

Газета основана в 1946 году

Пятница, 26 апреля 2024 г.
№ 15 (3741)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»



Полное обновление



На складе хлора цеха № 4 завершена модернизация воздушной компрессорной. На фото – Павел Сергеевич Ахтырченко, мастер производственного участка, с одним из аппаратчиков испарения у нового компрессора с сенсорной панелью управления. Она позволяет устанавливать режим работы в зависимости от потребности сжатого воздуха и необходимое давление в системе, отслеживать работу агрегата. Такая система делает управление компрессором лёгким и удобным.

Подробнее – на 4-й полосе.

Уважаемые магниевики, труженики и ветераны завода! Уважаемые жители Соликамского городского округа!

От всей души поздравляю вас и ваши семьи с наступающими замечательными весенними праздниками!

Праздник Весны и Труда 1 мая олицетворяет весеннее пробуждение и настрой на новые трудовые свершения! Именно к этой дате все мы очищаем наш любимый город и свои приусадебные участки, работаем на субботниках. Желаю отличного, бодрого настроения, семейного благополучия, исполнения задуманного, удачи в делах!

Поздравляю с одним из важнейших праздников нашего народа – с 79-й годовщиной Победы в Великой Отечественной войне! Это день воинской славы России – символ мужества, героизма и доблести народа. Для нас в России память о защитниках Отечества священна. Мы чествуем тех, кто отстоял независимость Родины, освободил мир от фашистского ярма. Время не властно перед их мужеством и силой духа. Мы помним наших героев и склоняем головы перед светлой памятью всех, кто погиб. Праздник объединяет нас и делает непобедимыми перед лицом любых испытаний. Сегодня наши ребята, участники спецоперации, как и их отцы и деды в 1941-1945 годах, ведут непримиримую борьбу с фашизмом. Наши герои – прошлого и настоящего – в одном строю! Желаю всем крепости, силы духа, и веры в нашу Победу!

Руслан ДИМУХАМЕДОВ,
генеральный директор ОАО «СМЗ»

Дню Победы посвящается!

Полный набор традиционных мероприятий, посвящённых главному празднику мая, будет проведён, как всегда, заводским Советом ветеранов.

«Труженикам тыла, детям войны и вдовам фронтовиков будет выплачена традиционная материальная помощь и вручены продуктовые наборы от администрации предприятия, – проинформировала Л.Н. Шлюкова, председатель совета ветеранов. – Мы обязательно примем участие в традиционных торжественных мероприятиях, которые пройдут у мемориалов Воинской Славы – города и завода.

Активисты Совета и все желающие примут участие в традиционных субботниках: уберём территорию возле самого нашего здания, приведём в порядок могилы наших выдающихся магниевиков – Героя Советского Союза Василия Афанасьевича Суслова и Героя Социалистического труда Ивана Иосифовича Ряпосова. Обязательно примем участие в акции «Журавли» – оформим соответствующим образом окна нашего Совета.

Пресс-служба ОАО «СМЗ»

Славим труд в цветении весны!

На городском торжественном вечере под таким названием чествовали вчера лучших тружеников и общественных деятелей Соликамска.

Среди них и наши магниевики!

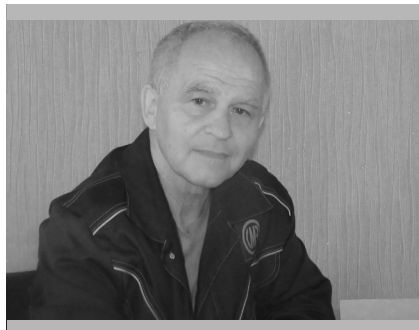
Диплома общественного признания в этом году удостоен **Н.В. МЕЛЕХИН**, главный энергетик предприятия.

Заводские структурные подразделения под его руководством бесперебойно обеспечивают тепловой энергией несколько микрорайонов Соликамска. Во время аварии на сетях МУП «Теплоэнерго» в декабре 2023-го года Николаем Витальевичем

лично была сформирована ремонтная бригада из сотрудников предприятия для устранения последствий аварии и скорейшего возобновления подачи тепла в жилые дома города. Он лично круглосуточно контролировал ситуацию. Данный пример характеризует специалиста как неравнодушного, ответственного человека. За эти качества Николая Мелехина и уважают в коллективе!



Благодарственным письмом главы городского муниципального округа отмечены шестеро магниевиков.



А.В. ДУБКОВ, мастер по ремонту оборудования цеха хлоропроизводных. Более сорока лет специалист активно участвует во внедрении новых технологий, обновлении и реконструкции оборудования на производственных участках. Возглавляемый Анатолием Викторовичем коллектив был неоднократно победителем Трудовой вахты в честь Дня рождения завода. Свои знания старожил постоянно передаёт молодым работникам. За время работы он провёл стажировку и обучил 12 мастеров и 73 рабочих. Активно участвует в профсоюзной и общественной жизни завода.



Е.Н. ЧЕСНОКОВА, бригадир-аппаратчик 5 разряда в производстве титана и редких металлов участка аммиачного гидролиза опытного цеха.

За сорок лет работы в цехе Елена Николаевна зарекомендовала себя одним из лучших специалистов. Бессменный инструктор производственного обучения, наставник молодёжи, она активно передаёт свой богатый опыт и знания молодым работникам. Человек активной жизненной позиции, Елена Николаевна много занимается благотворительностью, вдохновляет работников цеха на участие в различных творческих конкурсах и спортивных мероприятиях.



Т.Е. ШИРЕВА, оператор котельной цеха пароводоснабжения.

Сорок восемь лет трудовой деятельности связывает Татьяну Егоровну с СМЗ. Благодаря своей грамотной работе специалист пользуется заслуженным уважением и авторитетом в коллективе. Она и сама постоянно совершенствует свои знания и с особым материнским чувством и заботой передаёт их молодому поколению. Активный участник всех цеховых и корпоративных мероприятий, Татьяна Егоровна сама часто становится инициатором волонтерских акций.



А.В. ПАШКОВСКИЙ, токарь ремонтно-механического цеха.

Один из лучших специалистов в своей уникальнейшей профессии, Александр Васильевич щедро делится своими глубокими знаниями с начинающими сотрудниками. Бессменный наставник молодых токарей. Инициатор пилотного проекта по привлечению и удержанию кадров в ремонтно-механическом цехе. Активно поддерживает волонтерское движение в цехе и на предприятии.



В.И. ТРАВНИКОВ, аппаратчик конденсации цеха хлоропроизводных.

Участник пуска уникальной заводской станции сжижения, за почти полвека своей работы на хлорном производстве Валерий Иванович внёс неоценимый вклад в его развитие. Он подготовил десятки специалистов-технологов в области производства жидкого хлора. В каждой смене трудятся его ученики – молодые рабочие, которым он передал свои знания и богатый жизненный опыт.



Химико-металлургический цех (начальник А.Ю. АНИСИМОВ). Основанный в 1971-м году цех выпускает редкометалльную продукцию. Сегодня в коллективе трудится 462 человека. Большинство работающих – не только профессионалы в своём деле, но и активные участники благотворительных волонтерских акций в городе и на предприятии.

Благодарственными письмами соликамского координационного совета профсоюзов на торжественном вечере отмечены профсоюзные активисты предприятия: **К.Ю. МАКАРОВ**, инженер-проектировщик проектно-конструкторского отдела, **А.А. ЛОГИНОВ**, старший мастер 4 отделения химико-металлургического цеха, **В.В. ТЕМНИКОВ**, начальник отделения группы магния и химии опытного цеха.

Поздравляем с заслуженными наградами! А всех магниевиков – с наступающим праздником Весны и Труда!

