МАГНИЕВИК

Газета основана в 1946 году

Пятница, 22 января 2021 г.
№2 (3581)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

! ЦИТАТА НОМЕРА:

«Наши люди приняли участие буквально во всех общезаводских акциях. Особенно приятно было увидеть результаты новогодних конкурсов. Почти все призовые места – наши! Видимо, всё-таки люди уже устали от моральной тяжести этого года и таким образом решили себя «взбодрить». Сколько творчества, фантазии! Клипы – Голливуд отдыхает! Это же надо было так и сценарий составить, и снять, и смонтировать! Просто молодцы!».

Виктор КОМКОВ,
начальник цеха № 3 (третья полоса)

Делай – раз! Делай – два!

Добровольное спортивное общество «Металлург» (ДСО) было создано на нашем заводе практически сразу после войны. Магниевики-физкультурники принимали самое активное участие (и выигрывали!) в городских соревнованиях. А ещё, как эти молодые работницы, выступали на заводских мероприятиях. О «первых шагах» спортивного движения на СМЗ – наш рассказ на пятой полосе.

Заслуженно

Во вторник, 19-го января, Соликамский магниевый завод отметил выход на заслуженный отдых А.В. МАЛЫШЕВА, заместителя начальника седьмого цеха по технологии.

Назвать это мероприятие торжественным язык не поворачивается: всё прошло по-семейному – тепло и душевно, с чуть-чуть заметной грустинкой…

В Красный уголок химико-металлургического – поблагодарить за труд Александра Васильевича, ветерана завода, Почётного магниевика, Заслуженного металлурга Российской Федерации, – пришли представители администрации предприятия и других цехов, почти весь «итээровский» состав седьмого цеха во главе с **А.Ю. Анисимовым**, начальником подразделения, коллеги по третьему отделению, друзья.

Д.Л. Мельников, генеральный директор ОАО «СМЗ», вначале отметил полушутя: «Мы, конечно, понимали, что когда-нибудь Александр Васильевич уйдёт на заслуженный отдых, но всё же надеялись, что произойдёт это не так скоро». И добавил: «Искренне жаль расставаться с таким специалистом! Александр Васильевич внёс свой неоценимый вклад в развитие производства своего родного подразделения, оставил свой след в истории нашего завода. Настоящий специалист своего дела, прошедший нелёгкий производственный путь от электросварщика до заместителя начальника цеха, отличный рационализатор».

Самые тёплые слова в адрес «молодого пенсионера» говорили и **В.А. Киселёв**, главный инженер, **А.Ю. Дернов**, начальник производственно-технического отдела, **С.А. Юков**, главный технолог ПТО. И, конечно, те, с кем он трудился рука об руку: А.Ю. Анисимов, начальник цеха, руководители подразделений, работники третьего отделения. Для всех коллег Малышев – Наставник и пример по жизни.

Сам Александр Васильевич сказал коротко: «Благодарю весь коллектив завода за то, что сегодня собрались меня проводить. Я не ожидал (*помолчал немного, преодолевая волнение*, – **прим. автора**)…

Желаю предприятию дальнейших успехов! Больше достойных кадров! Уверен, что коллектив всего завода готов выполнять поставленные перед ним задачи. Пусть так будет всегда!

Спасибо всем за добрые слова, за оказанное внимание, за дружбу!».

Рассказ о А.В. Малышеве – впереди, следующих номерах газеты. А пока, на второй полосе, – короткий фоторепортаж с события.

Золотой фонд завода

Душевный, очень достойный цеховой праздник организовали для А.В. Малышева, заместителя начальника цеха № 7 по технологии, коллеги.

Трудовая вахта: итоги декабря

Номинация «Лучшие подразделения основных цехов»

Цех № 1

Лучшее отделение:

- отделение № 3 (старший мастер А.О. Павлюков);

лучшая технологическая смена:

- смена А.Н. Остапчука (отделение № 1),
- смена Ю.Г. Центнера (отделение № 2),
- смена Р.А. Прибыткова (отделение № 3);

лучшая ремонтная бригада:

- коллектив мастера по ремонту оборудования А.Е. Лебедева,
- коллектив мастера по ремонту оборудования В.Ю. Корецкого.

Цех № 3

Лучший технологический участок:

- участок парового гидролиза (мастер А.А. Варганова);

лучшая ремонтная бригада:

- участок электрослужбы (старший мастер по ремонту электрооборудования С.С. Новиков).

