



МАГНИЕВИК



Газета основана в 1946 году

Пятница, 6 августа 2021 г.
№29 (3608)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

ЦИТАТА НОМЕРА:

«А выработавший свой срок карналлитовый хлоратор номер два, в свою очередь, остановлен на капитальный ремонт. К его демонтажу приступили футеровщики и слесари заводского ремонтно-строительного цеха. Ещё один из капитальных ремонтов, ведущихся сегодня в

цехе, – печи СШТ на участке грануляции флюса хлоркалиевого – наоборот, вступил в стадию монтажа».

Владимир СОБЯНИН,
заместитель начальника цеха № 1
(вторая полоса)

Каждый день расписан



Замена труб участка теплотрассы в районе литейного отделения двадцатого цеха – одно из мероприятий по подготовке к зиме. Андрей Геннадьевич Михалев, сварщик с участка по ремонту теплотрасс цеха № 19, подготавливает части труб к установке. От работы он оторвался буквально на секунду... О том, как идёт подготовка к зиме в парокотельном, – на третьей полосе.

Покой им и не снится...



Коллектив цеха № 10 успешно выдержал очередной внешний «аттестационный» экзамен.

Рассказывает **Н.В. ЯРИК**, заместитель начальника цеха № 10 по качеству с функциями менеджера по качеству: «Как известно, на сегодня наша Центральная лаборатория аккредитована в двух организациях: федеральная служба «Росаккредитация» и ассоциация аналитических центров (ААЦ) «Аналитика».

Если в область аккредитации по первой из них входят, в основном, объекты экологического контроля – воды (питьевые, природные и сточные воды предприятия), химические и физические факторы воздуха рабочей зоны, радиационный контроль, то в ассоциации «Аналитика» мы аккредитованы уже на гораздо более обширный перечень объектов. Кроме тех же самых экологических объектов и радиационных измерений, туда входят ещё и готовая продукция (пентаоксид тантала и ниобия, диоксид титана, флюс карналлитовый и хлоркалиевый, карбонаты РЗМ) и сырьё (лопарит, карналлит обогащённый) и так далее.

И в периодичности проведения проверок также есть отличия. Каждые два года плюс одно пятилетнее подтверждение компетентности – со стороны «Росаккредитации». Инспекционный контроль по линии «Аналитики» – ежегодно.

Так что аккредитованный аналитический центр, каковым мы теперь являемся, под «оком» органов государственного надзора – постоянно и навсегда».

О том, как подтверждали в непростых нынешних условиях наши заводские аналитики свою компетентность в Росаккредитации, мы уже рассказывали весной. Всё, напомним, проходило в конце марта по видеоконференцсвязи: ответы на вопросы, проведение аналитических измерений на местах снималось на видео и транслировалось экспертам в онлайн-режиме. Итог – восторженные устные отзывы проверяющих и документальное подтверждение действия аттестата аккредитации.

Июльская проверка – инспекционный контроль ААЦ «Аналитика» – носила уже очный, выездной характер. Приезжавшая на завод эксперт побывала во всех заводских подразделениях, задействованных в области аккредитации: в лаборатории физико-химических методов анализа, в санитарно-промышленной лаборатории и в лаборатории радиационного контроля, лабораториях цехов номер один и семь.

Проверялось всё, что, так или иначе, характеризует соответствие и оснащённость каждой из лабораторий подтверждаемой области аккредитации. Наличие средств измерения, вспомогательного и испытательного оборудования, реактивов. Наличие системы менеджмента качества, соответствующей документации. Компетентность персонала – само собой. Эксперт разговаривала с работниками цеха, наблюдала за ходом выполнения выданных им контрольных заданий, проверяла выданные по результатам измерений протоколы испытаний.

Замечаний к действиям работников цеха № 10 не зафиксировано. Компетенция лаборатории в очередной раз подтверждена.

Елена БАЖЕНОВА.

На фото автора: Е.Н. Белкина, инженер УФХЛ,
представляла на «экзамене» ЦАЛ

На то и пуско-наладка!