Тамара СЕДОЛЮБОВА.
Фото из архива редакции

Елена БАЖЕНОВА

Коротко

Хлоратор, на старт!

С первого мая в цехе № 7 стартует традиционный весенний останов.

Нормативный срок службы действующего лопаритового хлоратора № 2 подошёл к концу. Настала пора вступать в строй его сменщику – первому.

Сразу же вслед за отслужившим основным агрегатом остановаются на профилактические ремонты, чистку оборудования и газоходов отделения №№ 2, 3, 4. В последнюю очередь, после полной очистки хлоропровода, встанет на профилактику цеховая газоочистка. Впереди – полный месяц подготовительных работ, приведения в порядок оборудования, недоступного в основное рабочее время.

Для коллектива цеха традиционный майский останов – важный и ответственный период, от качества проведённых в течение него мероприятий будет зависеть эффективность работы в течение всего следующего «лопаритового» года.

Новый хлоратор № 1, как сообщили специалисты цеха, к пуску в строй практически готов, в настоящее время технологи отделения проводят его обкатку. Заливка агрегата расплавом для пропитки футеровки назначена на 21-е мая.

Большие профилактические и ремонтные работы запланированы на грядущий месяц и в других цехах завода, связанных с седьмым технологической цепочкой, – в четвёртом, третьем, девятом, восемнадцатом.

Экзамен на промбезопасность

Завершилась целевая инспекционная проверка обеспечения безопасности на объектах ОАО «Соликамский магниевый завод».

В состав комиссии вошли заместитель генерального инспектора Госкорпорации «Росатом» **Кирилл Бочаров**, директор по охране труда, промышленной, радиационной и экологической безопасности Горнорудного дивизиона «Росатома» **Всеволод Галинов**, представители профильных служб других дивизионов «Росатома».

В течение пяти дней члены комиссии познакомились с производственной цепочкой нашего завода, провели рабочие встречи с руководством предприятия и подразделений. Проверка проведена практически по всем направлениям, связанным с промышленной безопасностью и охраной труда: радиационная, пожарная безопасность, электробезопасность и эксплуатация основного оборудования, зданий и сооружений, охрана окружающей среды.

При подведении итогов председатель комиссии сообщил, что в целом работа в области охраны труда и промышленной безопасности на СМЗ ведётся на хорошем уровне.

По итогам инспекционной проверки выданы рекомендации по улучшениям в работе в области охраны труда и промбезопасности. В частности, необходимо более активно работать над повышением культуры безопасности, шире вовлекать в работу общественных уполномоченных по охране труда.

Тот самый Мальцев!

Второго мая этому приветливому и по-прежнему, несмотря на солидный возраст, любознательному, открытому всему новому человеку исполняется девяносто!

Есть имена, которые олицетворяют собой целые эпохи! **Николай Александрович МАЛЬЦЕВ** – одно из таких.

Разработчик технологии вскрытия лопаритового сырья хлорным методом. Первый на Соликамском магниевом заводе учёный-практик, кандидат технических наук. Перечислять его заслуги и достижения можно ещё очень и очень долго.

Но в истории предприятия он останется, прежде всего, как создатель и самый первый руководитель цеха № 7.

Вот уже 53 года минуло с тех пор, как Соликамский магниевый обрёл своё второе «крыло» – химико-металлургическое. Сегодня это постоянно развивающееся, шагающее в ногу с реалиями рынка производство, где выпускаются такие востребованные в современном промышленном мире соединения ниобия и тантала, без которых невозможно было бы развитие отечественных отраслей, связанных с производством оптики, радиотелефонов, лазерной и прочей высокоточной техники. С этого года предприятие стало составной частью Государственной корпорации «Росатом», и это тоже – новые перспективы развития для цеха.

И потому вдвойне приятно (а для кого-то из сегодняшних молодых работников, возможно, это даже станет неожиданностью, открытием!), что человек, которому мы обязаны самим появлением такого уникального производства, по-прежнему рядом с нами! Живёт нашими интересами, держит связь с сегодняшними работниками цеха, с заводчанами старшего поколения, переживает за трудности, которые выпадают порой на долю предприятия, радуется достижениям.

Живая легенда СМЗ! А теперь, без всякого преувеличения, и целой Госкорпорации «Росатом» тоже!

«МНЕ В ЖИЗНИ ОЧЕНЬ КРУПНО ПОВЕЗЛО»

Эти слова сам Николай Александрович не раз повторял в каждом своём интервью, связанном с каким-либо (своим личным или производственным, общезаводским) юбилеем, памятным событием.

Везение номер один заключается для него в том, что судьба свела его с таким интересным предприятием, как Соликамский магниевый завод. Ведь в пору своего студенчества юный сибиряк о таком даже не слышал. Но как-то раз, рассказывая он сам, к ним на кафедру лёгких металлов приехал **Эдуард Медведчиков**, выпускник их же института, а на то время – уже работник Соликамского магниевского завода. От него они и услышали об этом далёком предприятии, о перспективах его развития, о том, что там есть свой опытный цех, где начаты работы по разработке технологии производства титана – космического металла. Никто в мире ещё такого металла не производил!

Целая группа выпускников, специализирующаяся по лёгким металлам, тут же приняла решение ехать в далёкий, неведомый им Соликамск! Впрочем, как оказалось, не только они. В том незабываемом 1957-м году на завод прибыло



Николай МАЛЬЦЕВ. Разработчик технологии вскрытия лопаритового сырья хлорным методом. Любимый ученик и продолжатель дела неповторимого Степана Павловича Солякова – отца-основателя российской хлорной технологии. Автор и соавтор 150 патентов и изобретений, «Лучший изобретатель Министерства металлургии СССР». Кавалер ордена Трудового Красного Знамени. Заслуженный металлург России.

сразу 35 выпускников горно-металлургических вузов: из Иркутска, Алма-Аты и Орджоникидзе. (Этот знаменитый «десант» молодых специалистов до сих пор в памяти старожилов-магниевиков!). Через год на заводе осталось порядка десяти человек и только у троих выпускников того года в трудовой книжке единственная запись «Соликамский магниевый завод».

Сам завод в то время выглядел достаточно неказисто: всего-то два основных передела – магниевый и химический. Но какие же большие и громкие дела творились тогда на этом скромном заводике! А самое главное, какие люди работали! «Я ещё успел застать рабочих и инженеров из того самого первого поколения, кто запускал и осваивал производство магния, – гордится Николай Александрович. – У них учился преданному отношению к своей работе».

Как и все заводские инженеры, трудовую биографию он начал с курса «молодого бойца» на прямом производстве: работал вакуумщиком на выборке металла, ванщиком. Но до мастера смены в электролизе дорасти не успел: энергичного молодого специалиста «приглядел» **С.П. Соляков**, основатель и бессменный на протяжении многих лет научный руководитель опытного цеха, забрал его к себе – инженером-исследователем.

ПРОДОЛЖАТЕЛЬ ДЕЛА СОЛЯКОВА

Этот момент сам Николай Александрович всегда считал поворотным в своей биографии: так называемое везение номер два!

С именем Степана Павловича Солякова на заводе в те годы было связано практически всё! Для людей, знавших его, он – фигура практически легендарная. О его техническом даре современники говорили чуть ли не с мистическим восхищением, дескать, для Палыча неразрешимых задач нет, его дар – это от Бога! Автор множества революционных для магниевых производств изобретений, он первым в стране «придумал» хлоратор, разработал технологию вскрытия металлосодержащего сырья путём хлорирования его в расплаве солей калия и натрия. От «соляковских» (их долгое время так и называли!) карналитовых хлораторов заводские «опытники» постепенно «дошагали» до титановых (они сейчас – в основе всех титановых комбинатов бывшего Союза), циркониевых и многого другого, невиданного раньше.

