



МАГНИЕВИК



Газета основана в 1946 году

Пятница, 9 февраля 2024 г.
№ 4 (3730)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

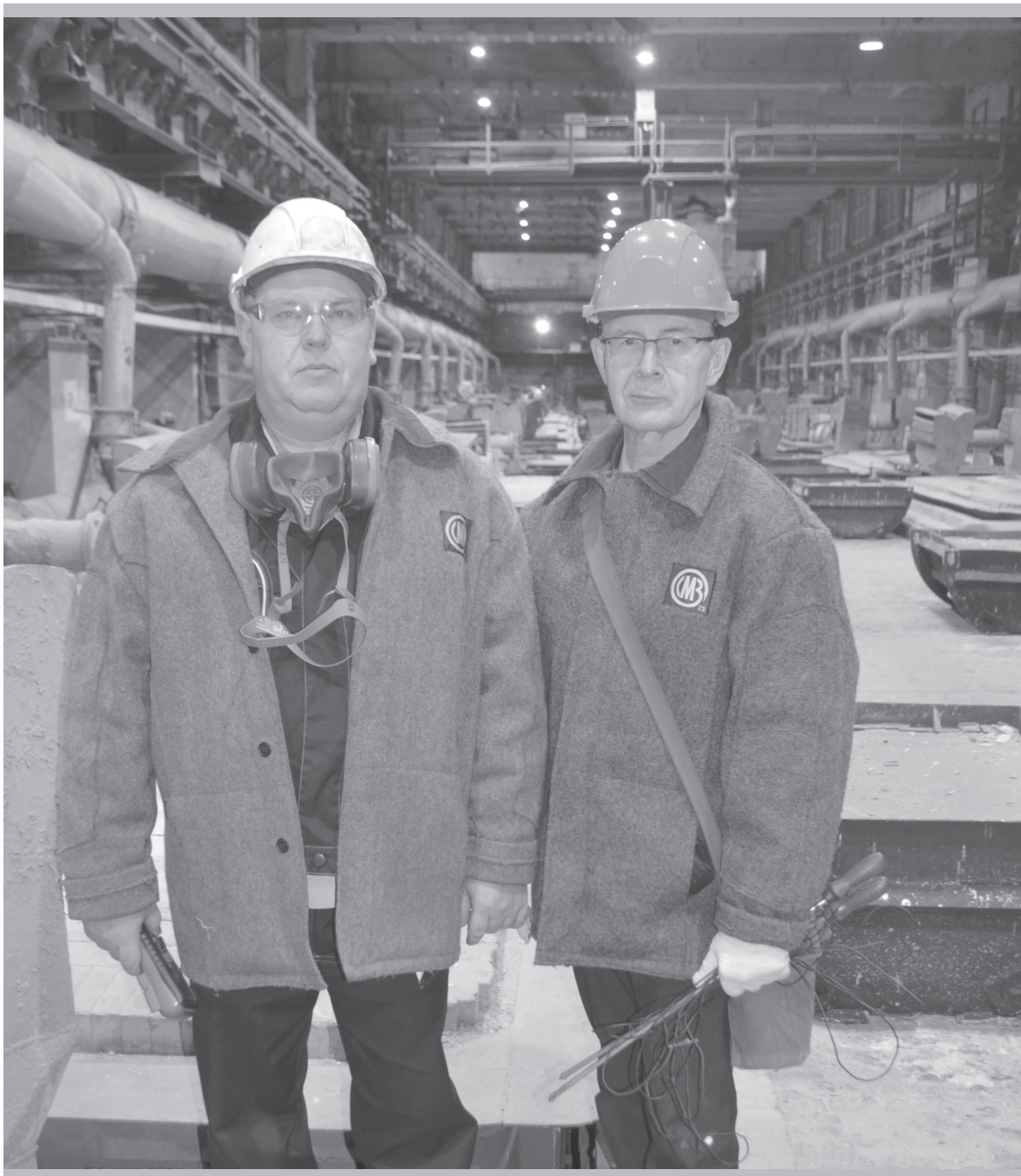
ЦИТАТА НОМЕРА:

«При кажущейся внешней «унификации» с другими предприятиями, в Госкорпорации очень важна индивидуальная роль каждого отдельного звена. Соликамский магниевый завод позиционируется в «Росатоме» как лидер редкометальной и магниевой промышленности страны. Никто не соби-

рается отменять всего хорошего, что сделано за богатую историю СМЗ, будем дальше развивать завод и улучшать качество жизни работников».

