



МАГНИИЕВИК



Газета основана в 1946 году

Пятница, 19 февраля 2021 г.
№6 (3585)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

ЦИТАТА НОМЕРА:

Поздравляем всех мужчин Соликамского магниевого завода, если точнее – одну тысячу семьсот девяносто семь представителей сильной половины – с праздником! Именно им мы посвящаем этот номер. Каждый из вас, дорогие наши, самый-самый! Самый умный, спортивный, самый трудолюбивый, верный, добрый... Продолжать

перечень своеобразных номинаций можно бесконечно, но мы решили выбрать победителей в нескольких из них (данные объективные, собранные и составленные на основе документальных заводских источников). Все подробности – на пятой полосе.

Редакция газеты

Умельцы КИПиА



А.Р. Никулин, начальник отделения, и В.Е. Утробин, бригадир, – практически полный дневной состав отделения КИПиА вспомогательных цехов! Среди подразделений цеха № 16 это подразделение – самое «разветвлённое» (до десятка объектов обслуживания).

О том, как отработал цех № 16 в прошлом году, – на третьей полосе.

Каждый этап – решающий!

Лопаритовый хлоратор № 2 – самый крупный из объектов в планах заводского ремонтно-строительного цеха на первое полугодие.

До традиционного ежегодного перевода технологии химико-металлургического цеха № 7 на новую систему хлорирования остаётся чуть больше трёх месяцев. И потому для специалистов двух основных участков цеха № 26 (футеровочного и слесарного) сегодня снова – горячая пора.

«Один из трёх основных объектов, её составляющих, – солевой оросительный фильтр – на сегодня уже полностью готов, – рассказывает **К.В. Чуклинов**, мастер первого участка. – Мы сдали его ещё в конце прошлого года. Сейчас он стоит на сушке. А все наши основные силы сосредоточены на самом лопаритовом хлораторе.

Если говорить в самых общих чертах, процентов на семьдесят свою работу мы здесь тоже уже выполнили: практически приближаемся к своду. График работ, как всегда, напряжённый. Но никаких особых проблем с ведением процесса у нас нет: все возможные «форс-мажоры» предупреждаем заранее или разрешаем ещё на стадии возникновения».

Трудятся две бригады футеровщиков, как это всегда у них и бывает в эту ответственную пору выхода работ на «магистральную прямую», действительно, по-ударному. В две смены, по шесть человек в каждой. Специалисты они в своём деле, в основном, все уже опытные (случайные люди в футеровщиках вообще не задерживаются!), каждый не по одному основному агрегату построил. Так что подгонять кого-то, напоминать лишней раз о значимости возводимого объекта не приходится.

А первые помощники мастера в организации работ, конечно, бригадиры, опытные футеровщики: **Виталий Юрьевич Чекушев, Андрей Николаевич Чуклинов, Александр Николаевич Боголюбов, Леонид Геннадьевич Горбунов**. Всегда рядом со строителями двадцать шестого и **Д.Ю. Исупов**, куратор работ со стороны цеха-заказчика.

Параллельно с коллективом первого участка, трудятся на строительстве нового лопаритового комплекса и их коллеги – слесари и сварщики со второго, под руководством мастера **В.Б. Попова**. Сегодня их основные силы сосредоточены на монтаже системы конденсации, но, как только первый участок закроет свод хлоратора, настанет пора открывать и «второй фронт» – приступать к монтажу «внешних» металлоконструкций основного агрегата.

Окончание работ строительного цикла по графику – 31-е марта. Потом только – антикоррозионная защита металлоконструкций, устранение мелких недоделок и, самое главное, – сушка, сушка, сушка...

«Чем она более продолжительная и качественная, тем успешнее будет служить агрегат, – комментирует от лица технологов **Н.А. Ташлыков**, старший мастер отделения хлорирования. – Так что все мы сейчас с надеждой смотрим на наших строителей и верим, что со сроками они, как всегда, не подведут».

Елена БАЖЕНОВА



Коротко Февраль 1936-го: день за днём...

Металлический магний – в срок!

Ввиду начала пробных испытаний отдельных агрегатов в цехах обезвоживания, электролиза, бертолетовой соли и подготовки к частичному пуску магниевого комбината, тов. **В.Е. Цифринович** отдал 13-го февраля приказ о назначении руководящих работников.

Начальником цеха обезвоживания и газоочистки с 15-го февраля назначен инженер **Н.Я. Оробей**. Сменными инженерами по цеху обезвоживания с 15-го февраля назначены инженеры **Нестерова М.П., Циренщиков К.И., Фролов Н.Е. и Галканов Г.С.** Начальником цеха электролиза и электролитейной с 15-го февраля назначен инженер **Гуляницкий Б.С.** Сменными инженерами по цеху электролиза с 1-го марта назначены инженеры **Соляков С.П., Караваев Ю.Н., Антонова С.М., Неверов А.Н.** Начальником цеха бертолетовой соли назначен с 15-го февраля инженер **Спирин Н.С.** Сменными инженерами по цеху бертолетовой соли с 1-го марта назначены инженеры **Ворошилов П.А.** и техник **Осипов М.И.**

• В 3 часа дня 15-го февраля шахта № 2 выдала к опробованию новой солемельницы первую вагонетку карналлита. В 3 час 20 минут – вторую. В 3 часа 30 минут солемельница приступила к первому помолу карналлита для магниевого комбината.

Задачи пускового периода

Из выступления тов. **В.Е. Цифриновича** на совете инженеров и техников магневых заводов 16-го февраля.

На площадке строительства и монтажа магневых заводов наступили решающие ответственные дни. Начат пуск отдельных агрегатов заводов, чтобы уже в ближайшее время получить первый магний.

Трудности пускового периода на магневом заводе, который, как известно, построен на основе собственного опыта, полученного в полулабораторных и полужаководских масштабах, усугубляются тем, что в каждом цехе мы наряду с пусковыми агрегатами имеем ещё часть монтирующихся.

Первые дни показали, что освоение людей на эксплуатационных участках происходит не совсем удовлетворительно.

Большое значение имеет инструктаж кадров. Мы кадры для магниевого завода учили на курсах, частично на опытном заводе в Ленинграде и на заводе бертолетовой соли в Березниках. Но всего этого мало, недостаточно. До тех пор, пока кадры освоятся и всех их действия войдут буквально в привычку, на вопросы инструктажа следует обратить самое серьёзное внимание.

Нам нужна большевистская бдительность во всей работе. Случай в цехе электролиза, где горящие угли жаровни были выгружены прямо на кабели и могли их расплавить, в обстановке, когда кругом ходит народ и начальство, показывает, что «шляпы» и ротозеи у нас не перевелись.

Бдительность и ещё раз бдительность – вот что должны крепко запомнить все магневники!

Строительство магниевого завода есть важнейший объект, за которым следит лично товарищ Сталин. И для монтажников, и для строителей, и для будущих эксплуатационников великой честью является такое решение порученной нам партией и правительством задачи, чтобы мы могли в самое ближайшее время доложить товарищу Сталину о том, что магний нами освоен и что этим мы внесли свою долю в дело укрепления обороноспособности и независимости нашей любимой Родины.



Трудовая вахта в честь 85-летия завода: итоги января

Номинация «Лучшие подразделения основных цехов»

Цех № 1

Лучшее отделение:

- отделение № 1 (начальник отделения Д.А. Демченко, старший мастер Д.Е. Сенокосов);

лучшая технологическая смена:

- смена А.Н. Остапчука (отделение № 1),
- смена А.В. Бербенца (отделение № 2),
- смена С.Б. Быкова (отделение № 3);

лучшая ремонтная бригада:

- бригада контактников (старший мастер по ремонту электрооборудования А.В. Пантелеев),
- бригада мастера А.А. Емельянова (механослужба).