В литейном отделении цеха №1 продолжают пуско-наладочные работы на новом конвейере № 3.

Как мы уже рассказывали, одной из задач, поставленных перед собой на ближайшее время специалистами цеха, была модернизация приемного устройства для слитков.

«Были проблемы с выпадением слитков, с подачей их на приёмный стол, — рассказал **А.О. Павлюков**, старший мастер третьего отделения. — На сегодня, совместно с механикой отделения, мы эти проблемы частично устранили. Изменили схему подачи слитков — саму конструкцию устройства. Там снизу есть такой маленький конвейер, так вот, изначально — по конструкции — он стоял под углом, а мы его переустановили прямо. Улучшения есть, но работу в данном направлении необходимо ещё продолжить».

Также на повестке дня ещё один технический вопрос, связанный со смещением конвейера относительно разливочного устройства (ста-



кана), куда устанавливается тигель (это необходимо для того, чтобы струя попадала ровно в середину изложницы). В настоящее время, по техническому заданию цеха, специалисты ПКО занимаются разработкой данного проекта.

И, конечно, активно занимаемся самим процессом раз-

ливки: пробуем всевозможные разливочные устройства, в том числе — процесс литья с подачей газа. Сравниваем качество получаемых слитков. Экспериментируем. Пробуем. Находим!

Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора

Пульс завода: август

Сегодня — очередной обзор производственной жизни СМЗ.

ЦЕХ № 1



Для карналитового хлоратора № 1 — самой свежей новинки сырьевого отделения — начались производственные будни.

В работе новый хлоратор — с 23-го июля. К сегодняшнему дню он уже полностью вышел на необходимый производственный режим. В работе агрегат, по словам технологов, показывает себя хорошо.

«А выработавший свой срок карналитовый хлоратор номер два, в свою очередь, остановлен на капитальный ремонт, — рассказывает **В.П. Собянин**, заместитель начальника цеха. — К его демонтажу приступили футеровщики и слесари заводского ремонтно-строительного цеха».

Один из капитальных ремонтов, ведущихся сегодня в цехе, — печи СШТ на участке грануляции флюса хлоркалийевого, наоборот, вступил в стадию монтажа.

В августе нас ждёт и ремонт конвейера скребкового на участке дробления флюсов».

Ещё одна работа из числа продолжающихся — ремонт обшивки фасада на участке грануляции флюсов. Он также идёт своим чередом.

А основная производственная задача цеха № 1 на август связана с подготовкой к очередной остановке на капремонт обогатительной фабрики у калийщиков — наших поставщиков сырья. Она запланирована на конец месяца.

ЦЕХ № 3



На участке перспективных направлений цеха продолжается работа по созданию экстракционного каскада для разделения ниобия и тантала, производимых из кубовых остатков цеха.

Эти специфические отходы участка ректификации, как известно, содержат в своём составе определённый процент ценных компонентов.

После переработки на участке они возвращаются в производство. Но — в суммарном виде.

Теперь же перед коллективом подразделения поставлена задача добиться их разделения.

Экстрактор для этих целей на сегодняшний день уже построен силами руководителя работ **С.К. Менгазиева**, старшего мастера цеха, и его помощника — **В.А. Швеллера**, аппаратчика в производстве титана и редких металлов (на фото).

Сложная конструкция из сорока связанных между собой ячеек, в которых переточным методом (с одной стороны — экстракционный, с другой — реэкстракционный процесс) будет осуществляться процесс разделения рабочих растворов.

На сегодняшний день главная задача, стоящая перед специалистами, — научить этого «ребёнка» работать.

ЦЕХИ № 4 и № 26

Речь пойдёт о крупных работах, которые специалисты одного цеха (ремонтно-строительного) выполняют для другого — хлоропроизводных.

Среди них — и самый крупный, о котором мы уже рассказывали совсем недавно: монтаж новой системы № 2 на станции сжижения анодного хлоргаза.