Руслан ДИМУХАМЕДОВ,
генеральный директор завода (вторая полоса)

С Днём науки!



Под «надзором» Алексея Владимировича Попова и Вадима Владимировича Гуляева, мастеров участка перспективных направлений опытного цеха № 3 – практически все рабочие агрегаты цеха электролиза магния. А уж новинки с какими-то конструктивными особенностями – тем более! Снимаются тепловые балансы, отслеживаются параметры работы, набирается необходимая статистика. Одним словом, производству без науки просто – никуда!

О делах и заботах опытного цеха на 2-й и 3-й полосах.

Пусть не гаснет творческий огонёк!

8 февраля в России отмечается
День российской науки.

Для нашего предприятия эта тема тоже не чужда. С самого момента создания в 1936 году на СМЗ разрабатывались и внедрялись в производство новые технологии, совершенствовалось оборудование, изучались и воплощались в жизнь более совершенные и современные способы и методы производства. А спустя 10 лет – в апреле 1946 года на Соликамском магниевом заводе был создан первый в цветной металлургии Советского Союза опытный цех – наш цех № 3, ставший (в сотрудничестве с отраслевыми научно-исследовательскими институтами) базой для практической разработки всех инноваций нашего предприятия: в области технологии производства магния, разработки и внедрения уникальной, единственной в мире технологии переработки лопаритового концентрата методом хлорирования. Многие нашли своё применение и на других предприятиях отрасли.

На базе цеха выросло немало инженеров с научной степенью кандидата наук и даже один доктор наук – А.В Чуб. Выходцы из «кузницы кадров» третьего цеха – многие руководители производства Соликамского магниевых завода: включая начальников цехов, руководителей производственных и коммерческих блоков, главных инженеров (были даже генеральные директора завода).

Сегодня перед цехом №3 по-прежнему ставятся задачи разработки и испытания новых технологий. Сейчас это, в первую очередь, – технология получения металлического тантала, а в ближайшем будущем встанет сопровождение внедрения технологии экстракционного разделения редкоземельных элементов. Большого терпения и творческого вдохновения вам всем на этом нелёгком, ответственном пути! С Днём науки!

Василий КИСЕЛЁВ,
главный инженер ОАО «СМЗ»

Производство: ИТОГИ ЯНВАРЯ

Выполнение планов производства по цеху № 1

Товарное производство магния и магниевых сплавов – 101,9%.
Товарное производство флюса карналитового – 106,4%.
Товарное производство хлоркалиевого флюса марки Е – 100,8%.
Товарное производство калия хлористого гранулированного – 100,1%.

Выполнение планов производства по цеху № 3

Товарное производство тантала пентаоксида – 100,2%.

Выполнение планов производства по цеху № 7

Переработка лопаритового концентрата – 100,2%.
Переработка рутилового концентрата – 100%.
Товарное производство ниобия пентаоксида – 100,6%.
Товарное производство тетрахлорида титана – 100,2%.
Товарное производство карбонатов РЗМ – 100,2%.

Выполнение планов производства по цеху № 9

Товарное производство титана губчатого – 100%.

Михаил СУСЛОВ,
заместитель начальника ПТО по производству

Отныне – в большой семье «Росатома»

Уважаемые коллеги! Главными событиями 2024 года для всех нас являются выборы Президента России и переход нашего предприятия в контур Госкорпорации «Росатом».



Участие в президентских выборах – это один из способов продемонстрировать свою гражданскую позицию. Безразличным оставаться в эти непростые для страны времена не имеет право ни один человек.

В условиях всестороннего давления на Россию – экономического, информационного и военного – участие в голосовании позволит продемонстрировать единство российского общества, готовность противостоять тем вызовам, с которыми столкнулась страна.