Цех № 4

Лучшее технологическое отделение:

- отделение № 2 (начальник отделения А.Г. Харитонов);

лучшая технологическая смена:

- смена мастера Ю.В. Казакова (отделение № 1),
- смена исполняющего обязанности мастера С.А. Коряковцева (отделение № 2);

лучшая ремонтная бригада:

- коллектив мастера по ремонту оборудования В.П. Трефилова,
- коллектив мастера производственного участка П.С. Ахтырченко.

Цех № 7

Лучшее технологическое отделение:

- отделение № 4 (начальник отделения С.Н. Старков);

лучшая технологическая смена:

- смена А.И. Ёскина (отделение № 1),
- смены мастеров А.А. Цыдвинцева (отделение № 2),
- смена мастера Д.В. Эрлиха (отделение № 3),
- смены мастеров А.В. Животовского и О.А. Журавлёва (отделение № 4);

лучшая ремонтная бригада:

- коллектив исполняющего обязанности мастера К.В. Груздева.

Цех № 9

Лучшее технологическое отделение:

- отделение № 1 (начальник отделения С.С. Тревель);

лучшая технологическая смена:

- смена мастера О.В. Штурмина (отделение № 1),
- смена мастера Е.В. Давыдова (отделение № 2);

лучшая ремонтная бригада:

- коллектив мастера по ремонту оборудования О.А. Ковалёва.

Цех № 10

Лучшее отделение (участок):

- лаборатория цеха № 7 (начальник Л.И. Угринова),
- отдел технического контроля (старший мастер контрольный Т.Н. Лаврёнова).

Цех № 11

Лучшее отделение (участок):

- участок мастера О.В. Привалова.

Цех № 16

Лучшая ремонтная бригада:

- метрологическая лаборатория (инженер по метрологии Н.А. Вохмянина),
- отделение КИПиА вспомогательных цехов (начальник отделения А.Р. Никулин).

Цех № 18

Лучшая технологическая смена:

- смена мастера С.В. Патрушевой;

лучшая ремонтная бригада:

- участок мастера В.И. Красницкого.

Цех № 19

Лучшая технологическая смена:

- коллектив сменного мастера Е.В. Гребешковой и коллектив сменного мастера Н.Е. Юрьевой;
- лучшая ремонтная бригада:
- участок ремонта (мастер участка В.Н. Неклюдов),
- участок топливоподачи (мастер участка В.А. Пантелеева).

Цех № 20

Лучшее отделение (участок):

- механическое отделение (старший мастер А.С. Клочихин),
- литейное отделение (старший мастер Л.И. Мельников),
- котельное отделение (старший мастер А.К. Шарапов).

Цех № 26

Лучшая ремонтная бригада:

- бригада мастера по ремонту оборудования К.В. Чуклинова,
- бригада мастера по ремонту оборудования В.Н. Чупина.

Номинация «Лучшее подразделение по культуре производства, охране труда и технике безопасности»

Первая группа – цех № 1 (начальник О.Н. Шундиков).

Вторая группа – цех № 18 (начальник А.П. Зебзеев) и цех № 19 (начальник А. В. Чертищев).

Третья группа – цех № 16 (и.о.начальника Р.В. Башуров).

Коротко

Январь 1936-го: день за днём…

• Строгальщик **тов. Васёв** 16-го января поставил рекорд по изготовлению анодов для магниевого комбината. За 7-ми часовую смену он обстрогал 7 анодов при норме в 42 часа и заработал 42 рубля 14 копеек.

• Семнадцатого января была смонтирована солемельница номер два. Солемельница для размола карналлита должна была давать заводу разложения молотый карналлит. К двадцатому января энергоцех подал эксплуатационный ток, и агрегаты солемельницы опробованы вхолостую. Перепуск агрегатов показал качество изготовления и качество монтажа. Дальше монтажная группа товарища **Алакина** переключилась на монтаж механического оборудования склада карналлита. Отбор рабочих для трёхсменной работы произведён. За пусковой период эти кадры должны освоить все агрегаты.

• Слёт стахановцев калийного комбината, состоявшийся 18-го января, постановил включиться во всесоюзную стахановскую пятидневку, которая начнётся двадцатого января. Одобряя инициативу передовых людей калийного комбината, начальник комбината **тов. Цифринович** выпустил специальный приказ.