А в хлорной компрессорной специалисты второго участка цеха № 26, под руководством **В.В. Климова**, приступили к очередному этапу по монтажу современного модернизированного хлорного фильтра № 4.

«Сам корпус готов полностью, — начинаем сборку внутренних конструкций — опор, рабочих решёток, — информирует Вячеслав Викторович. — На август это — основная задача, стоящая перед бригадой, руководимой **Артемием Николаевичем Брезгиным**, исполняющим обязанности мастера».

Впрочем, как и продолжающиеся работы по монтажу системы газодинамического удаления возгонов в хлорном тоннеле первого-четвёртого цехов. А на очереди — в конце месяца — традиционный капитальный ремонт обжигового комплекса.

Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора

Коротко

Август 1936-го: день за днём...

Отходы всё ещё сваливаются на пути

Неоднократно уже писалось в газете о безобразном состоянии путей на магниевом комбинате. Однако ещё и теперь цех электролиза своими отходами так заваливает железнодорожный путь, что проезжать нельзя.

Для того чтобы переставить вагоны с карналлитом, составителю поезда требуется убрать горячие формы весом до 200 кг. Это сильно тормозит работу транспорта и вызывает опасность схода вагонов и паровоза с рельсов.

Ломаются паровые краны, паровоз приходится ставить в депо на ремонт.

Когда мы обращаемся к инженерам цеха электролиза с протестом, то они отвечают: «Можете убрать и проехать». Для чего же тогда у них рабочие?

Мы просим установить действительную ответственность работников цеха электролиза за уборку отходов на установленном месте, где бы они не мешали железнодорожникам.

Е. Шишкин

Искусственный лёд

По предложению т. **Цифриновича**, директора калийного комбината, завод бертолетовой соли приступает к изготовлению льда на своей холодильной установке.

В специальных формах из оцинкованного железа будет замораживаться чистая кипячёная вода. Лёд этот будет пригоден даже к употреблению в пищу для её охлаждения (например, в окрошку).

Лёд можно использовать и просто для охлаждения безалкогольных напитков и т.д.

Такие организации как Пищеторг, молочная база Потребсоюза и другие, не имеющие запаса льда, могут широко пользоваться льдом, изготовленным на заводе бертолетовой соли.

И уж, конечно, нужно обязательно добиться того, чтобы на таких массовых гуляньях, какое предполагается 18-го августа в парке культуры, не продавалось в тёплом состоянии ни одного стакана воды, кваса, пива и т.д.

П. Кокс

Экономят на нарушении охраны труда

На преобразовательной подстанции магниевых комбината заболел один из сменных инженеров. Оставшимся трём сменным инженерам пришлось работать без выходных дней. Сейчас заболел ещё один сменный инженер, и оставшимся двум приходится дежурить через каждые 8 часов.

Когда об этом сказали начальнику подстанции и главному энергетик т. **Шалыпину**, то они оба в один голос сказали: «Помилуйте, но ведь по штату нам больше сменных не полагается, и по смете нам нельзя брать больше людей».

То же самое и с отпусками. Пойти в отпуск с преобразовательной никогда нельзя будет по той же причине: что, мол, больше четырёх сменных инженеров по штату не положено.

Не мешает этим вопросом заняться дирекция комбината. Больше такое нетерпимо.

З.Н.



Июльские заботы – своим чередом

Парокотельный цех прошёл «экватор» работ по подготовке к зиме.

Небольшой отчёт июльских дел представляют **А.В. Чертищев**, начальник подразделения, и мастера участка.

Слово – Андрею Викторовичу: «Полным ходом, в соответствии с планом, выполняются ремонтные работы на заводских тепловых и водяных сетях, в водогрейной и паровой котельных. Заводчане, думаю, обратили внимание на то и дело возникающие раскопы в разных частях завода. Не все они – дело рук ремонтных служб нашего цеха.

Некоторый объём работ производят подрядные организации. Так, с начала подготовительного сезона было заменено сто шестьдесят шесть метров трубопровода горячего водоснабжения силами подрядной организации «Стройснаб». Тепловую изоляцию этого обновлённого трубопровода выполняет уже двадцать шестой цех.