Ни один из работников нашего предприятия не имеет права оставаться в стороне. Очень прошу каждого, вне зависимости от политических предпочтений, прийти на избирательные участки или воспользоваться дистанционным электронным голосованием.

Для нас это особенно важно, поскольку сегодня мы уже являемся государственным, а не частным

предприятием. Наше вхождение в структуру Горнорудного дивизиона «Росатома» идет полным ходом.

В этой связи хочу обратить ваше внимание на ценности «Росатома», которые должен разделять каждый работник СМЗ. Они очень простые и очень мудрые: «Безопасность», «Уважение», «Единая команда», «На шаг впереди», «Эффективность» и «Ответственность за результат». Участие в выборах – это наше подтверждение соблюдения ценности «Единая команда». Давайте покажем, что полностью её разделяем и все вместе примем участие в голосовании.

Кто, если не мы, даст пример всем жителям Соликамска? Еще раз повторю, каждый из нас отныне – частичка большой семьи «Росатома». С каждым днём это будет все заметнее.

Новый логотип уже появился на всех наших официальных документах, в газете и в официальных группах завода в соцсетях. В этом году новый логотип появится на проходных и на спецодежде. Мы будем всё больше и больше участвовать в социальной жизни работников «Росатома».

Но при кажущейся внешней «унификации» с другими предприятиями, в Госкорпорации очень важна индивидуальная роль каждого отдельного звена. Соликамский магниевый завод позиционируется в «Росатоме» как лидер редкометальной и магниевой промышленности страны. Госкорпорация поручила нашему предприятию создание нового разделительно-го производства для обеспечения

сырьевого суверенитета Родины. Началась и будет продолжаться работа по внедрению на СМЗ Производственной системы «Росатома», то есть лучших стандартов и практик Госкорпорации. Всего того, что касается культуры бережливого производства, системы непрерывного совершенствования процессов, снижения потерь. Как я уже говорил, наша задача в наступившем 2024 году – добиться статуса «Кандидат ПСР». Начинаем с себя: я уже подписал приказ об обязательной реализации ПСР-проектов в течение 2024 года каждым руководителем. Конечно же, продолжим мы и все наши добрые начинания. Прежде всего, курс на улучшение производственно-бытовых условий работников в цехах, повышенное внимание к работе с молодёжью, содействие профессиональному росту наших работников.

Подчеркну, никто не собирается отменять всего хорошего, что сделано за богатую историю СМЗ, будем дальше развивать завод и улучшать качество жизни работников. В семье «Росатома» только так и происходит.

Закончить хочу словами руководителя Горнорудного дивизиона Госкорпорации «Росатом» **Владимира Николаевича Верховцева**: «Мы одна страна. Мы один народ. Мы все обязаны принять участие в голосовании на выборах Президента Российской Федерации».

Руслан ДИМУХАМЕДОВ,
генеральный директор
ОАО «СМЗ»

Решать задачи сообща

На ОАО «Соликамский магниевый завод» состоялся семинар для общественных уполномоченных по охране труда.

Обучающий семинар организован профсоюзным комитетом предприятия в рамках работы с уполномоченными по охране труда. В нём также приняли участие представители профсоюзных организаций Лысьвы и Чусового. Институт уполномоченных создан для улучшения организации общественного контроля за охраной труда.

Успешной работы участникам семинара пожелал генеральный директор ОАО «СМЗ» **Руслан Димухамедов**. Он обратил особое внимание на соблюдение работниками правил промбезопасности и охраны труда: «Я прошу быть нетерпимым к любым, даже мелким нарушениям. Именно из внимания к мелочам складывается комплексная система промбезопасности нашего завода».

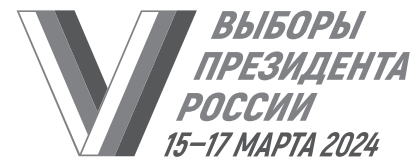


Директор по связям с общественностью ОАО «СМЗ» **Юрий Мурашко** напомнил участникам семинара о выборах Президента России, которые пройдут с 15-го по 17-е марта. Он попросил общественных уполномоченных по ох-

ране труда принять самое активное участие в убеждении коллег проявить свою гражданскую позицию.