Своему любимому ученику Мальцеву (в этом сам выдающийся учёный-практик признался уже в самом конце своей жизни!) Степан Павлович в 1961-м поручил совершенно новую тему: разработку технологии вскрытия уникального редкометаллического сырья – лопаритового концентрата.

Исследования под руководством Н.А. Мальцева велись на протяжении практически всех 60-х годов – на базе знаменитой опытно-промышленной установки № 2, построенной в опытно-цехе. Сколько же будущих замечательных специалистов завода прошли на ней свою школу жизни! И главный результат этой, почти десятилетней, деятельности – не только разработка новой технологии и аппаратуры для ведения процессов, но и формирование квалифицированного коллектива рабочих и инженерно-технических работников. В 1971-м году, с пуском седьмого цеха в строй, все эти люди стали его первопроходцами, тем ядром, на котором держалось дальнейшее совершенствование технологии.

БЕСПОКОЙНАЯ ДУША

Пять лет простоял Николай Александрович у руля своего «детиса».

А потом был переведён на должность начальника производственного отдела завода.

И это – вторая из главных страниц биографии специалиста, которой он от-

дал двадцать два года своей жизни – с 1975-го по 1997-й, участвовал в решении теперь уже общезаводских задач. В том числе и связанных с дальнейшим совершенствованием технологии его родного седьмого цеха! «Мне всегда нравилось детально разбираться в тонкостях технологических процессов», – говорит Николай Александрович.

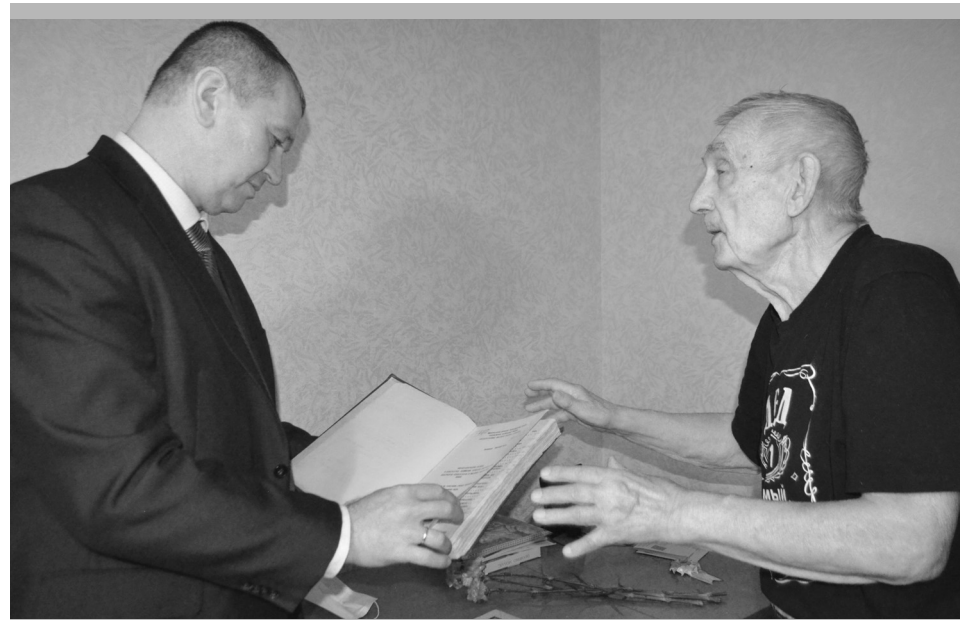
А самым тяжёлым для завода временем, как не раз отмечал сам специалист, «был, конечно, период с 1991-го по 2000-й, когда напрямую стояла проблема – как сохранить завод. Рухнули все наработанные связи. И магний никому не нужен, и редкие земли некуда девать. Никто не хотел брать наш тетрахлорид. И здесь надо отдать должное **Анатолию Афанасьевичу Щелконогову**, который руководил заводом в это тяжёлое время. Он тут развернул громадную работу, всех поднял на ноги, сумел создать боеспособную команду. Мы, главные специалисты, тогда из командировок не вылезали, искали новые рынки сбыта. И ничего: выстояли, выдержали».

На заслуженный отдых специалист выходил с должности начальника опытного цеха (там тоже требовалась помощь в решении проблем) в 2000-м году. Все прошедшие с тех пор годы уважаемый ветеран завода по-прежнему на связи с родным предприятием. Несмотря на возраст и «не дающие спуску» болезни, всё так же любит спорт (кандидат в мастера спорта по лыжам, десять лет он ещё и сам нет-нет да выходил на лыжню), прогулки на природе, интересуется техникой, новостями общественной жизни.

В этом году исполнилось 65 лет их семейному союзу с Александрой Ивановой. «Верный мой помощник, взявшая на себя основную нагрузку по воспитанию детей (у нас их двое), создававшая мне возможность работы по потребности», – не раз с благодарностью говорил Николай Александрович о супруге. Пусть же этот замечательный союз, как и сами годы жизни нашего уважаемого ветерана, продлятся как можно дольше!

С замечательной датой Вас, Николай Александрович! От всего благодарного Вам магниевского завода!

Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора и из архива



Напутствие А.Ю. Анисимову, начальнику цеха № 7: «Держи наш седьмой в надёжных руках!»

Вектор – на безопасность производства!

На складе хлора цеха № 4 произведена полная модернизация воздушной компрессорной.

Работа выполнялась по плану технического развития завода. Необходимость в полном обновлении этого промышленного объекта возникла из-за морального и физического износа оборудования.

К работе подрядная организация «Альтерсервис» приступила в конце прошлого года. «Поскольку процесс у нас непрерывный, приходилось всё делать в условиях действующего производства, – рассказал Павел Сергеевич Ахтырченко, мастер производственного участка цеха № 4. – Прежнее оборудование, за исключением одного компрессора (он сейчас в работе и включён в новую схему), было полностью демонтировано, установлены три современных компрессора с новыми фильтрами и ресиверами. Также смонтированы новые колонны осушки воздуха. Сами компрессоры оснащены сенсорной системой управления с быстрым и удобным доступом ко всем возможным функциям агрегата.

Специалисты подрядной организации выполнили всё качественно, видно, что занимаются этим уже не в первый раз. По завершении они показали нам, как работать на новом оборудовании. Мы продолжаем обучаться и наблюдать за его функционированием, где-то какие-то процессы подгоняем под себя, настраиваем параметры давления, температуры».

Отметим, что воздушная компрессорная – это важный промышленный объект, необходимый для



технологического процесса в цехе № 4. Она отвечает за передачу хлора из мерников в хлорные танки, а также за поддержание давления в хлорных резервуарах для подачи хлора в цех № 7.

«После модернизации компрессорной мы подключили наш воздух к работе на все приборы четвертого цеха. Если раньше включали его только на период передачи, то сейчас мы полностью непрерывно работаем на нашем цеховом воздухе, – акцентировал внимание Павел Сергеевич уже на преимуществах. – Благодаря компрессорам с новой осушкой воздуха, безусловно, выросло качество хлора. А это уже напрямую касается повышения уровня безопасности производства. Сейчас у нас отсутствует даже сама возможность попадания влаги в

хлор: точка росы дошла до минус семидесяти градусов и воздух идёт очень осушенный, качественный. Мы этого добились.

Кроме того, на складе хлора установлен монитор, и все процессы мы видим в онлайн-режиме. То есть теперь нам не нужно ждать анализы для перекачки мерника, его распределения. Все параметры мы видим сразу и можем тут же определить, куда принять мерник, на какой танк, на товарный или на седьмой цех».