Цех № 3

Лучший технологический участок:

- участок ректификации (мастер С.В. Ширинкин) и участок аммиачного гидролиза (мастер К.Г. Тейхреб);

лучшая ремонтная бригада:

- участок электрослужбы (старший мастер по ремонту электрооборудования С.С. Новиков).

Цех № 4

Лучшее технологическое отделение:

- отделение № 2 (начальник отделения А.Г. Харитонов);

лучшая технологическая смена:

- смена мастера Ю.В. Казакова (отделение № 1),
- смена мастера Р.С. Ковязина (отделение № 2);

лучшая ремонтная бригада:

- коллектив мастера по ремонту оборудования В.П. Трефилова,
- коллектив мастера производственного участка А.Р. Петросяна.

Цех № 7

Лучшее технологическое отделение:

- отделение № 1 (начальник отделения С.Н. Ефремов) и отделение № 2 (исполняющий обязанности начальника отделения А.А. Цидвинцев);

лучшая технологическая смена:

- смена А.И. Ёскина (отделение № 1),
- смена мастера А.А. Цыдвинцева (отделение № 2),
- смена мастера В.А. Гебеля (отделение № 3),
- смены мастеров А.В. Татарина и О.А. Журавлёва (отделение № 4);

лучшая ремонтная бригада:

- коллектив исполняющего обязанности мастера участка А.В. Ремпеля,
- коллектив мастера по ремонту энергооборудования Ю.П. Елисеева,
- коллектив мастера по ремонту оборудования К.В. Груздева.

Цех № 9

Лучшее технологическое отделение:

- отделение № 2 (начальник отделения М.С. Дубинкин);

лучшая технологическая смена:

- смена мастера О.В. Штурмина (отделение № 1),
- смена мастера Е.В. Давыдова (отделение № 2);

лучшая ремонтная бригада:

- коллектив мастера по ремонту оборудования П.А. Волкова.

Цех № 10

Лучшее отделение (участок):

- лаборатория цеха № 7 (начальник Л.И. Угринова).

Цех № 11

Лучшее отделение (участок):

- участок мастера А.Л. Кочнева.

Цех № 16

Лучшая ремонтная бригада:

- отделение связи (начальник В.Ю. Ефремов),
- отделение по обслуживанию КИПиА цехов № 1 и № 4 (начальник отделения Д.В. Главацких),
- отделение по обслуживанию КИПиА цеха № 7 (начальник отделения В.В. Швецов),
- отделение по обслуживанию КИПиА цеха № 9 (начальник отделения П.Г. Писарев),

- отделение по ремонту средств измерений (начальник отделения А.В. Мальцев),

- метрологическая лаборатория (инженер по метрологии Н.А. Вохмянина),

- отделение КИПиА вспомогательных цехов (начальник отделения А.Р. Никулин).

Цех № 18

Лучшая технологическая смена:

- смена мастера И.В. Шулеповой;
лучшая ремонтная бригада:
- участок мастера Д.А. Мальцева.

Цех № 19

Лучшая технологическая смена:

- коллектив сменного мастера С.П. Вешкурова и коллектив сменного мастера Н.Е. Юрьевой;

лучшая ремонтная бригада:

- участок ремонта (мастер участка В.Н. Неклюдов),
- участок топливopодачи (мастер участка В.А. Пантелеева),
- участок ремонта котельных (старший мастер А.А. Ковалёв).

Цех № 20

Лучшее отделение (участок):

- механическое отделение (старший мастер А.С. Клочихин),
- литейное отделение (старший мастер Л.И. Мельников),
- котельное отделение (старший мастер А.К. Шарапов).

Цех № 26

Лучшая ремонтная бригада:

- бригада мастера по ремонту оборудования К.В. Чуклинова,
- бригада мастера по ремонту оборудования В.Н. Чупина.

Номинация «Лучшее подразделение по культуре производства, охране труда и технике безопасности»

Первая группа – цех № 9 (начальник А.В. Патраков).

Вторая группа – цех № 20 (исполняющий обязанности начальника цеха А.П. Забелин).

Третья группа – цех № 10 (начальник цеха Г.П. Мещурова).

Отделения с планами справились

Сегодня мы представляем отчёт о работе цеха № 16 в 2020-м году.

Отделение по обслуживанию КИПиА цехов № 1 и № 4

С января прошедшего года на должность начальника этого отделения заступил **Даниил Викторович Главацких**. За год его работы в качестве руководителя проделана большая работа по приведению схем контроля параметров технологических процессов в работоспособное состояние (в предыдущие годы, из-за отсутствия постоянного руководителя, планово-предупредительные ремонты практически не выполнялись).

В том числе, на известковой газоочистке первого цеха заменили многоточечный регистрирующий прибор, отслуживший свой срок и требующий частого обслуживания, на новый видеографический регистратор «Метран-910».

Начата работа по автоматизации хлораторов цеха электролиза. С хлоратора номер три сняты разгонные характеристики, определены настроечные параметры регулятора температуры в плавильнике хлоратора. В этом году работы продолжатся: планируется выполнить монтаж схемы регулирования и её наладку.

На станции сжижения анодного хлор-газа четвёртого цеха закончена замена уровнемеров с истёкшим сроком эксплуатации. Высвободившиеся приборы сегодня успешно используются на других точках контроля в четвёртом, седьмом, девятнадцатом цехах.

Напорный бак номер сорок восемь хлорной компрессорной оборудован уровнемером для ведения постоянного контроля уровня олеума. А для слежения за кислотностью воды после теплообменных аппаратов хлорной компрессорной цеха, установлен рН-метр, который позволяет на ранних стадиях определить наличие утечек.

Отделение по обслуживанию КИПиА цеха № 7

Уже много лет им руководит **Валерий Викторович Швецов** (мастер – **Аркадий Егорович Самодуров**).

В прошлом году коллектив успешно выполнил плановые работы по капитальному ремонту лопаритового хлоратора номер один.

Произведена замена весоизмерительных датчиков и датчиков скорости весового дозатора, что позволило обеспечить бесперебойную работу дозатора в период эксплуатации.

Завершается начатый в прошлом году капитальный ремонт схемы контроля технологических параметров лопаритового хлоратора номер два. На участке карбонизации РЗМ



смонтирована новая точка контроля: уровень в баке приготовления раствора соды.

Также в 2020-м году в отделении появился новый обслуживаемый объект: модульная установка воздушоразделения для получения азота.

Отделение по обслуживанию КИПиА цеха № 9

Работниками этого отделения под руководством **Павла Геннадьевича Писарева**, старшего мастера, были успешно проведены работы по монтажу и наладке датчиков давления на распределительном коллекторе оборотной воды, подаваемой на охлаждение печей СШВ-7, и датчика давления в аппарате на стенде сборки и откачки АВ-7.

Отделение по обслуживанию КИПиА вспомогательных цехов

На участке **Александра Рудольфовича Никулина**, начальника отделения, в течение двадцатого года были модернизированы схемы контроля параметров водогрейных котлов номер один и три девятнадцатого цеха. Замена старого, снятого с производства, оборудования была проведена для схем питания средств автоматизации. Также они были оснащены источниками стабилизированного бесперебойного питания.