Ольга КРАСНИЦКАЯ.
Фото автора.

Коротко



Егор Хомяков, начальник ремонтно-строительного цеха № 26. Надо ли ходить на выборы? Однозначно! Просто потому, что это наша жизнь, выбор пути, по которому мы все будем идти и развиваться в ближайшие несколько лет.

Сколько себя помню, я всегда ходил на выборы. Сначала просто за компанию с мамой, отцом. Первые детские впечатления: выборы – это какой-то праздник всенародного единства – с музыкой и всевозможными деликатесами в буфетах.

Годы взросления – пора осознанных решений, подробного знакомства с предлагаемыми программами кандидатов, размышлений о том, где реальные, взвешенные планы, а где просто – пустые прожекты и демагогия.

Сейчас на выборы ходят уже мои сын и дочь. И никто у нас в семье друг на друга не давит. Каждый сам решает, за кого свою «галочку» поставить!

Не понимаю тех, кто на выборы «принципиально» не ходит, а потом обсуждает где-то на лавочках, «каким же плохим в этот раз оказался выбор большинства»!

Как пенсионера, лично меня сейчас больше всего волнуют социальные гарантии для ветеранов, а как работника предприятия, вошедшего в Росатом, – политика кандидата в президенты в плане поддержки государственного сектора экономики.

Члены избиркомов Прикамья постучатся в дом к каждому

В Пермском крае с 17 февраля по 7 марта в рамках федерального проекта «ИнформУИК» будут осуществлять подомовой обход.

Информировать избирателей об особенностях кампании будут члены участковых избирательных комиссий – обычные учителя, врачи и социальные работники. Они на доступном языке и в комфортных для жителей Прикамья условиях, прямо на дому, расскажут избирателям о предстоящих выборах Президента Российской Федерации, объяснят, где располагаются их избирательные участки, разъяснят о сроках и доступных формах голосования, а также при необходимости помогут подать заявления о голосовании по месту нахождения либо заявление о голосовании на дому.

Узнать о визите членов комиссий могут из объявлений, размещённых на подъездах многоквартирных домов, или опубликованных информационных сообщениях в домовых чатах. Подомовой обход будет осуществляться ежедневно: в будние дни (понедельник – пятница) с 17:00 до 20:00, в выходные дни (суббота – воскресенье) с 10:00 до 20:00.

Узнать обходчика можно будет по брендированным элементам в фирменном стиле кампании: шапке, перчаткам, рюкзаку, бейджу с логотипом избирательной кампании и значку. Также с собой у них будут распечатанные информационные материалы.

В целях безопасности избиратель сможет попросить обходчика предъявить удостоверение члена участковой комиссии и паспорт.

Напомним, что во время обхода члены комиссий будут пользоваться специальным мобильным приложением «ИнформУИК». Оно содержит адреса обхода, алгоритм работы и вопросы анкеты.

Для успешного проведения информирования пермяков все обходчики прошли обучение, в ходе которого изучили формы и сроки голосования, получили навыки коммуникации, а также научились пользоваться мобильным приложением «ИнформУИК».

Если у Вас остались вопросы, то уточнить информацию Вы можете в информационно-справочном центре ЦИК России 8-800-200-00-20, а также по телефону горячей линии Избирательной комиссии Пермского края 8-902-795-23-03.

Дружные! Неравнодушные!

Энергослужба под руководством С. С. НОВИКОВА – победитель январского этапа Трудовой Вахты среди ремонтных подразделений опытного цеха № 3.



Коллектив энергослужбы цеха № 3. Слева направо: Владимир Степанович Роговцов, Станислав Сергеевич Новиков. Андрей Дмитриевич Шарф. Андрей Леонидович Семериков. Евгений Андреевич Олейник. Александр Юрьевич Добрынин, Денис Олегович Чулкинов, Сергей Михайлович Быданов

И это уже далеко не первый успех слаженного крепкого коллектива. В копилке электриков-опытников, в том числе, – и несколько «итоговых» дипломов: за выигранное трудовое соревнование в честь Дня рождения завода.