Все работы по модернизации воздушной компрессорной были закончены в марте этого года. Сейчас обновлённый участок работает в режиме пуска-наладки.

Ольга КРАСНИЦКАЯ.
Фото автора

Это стоит запомнить!

Вопросам безопасности – личной сотрудников и связанной с техникой безопасности на производстве – посвящалось заводское совещание, прошедшее на этой неделе.

Рабочее совещание по теме провёл Руслан Димухамедов, генеральный директор предприятия, с руководителями цехов и структурных подразделений завода.

Один из основных моментов обсуждения – новые виды телефонного мошенничества. В последнее время участились случаи с использованием поддельных аккаунтов руководителей СМЗ, Горнорудного дивизиона и Госкорпорации «Росатом» в популярных мессенджерах: WhatsApp, Telegram, Viber.

«Телефонные мошенники придумывают всё более изощрённые схемы обмана граждан. Коллеги, прошу вас оставаться бдительными и не поддаваться на их уловки! Не отправляйте денежные средства на неизвестные номера счетов и не переходите по сомнительным Интернет-ссылкам. О таких случаях обязательно сообщайте в Службу безопасности нашего предприятия или напрямую в полицию. Убедительно прошу донести эту информацию до своих сотрудников!» – отметил Руслан Рафкатович.

Директор по безопасности СМЗ Андрей Швецов напомнил руководителям о порядке действий, которому должны следовать сотрудники предприятия при обнаружении беспилотных летательных аппаратов. Он напомнил, что с 1-го декабря 2022-го года на территории Пермского края запрещено использование беспилотных воздушных судов – летательных аппаратов, дронов (соответствующий протокол подписан Оперштабом по обеспечению базовой готовности региона). Ответственность за использование беспилотников без разрешения предусмотрена статьёй 11.4 КоАП РФ «Нарушение правил использования воздушного пространства». Это сделано для того, чтобы обеспечить безопасность инфраструктуры, промышленных и стратегических объектов.

Тамара СЕДОЛЮБОВА.
Фото автора

Сотрудничество в интересах трудовых коллективов

В Краснокаменске прошла встреча профсоюзных лидеров предприятий Горнорудного дивизиона Госкорпорации «Росатом».

Председатели профсоюзных организаций Приаргунского производственного горно-химического объединения (ПАО «ППГХО»), Соликамского магниевого завода (ОАО «СМЗ») и Ловозерского горно-обогатительного комбината (ООО «Ловозерский ГОК») обсудили возможности сотрудничества в интересах трудовых коллективов.

«В Горнорудном дивизионе три большие работоспособные профсоюзные организации. Необходимо вместе развивать социальную политику, чтобы работники получали достойный пакет льгот, – обратился к участникам встречи заместитель председателя Российского профсоюза работников атомной энергетики и промышленности (РПРАЭП) Юрий Борисов. – Необходимо вместе, через институт уполномоченных по охране труда, работать над повышением уровня безопасности nphf. Точек взаимодействия много, у каждого профсоюза есть хороший опыт, нужно применять лучшие практики».

На встрече отмечено, что на ПАО «ППГХО», ОАО «СМЗ» и ООО «Ловозерский ГОК» заключены Кол-

лективные договоры, работодатель и трудовые коллективы полностью исполняют свои обязательства. Практически ежегодно увеличивается социальный пакет. Успешно развивается сотрудничество администрации предприятий и профсоюзом в таких важных сферах, как разрешение трудовых споров, охрана и безопасность труда, развитие культурно-массовой и спортивной работы. Развивается общественный контроль, в том числе по теме создания благоприятных условий производственного быта, охране труда и соблюдению техники безопасности.

«Эффективная работа предприятия, достойная заработная плата, улучшение условий труда и соцпакета сотрудников – результат успешного социального партнёрства. После передачи акций ОАО «СМЗ» в «Росатом» и смены руководства на предприятии внедряются лучшие практики социально-трудовых отношений. Хочется, чтобы наше предприятие получило возможность участия во всех социальных программах «Роса-



тома», – сказал председатель профсоюза ОАО «СМЗ» Александр Мальцев.

Председатель профсоюза ПАО «ППГХО» Наталья Дмитриева предложила создать ассоциацию профсоюзов Горнорудного дивизиона «Росатома»: «Это поможет реализации всех наших программ в интересах трудовых коллективов, улуч-

шению условий труда и социально-бытовых условий работников, применению лучших практик».

Участники встречи поддержали это предложение, обсудят создание ассоциации с членами профсоюзов своих предприятий.

Пресс-служба ОАО СМЗ

Традиции жить и не стареть!



Сегодня Соликамский магниевый завод присвоит лучшим работникам высокие звания «Ветеран завода» и «Кадровый рабочий».

Один из самых любимых среди заводчан праздников. Из тех, который ждут, на который равняются все труженники-стажисты предприятия.

Бывая в трудовых коллективах, мы, газетчики, постоянно слышим, с каким уважением относятся бу-

дущие герои наших публикаций к этим высоким званиям: перечисляют, сколько уже ветеранов завода и кадровых рабочих трудится в их смене или бригаде, «загадывают», кто должен пополнить эти ряды в текущем году.

Вот уже более полувека живёт

и развивается эта замечательная, нестареющая заводская традиция. Свыше пяти тысяч замечательных имён объединены в «Книге Почёта СМЗ»! И каждое новое ветеранское имя – это ещё одна рукотворная строчка, вписанная в историю завода.

Он в защите знает толк

Один из тех, кто в этом году отмечает свой производственный юбилей, – Р. И. НИКУЛИН, футеровщик-кислотоупорщик цеха № 26. Ему присвоено звание «Ветеран завода».



О том, что профессия будет связана со строительством, тем более, промышленным, Рудольф Иванович Никулин никак не предполагал. В своё время двенадцать лет проработал водителем, сначала на автобазе, затем – в березниковской организации «Востокхимзащита». «Именно там познакомился с коллективом футеровщиков, – вспоминает Рудольф Иванович. – Посмотрел, чем они занимаются, и пошёл к ним в бригаду. Конечно, это было совершенно новым для меня. Курсов на тот момент не было. Всё показывали наставники, что и как делать. Вот так новая профессия и увлекла».

А сами футеровочные работы как раз тогда велись на объектах магниевых заводов. Так и произошло знакомство специалиста с предприятием. В 1996-м году весь участок футеровщиков перешёл в организацию «РЭМО», которая позже и стала цехом № 26.

За все эти годы о том, что когда-то сменил профессию, Рудольф Иванович нисколько не пожалел. «Мне нравится работать футеровщиком, – признаётся он. – Во-первых, это новые объекты, не каждый день, конечно, но тем не менее. Сегодня мы работаем на одном, завтра – на другом. Так что монотонности нет, на одном месте не засиживаешься. А, во-вторых, сами объекты тоже разные, с каждым работаешь индивидуально: свой подход, свои материалы».

Фронт работы у футеровщиков-кислотоупорщиков довольно большой. Это и ремонт полов на производственных площадках, где важно учитывать, что здесь агрессивная среда. Это и защита ёмкостей от щелочей и кислот на газоочистках в цехах №№ 4, 7. Непосредственно в первом цехе занимаются скрубберами.