Смонтированы новые приборы измерения давления природного газа, подаваемого на горелки котлов, что позволило повысить безопасность работы котла и точность выполняемых измерений.

Обновления коснулись схем регулирования разряжения в топке водогрейных котлов и схемы настройки гидравлических режимов работы водогрейной котельной.

Модernизирована и схема контроля температуры в ёмкостях мазута на участке топливоподачи. Постоянно проводятся мероприятия по повышению надёжности работы схем силового электрического питания контрольно-измерительного оборудования паровых котлов.

Знаковым событием прошедшего года стало введение в эксплуатацию модульной газовой котельной санатория-профилактория, которую после окончания гарантийного обслуживания предстоит обслуживать работникам отделения



Специалисты отделения ремонта и отделения по обслуживанию КИПиА цеха № 4 за работой на складе хлора. Справа – Д.В. Главацких

по обслуживанию КИПиА вспомогательных цехов.

Отделение по ремонту средств измерений

В службу **Александра Викторовича Мальцева** приобретена большая часть запланированного оборудования для проведения



калибровки (поверки) средств измерений.

Новый воздушный пресс для нагнетания давления до 40 кгс/см² позволит производить калибровку (поверку) средств измерений давления без заполнения измерительных камер, применяемых для работы в среде кислорода, аммиака и аргона, маслом.

Закупленные образцовые гири от одного до десяти килограммов соответствуют вновь установленным требованиям к проведению Государственной поверки средств измерения массы.

И, наконец, новые стенды для оборудования рабочих мест слесарей по КИПиА лаборатории по ремонту, калибровке и поверке приборов измерения теплотехнических величин преобразили мастерские.

Также, совместно с метрологической службой цеха, были организованы и проведены повторные поверки стратегически важных объектов завода, которыми являются вагонные, автомобильные весы и весы для поосного взвешивания автотранспорта.



Отделение связи

В течение прошлого года в заводской газете **Виталий Юрьевич Ефремов**, начальник отделения связи, уже рассказывал о некоторых этапах модернизации телефонной связи на предприятии.

Всего выполнено тестирование новых для завода видов телефонной связи DECT и IP телефонии. Базовые станции переносных телефонов DECT установлены на зданиях одиннадцатого, шестнадцатого, двадцатого цехов и обеспечивают возможность использования переносных телефонов «вне стен кабинета». Также, IP телефония смонтирована в отделении обжига известняка четвёртого цеха и в санатории-профилактории.

Использование данного вида связи позволило отказаться от дорогостоящих в обслуживании и ремонте проводных линий.

Что же касается приобретения нового оборудования, то для выполнения ремонта и настройки трансляционного усилителя, используемого для работы заводского радио, приобретены мультиметр и генератор сигналов.

Кадры

Обеспечение цеха необходимыми специалистами и повышение их квалификации – один из ключевых



вопросов для руководителей цеха.

Рассказывает **Роман Викторович Башуров**: «После обучения на производственно-экономических курсах и индивидуального обучения, четыре слесаря по КИПиА отделения по ремонту средств измерений повысили свою квалификацию до восьмого разряда, один – до четвёртого.

Также один слесарь по КИПиА из отделения седьмого цеха повысил свою квалификацию до пятого разряда.

В течение года обучение на производственно-экономических курсах прошли четыре работника отделения по обслуживанию КИПиА вспомогательных цехов и один работник, после индивидуального обучения, повысил свою квалификацию до восьмого разряда.

Таким же образом один электромонтёр линейных сооружений телефонной связи и радиофикации отделения связи повысил свою квалификацию до седьмого разряда. Обучение прошли и два контролёра измерительных приборов и специального инструмента метрологической лаборатории.

В течение всего года то в одном, то в другом отделениях мы в срочном порядке решали вопрос нехватки кадров. Отделение по обслуживанию КИПиА пережило период, когда в сменный режим работы были выведены мастер и начальник отделения. В конце ноября-начале декабря в бригаде киповцев четвёртого цеха работников не хватало для того, чтобы обеспечить круглосуточное обслуживание схем автоматизации. Благодаря опыту (а особенно – умению решать нестандартные задачи) **Данила Викторовича Главацких**, отделение справилось с ситуацией.

Им были поданы и несколько рационализаторских предложений по четвёртому цеху. А всего в прошлом году рассмотрели пять предложений, в том числе по первому и девятнадцатому цехам. Отмечу, что и на сегодняшний день ещё пять рацпредложений находятся на различных стадиях внедрения и проверки работоспособности».

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.
Фото из архива редакции

Наши Герои-магниевики

Двадцать третьего февраля исполнится 100 лет со дня рождения Василия Афанасьевича СУСЛОВА, Героя Советского Союза.

Настоящий гвардеец, он и родился в День воинской Славы России! И самую высокую воинскую награду, самое высокое звание магниевик «нёс» по жизни скромно и с большим достоинством. А ушёл из неё самым последним среди всех Героев Прикамья.

Те, кто работал на заводе в 90-е годы, ещё застали Василия Афанасьевича в трудовом строю, правда, уже как «приходящего» (на особом договоре) специалиста. В то время (а было ему уже хорошо за семьдесят!) он отвечал за исправность холодильного оборудования заводской столовой спецпитания. Незаменимым помощником и опорой называли его женщины. Время-то было какое: новой техники не достать, старая, едва живая, держалась на честном слове! Но приходил он — неторопливый, исполненный спокойный и доброй уверенности, — и снова и снова «реанимировал» старенькое оборудование, снимая тяжесть забот с женских плеч.

А проживала семья Суслowych в знаменитом «магниевском» доме по улице Мира, 48, что рядом с парком. Ещё были живы прославленные ветераны — бывшие руководители и передовики производства, населявшие его с первых дней. Их двор был своим совершенно особым — добрым и уютным — маленьким мирком.

Приходивших на встречу с Героем школьников и нас, журналистов, Василий Афанасьевич «принимал» обычно на широкой скамье у подъезда. Размеренно, с доброй улыбкой на лице, вёл свой неторопливый рассказ, а у ног его лежала верная чёрно-белая колли Джерри.

В последние годы жизни он отпустил широкую окладистую бороду. Невысокий, но широкий в плечах, кряжистый — ну, просто настоящий русский богатырь! Защитник родной земли...

Своей природной силой и мощью, а также выдержкой и сноровкой, которые так пригодились ему на войне, по-

могли выстоять в самый тяжёлый час, Василий Суслов обязан крепкой деревенской породе да ещё «привычке» с детства «пахать» наравне со взрослыми мужиками.

Родился и вырос он в деревне Орловка Ныробского (теперь — Чердынского) района. В большой и дружной отцовской семье было сразу восемь работников. Не только на колхоз, но и на себя успевали они трудиться, держали корову, лошадей, сеяли хлеб, охотничали и рыбачили. И потому даже в голодные тридцатые особо не бедствовали. Ещё подростком Василий был за колхозного почталона (а путь до района не близок!), самостоятельно управляясь с упряжкой из двух лошадей. Проводил с отцом несколько дней на охоте, ночуя в тридцати-сорокаградусный мороз прямо на снегу.



А на войну он был призван с Дальнего Востока, где в то время уже проходил срочную службу, был командиром артиллерийского орудия.

На фронте таким место как раз на передовой! Всегда под самым огнём, в двух шагах от смерти. «Воспринимал это просто как свою работу», — рассказывал скупом о себе он сам.