При этом сам Станислав Сергеевич Новиков, мастер по ремонту электрооборудования, говорит с улыбкой, что специально, как-то целенаправленно, они за победой не гонятся: «Мы просто работаем, просто делаем своё дело. Стараемся выполнять его как можно лучше».

Но ведь и соперники в этом плане тоже, наверняка, своих позиций не уступают? Все вносят свой достойный вклад в поддержание работоспособности уникального оборудования их опытно-производственного цеха!

«Думаю, наша сильная сторона – в нашей активности, в жизненной неравнодушии, – продолжает представлять свой коллектив руководитель. – Все работники службы – активные участники заводских соревнований. Не только молодые ребята, но и уважаемые ветераны службы – такие, как Валерий Степанович Роговцов и Сергей Михайлович Быданов, например, – всегда готовы выйти на лыжню, взять в руки винтовку или дротики».

Остаётся напомнить, что сам мастер в «отчётном» году тоже принёс своей службе дополнительные баллы, став призёром заводского культурно-семейного фестиваля «Счастливые металлурги».

Елена БАЖЕНОВА,
Фото Т. Седолобовой

Наука и производство – в единой связке

Опытный цех завода – подразделение особое. Производственные планы и опытные изыскания – две равноценных стороны одной «медали». Сначала подведём итоги прошедшего 2023-го года.



В отчётном году третий цех успешно выполнил производственную программу, активно внедрял систему 5С в подразделениях, улучшал производственную среду и условия труда работников. Работал над разработкой новых технологических процессов, вел научно-исследовательские работы, выпускал различные виды продукции, принимал активное участие в курировании работ по строительству участка производства плава низших хлоридов титана. Перечислить можно ещё долго.

Остановлюсь на некоторых моментах более подробно.

Выполнение плана производства цехом за год составило: по пентаоксиду тантала марки 2 – 102,02 %; по пентаоксиду тантала марки 1 – 100,11 %, по пентаоксиду тантала марки В – 122, 33 %, пентахлориду ниобия – 100,15 %, по пентаоксиду ниобия марок А и ТС – 113,09 %. За отчётный год произведено и передано в цех электролиза магния 11,98 тонн плава низших хлоридов титана. Суммарно произведено и передано цех № 7 – 316 единиц эмалированных изделий.

По внедрению системы 5С многие структурные подразделения цеха в течение года практически достигли целевой отметки в три балла. И в настоящее время

продолжают поддерживать и улучшать показатели.

В рамках улучшения производственной среды цеха силами подрядной организации произведён важный для нас ремонт кровли здания БВЦ. А также подрядчики провели частичный ремонт фасада здания и заменили оконные блоки, в частности, в административном и бытовых помещениях.

В летний и осенний периоды года собственными силами цеха выполнен большой объём текущих ремонтов зданий и сооружений.

А ремонтно-строительным цехом № 26 проведена антикоррозионная защита крановых путей на участке ректификации, выполнен капитальный ремонт двери печи ПВП 3000/12,5 на участке эмалирования.

В настоящий момент ведётся замена двух новых эмалированных сборников в отделении гидрометаллургии на участке аммиачного гидролиза.

Для улучшения условий работы и охраны труда работников в нормы выдачи СИЗ по цеху отдельным категориям работников обоснованы и дополнительно внесены в нормы такие средства защиты, как полумаски фильтрующие складные, полумаски Unix, щитки защитные с автоматически затемняющимся светофильтром, большой спектр дежурной спецодежды.

Благодаря большой помощи администрации предприятия и заводского отдела снабжения для улучшений условий труда работников закуплены холодильники, микроволновые печи, электрические чайники.

Научно-исследовательская группа в прошедшем году продолжала разработку технологии экстракционного разделения: на сегодня практически завершено создание опытного экстракционного каскада для разделения тантала и ниобия, разработаны



ИТР научной группы: Андрей Анатольевич Цурика, Юлия Сергеевна Андиферова, Ольга Анатольевна Резвухина, Алексей Владимирович Попов, Владимир Васильевич Темников, Владимир Николаевич Бородин, Роман Леонидович Лукин

два технических регламента на переработку различных танталосодержащих отходов производства с его использованием.