«Здесь всё не так просто, – поясняет специалист. – Работы ведутся внутри ёмкости, можно сказать,

в закрытом пространстве. Да и сам ремонт довольно хитрый. Важно, чтобы оклейка резиной ПСГ была хорошая. То же касается и кладки кирпичом, плиткой. Сам раствор используем специфический. Это вам не строительный, где просто цемент с водой замешивается. Тут посложнее будет. Используем диабазовую муку, жидкое стекло, кремнефтористые добавки-отвердители. Вот на этом растворе и производим кладку. Сама внутренняя кирпичная кладка тоже со своими секретами. Ведь перед нами не здание с прямыми углами, а промышленная ёмкость с округлыми формами. Поэтому кирпич здесь специальный: клиновидный, прямой, разных размеров. Где-то раствор чуть толще делаем, где-то – чуть тоньше. Всё это приходит со временем в процессе работы».

Как специалисту Рудольфу Ивановичу также доверяют работы по теплоизоляции трубопроводов заводских сетей, знают, что всё будет сделано качественно.

Сам же ветеран завода уверяет: «Главное в нашем деле – практика и желание трудиться. Сама специфика работы мне нравится, и, конечно, коллектив, давно уже ставший родным. С некоторыми вместе мы трудимся более тридцати лет. Уверенность друг в друге полная. Как говорится, стоит только руку протянуть, а напарник уже и без слов всё понимает, и поможет, и подаст то, что нужно в данный момент. Каждый знает свою работу «от и до», при этом в любой момент мы можем запросто заменить друг друга».

Возможно, именно благодаря коллективу, тогда, в 1991-м году, Рудольф Иванович Никулин и решился поменять профессию, в которой нашёл себя и заслуженное признание.

**Ольга КРАСНИЦКАЯ.
Фото Е. Баженовой**

Коротко

Равнение на элиту!

Поздравления с присвоением высокого звания «Ветеран завода» принимают сегодня 36 работников предприятия.

Цех № 1

Елена Владимировна ДЕРИЧЕВА, кладовщик;
Юлия Владимировна КАДОЧНИКОВА, оператор по обслуживанию пылегазоулавливающих установок;

Алексей Борисович КОЖИНОВ, электромонтёр по обслуживанию электрооборудования;
Наталья Алексеевна КУШМАНОВА, машинист крана;

Алексей Васильевич ПАВЛЕЦОВ, мастер отделения № 2;

Татьяна Муслимовна ПУТИНЦЕВА, машинист крана;

Екатерина Александровна СПИРИНА, оператор по обслуживанию пылегазоулавливающих установок.

Цех № 3

Елена Анатольевна ЛЯМИНА, аппаратчик в производстве титана и редких металлов.

Цех № 7

Наталья Геннадьевна АЛИНА, аппаратчик очистки газов;

Валерий Алексеевич КЛИМОВ, электрогазосварщик механослужбы;

Сергей Николаевич СЕМЁНОВ, аппаратчик-гидрометаллург;

Владимир Фёдорович ШЕСТАКОВ, слесарь-ремонтник;

Сергей Михайлович ШЕСТАКОВ, аппаратчик-гидрометаллург.

Цех № 9

Сергей Борисович СЕМЕЙКИН, раздельщик титановой губки.

Цех № 10

Ольга Валерьевна КУДЕЛЕНСКАЯ, контролёр качества продукции и технологического процесса;

Любовь Николаевна НЕЧИПУРЕНКО, лаборант химического анализа;

Юлия Николаевна САВОЧКИНА, лаборант химического анализа;

Олеся Александровна СМАГИНА, лаборант химического анализа; Елена Вячеславовна ШУНДИКОВА, лаборант химического анализа.

Цех № 12

Елена Борисовна НЕВЕРОВА, машинист по стирке и ремонту спецодежды;

Нина Ивановна ПАВЛИЧЕНКО, машинист по стирке и ремонту спецодежды.

Цех № 16

Александр Афанасьевич ВАХРУШЕВ, электромонтёр охранно-пожарной сигнализации;

Александр Викторович КОТЕЛЬНИКОВ, слесарь по КИПиА.

Цех № 18

Наталья Юрьевна МАЗУНИНА, электромонтёр по обслуживанию подстанций.

Цех № 19

Елена Сергеевна БЫЗОВА, оператор котельной;

Светлана Владимировна МЕЛЛЕР, оператор котельной;

Владимир Геннадьевич СУХАНОВ, заместитель начальника цеха.

Цех № 24

Наталья Васильевна БРАГИНА, инженер-экономист;

Анастасия Андреевна КИБАНОВА, начальник службы радиационной и экологической безопасности;

Евгения Сергеевна КОСТАРЕВА, инженер – системный программист;

Татьяна Петровна ПЕТУХОВА, приёмосдатчик Службы директора по транспорту;

Любовь Анатольевна ПОПОВА, экономист отдела организации и оплаты труда;

Ксения Валерьевна СТЕПАНОВСКАЯ, старший бухгалтер (учёт основных фондов) Службы директора по ЭиФ;

Оксана Юрьевна СУХАНОВА, ведущий специалист по производственному контролю за соблюдением санитарных правил и правил по обращению с отходами, бюро охраны окружающей среды, цех № 24.

Цех № 26

Рудольф Иванович НИКУЛИН, футеровщик (кислотоупорщик), цех № 26.

Звание «Кадрового рабочего» присвоено 63-м работникам предприятия.

Всем – наилучшие пожелания: здоровья и новых трудовых успехов!

Заводская семья

В этом году супруги-магниевики Угриновы отпраздновали золотую свадьбу.

Их заводская семья родилась весной, пятнадцатого марта. Почти в день рождения самого завода. (Только что с разницей в тридцать восемь лет!). «Нет, конечно же, не нарочно подгадывали, — смеются оба. — Просто так вот удачно всё у нас получилось».

Вообще, признают оба супруга, многое в их жизни складывалось так, словно было предопределено кем-то заранее, свыше. По судьбе, как часто говорят в таких случаях. Взять, к примеру, то же знакомство будущих молодожёнов.

НУ, РАЗВЕ Ж ЭТО — НЕ СУДЬБА?!

Свою заводскую биографию Валерий Степанович начал сразу после армии. Какое-то время в седьмом цехе, на газоочистке работал. С 1982-го года перешёл на свою «фирменную», родную (на всю оставшуюся жизнь) ректификацию третьего цеха. Работа — вроде бы совсем другая, а вот «территориально» для молодого аппаратчика тогда мало что изменилось: ведь расположен-то их участок на площадях того же седьмого цеха (в первом корпусе). Так что все старые рабочие друзья-товарищи по-прежнему остались рядом, а к ним прибавились новые — из опытного цеха. Аппаратчики двух ректификаций (большой и малой) в гости друг к другу «заглядывали» постоянно. «Когда-то, бывало, и помогут нам, если какая-то колонна у нас вдруг почему-то запускаться не хочет», — с удовольствием вспоминает ветеран те прекрасные, дружные времена.

Начало 70-х — пора комсомольско-молодёжных коллективов. Смена Александра Кондакова в то время гремела, смена Владимира Рязанова (одного из юношеских друзей Валерия Степановича, кстати говоря). В нерабочее время совместные культпоходы организовывали, выезды на природу...

Молодому дозиметристу Нине, как признаётся сегодня она сама, очень приятно было

ходить на «замеры» по таким вот «морально позитивным», хотя и очень вредным по условиям труда участкам.

«Ну, вот так и познакомились, — улыбается она тем своим добрым юношеским воспоминаниям. — Начал он за мной ухаживать».

«Потому что она мне сразу понравилась», — вставляет в разговор веское пояснение Валерий Степанович.

«И я тоже смотрю на него: паренёк симпатичный, кофта голубая, и глаза — голубые-голубые! — добавляет теперь уже своё уточнение Нина Ильинична. — Ну, и всё, уговорил».

С женитьбой сильно тянуть не стали: им тогда как-то сразу всё было понятно!

