



МАГНИЕВИК



Газета основана в 1946 году
Пятница, 1 декабря 2023 г.
№ 45 (3722)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

ЦИТАТА НОМЕРА:

«Постигал азы профессии прокальщика в смене Анкушина. А попутно перенимал у Анатолия Васильевича и какие-то «руководительские» приёмы, впитывал его рабочий «стиль»: решать возникающие производственные вопросы спокойно и легко (в смысле, без суеты и

напряга), но при этом вдумчиво и глубоко. Бывает, что и сегодня я нет-нет да обращаюсь к нему за советом».

Олег ШУНДИКОВ,
начальник цеха № 1 (пятая полоса)

У нас стенды — высший класс, а у вас?



Вот такие стенки-перегородки собственного производства появились с недавнего времени в мастерской участка релейной защиты цеха № 18. Они разделяют рабочие зоны специалистов. «А если надо — выступают в роли стендов для важной рабочей информации», — демонстрирует улучшение Александр Анатольевич Туснин, начальник ЭТЛ.

О том, как прошёл обход объединённой рабочей группы по заводским цехам, ставший продолжением недавнего комплексного совещания по внедрению на СМЗ системы 5С и развертыванию Производственной системы Росатома, — на 4-й полосе.

Изменения — каждый день

В сырьевом отделении цеха электролиза магния продолжается капитальный ремонт вращающейся печи № 1.



Вот уже второй месяц длится эта «эпопея» по обновлению самого большого из производственных гигантов цеха (суточной производительностью 130 тонн обезвоженного карналита). Сегодня у специалистов цеха № 26 в полном разгаре второй её этап — строительный.

На этой неделе слесари и сварщики второго участка ремонтно-строительного завершили монтаж самой вращающейся части печи — барабана, внутри которого и проходит сушка карналита.

Эти металлические «кольца» (на фото) — его сегменты или обечайки. К месту монтажа они «приехали» во вторник, 28-го ноября. Вся основная часть нового барабана «вращалки» тогда была уже смонтирована.

Два «растущих» навстречу друг другу (с холодного и с горячего концов печи) участка были надёжно установлены на специальных прочных опорах. А между ними оставалось место под завершающее, соединяющее всю конструкцию воедино, «золотое» звено: те самые приехавшие на машине обечайки.

«Осталось только «закинуть» туда, внутрь, смесительные рубашки и прочие закладные детали, — сказал тогда В.В. Климов, старший мастер участка. — И можно закрывать».

К концу недели корпус барабана приобретёт полностью готовый вид, и на очереди у специалистов второго участка будет оснащение его всеми необходимыми рабочими устройствами: установка направляющих шестерней, монтаж внутренних пересыпных устройств перемешивающих полок и ещё много-много всего прочего в том же духе.

Объёмы — просто грандиозные. Потому и трудятся механики-созидатели двадцать шестого цеха в три смены: три бригады под руководством В.Б. Попова, С.В. Сторожева и С.А. Пономарёва сменяют друг друга в круглосуточном режиме.

Продолжение на второй полосе.

Главная тема — человек труда

С 29-го ноября по 1-е декабря в Перми, на площадке «Пермь EXPO», проходил VIII-й инженерно-промышленный форум.



В мероприятиях ПИПФ приняли участие свыше трёх тысяч руководителей и специалистов промышленного сектора регионов России, а также Азербайджана, Казахстана, Узбекистана, Индонезии, Ирана, Индии и Турции.

Одновременно на шести площадках обсуждались вопросы поиска, привлечения, обучения, мотивации и сохранения кадров.

Участниками форума стали руководители и специалисты ОАО

«Соликамский магниевый завод».

В первый день была открыта фотовыставка «Человек труда». На ней представлены и фотографии магниевиков.

На круглом столе «Инженер настоящего — инженеру будущего: наставничество как инструмент формирования кадрового резерва» выступила **Евгения Наскина**, помощник генерального директора завода по кадрам и общим вопросам. Она рассказала о программе наставничества, которая

реализуется на нашем предприятии, и о системе взаимодействия с учреждениями профессионального образования.

В рамках форума состоялась церемония награждения победителей регионального конкурса «Лучшие практики наставничества». Первое место в номинации «Прорывные технологии повышения производительности труда» занял Соликамский магниевый завод! Диплом победителя вручён **Владиславу Рудику**, начальнику отдела развития производственной системы. Отдел успешно реализовал проект «Использование стандарта производства работ в качестве инструмента передачи и сохранения накопленного опыта и лучших практик наставничества».

Василий Киселёв, главный инженер завода, принял участие в заседании совета директоров промышленных предприятий при губернаторе Пермского края.

Пресс-служба.
Фото из интернета

В сырьевом — горячая пора

Начало на первой полосе.

Новый этап работ — и футеровщиков первого участка. С пятнадцатого ноября они приступили к кладочным работам на смесительной и топочной камерах печи.

«По смесительной всё первоочередное на сегодняшний день сделали, — рассказывает **А.В. Лимонов**, мастер участка. — Подняли футеровку до уровня течки, и на этом пока остановились. Самое основное для нас сейчас — топка».

На этом объекте сосредоточены сегодня силы обеих бригад под руководством **А.В. Лимонова** и **В.Б. Мелехина**.

Кладка первого слоя футеровки близка к завершению. «Это так называемый легковес, кладка кирпичом, служащая для утепления печи, — рассказывают специалисты. — Потом тот же самый путь будет пройден вторично. Но

теперь уже — специальным шамотным кирпичом, это — защитный, огнеупорный слой».

На всех участках гигантской печи кипит сегодня своя ремонтная работа. На холодном конце — грохот железа, огни электросварки: подрядчики из организации «Стройгарант» варят новые бункера для загрузки сырья.

А вот уже «упакованные» в новенькую надёжную защитную оболочку циклоны — устройства для удаления скапливающейся карналлитовой пыли на горячем конце объекта. Значит, они уже побывали в руках теплоизолирующих.

«Да, свою сегодняшнюю часть работ по «вращалке» мы уже выполнили, — подтвердил **А.С. Исупов**, их мастер. — Циклоны к их грядущей работе подготовили».