Успешно проведены и продолжают дальше опытные работы по получению металлического тантала магнийтермическим методом. Получены представительные образцы порошка для последующей переплавки их в компактные слитки, подобраны условия для наиболее полного прохождения данного процесса, ведутся работы по разработке его аппаратного оформления.

Персоналом участка парового гидролиза – при значительном вкладе группы научно-исследовательских работ, в 2023-м году была произведена и отправлена отечественному потребителю партия таблетированной шихты метаниобата лития.

В дальнейших планах цеха завершить всё начатое и не останавливаться на достигнутом.

В первом квартале 2024 года готовится к запуску участок производства плава низших хлоридов титана, с пуском которого планируется практически в 2 раза увеличить выпуск плава НХТ для нужд цеха № 1.

Очень надеемся, что при поддержке отдела технического надзора удастся реализовать строительство ещё одного участка

– по производству таблетированной шихты метаниобата лития. Работа включена в бюджет 2024 года, уже большей частью закуплено лабораторное оборудование для участка, мебель, осталось приобрести прокаточные печи и гидравлический пресс, выполнить ремонт в помещении.

В планах этого года также оснастить участок перспективных направлений современным лабораторным оборудованием для исследований. Выполнить ремонт в бытовых помещениях цеха. Продолжать эффективную работу по обновлению технологического оборудования в цехе.

Поздравляю весь коллектив нашего цеха № 3 с Днём российской науки! От души хочу поблагодарить вас всех за тот вклад, который вы вносите в общее дело каждодневным трудом, применяя и совершенствуя свои профессиональные навыки, способствуя накоплению корпоративных знаний, что в конечном итоге ведёт к успеху цеха и завода и завода в целом!

Сергей ГОРБУНОВ,
исполняющий обязанности
начальника цеха № 3.
Фото Т. Седолобовой

В едином порыве и на позитиве!

Ни ветер, ни метель не помешали магниевицам принять вызов в заводских соревнованиях по лыжным гонкам.

Они состоялись в субботу, 3-го февраля, на базе «Снежинка». Более ста участников вышли на старт. И, судя по профессиональной экипировке многих, настрой был серьёзный.

Некоторые специально пришли пораньше и ещё до регистрации успели прокатиться кружок-другой. «Настрой боевой, трасса замечательная, лыжи катят хорошо! – поделился Дмитрий Криворучко (цех №16). – Только вот ветер, так что главное – добраться до леса». Что поделаешь, погодные условия одинаковы для всех. Первыми стартовали представительницы прекрасной половины нашего завода. А это – 49 участниц! Как всегда, дружно во главе со своим руководителем Галиной Мещуровой, выступал 10-й цех. Но особенно массово в этом году была представлена женская сборная цеха №19 – 13 человек! Абсолютно лучший результат (5 минут и 24 секунды) удалось показать Светлане Юровской (цех №7). В заводских соревнованиях она участвует второй год подряд, но для себя на лыжах ходит постоянно: «На трассе даже не замечаешь соперников, цель – ехать и всё. А вообще мне просто очень нравится скорость». И это Светлана доказала в полной мере!

Следующими дистанцию – уже в два километра – покоряли мужчины. Приятно было видеть здесь наших постоянных участников, кто много лет не пропускает лыжные гонки. Некоторые из них выступали уже с сыновьями, они сегодня тоже работают на предприятии и продол-

Рекордное количество участников!

108

магниевок встали в этот день на лыжи: 49 женщин, 59 мужчин!

Результаты лыжных гонок

Среди женщин третьи места в своих возрастных группах заняли Лилиана Масляк (цех № 1), Татьяна Носкова (цех № 4) и Ольга Николотова (цех № 24). Вторые призовые места – у Валерии Уткиной (цех № 16), Марии Туболовой (цех № 4) и Галины Мещуровой (цех № 10). Победу одержали Елена Шепулёва (цех №1), Наталия Дубинкина и Светлана Юровская (цех № 7).

Среди мужчин третьи призовые позиции в своих возрастных группах завоевали Александр Шемелёв (цех № 1), Александр Соколов (цех № 3) и Алексей Неклюдов (цех № 1), почётные вторые места – у Алексея Комарова (цех № 7), Геннадия Худякова (цех № 4) и Виктора Бороздина (цех № 11). А теперь, внимание, победители – Станислав Корецкий (цех № 3), Александр Степанов и Владимир Корецкий (цех № 24).