На вводе артезианской воды с трубопровода ООО «Водоканал» установлен регулятор давления, смонтирована байпасная линия для обслуживания этого регулятора и построен колодец, в котором и размещён сам агрегат.



Е.З. Котельников, электрогазосварщик, и А.Ф. Южанинов, слесарь по ремонту оборудования котельных и пылеприготовительных цехов, производят замену участка трубы на дренаже. Ремонт второго водогрейного котла

в том числе, обследованы боровая паровой котельной, газозод водогрейной котельной и две дымовые трубы высотой семьдесят пять и восемьдесят метров соответственно. Состояние данных объектов и перечень необходимых ремонтных работ описан в официальном отчёте».

Ремонт котлов и другого используемого в заводской котельной оборудования занимается участок **Алексея**

слесарями по ремонту оборудования тепловых сетей привели в порядок сальники на паровых задвижках, которые идут к потребителям (это четвёртый, первый, седьмой цехи). И дальше по списку – замена арматуры, ревизия оборудования.

В остальном до конца месяца отработали по графику. Полностью готов первый водогрейный котел, буквально на днях закончили второй. В августе будем работать с третьим и с сетевыми насосами водогрейной котельной.

В общем, летние дела на нашем участке идут по плану».

Непосредственные участники останова и ремонт-

гистральных линий после проведения гидравлических испытаний мазутопроводов.

Так, в двадцатых числах мы устранили небольшой порыв возле нашей мазутонасосной (раскоп на фото). Мои ребята заменили изношенный участок трубы. К таким «сюрпризам» мы должны быть готовы в любой момент. Впереди – очередная опрессовка. Дальнейшие наши ремонтные работы будут зависеть и от её результатов.

Напряжённый июль мы пережили, остался не менее насыщенный август со своими заключительными штрихами».

Андрей Викторович отметил, что ремонт магистральных и внутренних мазутопроводов паровой и водогрейной котельных идёт своим чередом. На намеченных участках заменены прокладки на фланцевых соединениях, отремонтирована запорная арматура, мазутные насосы, фильтры и так далее.

Что же касается работ на теплотрассах, после двадцатого июля люди мастера **В.Н. Неклюдова** были заняты подготовкой труб и их монтажом на участке возле литейного отделения двадцатого цеха. Этот участок – очередной в их списке летних забот после проведенных гидравлических испытаний.

«Демонтажные работы и замеры мы сделали в середине



И.К. Паршаков, слесарь по ремонту оборудования тепловых сетей, красит трубы, которые будут установлены на участке теплотрассы возле литейного отделения цеха № 20

«оживляя» изношенные за зимний период агрегаты.

«Июль – напряжённый месяц, так как на него приходится период отключения горячей воды в микрорайоне «Красное» и традиционный останов паровой котельной, – комментирует мастер. – Для нас это – единственная возможность поработать с оборудованием, к которому в течение года мы не могли притронуться.



Теплотрассу у цеха № 7 ремонтируют подрядчики

Одним из самых напряжённых дней прошлого месяца стало восьмое июля – период плановой остановки паровой котельной. В непрерывной трудовой жизни этого производственного передела такое происходит раз в год.

Была проделана большая работа на магистральном паропроводе: набиты сальники на запорной арматуре, заменена неисправная запорная арматура, произведён ремонт самого паропровода при помощи электросварки.

Специалистами цеха – **Владимиром Геннадьевичем Сухановым**, заместителем начальника цеха, **Алексеем Алексеевичем Ковалёвым** и **Татьяной Александровной Ванчуровой**, старшими мастерами, и мной,



Ремонтные работы у здания лаборатории цеха № 7

Алексеевича Ковалёва. И каждый летний день эта бригада использует по максимуму,

Восьмого числа наши ремонтники перебрали все расходомерные узлы, вместе со



В.В. Черняк, А.Д. Швецов, Д.С. Коробицын ремонтируют мазутопроводы на мазутном хозяйстве

ных работ по подготовке к зиме – люди **В.А. Пантелеевой**, мастера участка топливоподачи.