О делах своей бригады на ка-

премонте «вращалки» рассказал и **С.С. Цидвинцев**, мастер по ремонту оборудования самого цеха № 1 (какой же капремонт без своих-то механиков!). Они, как всегда, выполняют свою плановую часть работ: приводят в порядок привод питателя, меняют редуктор привода дробилки и привод печи, и так далее.

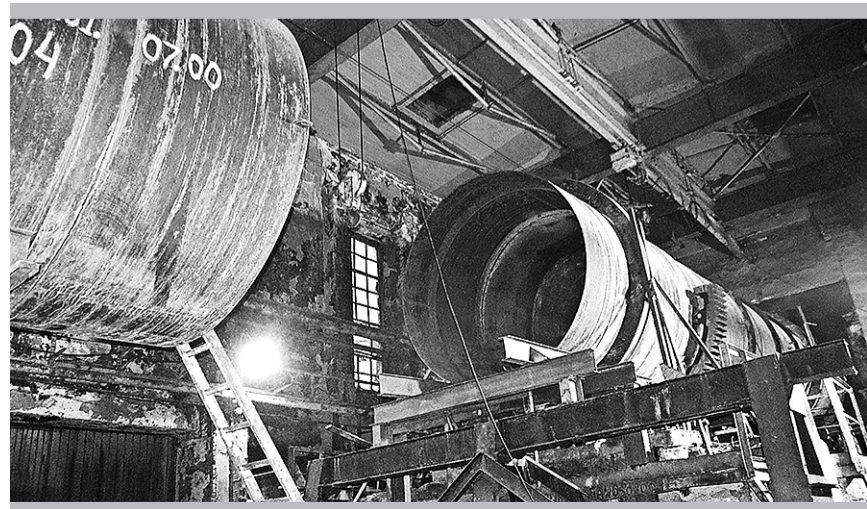
Своим чередом продолжают работать в условиях капремонта технологи отделения. На шум и грязь внимания не обращают. «Мы — люди привычные, — улыбается **Е.Э. Кибанов**, мастер одной из технологических смен. — Понимаем, что это всё для нашего же блага».

Плановые задания выполняем в полном объёме. Тем более что сами планы производства нам на этот период были немножко уменьшены. Справляемся тремя малыми «вращалками» и печью кипящего слоя (она питает с малого силоса третий хлоратор). Вовлекаем, в том числе, в процесс и накопленные заранее страховые запасы сырья».

До конца года (срок окончания ремонта) — ровно месяц. Так что горячая пора в сырьевом отделении продолжается.

И мы также внимательно будем отслеживать очередные этапы этой большой работы. До следующего репортажа!

Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора



Коротко



Дорогие друзья, коллеги! Уважаемые ветераны нашего цеха!

Поздравляю всех с 52-й годовщиной химико-металлургического цеха!

Низкий поклон ветеранам, заложившим мощную базу развития редкометалльного производства! Успехов и развития нынешнему поколению работников!

Все вместе мы пишем славную историю нашего цеха, и уверен — в этой истории впереди ещё много интересных, ярких страниц и событий!

Спасибо вам за ваш тяжёлый труд! Счастья, здоровья и удачи всем нам!

Андрей Анисимов, начальник цеха № 7

Ориентир — СМЗ!

На заводе продолжается работа с учебными заведениями по заключению ученических договоров и по плану совместных мероприятий по профориентационной деятельности управления образования администрации СГО с профессиональными образовательными организациями и предприятиями.

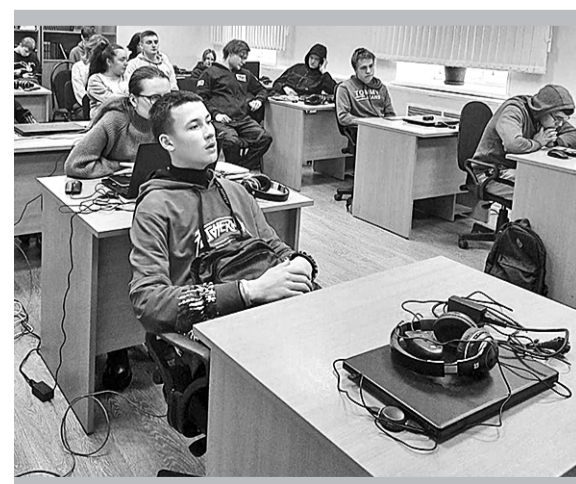
На прошлой неделе **Т.Е. Тревель**, начальник отдела кадров, и **О.В. Федотова**, специалист по подбору персонала ОКа, побывали в учебных заведениях Александровска и Кизела. Заранее выбрали техникумы, в которых ведётся обучение по востребованным на СМЗ специальностям (электрики и киповцы).

«На встречах со студентами разных курсов мы рассказали о нашем заводе, об условиях и преимуществах ученического договора, — прокомментировала Татьяна Евгеньевна. — Сиюминутного эффекта от таких встреч ждать не приходится — кадровая проблема остро стоит практически перед всеми промышленными предприятиями Верхнекамья. Но такая работа, безусловно, нужна и будет продолжена».

А в понедельник, 27-го ноября, в ЦРТДЮ «Звёздный» состоялась первая в СГО Ярмарка профессий для учеников 9-11 классов. В числе градообразующих предприятий Соликамска в ней принял участие и наш завод.

Некоторые старшеклассники пришли на это мероприятие вместе с родителями. «Одна мама подвела сына к нашему стенду и сказала: «Я на магниевом заводе работаю, и ты обязательно туда пойдёшь, в мой цех», — с улыбкой отметила **Т.С. Рисова**, инженер по подготовке кадров. — А вообще к нам ребята активно подходили, рекламные буклеты брали».

Фарида ВАРАКСИНА.
Фото из Интернета



Генеральная репетиция

С 27-го по 30-е ноября в цехе № 10 проходил конкурс профессионального мастерства в компетенции «Аналитический контроль».

Четыре дня девять участниц (представительницы практически всех подразделений цеха — лабораторий цехов №№ 1, 4, 7, санитарно-промышленной лаборатории и лаборатории физико-химических методов анализа) демонстрировали своё мастерство в титриметрическом и фотометрическом методах анализа (из двух этих модулей состояла программа конкурса).