ВОТ ТАКИЕ БЫЛИ РАНЬШЕ СВАДЬБЫ!

«Вся моя смена с работы в тот день у нас гуляла», — гордится Валерий Степанович.

«А с моей стороны Люба Скрипниченко была, Эрна Бриллер, подружки мои по общегитию, — добавляет Нина Ильинична. — Мама с папой с Вишеры приехали да две мои сестры».

Со стороны жениха родни было больше, наверное, в разы. Ещё бы! В родительской семье Валерий был седьмым по счёту ребёнком, самым младшим. Отец Степан Иванович работал на заводе электриком, мама занималась хозяйством, воспитанием детей. Старшие сёстры (трое из которых тоже были заводчанками) и брат к тому знаменательному дню уже имели собственные семьи. Да где же и как разместилось столько народу-то?!

«Да прямо там же, в родительском доме, где и жили, — вновь дружно пускаются в воспоминания золотые молодожёны. — Мебель всю вынесли, столы буквой «П» расставили: в тесноте да не в обиде! Кто в «прихожей» — на пятке за русской печкой пляшет, а кто так прямо даже и — в «сенках». Шумно и весело. Молодёжные конкурсы, напутствия всякие лились рекой. Серёжа

Машуков, один наш товарищ, очень сильно всех развеселил: взял апельсинку огромную, на дольки её разделал, «Чтоб у вас столько же было детей», — говорит».

Да не только одни Угриновы, многие их друзья создавали в то время такие же комсомольско-молодёжные семьи. «Тот же Вовка Рязанов, с которым мы тогда дружили, вместе пешком с завода домой ходили, — приводит пример хозяин. — Он ведь свою Веру тоже здесь, на заводе, встретил». «И моя Люба Скрипниченко своего Сашу — тоже», — тут же отзывается Нина Ильинична.

Да ну и как бы оно могло быть иначе, если завод с детства был для «окрестной» молодёжи целым миром. Здесь трудились матери-отцы, старшие братья и сёстры. А сами с юных лет все дружно ходили на мероприятия в заводской Дом культуры, гуляли в парке рядом с ним...

А РОДНЫМ ЗАВОД СТАЛ ОБОИМ

«Историческая родина» семьи Угриновых — посёлок Рубцово (бывшая деревня в «окрестностях» завода). Выходишь на остановке «Совхоз», поднимаешься по улице Сибирской на самый верх. Улица длинная, крутая — из тех, что с каждым шагом ведёт всё выше и выше в гору. Уютно обжитая многими поколениями магниевиков и калийщиков, исконных жителей этого и всех прилегающих окрестных микрорайонов. Понятно, что сейчас-то эта однородность населения пошла на убыль, разбавилась с течением прошедших лет.

«Здесь я родился, отсюда на учёбу — во вторую школу — бегал. Отсюда в армию уходил. Отсюда отца моего хоронили. Никогда не забыть, как я — счастливый — еду домой на побывку (меня же тогда как раз медалью «За доблестную службу» наградили, отпуск дали), заворачиваю на свою улицу, а навстречу — процессия...

Жену свою, конечно, тоже



Тот далёкий счастливый март

сюда, в родительский дом, привёл».

Вспоминая все эти важные для себя события, Валерий Степанович то и дело кивает головой в сторону того места, где этот старенький фамильный домик когда-то стоял. Сам он до наших дней уже не «дотянул», вместо него (точнее — чуть-чуть левее того места) во дворе усадьбы стоит-красуется уже другой дом — современный двухэтажный коттедж. Построенный, между прочим, собственными (на пару с сыном!) руками хозяина, где всё сделано под себя, спроектировано собственной головой. «Не хочу я в городской квартире жить, — говорит Валерий Степанович. — Вон как у нас красиво здесь, хорошо. Смородина, яблоня, слива в саду. А цветов летом сколько!»

И родные заводские трубы из окна высокого второго этажа, кстати, тоже очень даже неплохо видны!

А вот Нина Ильинична по своему рождению — не местная, не соликамская. «Меня в три годика родители из Белоруссии на Урал привезли, — рассказывает женщина. — Жили в далёком таёжном посёлке лесозаготовителей на берегу Вишеры. Отец в лесу работал, мама — в столовой. Привольное детство на природе: ягоды да грибы, купания в Вишере, замечательные концерты самостоятельности в местном клубе, неизменной участницей которых (как же без этого-то?) была сама. А после школы вдруг махнули зачем-то с девчонками в Иваново, отработала там три года на камвольном комбинате — очень известном, кстати, куда делегации разные ездили постоянно (даже Терешкову там видела).

До ставшего родным магниевского завода только в семьдесят втором году «добралась». Отработала тридцать три года на «вредности» — в дозиметрической службе (сначала — шестнадцатого цеха, потом её к центральной лаборатории отнесли)».

У мужа, кстати, заводской стаж — такой же, отличаются только годы самого трудоустройства да выхода на пенсию.

Вот так и пролетели эти совместные полвека. «Всякое было: не только праздники да подарки, — признаётся улыбающаяся, мягкая хозяйка. — Двадцать

пять я со свекровью в одном доме прожила. Старались ладить, относиться друг к другу с пониманием, но не всегда и не всем это даётся легко. Тем не менее в последние три года её жизни я заменила ей родную дочь, выхаживала после инсульта. А как же иначе: ведь вместе с мужем «получаешь» и всю его родню!»

ГЛАВНАЯ НАГРАДА ЖИЗНИ

Сегодня заводскую династию Угриновых продолжает их сын Юрий Валерьевич. В настоящее время он трудится в отделе технического надзора (бывший ОКС), ведёт направление капитального строительства. А начал трудовую биографию он в своё время тоже рядом с отцом — на его любимой ректификации опытного цеха. В начале 2000-х «семейным тандемом» участвовали в заводском конкурсе профессионального мастерства (в архиве редакции фото сохранилось!). И такие воспоминания тоже греют душу.

«Насковзь заводская» и жена Юрия Валерьевича — Лилия Ивановна Угринова. Она руководит коллективом лаборантов цеха семьи.

«Кстати, и сваты наши Иван и Нина Чугины тоже — магниевики, — улыбается Валерий Степанович. — На соседних улицах живём. «Всю жизнь» друг друга знали, а с Ниной Михайловной даже сколько лет в своё время на одной установке рядом отработали, и знать не знали, что когда-то породнимся!»

Ну, вот кто после такого скажет, что судьбы и правда не бывает?!

Немного жаль, что вот только четвёртого поколения династии Угриновых на заводе пока не «просматривается». Но что поделать, в жизни путь у каждого — свой. «Внучка Катюша с золотой медалью школу окончила, работает стоматологом в Перми. Внук Матвейка пока ещё школьник, но тоже — настоящий гений и талант. Внуки у нас — просто золотые», — по праву гордятся золотые бабушка с дедом. И это, пожалуй, — главная награда любой семейной паре за достойно прожитые годы!

Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора и из семейного альбома Угриновых



Полвека — вместе

Верим! Надеемся! Шлём свою поддержку!

В течение всей этой недели на базе АО «Далур» (Курганская область) проходил «ARMZSkills» - VII конкурс профмастерства Горнорудного дивизиона «Росатома».