В ответ на приветствие товарища **Кабакова**, секретаря обкома партии, участники слёта заверили, что прорыв по магнию будет ликвидирован. В приветствии калийщиков товарищу Кабакову отмечено: «Мы заверяем вас, что приступим к пуску магниевых заводов в конце первого квартала, сведём к минимуму срок освоения. Нет для нас более почётной и важной задачи, как работать по-стахановски, превращать наш комбинат в стахановский, встать в число передовых предприятий Советского Союза».

• **Таня Мельникова** написала в газету: «У меня давнишняя мечта стать лаборантом. С этой целью я поступила на курсы лаборантов, организованные на магниевом комбинате. Подготовка у меня была очень слабая. Но я встретила на курсах внимательное к себе отношение. Прикрепили ко мне **тов. Семёнову**, и я стала подтягиваться. После практики я добилась отметки «отлично». Сейчас я с нетерпением жду пуска магниевого завода, когда смогу применить полученные знания на практике. Пока же я работаю в качестве подсобной рабочей на строительстве. Но я знаю, что эта работа временная».

• Стройучасток прораба коммуниста **Попова** (магниевая площадка) двадцатого января выполнил производственное задание на сто шестьдесят один процент. Двадцать первого января эти темпы были сданы и норма выполнена на сто тридцать один процент.

Штукатур комсомолка **Быструшкина** дала двести пятьдесят процентов нормы, плотник **Ганин** – двести двадцать процентов, **Баркин** и **Киселёв** – по сто шестьдесят процентов».

К печати подготовила Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА

85 лет РОССИЙСКОМУ МАГНИЮ

Было всё неоднозначно…

О том, как прожил и отработал завершившийся год коллектив опытного цеха № 3, рассказывает В.В.КОМКОВ, его руководитель.

В.В. Комков

ПРОИЗВОДСТВО

Как обычно, прошедший производственный год выдался для нас достаточно неоднозначным.

По танталовой продукции всё, что произвели, уже продано. В конце года «проснулся» даже покупатель, который до этого регулярно брал у нас пентаоксид тантала марки «Один» (не прокалённый материал с остаточным содержанием влаги, практически даже – гидроокись). В начале года, как известно, этот потребитель от нас отказался, поэтому в планах стояло только производство марки «Два». Но теперь, видимо, у него снова возникла потребность в этом нашем продукте, поступил заказ. И в конце декабря мы ему отгрузили эти – дополнительные для нас – пять тонн.

По пентаоксиду ниобия особо чистому, к сожалению, контрактов на сегодня пока нет. Последняя отгрузка этого продукта была произведена в октябре. Затем, в ноябре-декабре, участок парового гидролиза занимался производством пентаосида тантала марки «В» (особо чистый продукт): всего было выпущено четыреста килограммов. И с двадцать первого декабря коллектив участка выведен в плановый простой. Пока – до конца января.

Плановые цифры производства на наступивший две тысячи двадцать первый год, в принципе, тоже стандартны: сорок три с небольшим тонны по танталовой продукции; по пентаоксиду ниобия марки «Два» – порядка двенадцати с половиной. Так что, по крайней мере, на первое полугодие контракты, а, значит, и гарантия стабильной работы уже есть. И пока что в неопределённом состоянии находится только участок парового гидролиза.

Ю. Неклюдов, аппаратчик в производстве титана и редких металлов: «Здесь получается дистиллированная вода для нашего производства»

ПО ОБОРУДОВАНИЮ И РЕМОНТНЫМ РАБОТАМ.

Как я уже говорил в одном из газетных репортажей, на аммиачный гидролиз по весне были приобретены два насоса на откачку аммиачной воды.

Приобретены два объёмных конденсатора для ректификации пентаоксида тантала. Достаточно дорогостоящее оборудование из нержавеющей стали. Одно из требований к нему – эмалирование внутренней поверхности. Планируем выполнять эту работу на нашем цеховом участке защитных покрытий.

По инвестиционному бюджету у нас было предусмотрено строительство узла выгрузки пентахлорида ниобия на участке ректификации. Объёмный конденсатор для этих целей приобретён. Но есть проблема с изготовлением низа – самого узла выгрузки в цехе номер двадцать. Но в начале этого года они нам обещают сделать, и тогда доведём всё до ума.