В понедельник и во вторник разбитые на две группы конкурсантки проходили первый из них, в среду и четверг — второй.

Награда победительнице — право представлять Соликамский магниевый завод на Чемпионате профессиональ-

ного мастерства Горнорудного дивизиона Госкорпорации «Росатом», который состоится весной уже следующего, 2024-го, года.

«Будем считать, что у нас с вами сейчас — генеральная репетиция, своеобразный первый этап — наш собственный СМЗ-skills!», — отметила на открытии конкурса **Г.П. Мещурова**, начальник цеха.

Всё было красиво и солидно: торжественное открытие, приветствие от руководства предприятия и цеха, помещение для проведения конкурса — только что отремонтированный и оснащённый самым современным оборудованием аналитический зал лаборатории цеха № 7... «Обновляют



Кристина Дмитриевна Ширёва, лаборант химического анализа лаборатории цеха № 4

его», — улыбаются эксперты конкурса, руководители подразделений цеха. Такой статус членов жюри — тоже в соответствии с требованиями ARMZ-skills. И всё остальное — форма проведения конкурса, методики, критерии оценки — было максимально приближено к дивизиональному состязанию.

Первая группа из пяти участниц (кто и когда будет выступать, определится по жеребьёвке ещё в пятницу) приступила к первому заданию — титриметрии.

В процессе выполнения анализа буквально каждое их движение внимательно отслеживалось и пошагово оценивалось каждым из четырёх экспертов, а затем всё

тщательно суммировалось и анализировалось. Ничего, как говорится, личного — только объективная статистика. «Именно в этом супер-контроле и заключается главный стресс ситуации», — отмечали потом, в послеконкурсных интервью, участницы». (На ARMZ-skills экспертов будет столько же, сколько самих участниц!).

В таком режиме прошли все четыре конкурсных дня.

Тройку самых сильных участников торжественно объявили сегодня, на цеховой утренней оперативке. Всех их мы обязательно представим в следующем номере газеты.

Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора



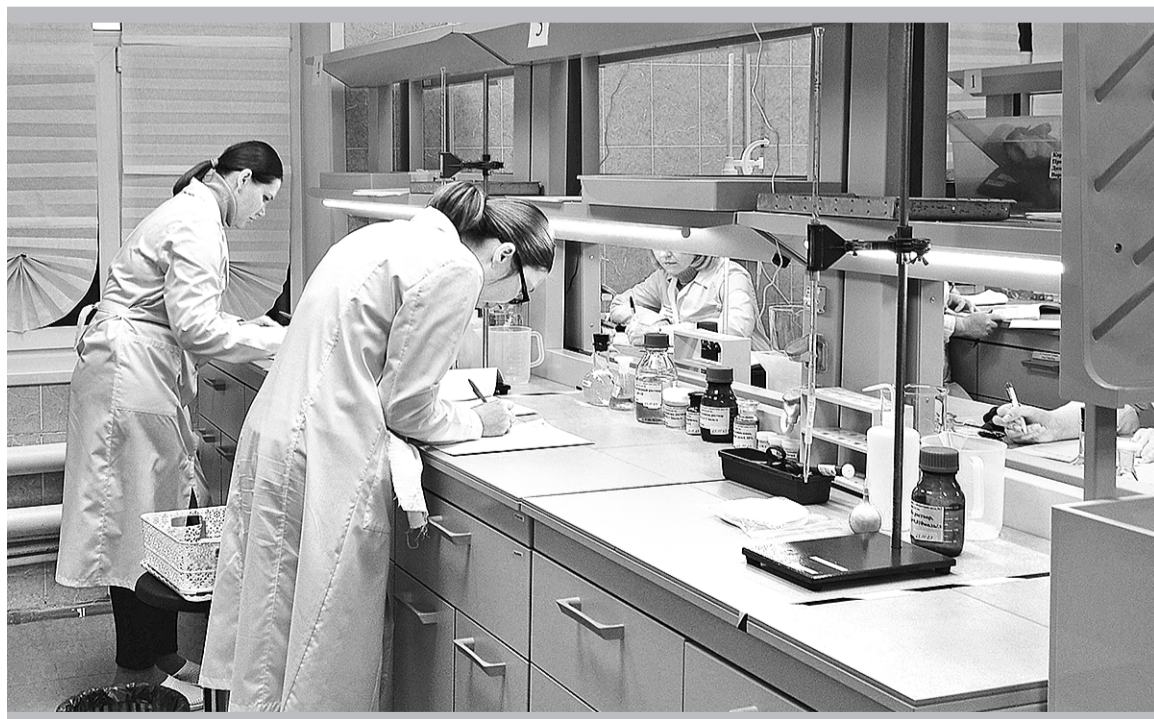
Наталья Викторовна Язык, заместитель начальника цеха № 10 по качеству, даёт наставления участницам конкурса



Елизавета Витальевна Денисова, лаборант химического анализа лаборатории цеха № 7 (на первом плане), **Ангелина Михайловна Жданкова**, лаборант химического анализа ЛФХМА



Светлана Сергеевна Тупицына и **Екатерина Николаевна Юшачкова**, лаборанты химического анализа лаборатории цеха № 7



Анна Андреевна Останина (на первом плане) и **Татьяна Ивановна Барсукова**, лаборанты химического анализа СПЛ

Сравнили, обсудили, взяли «на заметку»

Обмен опытом внедрения принципов системы 5С в цехах через знакомство с лучшими практиками — такова цель обхода, состоявшегося в прошлый четверг, 23-го ноября.



В нём участвовали члены рабочих групп по внедрению 5С практически из всех заводских цехов во главе с **В.М. Рудиком**, начальником отдела по развитию производственной системы. Своеобразная экскурсия стала продолжением комплексного совещания, проведённого **Р.Р. Димухамедовым**, генеральным директором завода (напомним, его тема — внедрение на предприятии системы 5С и организация развертывания Производственной системы Росатома).

Как и в прошлый раз, знакомство с лучшими практиками началось с инструментальной мастерской цеха №11. Отдав должное порядку (каждый гаечный ключ и даже каждая гайка знают своё место!), царящему в хозяйстве **Леонида Алексеевича Непризанова**, участники обхода заглянули также в аккумуляторную и прошли по просторам

ремонтной зоны автотранспортников. «Да, здесь специфика и масштабы работы по культуре производства уже совсем другие», — отмечали члены рабочих групп.