Подробно о том, как воевал наш земляк, уже не раз, как говорится, писано-переписано в исторических источниках — в краеведческом сборнике «Золотые звёзды Прикамья» (его можно найти в любой библиотеке), на страницах заводской и городских газет. В том числе и о том особом дне 20-го дека-



Настоящие герои в жизни — просты. В.А. Суслов с соседом Л.П. Васильевым, оставившим свой автограф на рейхстаге...

бря 1943-го года, когда в боях за форсирование Днепра магниевик и совершил свой поистине богатырский подвиг.

Сначала уничтожил огнём своего орудия 3 танка, 4 автомашины, 12 огневых точек противника и больше роты фашистских автоматчиков. А затем, когда окоп, в котором находились они с напарником, «заровнял» фашистский танк, контуженный боец нашёл в себе силы выбраться из-под земли и доташить тяжелораненого товарища до расположения наших войск...

После госпиталя бойца отправили учиться на командира-танкиста в Калининград. Там-то, в школе офицерского состава, он и познакомился с будущей женой. До последних дней своей жизни **Нина Александровна Суслова** очень любила вспоминать те дни, когда зарождалось их молодое счастье: «Я сначала работала телефонисткой на коммутаторе. А потом руководство попросило меня взять на себя заведование «геройским» залом в офицерской столовой. Сказали: «Ты боевая. Держать себя умеешь. Будешь работать с героями». Там Суслов меня и приглядел. Да и не только он: была я лёгкой, стройной (все меня Ниночкой-балериночкой звали), танцевать любила до ужаса.

А к сватовству он подошёл очень серьёзно. Не только с моими родителями, но и с руководством вопрос тщательно «согласовал», всем дал твёрдое слово, что будет обо мне заботиться и никому в обиду не даст.

И слово своё сдержал. Хотя сразу же из красивой сказки «балериночке», покорившей, на зависть подружкам, настоящего Героя, пришлось окунуться в неустрашенность послевоенной провинции, в непривычный для себя суровый уральский климат. Но и в холодном Ныробе, где глава семьи поначалу нёс свою службу (он же военным был, а они место жительства не выбирают), и в глухом, далёком колхозе,

председателем которого он был назначен по выходе на «гражданку», она всегда была за широкой надёжной спиной мужа.

«Цивилизованная» жизнь для семьи началась только в Соликамске. Здесь Василий Афанасьевич трудился сначала «замом» начальника ЖКО, затем **Ю.Ф. Кржижановский**, директор СМЗ, сагитировал его на руководство заводским подсобным хозяйством, а потом и вообще отправил на курсы холодильного оборудования в Ташкент. Вот с тех-то самых пор — более сорока лет — он и занимался «лечением» заводской холодильной техники.

Когда нашего «Последнего Героя» не стало, магниевики увековечили его память мемориальной доской (она была отлита умельцами цеха № 20). Сколько же народу собралось тогда у «центрального» угла этого старого дома! Родные и друзья, заводчане, военные, пресса... У многих в руках — алые гвоздики, и все с волнением на лицах следили за тем, как **А.А. Щелконогов**, директор ОАО «СМЗ», медленно снимает белое полотнище с мемориальной доски, открывая имя ушедшего в бессмертье магниевика. Почти добрых два десятка лет гордая надпись «Здесь жил Герой Советского Союза» издали видна всем, въезжающим в наш город.

О втором нашем Герое, Петре Егоровиче КОНДРАТЕНКО, информации сегодня совсем немного.

Из его биографии, опубликованной всё в той же книге «Золотые звёзды Прикамья», мы узнаём, что был он уроженцем Смоленской области. Но на фронт уходил из Соликамска. (Переехал сюда вместе с родными? Или был «призван» на строительство завода? — Теперь мы это вряд ли уже узнаем).

После войны П. Е. Кондратенко работал на заводе, в первом цехе. В 60-е годы переехал на постоянное жительство на Украину, в Запорожье.

По рассказам ветеранов первого цеха мы знаем, что

Пётр Егорович тоже был очень скромным человеком, в общении — приветливым и рассудительным, к людям относился всегда очень доброжелательно.

С некоторых пор связь завода с фронтовиком оборвалась. (Может быть, кто-либо из наших ветеранов переписывался с ним, и мог бы рассказать о том, как сложилась дальнейшая судьба Петра Егоровича?).



Но останется жить в веках подвиг Героя, зафиксированный в исторических материалах. Из очерка о нём мы знаем, что за одну только короткую летнюю ночь 24-го июня 1944-го года отважный сапёр обезвредил... 387 мин. Тем самым открыл путь наступлению наших войск.

«В ночных сумерках, — читаем в книге, — Пётр Кондратенко подполз к минному полю, воткнул флажок; отполз в сторону, установил ещё один. Границы первого прохода были обозначены. С этого момента началась борьба со смертью. С помощью миноискателя и щупа Пётр Кондратенко находил мины и оперативно обезвреживал их. Два автоматчика тут же оттащивали их в сторону.

Чем ближе к окопам противника, тем выше опасность. Питлеровцы освещали свой передний край ракетами. Приходилось прекращать работу, прижиматься к земле. Вот и проволочное заграждение, здесь закончилось минное поле. Сапёр пустил в ход ножницы. Вот первая нитка проволоки бесшумно легла на землю, за ней вторая, третья. Затем Пётр Кондратенко принялся проделывать второй проход. Перед рассветом все четыре прохода были готовы».

А потом боец принимал активное участие и в самом наступлении на вражеские позиции. С группой солдат Кондратенко зашёл во фланг противника. Гитлеровцы были смяты. Герой лично уничтожил 18 фашистов и нескольких взял в плен».

Материалы полосы подготовила Елена БАЖЕНОВА. Фото из архива редакции



Наши мужчины – самые-самые!

Номинация «Самый большой трудовой стаж на СМЗ».



Бесспорные победители – **В.И. Железных**, слесарь КИ-ПиА цех № 16, и **И.П. Иванчин**, слесарь-ремонтник цеха № 12.

Пятьдесят семь лет отдал заводу Иван Петрович Иванчин. Награждённый медалью «За трудовую доблесть», он по праву, – живая энциклопедия предприятия. Пережил несколько заводских «перестроек». За плечами ветерана – годы работы в механослужбах многих заводских подразделений. О некоторых из них сегодня не каждый читатель, возможно, даже и слышал!



Вот уже почти пятнадцать лет за Иваном Петровичем закреплена всё оборудование специализированной прачечной, которое, к слову, вплоть до самого маленького винтика переделано, модернизировано его умелыми руками. Все стиральные машины, от самих корпусов до всех электрических проводов к ним, были не раз разобраны и собраны этим мастером. Его смекалка и ответственное отношение к делу принесли заводу десятки миллионов рублей экономии.

Сегодня старейший заводской слесарь-ремонтник – давно пенсионер, но на заслуженный отдых не спешит. В одном из недавних интервью заводской газете Иван Петрович сказал: «Если инструмент из рук не «выпадает», чего ж я дома буду штаны просиживать?!».

Да и цеху без этого «штучного» специалиста, сварщика, электрика и ремонтника в одном лице не обойтись! Он единственный разбирается во всём сложном специфическом хозяйстве «спецподразделения».

В номинации «Самый многолетний папа-магниевик» (имеющий от четырёх до шести детишек) – десять мужчин-героев.

У одного из них, **Юрия Леонидовича Суханова**, слесаря-сантехника цеха № 7, – пятеро детей: четыре сына-защитника и дочь-красавица!