«Основная задача, которую мы выполнили восьмого числа, – проверили всё газовое оборудование, паровой котельной, произвели ревизию арматуры газорегуляторной установки, – рассказывает Валентина Александровна. – Больше – до следующего года – у нас такой возможности не будет. Всё остальное ведётся в плановом режиме, плюс – ликвидация порывов на ма-

месяца, – комментирует Владимир Николаевич. – Затем – подгонка по размерам, сварка, покраска. С двадцать шестого июля мы приступили к замене труб на участке».

О том, как закончился ремонт этого участка теплотрассы, мы расскажем в следующих номерах.

А парокотельному цеху – хорошей погоды и своевременного завершения ремонтных работ!

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.
Фото автора

«Трофей на подарок СМЗ»

Именно так назвал свой супер-улов И.В. Байбаков, новоиспечённый ветеран завода.

А всё началось с... праздничной выплаты ветеранам завода. Для Игоря Владимировича это событие стало первым, как он выразился сам, «денежным пенсионным подарком от завода»: на заслуженный отдых молодой пенсионер, отдавший родному заводу тридцать лет, вышел в марте этого года.

«Решил потратить эту выплату на что-нибудь действительно памятное для себя, — рассказывает он. — Съездил в магазин и купил воблер для рыбалки. И, так получилось, на следующий же день поймал на него эту вполне трофейную красавицу весом четыре килограмма».

Что ж, действительно, память так память! И пойдёт этот замечательный трофей на угощение (фарш для котлет ипельменей готов!) гостей, которые соберутся уже совсем скоро в доме Байбаковых на



другое знаменательное событие. Двадцать третьего августа Игорь Владимирович с супругой отметят 35-летие совместной жизни!

Пусть побольше таких вот радостных событий и моментов будет

в заслуженноотдыхательной жизни всех наших дорогих ветеранов! А делиться ими со всеми магниевицами можно через нашу газету.

Елена БАЖЕНОВА.

Фото прислано И.В. Байбаковым

... И за самые вкусные котлеты!

«Пожалуйста, расскажите побольше о нашем поваре!».

В этой просьбе ВСЕГО коллектива цеха № 15 мы не могли отказать.

И потому, что **Елена Александровна Понятова** отработала у нас на заводе, в столовой, 34 года. И потому, что её котлеты, по признанию коллег и, главное, «потребителей» были самыми вкусными. И потому, наконец, что не каждого магниевица на заслуженный отдых провожают особыми словами и уговорами...

Вот что написали коллеги молодому пенсионеру: «Для нас Вы навсегда останетесь членом коллектива!»

Пусть выход на пенсию принесёт Вам максимум житейских удовольствий, тёплое общение с близкими и новые увлечения.

Желаем никогда не забывать о своих заслугах и гордиться собой.

Пусть интересных дел и занятий в жизни не убавится, пусть каждый день дарит улыбки, радость и встречи с родными!».

А по телефону **Н.Н. Корзун**, начальник цеха № 15, добавила: «Работу свою Елена Александровна по-настоящему любила. Это ведь всегда чувствуется у повара — с душой делает дело или просто так, механически».

Немаловажно ещё, что она была поваром-бригадиром шестого разряда в столовой спецпитания, неоднократно замешала там зеведующую производством. И молодых поваров нам обучила немало, особенно — на личном примере. Нам её будет не хватать. Вот так и напишите!».

Пишем... И присоединяемся ко всем добрым словам в адрес ново-



испечённого пенсионера-ветерана завода. Спасибо за труд, Елена Александровна, счастья Вам в новой жизни, а главное — здоровья!

От всей души

Поздравляю с юбилеем **Лидию Эвальдовну Ренц!**
Желаю света и тепла,
Чтоб жизнь всегда была светла!
Здоровья крепкого навек,
Всего, чем счастлив человек!