Соликамский магниевый завод в этом престижном состязании молодых профессионалов представляли:

- в номинации «Охрана труда» – **Анастасия Потанова**, специалист по ОТиПК (участник), и **Андрей Мельников**, начальник СОТиПК (эксперт);
- в номинации «Водитель опасных грузов» – **Александр Ёскин**, водитель автотранспортного цеха (участник), и **Олег Привалов**, мастер участка автотранспортного цеха (эксперт);
- в номинации «Экология» – **Анастасия Кибанова**, начальник службы радиационной безопасности (участник), и **Ольга Брикман**, начальник бюро охраны окружающей среды (эксперт);
- в номинации «Аналитиче-

ский контроль (лабораторный химический анализ)» – **Екатерина Юшачкова** и **Ангелина Жданкова**, лаборанты химического анализа цеха контроля качества продукции (участники), **Лилия Угринова**, начальник лаборатории цеха контроля качества продукции, и **Наталья Язык**, заместитель начальника лаборатории цеха контроля качества продукции (эксперты).

Руководит делегацией **Евгения Насекина**, директор по кадрам и социальной политике.

Всю неделю мы активно болели за всех наших участников, писали свои напутствия в соцсетях, «держали кулачки»! А своими впечатлениями об участии в конкурсе они поделятся уже по возвращении домой.

Тамара СЕДОЛЮБОВА.
Фото участников конкурса



Делегация СМЗ с руководителями конкурса

Наш космический патруль

Девять эксклюзивных луноходов сконструировали команды магниевиков во время «Гонки инженеров».

Такое необычное семейное мероприятие, посвящённое Дню космонавтики, проходило у нас впервые. На участие откликнулись восемь команд, причём три из них представляли цех № 10. В технический процесс с удовольствием окунулись и дети наших работников.

Наверняка, многие, когда подавали заявку, ожидали очередной квест по станциям. Но, увидев перед собой столы с деревянными палочками, соломками, полиэтиленовыми крышками, были в недоумении. Из этой массы, казалось бы, уже ни к чему непригодных вещей нужно собрать луноход. Более того, он должен ещё и поехать!

Однако участники не растерялись и по сигналу ринулись за деталями на, так называемые, космические свалки, чтобы сделать своё изобретение более привлекательным и жизнеспособным.

Не прошло и получаса, как вокруг стола с инструментами стало жарко. Кто-то что-то от-

резал, закручивал, подгибал. И, конечно, самый востребованный – клеевой пистолет – восплащал причуды инженерной мысли магниевиков.

Также любопытные и полезные вещи можно было «купить» на баллы, заработанные при выполнении теста на космическую тему. Семейной дружине **Сергея Попова** (цех № 1) удалось приобрести сигнальный катафот. Вместе с женой Натальей и дочерьми Алёной и Валерией они мастерски оборудовали им свой луноход. Яркая «покупка» подсказала и идею: ЛПС на луне, как ДПС на земле.

«Очень приятно наблюдать за процессом, – поделились во время мероприятия одни из организаторов **Константин Неверов**, председатель Совета молодёжи, и **Анастасия Пантелева**, специалист по социальной работе. – Видно, что команды увлечены! С азартом взялись за дело с самого начала. И вроде бы набор материалов у всех был примерно одинаковый, но луноходы получились разные. Каж-

дый постарался вложить в своё создание частичку творчества, фантазии и умения. Просто классно! Больше всего порадовало, что у нас получился семейный формат, объединивший взрослых и детей».

Около полутора часов понадобилось командам, чтобы создать свои космические творения. Самый ответственный и, вместе с тем, зрелищный момент – презентация!

После творческого представления с песнями и стихами в исполнении юных магниевиков луноходы водружались на горку и по команде запускались. Главная интрига – расстояние, которое он преодолеет. Одни элегантно планировали, проезжая от пары сантиметров до полутора метров. Другим авторы придавали ускорение. К примеру, «Лунтики» (цех № 18) не без успеха использовали для второй своей модели воздушный шарик, чем очень позабавили зрителей! А вот команда «Молодые и отчаянные» (цех № 20) призналась сразу, что их



Представители команды-победительницы
Светлана Тупицина и Матвей Угринов

луноход «Виталий» ездить пока не научился, но, благодаря своей привлекательности, сможет устанавливать контакт с любым живым существом.

Каждый старт сопровождался активной поддержкой участников. Но самые бурные аплодисменты и возгласы «О-о-о!» выхватила команда «Луноход-10» (лаборатория цеха № 7). Их космический аппарат был недостижим – проехал более шести метров! А саму презента-

цию украсило не только эффектное представление модели, но и специально подготовленные костюмы, напоминающие скафандры со всей соответствующей экипировкой.

Эта команда десятого цеха и одержала победу! В её составе выступили **Матвей Угринов**, **Светлана Тупицына** с сыном Денисом, **Ирина Сухих** и её сын Глеб. «Первое, о чём мы серьёзно подумали, чтобы наш луноход проехал как можно дальше, – поделились победители. – Для этого мы хорошо утяжелили и зафиксировали колёса. Уже после занялись тюнингом. Всё делали сообща, старались, как-то саморазвивались и даже сблизилась за это время. Очень было интересно и весело!»

Также поздравляем со вторым местом команду «МКС» (заводоуправление) и с третьим – семейную сборную «Комета» (цех № 4). Благодарим всех магниевиков и их семьи за участие в инженерной гонке!

Ольга КРАСНИЦКАЯ.
Фото Т. Седолобовой



За работой сборная цеха № 1



Юные инженеры-конструкторы в пылу испытаний



Ну, просто настоящий луноход!
Творение «управленцев»

С заслуженной победой!

Команда знатоков Соликамского магниевого завода – победитель муниципального Чемпионата по игре «Что? Где? Когда?».

Браво, Александр Оносов, Василина Григорьева (оба – цех №1), Иван Терентьев, Ирина Верлевская, Юрий Собянин (заводоуправление), Денис Разжигасев (цех № 7). Во всех трёх турах, из которых состояла игра, магниевики – первые!



— От всей души!

Поздравляем юбиляров апреля: **Василия Ивановича Быдана, Галину Александровну Долгих, Владимира Михайловича Егунова, Владимира Алексеевича Ерогова, Виктора Петровича Журавлёва, Вячеслава Александровича Иртегова, Анатолия Михайловича Колосниченко, Татьяну Георгиевну Кулову, Анатолия Афанасьевича Луначёва, Евгению Борисовну Мальгину, Тамару Ивановну Митракову, Сергея Ивановича Монахова, Валентину Владимировну Никонову, Надежду Ивановну Поповскую, Михаила Владимировича Рыжникова, Ольгу Васильевну Третьякову, Светлану Ивановну Угринову, Ираиду Алексеевну Чистоклетову, Нину Николаевну Шишигину!**

*Хотим пожелать вам душой молодеть,
И телом чтоб вы не старели!
Во всех начинаньях своих преуспеть,
Уверенно двигаясь к цели!*

Совет ветеранов

От всей души поздравляем с юбилеем **Наталью Александровну Савчук!**

Желаем здоровья, удачи, любви, высокого материального достатка, великолепного настроения, исполнения желаний и семейного благополучия!