«Спрашиваете, почему так много? – улыбается гордый отец. – Ну, первым парнем родился, **Евгением** назвали, второй – тоже пацан, **Сергей**. А жена очень девочку хотела! Но и в третий и в четвёртый раз – снова мальчишки: **Андрей** и **Олег**. Целая футбольная команда! И только на пятый раз бог нам **Алиночку** подарил! Ей, как долгожданной дочери и самой младшенькой, сегодня больше всех внимания достаётся.

Тяжело ли всех воспитывать?.. Как вам сказать? Мы с супругой **Оксаной** (она, кстати, тоже магниевичка, работает в пятнадцатом цехе) всегда старались быть строгими и

длит, борьбой занимается. Дочка любит видеоролики снимать и в интернет выкладывать. У них, молодых, свои интересы и увлечения.

Жене огромное спасибо за то, что успевает и с детьми, и по хозяйству. Я ведь больше времени на работе провожу: обеспечивать всех надо! А она, кроме привычных обязанностей по дому, где-то и одежду детям сошьёт, постельное сама выкроит. В магазин стараемся вместе ходить: оптом покупаем, чтобы надолго хватило!».

Номинация «Самое высокое воинское звание» – два магниевика: полковник В.И. Афанасьев, начальник КРО; подполковник Ю.В. Сибиряков, начальник службы безопасности.



«Двадцать восемь с половиной лет, большая часть моей жизни – лучшая, интересная, продуктивная – посвящена военной службе, – рассказывает Юрий Валерьевич. – Совсем мальчишкой я ушёл с чемоданом из дома – во взрослую жизнь. Окончил институт инженеров гражданской авиации с присвоением звания «Лейтенант запаса». Три года отработал в Аэрофлоте, после чего мне предложили пойти на военную службу в Комитет госбезопасности. Служил в Таджикистане, недалеко от границы с Афганистаном: занимался организационной связью, в том числе и правительственной.

За всё это время у меня выработалась привычка: отвечать за себя и свою семью я должен сам, и полагаться, в первую очередь, только на себя!

Армия воспитала умение подчиняться: если задача поставлена – её надо выполнить. Естественно – дисциплинировала. Научила руководить, то есть понимать обстановку, видеть цель, формулировать задачу, решать её, принимая ответственность, в том числе и за действия подчинённых, распределяя их по направлениям, в соответствии с наибольшей эффективностью использования.

И главное – «вылепила» самостоятельного человека, к тому же умеющего «съесть слона по частям», то есть просчитать свои действия на несколько шагов вперёд. Последнее, как правило, и помо-

гает нам, военным, в гражданской жизни!

Всем мужчинам, работающим на заводе, желаю, в первую очередь, крепкого здоровья, а также сил, настойчивости в нашей непростой жизни, любви к своей Родине».

Номинация «Самая высокая учёная степень» – три человека: кандидат технических наук Д.Л. Мельников, генеральный директор завода, кандидат технических наук А.А. Цурика, старший мастер цеха № 3, и кандидат технических наук С.А. Горбунов, заместитель начальника цеха № 3.



Первой научной работой **Сергея Александровича Горбунова**, участника исследовательской группы отделения магниевого и химического производства, стала разработка технологии синтеза и глубокого обезвоживания карналлита, с целью решения ряда практических вопросов.

После он занимался исследованием переработки и утилизации отходящих газов и отходов магниевого производства, темой, которая впоследствии переросла в научную работу для защиты диссертации.

«Моим руководителем был **Леонид Васильевич Мельников**, – дополняет Сергей Александрович, – бывший руководитель опытного цеха, удивительный профессионал своего дела и душевный человек. Именно он смог по-настоящему заинтересовать меня темой исследования. На протяжении многих лет в нашем подразделении я также работал с **Владимиром Васильевичем Темниковым**, начальником отделения, ещё одним моим наставником.

После было много других научных «дел» и опытно-промышленных испытаний в первом, седьмом, четвёртом цехах: усовершенствование электролитического производства магния и конструкции промышленных электролизёров; воплощение в жизнь технологии грануляции отработанного электролита магниевого производства.

Я очень хотел после окончания вуза реализовать себя именно по той специальности, которую получил. Так всё и вышло! За двадцать лет работы на предприятии я столкнулся с

совершенно разными направлениями, что позволило мне изучить завод в целом, технологию не только своего цеха, но и нескольких других. И сегодня я вижу результат нашего с коллегами совместного труда!

В этот День защитника отечества желаю всем мужчинам-магниевикам успехов в трудовой деятельности и в личных делах. Пусть этот год будет ещё более продуктивным, чем предыдущий! Будьте здоровы!».

Номинация «Самый титулованный магниевик».

Очень сложная: тех, кто неоднократно получал награды самых разных уровней, поверьте, очень много!

Мы выбрали **Н.А. Белкина**, старшего технолога производственно-технического отдела, ветерана завода, неоднократно награждавшегося благодарственными письмами предприятия, почётными грамотами, имеющего высокие звания «Почётный магниевик» и «Почётный металлург Министерства промышленности и торговли Российской Федерации».

Для Николая Алексеевича завод – не просто место работы, а родной дом. С самого раннего детства он был «связан» с Соликамским магниево-металлургическим заводом: здесь работали родители (отец – на лесобазе, мама – в подсобном хозяйстве), были заводчанами и родственники. Ещё в юности он познакомился с **Нечаевым**,



главным инженером завода, а известный учёный-изобретатель **Геннадий Иванович Белкин** даже родственником ему приходится.

В выборе профессии Николай Алексеевич был твёрд: поступил в техникум на металлурга лёгких металлов, после – в институт по профилю. В 1969-м переступил заводскую проходную как студент-практикант. Потом был трудовой путь в первом цехе – от электролизника по наладке до технического руководителя цеха.

В разговоре с заводскими корреспондентами Николай Алексеевич признался: случись всё сначала – не задумываясь, пошёл бы снова в магниевики!

Уверены, что так считают все наши сегодняшние самые-самые-самые! С праздником, мужчины!

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА. Фото из архива редакции

Битва за кино

Очередной тур Кубка завода по интеллектуальным играм прошёл 10-го февраля, уже в привычном онлайн формате.



В этот раз магниевики играли «Даугавпилс» (Десятку). И не сокращённый вариант — полную версию: десять тем по десять вопросов! Чтобы исключить возможность «подсказки» из интернета, темп был задан супер-быстрый.

Тема игры — «КИНО-БОЙНЯ». Все задания были посвящены фильмам, мульт-

фильмам, сериалам и актёрам. Знатки угадывали артистов по детским фотографиям, узнавали фильмы по кадрам в маске и рисункам, вспоминали фразы из мультфильмов, называли клички собак из фильмов, слушали саундтреки сериалов, отвечали на текстовые вопросы и так далее.

Лучший результат — 67 правильных ответов из 100 — набра-

ли два участника! Первенство определило время отправления бланков.

Результат личного соревнования таков:

- первое место — **Нина ПАВЛИЧЕНКО** (цех № 12);
- второе место — **Олеся СМАГИНА** (цех № 10);
- третье место — **Василина ГРИГОРЬЕВА** (цех № 1).

Места в командном зачёте выглядят следующим образом:

- первое место — команда «Драйверы», 18 баллов (цех № 24);
- второе место — команда «777» (цех № 7) и «Флагман» (цех № 18) — по 31 баллу;
- третье место — команда «РиЧ» (цех № 3) — 38 баллов;
- четвёртое место — цех № 1, пятое место — цех № 12, шестое место — цех № 10.

Поздравляем победителей! До новых встреч.