Посмотрели они и эталонный участок цеха №12 — сатураторную, затем прошли на участки цеха №16, расположенные в центральном здании подразделения. Следующие контрольные точки обхода — цехи №№ 4, 18, 19, 1, 3, 20, столярное отделение и УЗП двадцать шестого...

Особое внимание обращали на «инструменталки», ремонтные мастерские, кладовые для хранения всевозможных материалов и оборудования, комнаты смен, рабочие кабинеты. То есть на то, что имеется у всех без исключения.

Цех №18 — одно из подразделений, в котором объединённая рабочая группа задержалась подольше.

Один из адресов — электротехническая лаборатория



Объединённая рабочая группа

(начальник **А.А. Туснин**). В прошлом году это подразделение в цехе было определено под создание эталонного участка по 5С. Многие помещения преобразились буквально на глазах, стали по-настоящему удобными, функциональными. Бывшую комнату разрядок участка ремонта «этээловцы» переоборудовали в свою «испытательную»: красивую и современную, с собственной камерой для испытания диэлектриков (защитных перчаток для выполнения электрических работ).

«Обратите внимание на то, как организовано хранение измерительных инструментов, — акцентировал **В.М. Рудик** внимание собравшихся в кладовой ЭТЛ. — На место каждого «ушедшего» на производство прибора кладётся табличка, извещающая о том, где именно он сейчас задействован и когда вернётся на место».

Преобразились и мастерская участка релейной защиты, и другие помещения цеха. **Александр Анатольевич Туснин**, в свою очередь, отметил, что лично ему очень понравилось увиденное в цехе №16: «У нас с ними — общее стремление: решать проблемы в комплексе, не останавливаться на достигнутом».

К тому же «подсмотрел» и кое-что интересное себе на будущее».

Судя по частому «щёлканию» телефонов, многие участники этого обхода тоже взяли на вооружение конкретные улучшения у коллег.

Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора



А.В. Дударев: «Опыт соседей всегда интересен»



Мастерская мехслужбы цеха №20 в ещё совсем недавнем прошлом



То же самое помещение — сегодня



В.М. Рудик: «В кладовой ЭТЛ каждый прибор — под контролем»



Всё интересное сразу — на телефон



Новинка восемнадцатого — испытательная камера диэлектриков

Просто делаем своё дело!

Смена мастера Д.В. Эрлиха из цеха № 7 — один из лидеров Трудовой вахты за октябрь.

Коллектив, известный своими трудовыми победами: четыре года подряд (с 2017-го по 2020-й) первенство по своему третьему отделению держал! Так что этот «промежуточный» успех и лично сам руководитель, и его стабильная спящая смена воспринимают совершенно спокойно. «Приятно, конечно, — говорит мастер. — Но каких-то особенных «сверхусилий» мы к этому не прилагали.

Просто работаем, просто делаем своё дело: «питаем» установки необходимым компонентом, соблюдаем параметры процесса по всем трём нашим переделам (установке дохлорирования, паровому гидролизу, ректификации).

При этом слив готового расплава пентахлоридов с кубов-испарителей колонн (самое главное!) может и не на твою смену прийти. Вот, например, как раз сегодня (*разговор состоялся в прошлый четверг — ред.*) у нас такой «невозможный» день. Ведём-ведём сейчас всё, а слив, готовый результат, уже нашим сменщикам достанется! Такая технология... Сегодня мы для наших сменщиков стараемся, в следующий раз они тоже сработают на нас».

В коллективе, как отмечают они сами, все к друг другу относятся

по-честному, стараются никого не подводить. И на «узкие» специализации тоже никто не делится: каждый может вести процесс по любому из трёх своих переделов.

Если сделать «раскладку» по стажу работы, общий портрет коллектива получается достаточно «взрослым». Самые старожилы — **Андрей Анатольевич Ведерников** и **Виталий Николаевич Денисов** — уже по третьему трудовому десятку разменяли. Практически все

остальные — кадровые рабочие. Но и молодое пополнение, в том числе **Олег Петухов**, который трудится на своём сложном производстве всего полтора года, уже грамотные специалисты. Так сказали сами коллеги, а в рабочем коллективе похвалы друг другу просто так не раздаются. Их заслужить надо!

О дополнительных баллах (сверх чисто трудовых показателей) работники смены Эрлиха тоже не забывают. Есть в коллективе и свои спортсмены.

Михаил Катана на заводских соревнованиях по стрельбе дополнительные баллы смене заработал, **Михаил Сидорчик** — «спец» по футболу, баскетболу, волейболу. А **Степан Зибзеев** в нашем нынешнем конкурсе садоводов победил: его арбузы долго магниевики обсуждали!

Особенность этой смены — семейственность в хорошем смысле, заводские корни. Самый яркий пример — **Кирилл Эрлих**, сын мастера.



Евгений Александрович Воронков, Михаил Сергеевич Сидорчик, Валерий Вячеславович Ефимов, Алексей Вячеславович Подшивалов, Виталий Николаевич Денисов, Кирилл Дмитриевич Эрлих, Дмитрий Владимирович Эрлих, Евгений Сергеевич Пикулев, Степан Сергеевич Зибзеев

Кто нас выводит в мастера?

В этом году А.В. Анкушин, мастер смены сырьевого отделения цеха № 1, отметил 40-летие своей работы на родном производстве.



Вот уж кого точно никак «не обойти» — не объехать стороной, поднимая тему заводского наставничества! Старожил из старожил на своём производстве, среди мастеров родного цеха **Анатолий Васильевич Анкушин** — абсолютный на сегодня старейшина. Да и в полном «списочном составе» цеха их, таких (работающих ещё с прошлого века), тоже — считанные единицы.

Первые трудовые шаги молодой прокальщик сделал в 1983-м году — сразу после службы (кстати, уже имея к тому времени за плечами небольшой стаж ещё и доармейской работы в цехе).