Командный зачёт. Лидерами в своих группах стали цеха № 1 и 10, на второй позиции – цеха № 24 и 3, на третьем месте – цеха № 4 и 19.

Поздравляем всех призёров и участников!



жают заводскую династию: это – Станислав и Владимир Корецкие, Евгений и Анатолий Харитоновы. Также отрядно отметить, что на дистанцию в этот раз активно вышли руководители разных уровней. Александр Степанов, директор по инвестициям и развитию ОАО «СМЗ», в лыжном спорте с самого детства, и такое массовое участие магниевок в гонках его очень

порадовало: «Лучшая тренировка – это соревнования. По-хорошему удивился, что на заводе так много любителей и умеющих бегать на лыжах. Массовость всегда приятна, ведь здоровый образ жизни – это самое правильное направление, так что – все на лыжи!».

Ольга КРАСНИЦКАЯ.
Фото Т. Седолобовой



— От всей души!

Поздравляю с юбилеем
Владимира Геннадьевича Суханова!

*Желаю мира на земле,
И хлеба-соли на столе.
И чтоб здоровье крепким было
И никогда не подводило!*

Мама

Поздравляем именинников февраля: Максима Владимировича Андреева, Леонида Геннадьевича Горбунова, Олега Мавлявиевича Закирова, Николая Николаевича Зеленского, Евгения Олеговича Куликова, Антона Викторовича Мальцева, Виктора Сергеевича Наумова, Евгения Анатольевича Онянова, Александра Владимировича Полякова, Карину Мурзахановну Телекаеву, Алексея Степановича Юрчика!

*Любви, удачи и везения,
Здоровья, счастья и терпения,
Всех благ земных и доброты,
Вокруг – тепла и красоты!*

Цех № 26

Поздравляем именинников февраля: Александра Васильевича Суворова, Светлану Игоревну Чайка, Олега Владимировича Штурмина, Юрия Леонидовича Анкушина, Юлию Ромильевну Баязитову, Сергея Михайловича Богуша, Анну Николаевну Белик, Анастасию Михайловну Черепанову!

*Желаем солнца, летнего тепла
Среди февральской лютой зимней стужи,
Желаем мира, счастья и добра,
Ещё тепла, улыбок, честности и дружбы!*

Цех № 20

Поздравляем именинников февраля: Эдуарда Михайловича Филиппева, Владислава Викторовича Степановского, Антонину Анатольевну Варганову, Станислава Сергеевича Новикова, Евгения Юрьевича Казанцева, Георгия Яковлевича Тейхреба, Петра Яковлевича Тейхреба, Надежду Константиновну Красносельских, Артёма Николаевича Мальцева, Владимира Викторовича Пегушина, Валерия Николаевича Швецова, Кирилла Владимировича Орлова, Дениса Александровича Логинова!

*Желаем солнца, летнего тепла
Среди февральской лютой зимней стужи,
Желаем мира, счастья и добра,
Ещё тепла, улыбок, честности и дружбы!*

Администрация и коллектив цеха № 3

Зовёт «Лыжня России»!

Самое массовое спортивное мероприятие приглашает к участию всех неравнодушных к спорту.

В этот день, 10 февраля, на лыжню выйду и стар, и мал!

В нашем городе XLII Всероссийская открытая массовая лыжная гонка «Лыжня России-2024» состоится на лыжной базе «Снежинка». Магниевики, давайте покажем пример настоящей массовости!

Регистрация с 9.00, начало в 11.15.

Желаем всем успеха!

Фестиваль ГТО

Большой спортивный праздник пройдёт в это воскресенье – 11 февраля в Физкультурно-оздоровительном центре (пр. Ленина, 15).



Фестиваль ВФСК ГТО в зачёт Спартакиады трудящихся Соликамского магниевого завода 2023 – 2024 г. г. соберёт под свои знамёна сильных, метких, выносливых.

Начало в 14:00.

Приходите поддержать свои цеховые команды!