Ирина ВЕРЛЕВСКАЯ,
организатор мероприятия



И эксперты, и педагоги

В необычной для себя ипостаси выступили заводские специалисты.

Впрочем, не только они. Такое мероприятие как Открытый региональный чемпионат Пермского края «Молодые профессионалы» («Ворлдскиллс Россия»), стал абсолютно новым испытанием для всех соликамцев, так или иначе к нему причастных. Несмотря на то, что сам смотр молодых профессиональных дарований России (он включает в себя несколько этапов разных уровней), вообще-то, проводится уже в седьмой раз...

Но обо всём — по порядку.

С третьего по шестое февраля (ещё раз подчеркнём — впервые в нашем городе!), на площадке Соликамского горно-химического техникума, прошли соревнования по трём компетенциям: «Охрана труда», «Вальщик леса» и «Аппаратчик химических технологий». Их участники — студенты профильных учебных заведений не только северного куста нашего края — Соликамска, Губахи, Усоля, Березников, но даже Пермского индустриального техникума. Одним словом — отовсюду, где учат названным специальностям.

А в качестве экспертов, оценивающих профессиональные действия конкурсантов, привлекались специалисты-производители ПАО «Уралкалий», ООО «Еврохим-Усольский калийный комбинат», ПАО «Метафракс» из Губахи, ОАО «Соликамский магниевый завод», а также (в своей конкретной номинации) — Соликамского лесничества во главе с его руководителем.

«Понятно, что непосредственно нас касается компетенция «Аппаратчик химических технологий», — отмечает **Т.Е. Тревель**, начальник заводского отдела кадров. — Мы считали, что наш **Андрей Анатольевич Цурика**, старший мастер опытного цеха, будет

самой подходящей кандидатурой на роль эксперта. Он — специалист самого широкого профиля, кандидат технических наук, к тому же, как раз в области химической технологии».

Сам Андрей Анатольевич итогами своей работы в качестве эксперта тоже остался доволен: «Дело-то, действи-



тельно, важное. Такие профессиональные чемпионаты способствуют развитию у молодых людей интереса к своей будущей работе, дают возможность уже сейчас почувствовать себя профессионалами.

Здесь была не просто олимпиада по чисто учебной программе — ребятам надо было провести реальные (с соблюдением и обоснованием всех необходимых технологических параметров) производственные процессы на пяти специализированных мини-установках (модулях). В том числе и таких, как близкие нам «Ректификация» и «Псевдооживление» (процесс кипящего слоя). А ещё выполнить сборку автоматизированной технологической схемы, проверку на герметичность бака-реактора, работающего под давлением...

При этом все процессы компьютеризированы, ответы и набранные баллы по итогам трёх конкурсных дней вно-

сятся в единую электронную схему. Действительно, остаётся только порадоваться за нынешних студентов — в каких замечательных условиях они сегодня учатся».

С десятого по двенадцатое февраля эстафету чемпионата молодых профессионалов подхватило ещё одно городское учебное заведение — технологический колледж (СТК). Здесь в числе экспертов, проверяющих компетенцию будущих электриков и электрослесарей, были и наши — **М.О. Кузнецов** из отдела главного энергетика завода и **С.А. Леонтьев**, электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования цеха № 18.

Если уж говорить о национальном проекте «Ворлдскиллс Россия» как таковом, то следует отметить и ещё одного заводского его участника — **Алексея Сергеевича Ключихина**, старшего мастера цеха № 20. По договорённости между всё тем же СТК и нашим заводом, в начале учебного года перед специалистом была поставлена задача: подготовить к региональному (на этот раз выездному) конкурсу двух студентов-механиков.

«К две тысячи двадцать пятому году Россия столкнётся с дефицитом кадров в десять миллионов человек, — продолжает комментарий **Т.Е. Тревель**. — «Вырастить» их можно, только перестроив систему профобразования. Союз «Молодые профессионалы (Ворлдскиллс Россия)» устанавливает новые стандарты современных рабочих профессий, меняет экзаменационную систему в колледжах и вузах, а также выступает связующим звеном между работодателями, молодыми студентами, сотрудниками».

И мы должны идти в ногу со временем. Поэтому, ког-



да нас пригласили на это мероприятие, мы сразу согласились. По согласованию с главным инженером было решено, что подготовкой студентов займётся Алексей Ключихин».

Практически три месяца подряд третьекурсник **Данил** и четверкурсник **Илья** дважды в неделю приходили на завод, обучались в условиях настоящего цеха основам будущей профессии.

«Вначале — слесарному делу, — рассказывает сам **А.С. Ключихин**. — Потом перешли к азам токарной работы, постепенно добрались и до стажировки у наших мастеров сварочного производства».

Готовились ребята, действительно, очень серьёзно: на собственных ошибках, на наших комментариях и подсказках. Но, к сожалению, в этом году этап чемпионата, в котором они должны были выступать, отменили, перенесли на следующий год.

Значит, у Данила ещё будет возможность проверить себя, а для выпускника **Ильи** пройденная школа станет гарантией успешного начала трудовой биографии где-нибудь на производстве. Ведь теперь он его знает не только на словах».

Елена БАЖЕНОВА.
Фото из архива редакции и с сайта ГБПОУ «СГХТ»

Первый среди равных

В феврале 1936-го года дала первый промышленный ток преобразовательная подстанция магниевого завода. Тогда ещё – только строящегося.

До пуска первой в истории российского (советского) магния электролизной ванны, тогда – в эти февральские дни ровно 85 лет назад – оставалось ещё несколько недель. До нажатия кнопки на щите преобразовательной подстанции, оживившей её, – считанные дни. Так что получается, всё-таки именно этот цех самый старший из четырёх братьев-«близнецов» (вместе с сырьевым, электролизным и цехом бертсоли), давших жизнь заводу. Первый среди равных.

ЭТАПЫ БОЛЬШОГО ПУТИ

В 1936-м году на вооружении преобразовательной подстанции завода имелось лишь три мотор-генератора и вспомогательное оборудование: вентиляционная установка № 1 и подстанция РП-1.

В 1938-м году в работу были введены ещё три мотор-генератора, подстанции РП-2 и РП-3.

В 1942-м за счёт эвакуированного из Запорожья оборудования ещё три мотор-генератора и вспомогательное оборудование: вентустановка № 2, насосная № 2.

В 1966-м году вступила в строй современная кремниевая подстанция.

По воспоминаниям старожил, когда старая преобразовательная подстанция (работа которой сопровождалась сильным шумом) была остановлена, у многих возникло ощущение, что кто-то умер. «Мы привыкли к этому шуму, нам нравилось», – говорили ветераны.

В 50-е – 60-е годы прошлого века – период бурного технического перевооружения всего производства, в том числе и электрооборудования.

Вступали в строй карналитовые хлораторы, и вместе с ними – мощные по тем временам трансформаторы для их питания.

В эти годы введены в эксплуатацию новые подстанции №№ 4, 5, 6, 9, значительно увеличена мощность и произведена реконструкция и довоенных «первенцев».



К.Я. Чашин

А в 1968-м году дело дошло и до реконструкции основной, кремниевой, подстанции: введено в работу распределительное устройство на 10 Киловольт (до этого управленческие агрегаты вельсь с районной понизительной подстанцией) и другое оборудование.

Год 1970-й: рождение современного цеха № 18. Он образован слиянием «старого» цеха № 18 (главная преобразовательная подстанция вместе с цеховыми подстанциями) и электроцеха № 22, который в то время отвечал за ремонты электродвигателей и монтаж оборудования. Новое подразделение получило название «Цех электрооборудования № 18».