К девяностым годам специалист дорос до мастера смены, получил без отрыва от производства высшее образование. С 2002-го был назначен старшим мастером сырьевого отделения. Простояв у руля подразделения

до 2014-го года, он, уже ветеран производства, передал бразды правления своему преемнику — **Д.Е. Сенокосову** («Пора давать дорогу молодым!»), а сам же принял его смену. Поменялись, выходит, ролями!

Почётный металлург нашего отраслевого министерства, специалист, под непосредственным руководством и при участии которого внедрены многие производственные новшества, активный рационализатор, идеи которого принесли заводу миллионы рублей экономии и прибыли, — всё это он, Анатолий Васильевич Анкушин!

При таком «раскладе» и людей, профессионально выросших под «крылом» специалиста, считающих своим первым наставником именно его, в первом цехе немало.

«В том числе и я, — отмечает **Олег Николаевич Шундилов**, начальник цеха. — В тысяча девятьсот девяностом седьмом, отслужив в армии, я вернулся на завод. Только уже не в электролиз, где работал раньше, а в сырьевое отделение. Постигал азы профессии прокальщика в смене Анкушина. А попутно перенимал у Анатолия Васильевича и какие-то «руководительские» приёмы, впитывал его рабочий «стиль»: решать возникающие производственные вопросы спокойно и легко (в смысле, без суеты и напряжения), но при этом вдумчиво и глубоко. Бывает, что и сегодня я нет-нет да обращаюсь к нему за советом. Он,

действительно, один из самых грамотных инженеров нашего цеха».

И Дмитрий Евгеньевич Сенокосов, по его собственным словам, по-прежнему продолжает учиться у своего наставника, готовившего его на должность старшего мастера отделения. «Да, даже и сегодня, спустя почти десять лет, — подчёркивает руководитель. — И вообще, каждому из нас найдётся, о чём посоветоваться с корифеем нашего производства».

Среди «выпускников» профессиональной школы Анкушина — мастера смен: бывшие (те, кого он стажировал в годы своей работы старшим мастером) и те, кто приходит в отделение сегодня, на возникающие вакантные должности.

Самое свежее пополнение из этой категории — **Максим Ильич Федотов**. Выходец из электролиза, успешно пройдя под руководством А.В. Анкушина стажировку на мастера-«сырьевика», с июля прошлого года он на равных со своим учителем руководит соседней сменой. А **Иван Викторович Слободин** — единственный среди мастеров первого отделения, кто не рос на магниевом производстве, а пришёл на него уже готовым специалистом. Тогда, в 2017-м году, он уже имел за плечами тринадцать с половиной лет стажа (в том числе и руководительского) на Чусовском металлургическом заводе. «Вроде бы, та же самая металлургия, — отмечает он сам. — Но, в то

же время, совсем другая. Здесь больше химии, чем металлургической «классики». И я благодарен Анатолию Васильевичу за постижение всех «местных» тонкостей».

В разговоре с самим старожилом нашего магниевого производства (о наставничестве, о преемственности поколений и всём прочем в таком же духе), конечно же, не обошлось без «ретроспективного» обращения к старой советской школе.

И первым делом Мастер вспомнил своих учителей: **Павла Васильевича Попова**, бригадира из смены **Владимира Сергеевича Безматерных**, обучавшего его азам рабочей профессии; **Вячеслава Ивановича Мальцева**, стажировавшего его на мастера смены; **Вадима Станиславовича Гришко**, передавшего ему в 2002-м бразды правления отделением. «Замечательные люди, яркие специалисты, умевшие увлечь своим делом», — отмечает Анатолий Васильевич.

А про свою работу сказал коротко: «Я, как и в то время, стараюсь в своей смене поддерживать коллективный дух. Чтобы люди помогали друг другу, не бросали товарища наедине с проблемой, если, мало ли, завалы какие или что. Чтобы были все вместе, а не так — один лопатой гребёт, а другие ходят да похохатывают».

Полосу подготовила Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора

Они руководили седьмым

Сегодня, в день рождения химико-металлургического цеха, вспомним его начальников.



**Николай Александрович
МАЛЬЦЕВ**

Первый заводской кандидат технических наук, заслуженный металлург России, лучший изобретатель Министерства цветной металлургии, кавалер ордена Трудового Красного Знамени... Всех наград и заслуг этого специалиста не перечислить! Но в истории Соликамского магниевого он навсегда останется создателем уникальнейшего — до сих пор единственного в России — химико-металлургического производства.

В 60-е годы под руководством Н.А. Мальцева на знаменитой установке № 2 в опытном цехе обрабатывались основы хлорирования лопаритового сырья. В 1971-м году все эти наработки и легли в основу технологии нового цеха, туда же перешёл коллектив установки. Все эти люди и стали её первопроходцами: запускали в строй, отработывали и совершенствовали. На счёту только самого руководителя — 150 личных и соавторских патентов и изобретений.

Пять лет простоял Николай Александрович у руля своего «детища».

И годы эти — самые дорогие и важные для него!



**Анатолий Петрович
РУБЕЛЬ**

Приказ о назначении специалиста на должность начальника цеха подписан по БТМК, в состав которого входил в то время завод, 6-го октября 1975-го года.

Сын магниевика, трудо-

вой путь он начинал литейщиком первого цеха. Закончил, по направлению завода, Московский институт тонкой химической технологии. Работал хлораторщиком, мастером, старшим мастером в третьем цехе, мастером смены в первом, заместителем главного металлурга в производственно-техническом отделе.

С этой должности его и перевели в 1974-м году на «укрепление» в молодой цех № 7 — на вакантное место начальника отделения. А после перехода Н.А. Мальцева на другую работу опытный специалист и организатор производства сменил его на руководстве цехом. У руля подразделения А.П. Рубель простоял до 1981-го года.

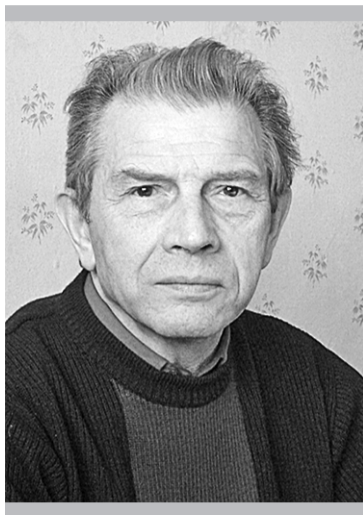
Именно на годы его руководства пришлось становление технологий дохлорирования и ректификационного разделения пентахлоридов редких металлов, выход на готовую продукцию в новом отделении № 3.