В прошедшем году подрядчики выполнили большую работу по укреплению несущих конструкций здания БВЦ (нашего основного корпуса). На следующий год планируется капитальный ремонт крыши.

НАУЧНАЯ ЧАСТЬ

Круг забот специалистов магниевой группы традиционен: снятие балансов работы электролиза. Под их же контролем – и работа нового экспериментального электролизёра под номером шестьдесят восемь.

В период недавней временной консервации мощностей первого цеха (осенью минувшего года) на нём, как известно, был произведён горячий ремонт, небольшая модернизация. В том числе, были исправлены некоторые конструкционные ошибки. Практически это первый такой опыт в практике эксплуатации опытных электролизёров, когда агрегат получает возможность улучшиться на ходу. И сейчас мы уже ощутили, что после этого показатели его работы, действительно, несколько улучшились.

Группа магниевого литья, совместно с первым цехом, отработала в этом году технологию получения сплавов «магний-церий», «магний-лантан». Тоже – новое для завода направление.

Они же занимались изготовлением стандартных образцов для цеха номер десять. Были получены образцы металла марки Mg-90 с рядом повышенных примесей. Сейчас эта работа уже выполнена, впереди – сертификация, после чего их можно будет применять при анализе готовой продукции цеха номер один. Это из таких вот, крупных, работ.

ПО РЕДКОМЕТАЛЛЬНОЙ ГРУППЕ.

В течение года работники подразделения занимались производством низших хлоридов титана, нового (как тоже всем уже известно) продукта в номенклатуре нашего цеха, полученного впервые в две тысячи девятнадцатом году. К сегодняшнему дню вышли на ежемесячный, уже нормальный такой, режим работы. В октябре произведено больше тонны продукта.

Серьёзная тема, задача решения которой стоит перед коллективом группы, – экстракционное разделение ниобия и тантала. Ещё одно новое направление в работе цеха. В настоящее время **Сергеем Константиновичем Менгазиевым**, старшим мастером цеха, ведётся изготовление экстракторов. Где-то в январе-феврале планируем провести первый процесс экстракции.

Занимаемся мы сегодня ещё одной задачей, поставленной перед нами руководством завода. Это – анализ причин возникших в седьмом цехе проблем с качеством карбонатов РЗМ. Работаем над их решением совместно с самим цехом, производственно-техническим отделом, с дозиметрической лабораторией.

Вот так мы прожили этот непростой для всех, неоднозначный год. Остаётся порадоваться, что нашего коллектива практически не задела волна пандемии. И, конечно, поблагодарить людей за добросовестное отношение к труду. Все подразделения стараются отработать как можно лучше, соперничают за победу в Трудовой вахте не на словах!

Очень порадовал всплеск активности (все остальные заводчане тоже не оставили этот факт без внимания!), который произошёл у нас в прошедшем году в общественной жизни. Наши люди приняли участие буквально во всех общезаводских акциях.

Особенно приятно было увидеть результаты новогодних конкурсов. Почти все призовые места – наши! Видимо, всё-таки люди уже устали от моральной тяжести этого года и таким образом решили себя «взбодрить». Сколько творчества, фантазии! Клипы – Голливуд отдыхает! Это же надо было так и сценарий составить, и снять, и смонтировать! Просто молодцы!

Н.Н. Столбов и А. Явдык, аппаратчики участка аммиачного гидролиза

Об одном остаётся пожалеть: год прожит практически без спортивных мероприятий. Думаю, мы бы и здесь себя показали!

В наступившем новом году желаю всем работникам цеха стабильности, повышения заработной платы, и главное, – здоровья, счастья, улыбок!

Подготовила к печати Елена БАЖЕНОВА. Фото автора

Щит управления процессом на участке по производству плава низших хлоридов титана

«Я работаю на СМЗ»

Мы продолжаем рассказывать о ветеранах завода и тех, чья трудовая дорожка у нас только началась.

С.Я. ЦИДВИНЦЕВ, мастер участка газоочистных сооружений цеха № 1, – старейшина Соликамского магниевого завода.

Один из немногих, кто всю свою жизнь посвятил единственному, ставшему за сорок пять лет (именно такой юбилей отметил стажист!) вторым домом, производственному переделу!

«Когда-то на посёлке, возле магниевого, находилось известное всем местным соликамцам «пэтэу» десять, – вспоминает Сергей Яковлевич. – После его окончания по специальности «Слесарь-ремонтник» и службы в рядах Советской армии, я и устроился к нам, на завод. Именно сюда пришёл неспроста: тут работали мои родственники и многие друзья.