Год 1973-й: на вооружении появился первый выпрямительный агрегат нового поколения – с водяным охлаждением – для подпитки третьей серии электролиза. Начинается работа по переводу всех выпрямительных агрегатов с воздушного на водяное охлаждение, модернизация схем управления, защиты и автоматики. Прежними на кремниевой подстанции остались только стелы.

Годы 1981-1983-й: замена всех агрегатных трансформаторов.

Годы 90-е: внедрение компьютерной техники. И именно

в цехе №18 – благодаря личной инициативе И.В. Житкова, его начальника, появились первые на заводе компьютеры. Начала развиваться система учёта электроэнергии.

Создана первая на заводе автоматизированная система управления технологическими процессами «Энергия – Магний». В цехе организовано бюро АСУТП, из которого впоследствии вырос заводской отдел автоматизации производственных процессов – АПП.



Ю.Р. Тюменцев

Начало 2000-х – наши дни: на службу энергетикам приходит современная автоматика. Среди достижений коллектива – монтаж системы автоматического пожаротушения в кабинках трансформаторов карналитовых хлораторов цеха № 1; замена масляных выключателей на более надёжные вакуумные; капитальные ремонты и усовершенствование оборудования на центральной воздушной компрессорной станции.

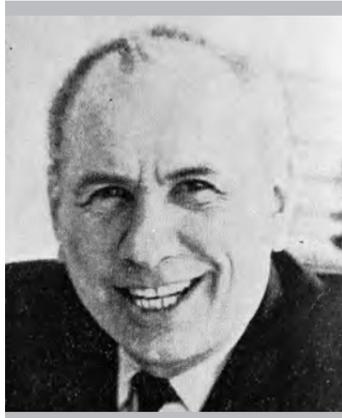
С конца 2018-го года коллективом цеха взят курс на внедрение микропроцессорных блоков защиты и управления.

История продолжается...

КИТЫ ЗАВОДСКОЙ ЭНЕРГЕТИКИ

Богата история восемнадцатого на замечательных руководителей, профессионалов так называемого штучного калибра. (Вот оно, одно из несомненных и бесспорных преимуществ небольших подразделений: каждый человек на виду, и имена героев, оставивших свой след в истории, на «слуху» долгие, чем в остальных).

«Соляковым энергетиком» называли современники Константина Яковлевича Чашина, первого начальника электроцеха. Так коллеги выражали уважение к трудовым заслугам специалиста: «Как без Степана Павловича Солякова, создателя первого в отрасли опытного цеха, невозможно представить развитие магниевого и редкометалльной технологий СМЗ, так и без Константина Яковлевича – заводской энер-



М.П. Головач

гетики. Точно также он стоял у истоков нового для всех направления. Был таким же неуёмным, болеющим за своё дело, готовым пожертвовать ради него любыми личными делами. Знал на заводе всё с «закрытыми глазами».

Л.К. Рудавина, дочь, рассказывала, как в детстве ей не раз приходилось по звонку с завода будить спящего отца, и он, с полуслова поняв ситуацию, давал в трубку «ШУ»: «Поверни там такую-то штуку. Такую-то кнопку нажми»...

Общий заводской стаж специалиста превышает полвека. Он был куратором строительства многих заводских энергетических объектов.

Первым своим домом называл завод и М.П. Головач, ещё одна «глыба» в истории заводской энергетики. Очерк о судьбе Михаила Петровича опубликован в книге «Сплав металлов и судеб». На завод он приехал в 1941-м году, вместе с эвакуированным из Запорожья Донецким титано-магниевого заводом, руководил монтажом его оборудования в Соликамске. Вскоре был назначен начальником цеха преобразовательной и районной подстанций (напомним, второго из двух заводских энергоцехов того времени). С 1945-го года Головач становится главным энергетиком завода. Активный, способный решить любую задачу (организационную и техническую) специалист отдал заводской энергетике более сорока лет своей жизни.

Оставил свой яркий след в истории подразделения и Михаил Николаевич Гомонюк, первый руководитель электротехниче-

ской лаборатории, грамотный, внимательный к людям, умеющий каждого увлечь общей задачей. И Юрий Романович Тюменцев, самый молодой в истории цеха его начальник, – тоже. Он был назначен на должность руководителя цеха центральной преобразовательной и районных подстанций в 29 лет, после того, как (будучи тогда ещё сменным мастером, молодым специалистом) в 1966-м году блестяще «откуривал» монтаж новой кремниевой преобразовательной подстанции. Со временем и этот уважаемый всеми специалист дорос до должности главного энергетика завода.

Также более полвека (если начать отсчёт с доармейских времён) отдал своему цеху Иван Васильевич Житков. Без участия этого увлечённого своим делом энергетика не обошлось вообще ни одно из заводских энергетических новшеств периода 1968-го – 2015-го годов. В первых из них наш ветеран энергетики принимал участие в «ранге» электро-монтажёра ЭТЛ, потом – инженера по измерительной технике, затем – замначальника, начальника цеха. Курировал электромонтаж



И.В. Житков

седьмого цеха, пускал механическое отделение двадцатого (первые в истории завода станки с электронным управлением), станцию сжижения. Вместе с коллегами-единомышленниками модернизировал центральную компрессорную станцию, хлораторные трансформаторы...

Подготовила
Елена БАЖЕНОВА.
Фото из архива редакции



С юбилеем!

Поздравляем юбиляров февраля: **Валентину Васильевну Акмаеву, Ольгу Юрьевну Белкину, Валерия Александровича Вагина, Анатолия Викторовича Голева, Ольгу Ивановну Коковихину, Валентину Николаевну Кузнецову, Лидию Григорьевну Мазунину, Лидию Ивановну Наберухину, Эдуарда Освальдовича Новожилова, Евгения Фёдоровича Пегушина, Николая Петровича Разживина,**

Николая Яковлевича Соколкова, Галину Петровну Трифонову, Александра Кирилловича Трифонова!

*В доме будет пусть достаток,
Много света и тепла.*

*В мыслях пусть царит порядок,
В сердце – мир и доброта!*

Совет ветеранов

Поздравляем с юбилеем **Марину Алексеевну Белкину!**

*Юбилей – вот это праздник!
Будь бессовестно прекрасной,
С каждым годом будь мудрее,
И любовь пусть душу греет!*

Цех № 23



Спасибо за труд!

И целая россыпь заслуг!

В следующую пятницу, 26-го февраля, Г.М. МАТВЕЕВ, старший энергетик цеха № 4, отработает свою «крайнюю» смену на Соликамском магниевом заводе.

Геннадий Михайлович пришёл Соликамский магниевый завод, в цех № 4, в 1982-м году, аппаратчиком на станцию сжигания анодного хлоргаза. В 1987-м году, после окончания учебного заведения по специальности «Техник-электрик», был назначен на должность мастера по ремонту электрооборудования. В ноябре 1988-го – новая ступенька роста: старший энергетик цеха.

За время работы Геннадий Михайлович зарекомендовал себя как ответственный, грамотный специалист, требовательный не только к себе, но и к коллегам по работе. Он принимал активное участие в пуске-наладке станции сжигания анодного хлоргаза, аммиачной – холодильной установки, печи обжига известняка на газовом топливе,



розливе жидкого хлора в контейнера и железнодорожные цистерны и других важных объектов цеха.

Все свои знания и опыт он передавал молодым рабочим.