**Юрий Иванович
ЛЕВЧЕНКО**

Начальником цеха он был совсем недолго. И магниевикам поколения 80-х он памятен, прежде всего, как секретарь заводской партийной организации: интеллигентный, внимательный к людям, отличный организатор. Но до выборов на общественную должность за плечами специалиста имелся уже весьма солидный производственный опыт, наработанный сначала в цехе № 4, где он прошёл путь от аппаратчика до заместителя начальника цеха, а затем и в седьмом, куда в 1975-м был переведён на аналогичную должность.

На пост начальника цеха № 7 был назначен заводским приказом от первого ноября 1983-го года (когда **Б.В. Каржавин**, действующий на то время начальник цеха, наоборот, был избран парторгом завода).



**Валерий Сергеевич
БЕЛОСЛУДЦЕВ**

Подхватил эстафету после отъезда предшественника.

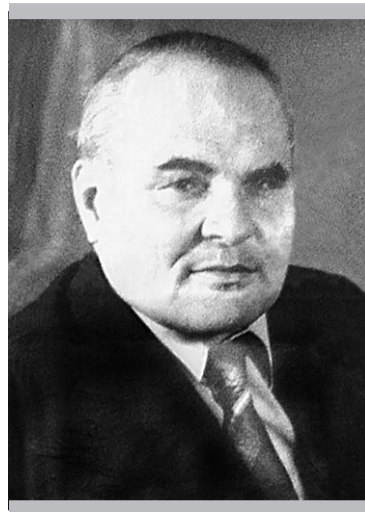
Цех № 7 — главная страница в трудовой биографии этого уважаемого ветерана завода. Один из первопроходцев уникальной технологии седьмого, здесь он «прошагал» все ступени своего профессионального роста — от старшего мастера отделения хлорирования до техрука, а затем и начальника цеха.

Время Белослудцева — годы становления и совершенствования технологии цеха. «Особенно много внимания, — по воспоминаниям Валерия Сергеевича, — уделялось тому, чтобы при хлорировании лопаритового концентрата освободить людей от выполнения тяжёлых ручных работ, внеплановых ремонтов оборудования системы конденсации и всего остального в том же духе. В это же время развивался участок очистки тетрахлорида титана.

Для повышения технического уровня рабочих в цехе начали проводиться курсы повышения квалификации, конкурсы мастерства (впервые на заводе!) среди печевых, а затем — аппаратчиков, слесарей и электриков. В это же время в цехе создаются творческие коллективы.

В 1980-м году начинается новая веха — освоение пентахлоридной технологии.

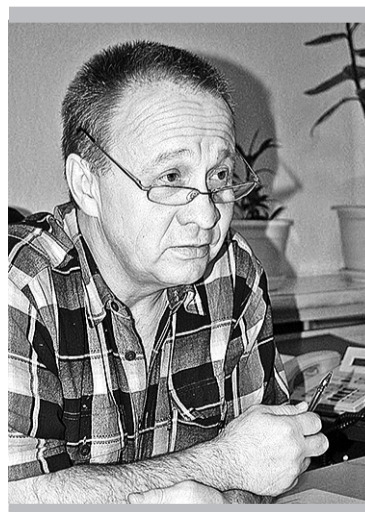
Всем вместе нам удалось не только освоить уникальную технологию и повысить извлечение металлов, но и поднять на новый уровень качество продукции и выйти с её реализацией на европейские рынки».



**Борис Вячеславович
КАРЖАВИН**

Без малого три десятка лет отдано Б. В. Каржавиным Соликамскому магниевому заводу, семнадцать из них он был руководителем седьмого. Причём, начальником цеха он назначался дважды: первый раз в 1981-м году (вскоре был избран секретарём партийной организации завода), второй — в 1987-м.

С Каржавиным связано развитие цеха, причём иногда — вопреки всем обстоятельствам и препятствиям. Именно на долю этого руководителя выпали самые драматичные — девяностые. Но даже в те годы специалисты цеха освоили промышленную переработку четырёххлористого титана — построили участок получения диоксида титана парофазным методом, активно развивали пентахлоридную технологию, добрались до многолетней мечты соликамских металлургов — переработки плава хлоридов редких земель с получением готового продукта — карбонатов РЗ.



**Александр Юрьевич
ДЕРОВ**

Печевого, мастер смены, начальник отделения, техрук — вехи трудовой биографии этого ветерана подразделения. Преемник Каржавина, он возглавил цех после кончины Бориса Вячеславовича

(в 2003-м году) и руководил им до в 2010-го, до своего назначения на должность начальника ПТО.

Годы его «правления» — это период активной работы коллектива над снижением затрат, улучшением качества продукта, в том числе — повышением сортности пятиоксида ниобия. Переход к выпуску более высоких (первой, второй) марок. Работа над увеличением пробега основного агрегата — лопаритового хлоратора.



**Виталий Михайлович
МАРТЫНОВ**

Ещё один пример специалиста, выросшего на своём производстве: аппаратчик перегонки, мастер смены, начальник отделения (на должность его выдвинул сам трудовой коллектив), замначальника цеха по производству.

Соликамскому магниевому заводу, его производству специалист отдал тридцать один год, внёс большой вклад в развитие редкоземельной технологии как руководитель, как рационализатор производства.

Достойный воспитанник своего коллектива заслуженно пользовался репутацией одного из самых надёжных людей, на кого всегда можно опереться в трудную минуту. Так было не раз и в годы его работы на прямом производстве, в нелёгкие для всей редкоземельной отрасли время. Так было и в годы его руководства цехом (в ранге исполняющего обязанности), в «перестроечное время» — годы, предшествующие реорганизации цеха осенью 2014-го года.

Руководительскую эстафету принял **Андрей Юрьевич Анисимов**, который вырос и состоялся в родном цехе. Сегодня этот начальник цеха продолжает и совершенствует славные традиции химико-металлургического!