Приняли меня в первый цех. **Геннадий Иванович Белкин**, тогдашний начальник цеха, **Юрий Александрович Казанцев**, легендарный механик (первопроходец и автор всех революционных для своего времени идей по реорганизации и совершенствованию газоочистных сооружений первого цеха, чью школу я в своё время прошёл), стали моими руководителями. Также с ними в команде работал и **Геннадий Васильевич Мельников**, инженер ППР, непосредственный помощник Казанцева, очень грамотный человек!

Молодой, я тогда больше думал о том, как бы вредность выработать, и даже не представлял, сколько всего будет рационализировано моими руками с тех пор.

За одиннадцать лет, что я трудился слесарем (из них несколько лет и бригадиром), втянулся, «прирос» к своему участку. После меня назначили механиком этого серьёзного не только с производственной, но и с экологической стороны передела. В моём хозяйстве – три газоочистки, силос, участок гипохлоритных пульп. И везде своя специфика, множество всевозможных нюансов, напрямую связанных с главным – качеством очистки отходящих газов. Единиц обслуживаемого оборудования, – примерно сто двадцать-сто сорок на весь наш небольшой коллектив.

Производство цеха номер один непрерывное. Значит, и мы должны работать день и ночь. Несмотря на то, что по графику выходим всегда в день, вызвать в случае аварии или сбоя в работе оборудования нас могут в любое время суток. И сколько на моей памяти таких непредвиденных выходов в смену бывало... Наверное, дополнительные пару лет к стажу наберутся! Лично я никогда от таких вызовов не отказывался. Да и ребят своих подключал – приезжали на работу, понимали, что надо!

Золотыми временами для нас, ремонтников, были конец семидесятых и восьмидесятые годы. Тогда я и многие работники цеха из других служб даже не знали и не задумывались, сколько стоит титан, используемый на нашем производстве. Его закупали в нужных объёмах без лишних слов! Наши заявки на оборудование выполнялись полностью. И только в девяностые пошли разговоры типа «какой же он дорогой, давайте экономить»...

В те времена и с квалифицированными кадрами практически проблем не было. Люди с нами работали порой очень необычные, разносторонние, увлечённые.

Например, **Василий Степанович Матвеев**, слесарь-ремонтник из нашей бригады: неприметный, тихий и такой творческий человек. Посвятил свою жизнь цеху номер один. Какие он стихи сочинял и картины рисовал!

А сколько хороших подрядных организаций – незаменимых помощников в нашей работе – с нами сотрудничали! Сегодня же трудно найти бригаду, которая не только согласится работать в непростых (пыльно, грязно) условиях газоочистки, но и сделать это качество, в соответствии со всеми требованиями.

Рабочие профессии стали непрестижными. Очень жаль... «Навыпускали» экономистов, юристов, ландшафтных дизайнеров... А заводам нужны слесари, сварщики, электрики!

Знаю не понаслышке, как страдают механослужбы завода: нужны специалисты! И чтобы не только руки работящие, но и голова – светлая. Чтобы не просто ремонтировать, но и совершенствовать!

Сколько было рационализировано под моим руководством – и не счесть. Всё, что когда-то – в 60-е-70-е – Юрий Александрович Казанцев изобретал и внедрял, я со своей бригадой на протяжении последующих сорока с лишним лет столь же ревностно совершенствовал и дорабатывал.

Особо отмечу реконструкцию газоочистных сооружений газоочистки номер один – большие серьёзные работы. Такое мероприятие на моей памяти прошло уже в пятый раз. И если при первой реконструкции я был больше наблюдателем, то все последующие вносил серьёзные рацпредложения и вместе с бригадой проводил ремонтные работы. Сколько в шкафу моего кабинета чертежей! По ним все изменения до малейшего винтика могу рассказать, что и как.

Сегодня нашему коллективу, как и мне когда-то по молодости, достаётся! Крутятся ребята как могут. Газоочистка – не молодой участок, оборудование требует особого внимания и умений!

Практически весь двадцатый год – с апреля (по всем известным причинам) – я не работал. Ответственность полностью легла на моего сына и первого «зама» – **Сергея Сергеевича Цидвинцева** (тяжело ему, но он справится, я знаю).