Геннадий Михайлович ведёт активный образ жизни, он – постоянный участник заводских соревнований в командных и личных видах спорта, заядлый охотник и рыбак.

В 2018-м году, в честь Дня металлурга, ветеран завода Г.М. Матвеев награждён Почётной грамотой Министерства промышленности и торговли Российской Федерации. За долголетний добросовестный труд его портрет заносился на заводскую Аллею Почёта.

Мы желаем Геннадию Михайловичу крепкого здоровья, благополучия и успехов в его интересной жизни!

*Заслуженный отдых, спокойные дни
И светлая жизнь без забот!*

*Мы верим, что множество лет впереди
Вам счастье и смех принесёт!*

*И пусть за плечами огромный труд
И целая россыпь заслуг,*

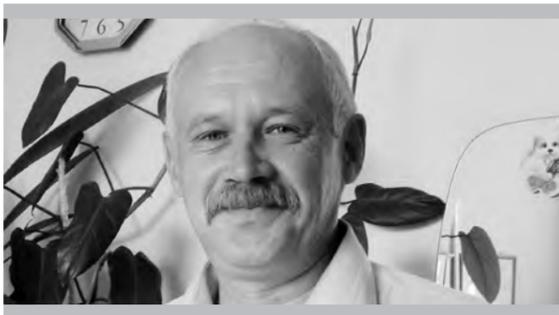
*Но главное в жизни – покой и уют
И добрые лица вокруг!*

Коллектив цеха № 4

Уходит целая эпоха...

И. В. БАЙБАКОВ, заместитель главного механика завода, выходит на заслуженный отдых. Вот такие строчки посвятили ему коллеги.

Ну вот, закончился последний зимний месяц,
И в понедельник вдруг опять придёт весна.
Ну что ж, законы у природы не отменишь,
И год сменяет годом – такая вот судьба.
И время новое принесит изменения,
Хотя, конечно же, хорошего всё ждём.
А всё прошедшее – одно лишь сожаленье,
И с этим сожалением по жизни мы идём.
Жалеем, что не доОдали добра мы,
Недолюбили мы вниманием друзей.
Что не было у нас для разговора темы,
Всё недомолвки, недосказанность идей.
Мы любим всё откладывать «на завтра»,
А завтра вновь проходит в суете.
Мы все актёры драматического театра,
Не понимаем, что «на завтра» мы уже не те.
Теперь скажу, к чему все эти рассужденья,
Зачем упомянул «шекспировы» слова.
Из ОГМ уходит человек, достойный уваженья,
Отдав заводу жизнь, талант и ум сполна!
Фамилия сего героя – Байбаков,
И Игорем зовут, Владимира он сын.
Хороших для него не жалко слов,
Таких как он, из тысячи – один.
Спасибо, что ты рядом был всегда!
Спасибо всем твоим переживаниям!
За производство, за ремонты – что, когда,
Спасибо опыту и знаниям!
Спасибо за поддержку и совет!
Спасибо, что прощал нас в спорах наших!
Ты за слова свои всегда держал ответ,
И не взирая на чины, быть может даже старших.
Уходишь ты – уходит целая эпоха!
Людей, на ком и держится страна!
Людей, которые не знают слова «плохо»,



И знают слово «честь», которая одна!
Людей, воспитанных на слове «верность»!
Людей, готовых близким всё отдать!
Людей, чей идеал на слове «честность»!
И с детства не привыкших подло врать!
Ну что ж, теперь окончена работа.
Теперь ты можешь утром долго спать.
Желаем, чтоб удачлива была рыбалка и охота,
Но не желаем там всё время пропадать!
Желаем и любви, и уваженья близких!
Ну, и супруга рядом чтоб была всегда!
Чтоб в холодильнике всегда стояло виски!
Ну и, конечно, в банке чёрная икра!
Здоровья крепкого желаем
Тебе, а также всем твоим родным!
Всё будет хорошо, мы точно знаем,
А всё же жаль тот с «белых яблонь дым»...
Но сердце будет также биться,
Пусть даже «тронутое холодком»!
И пусть страна «берёзового ситца»,
Потянет вновь тебя «пошляться босиком»!

С уважением, коллектив ОГМ

От всей души!

Поздравляем именинников февраля: **Эдуарда Михайловича Филиппева, Владислава Викторовича Степановского, Ольгу Николаевну Афанасьеву, Антонину Анатольевну Варганову, Станислава Сергеевича Новикова, Евгения Юрьевича Казанцева, Георгия Яковлевича Тейхреба, Петра Яковлевича Тейхреба, Надежду Константиновну Красносельских, Наталью Петровну Соколкову, Валерия Николаевича Швецова!**

*Немало есть прекрасных дат,
Но этот день – особый.
Пусть тосты празднично звучат,
Слов много самых добрых!*

Администрация и коллектив цеха № 3

Поздравляем именинников февраля: **Татьяну Ивановну Шарофееву, Светлану Валерьевну Леханову, Надежду Геннадьевну Митракову, Татьяну Юрьевну Белкину, Тамару Григорьевну Тилле!**

*Желаем здоровья, любви и тепла,
Чтоб жизнь интересной и долгой была,
Чтоб в доме уют был, любовь да совет,
Чтоб дом защищён был от горя и бед!*

Цехком цеха № 10

Поздравляем именинников февраля: **Викторию Викторовну Березину, Эдуарда Александровича Загуляева, Ирину Владимировну Цидвинцеву, Анну Васильевну Больших, Алексея Дмитриевича Козырева, Любовь Васильевну Петухову, Алексея Александровича Черемискина, Елену Александровну Костенко!**

*Пусть всё то, чего бы вам хотелось,
Сбудется легко, без промедления.
Чтоб жилось с улыбкой вам и пелось!
Поздравляем вас, коллеги, с днём рождения!*

Цехком цеха № 18

Поздравляем с днём рождения именинников февраля: **Анастасию Анатольевну Зебзееву, Светлану Ивановну Баранову!**

*Поздравляем с днём рождения!
Счастья, радости, добра,
Мира, мудрости, успеха
И домашнего тепла!*

Администрация и цехком цеха № 15

Поздравляем с днём рождения **Александра Рудольфовича Исцеломова, Веру Федоровну Караваеву, Робизона Сергеевича Багаева!**

*Пусть в жизни будет всё отлично,
Тепло, светло и гармонично!
Здоровья крепкого, успеха,
Побольше радости и смеха!*

Цех № 23

Поздравляем с днём рождения **Ольгу Кононовну Корякину, Ольгу Владимировну Лисину, Ивана Сергеевича Терентьева!**

*Пусть что хочется, то и сбудется,
Что не ладится – позабудется!
Пусть хорошее вдвое умножится,
Пусть удачно всё в жизни сложится!*

Заводоуправление

Поздравляем **Василия Ивановича и Людмилу Николаевну СЕЛИВАНОВЫХ с золотой свадьбой!**

Пусть дом ваш остаётся уютным и тёплым, пусть любовь будет до конца взаимной и искренней, пусть в доме царит достаток и благополучие! Оставайтесь всегда друг для друга настоящим ЗОЛОТОМ!

Семья Могилко и сестра Надежда

Выражаем благодарность **Николаю Пегушину и Олегу Штурмину за неоценимую услугу!**

Наши мужчины привели в порядок горку возле Дома спорта «Металлург»: отремонтировали и залили её.

На душе становится теплее, когда мы видим счастливых детишек. Поздравляем мужчин с праздником, желаем крепкого здоровья и семейного благополучия!

Жители домов № 4 и № 6 по улице Кузнецова