Елена БАЖЕНОВА.
Фото из архива редакции

И «летели», и бежали, даже шли — в зачёт попали!

В прошлую субботу, 25-го ноября, прошли заводские соревнования по шорт-треку в зачёт Спартакиады трудящихся.



Мы продолжаем «бить» свои же рекорды по массовости! Подсчитывать точное количество и проводить сравнение с прошлыми годами не будем — поверьте на слово: участников было много... Среди них — и совсем молодые ребята и девушки, и представители «старой гвардии».

Поначалу было шумно, немножко хаотично (много людей на льду!), как-то непривычно (я первый раз на таких соревнованиях не «у себя» на корте). Но потом всё вошло в привычный ритм.

Первыми стартовали женщины. Некоторые были с коньками «на ты», некоторые на льду стояли неуверенно. «Где мужчина, который всем помогает?», — услышала я прямо-таки «отчаянный» крик. Побежала искать! Оказалось, этот добрый волшебник — **Игорь Гоголев** (цех № 1). Он «вёл» нескольких милых женщин (которые не фигуристки) по дистанции. Ну, что же, главное ведь — участие!

А какую красивую «ласточку» для фото сделала **Галина Вяткина** (цех № 24)! Вот ни за что не поверила бы, если бы не знала, в её возрастную категорию... Порадовалась за цех № 15 — молодцы, девчонки, стараются не пропускать соревнования!

Пока здоровалась со всеми, выбирала лучшие «позиции» для съёмки — **начали соревноваться мужчины**. Вот тут некоторые буквально «летели» на дис-



танции! В одном месте, на повороте, лёд, видимо, сильно «устал»: начались падения. Кое-кто после них уже просто доезжал до финиша, а несколько спортсменов, быстро поднявшись, побежали дальше.

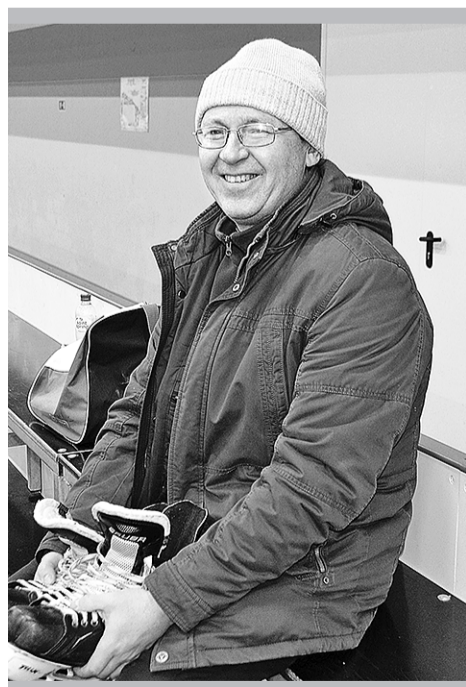
Конечно, каждому после финиша хотелось узнать своё время, поэтому на несколько минут **Дима Сенокосов**, наш физорг, буквально скрывался за спинами участников. Вот уж кто набегаля в этот день!

Общее мнение участников и многочисленных болельщиков: всё прошло хорошо! И ещё: в следующем году все-все любители этого вида спорта надеются на то, что заводские соревнования пройдут на нашем, заводском, корте...

Фарида ВАРАКСИНА.
Фото автора



Игорь Гоголев



Сергей Сурков

РЕЗУЛЬТАТЫ

Первая группа цехов: первое место — цех № 1; второе место — цехи №№ 4, 24; третье место — цех № 7.

Вторая группа цехов: первое место — цех № 16; второе место — цех № 15; третье место — цех № 10.

Цех № 3 снят с соревнований за нарушение пункта 4.4 «Положения о проведении лично-командного первенства по шорт-треку в зачёт Спартакиады трудящихся ОАО «СМЗ».

ЛИЧНОЕ ПЕРВЕНСТВО

Мужчины

• возрастная категория 18-34: первое место — **Виталий Мельников**, цех № 7, второе место — **Сергей Оконешников**, цех № 4, третье место — **Иван Крылатов**, цех № 7;

• возрастная категория 35-49: первое место — **Сергей Кузнецов**, цех № 1, второе место — **Сергей Пегушин**, цех № 1, третье место — **Алексей Ковалёв**, цех № 4;

• возрастная категория 50 и старше: **Сергей Сурков**, цех № 24, **Игорь Гоголев**, цех № 1, **Владимир Корецкий**, цех № 24.

Женщины

• возрастная категория 18-34: первое место — **Лилиана Масялк**, цех № 1, второе место — **Елена Шипулёва**, цех № 1, третье место — **Анна Смирнова**, цех № 1;

• возрастная категория 35-49: первое место — **Татьяна Могилко**, цех № 24, второе место — **Марина Романова**, цех № 4, третье место — **Анастасия Лищук**, цех № 1;

• возрастная категория 50 и старше: первое место — **Наталья Юрьева**, цех № 19, второе место — **Светлана Тиунова**, цех № 7, третье место — **Галина Вяткина**, цех № 24.

ТУРНИРНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ КОМАНД ПОСЛЕ ТРЁХ ВИДОВ СОРЕВНОВАНИЙ

В первой группе цехов первое место — цех № 1, второе место — цех № 4, третье место — цех № 7, четвёртое место — цех № 24, пятое место — цех № 9; **во второй группе цехов** первое место — цех № 16, второе место — цех № 19, третье место — цех № 10, четвёртое место — цех № 20, пятое место — цех № 3, шестое место (серединка!) — цехи №№ 23, 26.

Впереди — 6 видов Спартакиады!



Братья Останины (Александр и Дмитрий) бежали в одном забеге



Мама и сын: Антон и Любовь Павлюковы



Виктор Мельников и Владимир Корецкий

Накормили-полечили-развлекли-спать уложили...

И, самое главное, сделали всё это старательно, искренне, с удовольствием — как себе!

Э то я, уважаемые читатели, как один из самых добросовестных (без ложной скромности!) отдыхающих, утверждаю.