Аля

Поздравляем с юбилеем **Олега Евгеньевича Иванова!**

Желаем вам добра и понимания,
Пусть дома любят и в делах везёт!
Исполнятся заветные желания,
Здоровье никогда не подведёт!

Цех № 23

Поздравляем с днём рождения **Светлану Викторовну Сергиенко, Павла Владимировича Байбакова, Оксану Геннадьевну Рубель, Анастасию Владимировну Потопову, Ксению Валерьевну Степановскую, Михаила Викторовича Суслова, Наталью Александровну Суркову!**

Немало есть прекрасных дат,
Но этот день — особый.
Пусть тосты празднично звучат,
Слов много самых добрых!

Заводуправление

Поздравляем с днём рождения **Романа Викторовича Мисюрёва, Александра Николаевича Даниленко, Валерия Владимировича Журавского, Юрия Леонидовича Русина, Бориса Алексеевича Никитина!**

Мы вам желаем счастья и удачи,
Больших успехов, преданных друзей,
Пусть будет жизнь на радости богаче,
Полна хороших встреч и ярких дней!

Цех № 23

Поздравляем с днём рождения именинников августа: **Елену Станиславовну Мальцеву, Елену Евгеньевну Рудьеву, Татьяну Игоревну Загоркову, Людмилу Геннадьевну Власову, Надежду Ильиничну Шаур, Галину Николаевну Лиховцову!**

Яркого солнца, здоровья, тепла,
Мирного неба, любви и добра,
Ярких моментов, мечты, позитива,
Жизни прекрасной, безмерно счастливой.

Администрация и цехком цеха № 15

По данным на 2-е августа, в цехе № 1 вакцинировалось 43 человека, в цехе № 3 — 9, в цехе № 4 — 29, в цехе № 7 — 42, в цехе № 9 — 26 человек, в цехе № 10 — 28, в цехе № 11 — 8, в цехе № 12 — 4, в цехе № 13 — 6, в цехе № 15 — 5, в цехе № 16 — 8, в цехе № 18 — 6, в цехе № 19 — 8, в цехе № 20 — 7, в цехе № 23 — 6, в цехе № 24 — 66, в цехе № 26 — 18.

На 4-е августа первичную вакцинацию прошли 57 магниевицов, с нарастающим итогом — 382 человека. За неделю (с 27.07.2021 по 03.08.2021) диагноз COVID-19 поставлен 6-ти работникам завода, с нарастающим итогом с начала года — 53-м магниевицам.

Во вторник, 3-го августа, на заводе работала выездная медицинская бригада, вакцинацию прошли 46 магниевицов. Следующий выезд запланирован на 12-е августа, запись ведётся уже сегодня.

В Соликамске, по данным на 3-е августа, заболевших за сутки — 30 человек. В инфекционном отделении горбольницы Соликамска проходят лечение с диагнозом «коронавирусная инфекция» 141 человек, 126 из них — жители нашего города. За весь период пандемии умерли от подтверждённого диагноза «коронавирусная инфекция» 26 человек.

На 3-е августа в Пермском крае выявлено 74460 человек с коронавирусной инфекцией.

Низаметдин Имамиевич ИМАМИЕВ

На 96-м году ушёл из жизни Низаметдин Имамиевич Имамиев, ветеран Великой Отечественной войны, бывший работник цеха № 4.

Он родился в деревне Сабай (Татарстан), в многодетной семье. С детства знал, что такое тяжёлый крестьянский труд. В армию был призван в 1943-м году, восемнадцатилетним мальчишкой. После учебной школы, которая находилась под Саратовом, Низаметдин воевал в пехоте. В боях за освобождение Латвии был тяжело ранен. Восемь месяцев лечился в госпитале, в Москве.

Награждён Орденом Отечественной войны, юбилейными медалями.

Наш дорогой ветеран прожил большую, красивую жизнь. Светлая ему память!

Искренние глубокие соболезнования — родным и близким.

Администрация завода, Совет ветеранов, редакция газеты «Магниевики»