Цех № 23

Поздравляем с 50-летием **Владимира Юрьевича Коновалова!**

*Лёгкости, любви, тепла,
Никогда не огорчаться,
Позитива и добра,
Море радости, достатка!*

Администрация цеха и цеховой комитет цеха № 1

Поздравляем с юбилеем **Елену Борисовну Неверову!**

*Красавица, хозяйка, мастерица,
Уж сколько лет твоих прошло,
Ты не грусти о пройденной дороге,
Ведь дальше – интереснее ещё!*

Цех № 12

Поздравляю **Галину Николаевну Черноусову**

*Желаю гармонии, счастья, здоровья,
Желаю уютного в доме тепла,
Желаю достатка во всём и раздолья,
Желаю Вам счастья, любви и добра!*

Аля

От всей души поздравляем с днём рождения именинников апреля: **Александра Николаевича Юшкова, Александра Владимировича Чагина, Евгения Петровича Журавлёва, Юрия Сергеевича Карповича, Андрея Николаевича Мазунина, Григория Михайловича Анциферова, Юрия Владимировича Маракова!**

*Желаем много светлых дней,
Надёжных, преданных друзей,
Достатка, счастья, вдохновения,
Любви, удачи, настроения!*

Цех № 23

Поздравляем именинников апреля: **Ирину Ивановну Дернову, Елену Викторовну Битерман, Татьяну Юрьевну Королёву, Елену Сергеевну Степанову, Елизавету Дмитриевну Ряпосову, Светлану Аркадьевну Кибанову, Ирину Владимировну Паршакову, Викторю Николаевну Овчинникову, Елену Анатольевну Тартаринову, Анну Андреевну Останину, Эльвиру Васильевну Кладову, Ирину Александровну Мельниченко, Марию Ивановну Булаеву, Ольгу Юрьевну Кузьмину!**

*Поздравляем с Днём Рождения!
Радость, юность, вдохновение!
Пусть сопутствуют всегда,
Чтоб в душе цвела весна!*

Цеховой профсоюзный комитет цеха № 10

От всей души поздравляем именинников этой недели: **Анатолия Евгеньевича Лебедева, Романа Сарматовича Бадалова, Степана Владимировича Вяткина, Любовь Дмитриевну Павлюкову, Максима Ильича Федотова, Сергея Ивановича Ивашова, Александра Викторовича Гавриша, Михаила Викторовича Коринева, Владимира Павловича Собянина, Андрея Львовича Москалёва, Станислава Владимировича Частикова!**

*Чтобы в жизни всё свершалось,
Чтоб желание сбывалось.
Пусть любовь хранится в сердце,
В счастье чтоб открылась дверца!*

Администрация и цеховой комитет цеха № 1

Поздравляем с днём рождения **Марину Алексеевну Пантелеву!**

*Желаем невзгод Вам в жизни не знать,
Всегда улыбаться и больше мечтать!
По-настоящему в счастье купаться,
Желаем мы Вам всего добиваться!*

Цех № 12

Политика ОАО «Соликамский магниевый завод» по ответственному выбору поставщиков танталового сырья

Открытое акционерное общество «Соликамский магниевый завод» (далее – ОАО «СМЗ»), являясь крупнейшим российским производителем магниевой, редкометаллической и редкоземельной продукции, обязуется соблюдать этические нормы и принципы ответственного выбора поставщиков танталового сырья и уделять приоритетное внимание надёжности таких источников, идентификации поставщиков такого сырья, а также получения достаточной документации о его происхождении и идентификации на всех этапах цепочки поставок.

ОАО «СМЗ» при закупках танталового сырья следует Руководству Организации экономического сотрудничества и развития (ОЭСР) по должной осмотрительности для ответственных цепочек поставок полезных ископаемых из затронутых конфликтом районов и районов высокого риска.

Руководство ОАО «СМЗ» осознает риск негативных последствий, связанных с добычей, продажей, обработкой и экспортом сырья из районов, охваченных конфликтом и районов повышенного риска, и принимает на себя обязательства придерживаться следующих принципов ответственного выбора Поставщиков:

1. Соблюдение прав человека

ОАО «СМЗ» соблюдает законодательство Российской Федерации, включая международные конвенции и декларации в области социальной ответственности, ратифицированные Российской Федерацией, а также иные нормативные документы, не допускает, не будет содействовать или извлекать выгоду из каких-либо форм нарушения прав человека или злоупотреблений в своих цепочках поставок, к которым относятся:

- любые формы пыток, жестокого, бесчеловечного и унижающего достоинство обращения;
- любые формы принудительного труда;
- наихудшие формы эксплуатации детского труда;
- другие грубые нарушения прав человека и оскорбления, такие как сексуальное насилие;
- военные преступления или иные се-

рьёзные нарушения международного гуманитарного права, преступления против человечности или геноцид.

2. Отказ от поддержки организаций, участвующих в нелегальном контроле цепочки поставок

ОАО «СМЗ» не допустит прямой или косвенной поддержки общественных и частных служб безопасности, их аффилированных лиц, негосударственных вооружённых группировок, которые могут осуществлять неправомерным способом контроль над добывающими компаниями, рудниками, транспортными маршрутами в цепочке поставок, и/или участвовать в нелегальном обложении налогом или вымогательстве в рамках цепочки поставок при добыче, транспортировке, торговле, переработке и экспорте танталового сырья.

3. Приоритет мер предупреждения коррупции

ОАО «СМЗ» обязуется не совершать, а также обеспечить, чтобы её работники, аффилированные лица или посредники не совершали такие действия, как дача или получение взятки, посредничество во взяточничестве, коммерческий подкуп, посредничество в коммерческом подкупе, нацеленные на сокрытие и/или искажение информации о происхождении танталового сырья, налогов, лицензионных платежей, иных выплат, связанных с продажей, обработкой и экспортом танталового сырья на различных этапах функционирования цепочки поставок.

4. Партнёрство с заинтересованными сторонами

ОАО «СМЗ» обязуется взаимодействовать с внешними заинтересованными сторонами и соответствующими государственными и негосударственными организациями для управления рисками, в том числе связанными с добычей, торговлей, переработкой и экспортом танталового сырья.

5. Принятие решений, основанных на свидетельствах

ОАО «СМЗ» обязуется требовать от

Поставщиков минеральных ресурсов официальных документов, подтверждающих выплаты налогов, иных сборов и лицензионных платежей государственным органам стран, относящихся к добыче, продаже, обработке и экспорте сырья из районов, охваченных конфликтом и районов повышенного риска.

Руководство ОАО «СМЗ» ожидает от поставщиков танталового сырья принятия подобной Политики, разработанной в соответствии с Приложением II Руководящих принципов ОЭСР в отношении их собственных цепочек поставок или неукоснительного соблюдения принципов Политики ОАО «СМЗ» по ответственному выбору поставщиков такого сырья.

Руководство ОАО «СМЗ» немедленно приостановит или прекратит сотрудничество с поставщиками добывающей отрасли, если обнаружит подтверждение тому, что такие поставщики получают выгоду от какой-либо стороны или связаны с ней, совершая серьёзные злоупотребления в нарушении принципов, изложенных в Политике.

Руководство ОАО «СМЗ» доводит Политику до сведения работников общества и поставщиков танталового сырья и потребителей соединений тантала посредством её размещения на сайте общества, а также используя иные каналы информирования.

Руководство ОАО «СМЗ» принимает на себя обязательства расследовать каждый случай обращения, касающийся любых форм нарушения принципов Политики ОАО «Соликамский магниевый завод» по ответственному выбору поставщиков танталового сырья. Обращения могут быть направлены в письменном виде на официальный адрес электронной почты smw@smw.ru или по адресу: Пермский край, 618541, г. Соликамск, ул. Правды, 9, или по факсимильной связи: +7 34253 51171.

Руководство ОАО «СМЗ» несёт ответственность за реализацию Политики ОАО «Соликамский магниевый завод» по ответственному выбору поставщиков танталового сырья и намерено неукоснительно следовать её принципам.

**Генеральный директор
Р.Р. Димухамедов**

Эстафета ждёт!

Традиционная майская легкоатлетическая эстафета на призы газеты «Магние-вик» приглашает заводских любителей спорта во вторник, **7-го мая!**

Ждём вас, как всегда, на площади возле заводууправления!
Начало регистрации – в 14.30. Парад участников – в 15.00.

Пресс-служба

Следующий номер газеты выйдет 17-го мая!