Да, речь идёт о нашем санатории-профилактории «Здравушка». Конкретно — о самом «большом» (то есть массовом) заезде — с 8-го ноября. Нас — «путёвочников» и «курсовочников» — было 33! Не восемьдесят-сто, как «в лучшие времена», но ведь и не 19, как в текущий (с 27-го ноября). И, похоже, этот «рекорд» никто уже в 2023-м году не улучшит...

Мало того, именно нам удалось своими глазами увидеть встречу Осени и Зимы! В первые дни снег начисто

отсутствовал (смотрите фотографии), зато потом он очень быстро укрыл ослепительно-белым покрывалом все стёжки-дорожки. И сразу стали видны многочисленные заячьи следы...

К стати, о почти домашних животных и птицах «Здравушки». Они вернулись после пандемии! В первый же день я увидела нечто белое и круглое из окна своей комнаты (шестой корпус). А потом «это» шевельнулось, и я поняла: бо-о-ольшущий, очень упитанный (судя по виду сзади) заяц преспокойно сидел, обозревая окрестности. Я его потом несколько раз «встречала», даже сфотографировать хотела (телефон в руках

был, но визжала от восторга, позабыв обо всём). Назвала Пончиком.

А ещё были белочки, дятлы, лиса... И удивительная вечерняя тишина, нарушаемая только «разговором» деревьев — то ли стонами, то ли старческим кряхтением, то ли немножко грозным «кхе-кхе». Сказка, одним словом!

В одну из суббот, обозревая окрестности, наткнулась на «остатки былой роскоши». На возвышении (как же интересно это со стороны!) стоят лосиха и лосёнок... без голов (одна лежит тут же). Прогулялась по лиственничной аллее, спустилась к «бассейну» (какой же он всё-таки был большой!). Потом поднялась к лечебному корпусу — там уже совсем другой лесок: огромные сосны помахали лапами, их замшелые корни напомнили о солидном возрасте нашей здравницы.

Одно в ней остаётся неизменным — главное: особая семейная атмосфера! В нашем заезде в большинстве своём были «профилакторские стажисты», которые не один год ездят в «Здравушку». Их знают все, они знают всех. И встречают-провожают, как старых друзей! Это, правда,

какой-то свой неповторимый микроклимат — добрые улыбки, шутки, разговоры «за жизнь».

В столовой я была очень рада встрече с любимым поваром — **Любовью Васильевной Вдовиной**. Нет, все работники профилакторской столовой — молодцы, но её смену узнаёшь сразу — по всем показателям!

Теперь что касается лечебной базы. Я специально позвонила нашим ветеранам-магниевицам, которые в это же время отдыхали в одном из краевых санаториев, и сверилась с набором процедур. Оказалось, что они полностью совпадают!..

Нет у нас, как в таких огромных лечебно-профилактических центрах (стоимость двухнедельных путёвок в которые в семь-десять раз дороже), караоке-кафе, баров, концертных залов... Зато теперь у нас есть **Юля**, культ-организатор, которая очень старается разнообразить вечерний досуг. Совершеннолетнее, как говорится, «на ходу», при этом ей самой всё интересно!

Конечно, в «Здравушке» кое-что можно (и нужно!) улучшить. Но нам — позволю себе утверждать это и



от имени весёлых и активных девочек (именно так!) из десятого цеха, и дружных мужчин из седьмого, и... всех-всех, кто отдыхал с 8-го ноября, — было просто здорово! И мы все присоединяемся к словам **Сергея Горбунова** (цех № 3): «Выражаю искреннюю благодарность всему дружному коллективу санатория-профилактория «Здравушка» за труд, доброжелательность, внимание и комфорт. Ваш профессионализм, ваши искренние улыбки и радостные глаза сделали наш отдых эффективным, позитивным и запоминающимся».

Фарида БАРАКСИНА.
Фото автора



Общими силами

В январе следующего года исполнится год с того дня, как наш корпоративный музей снова распахнул свои двери для посетителей.

На помню, что в существующем виде он был открыт к восьмидесятилетию завода — семь лет назад. Потом, из-за пандемии и не только, музей пять лет не работал. И, конечно, для «возрождения» потребовалось некоторое обновление. Расскажу об одном из первых.

Производственные макеты «достались в наследство» ещё от музея, располагавшегося в Доме культуры СМЗ. Имя их изготовителя (изготовителей?), к сожалению, утрачено. (Если кто-то из читателей владеет хоть какой-то, пусть и не проверенной, информацией по этому поводу — позвоните мне в музей 6-63-91).

Сегодня речь пойдёт о макете цеха № 7. Сей экспонат **А.В. Чуб**, ветеран опытного производства, доктор технических наук и прочая, оценил кратко и ёмко: «Довольно-таки близкая к оригиналу

вещь!»... В декабре 2022-го макет выглядел довольно куце, многие деталики отвалились либо болтались в воздухе. Я обратилась за помощью к брату — он с раннего детства увлекался модельками самолётов-вертолётов: клеил их днями напролёт! И он с энтузиазмом взялся за капремонт.

Практически неделю, с утра и до шести-семи вечера, заново «возводил» стены цеха. Для более точной реконструкции подключили и наших местных специалистов. **Егор Иванович Хомяков**, начальник ремонтно-строительного цеха, приходил, давал консультации. Вызывали, по дружбе, после работы и **Александра Анатольевича Логинова**, старшего мастера четвёртого отделения седьмого. Кстати, Александр сразу же заметил, что этот макет не похож на современный вид производства. Провёл исследовательскую работу в цехе. Пообщался с ветерана-

ми, рассказал, что и почему сейчас изменилось. (Спасибо, Саша! Использую иногда эти сведения в экскурсиях).

В результате кропотливой работы в макете появились ещё один этаж, воздуховод, кран, перекрытия и крыша. Крыша, конечно, спасала макет от пыли, но при этом закрывала посетителям обзор. Поэтому было принято решение: провести в «цех» освещение!

Теперь этот экспонат — один из моих любимых: столько труда в него вложено! Но не только мне он нравится. Школьники, особенно младших классов, залипают надолго около ХМЦ. К тому же летом «в цехе» появились «работники».

Но это — уже совсем другая история...

Приходите в наш музей, знакомьтесь с историей родного завода. Это, правда, очень интересно!

Ирина ВЕРЛЕВСКАЯ.
Фото автора