Да, участок газоочистных сооружений стал для нас делом семейным! Вот уж кто-кто, а он точно – просто прирождённый механик. С раннего детства всё что-нибудь мастерил, переделывал. В саду-огороде разные приспособления «внедрял». В гараже всю технику, какая у нас за эти годы была (мотоциклы, машины) – до винтика изучил. Практически всё, что умею я, может и он. И даже (а в жизни так оно и должно быть) лучше меня.

Я интересуюсь, как дела на участке: душа-то болит за своё производство! Сергей мне всё рассказывает, где-то и посоветуется, производственные моменты обсудим.

Люди – главная гордость Соликамского магниевого завода! Я всегда так считал. Долго можно вспоминать фамилии ветеранов, которые внесли свой вклад в развитие производства, и перечислять их «переделки»...

Отдам должное и молодому поколению, преданному своей профессии. Есть в них что-то такое, вселяющее надежды на лучшее будущее».

Для Д.В. ПАНТЮХОВА, электрогазосварщика цеха № 1, Соликамский магниевый завод стал первым официальным местом работы после получения диплома.

«Устроиться на завод мне посоветовали мои родственники, – рассказывает сам Даниил. – Здесь уже много лет работает мой папа – **Вадим Викторович**, и бабушка – **Клавдия Александровна Пантюхова**. Он – в охране, а она – «на воде», то есть в сатураторной двенадцатого цеха. Когда кто-то из близких – рядом, легче осваиваться!

После окончания политехнического техникума весной по специальности электрогазосварщик, я пришёл в отдел кадров СМЗ. Оттуда меня сразу же отправили в механослужбу участка газоочистных сооружений. Так я и оказался в бригаде Сергея Яковлевича Цидвинцева, мастера. Вот только с ним самим (как я понял, самым опытным в этом коллективе!) толком и не пересекался, потому что он на карантине по возрасту. А его обязанности исполняет Сергей Сергеевич Цидвинцев. Который, кстати, и стал одним из моих главных наставников, если так можно сказать...

А занят я в основном на сварке трубопроводов газоочистных сооружений. Если я что-то не понимаю, не могу сделать, бригада всегда откликается и помогает.

Понимаю, что научиться мне предстоит ещё многому! В техникуме было много теории. Учебники, конспекты, чертежи... А здесь ты приходишь, тебе сразу дают в руки инструменты и отправляют на объект (естественно в паре с более опытным работником). Методом проб и ошибок, под присмотром, я стараюсь делать всё качественно. Но с первого раза получается не всегда.

Выбрать именно эту профессию решил, потому что меня тянет это «дело», да и с другом за компанию пошли поступать. Если быть совсем честным, то я же прекрасно понимаю, что сварщик везде работу найдёт, будь-то официально на заводе или калым у частника.

А свой сварочный аппарат в гараже у нас давно имеется. Пользоваться им я научился. С родителями в частном доме проживаю, там всегда найдётся работа.

За время обучения в техникуме производственной практики толком не было, так что на промышленных предприятиях до СМЗ я никогда и не был. А дипломные работы наша группа, вообще, писала дома и защищала онлайн из-за этого коронавируса!

Мне есть к чему стремиться. Уже подумываю о высшем образовании. Узнал про горный институт в Екатеринбурге. До конца ещё не определился, буду ли я повышать квалификацию как сварщик.

Наверное...».

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.
Фото автора и из архива редакции

Мы вспомним, как всё начиналось…

В последние годы, основываясь на опросах читателей и результатах тематического Круглого стола, мы широко освещали каждое спортивное заводское событие.

Из-за всем известных событий, нынешняя Спартакиада не стартовала. Но мы решили, в юбилейный для родного завода год, традицию не нарушать! Сегодня – первая историческая публикация о спортивном СМЗ. Как и положено, начинаем мы со старта!

О том, что спорту на заводе уделялось самое пристальное внимание, говорят факты. Уже в самых первых номерах газетах «Магниевик» (в 1951-м году) напечатаны заметки на эту тему.

«С целью массового вовлечения молодёжи нашего завода в физкультурную работу, заводская физкультурная организация в своём плане на июнь наметила ряд мероприятий: организовать физкультурные коллективы в каждом цехе и следить за их повседневной работой, провести цеховые, а также и межцеховые соревнования по лёгкой атлетике с целью сдачи норм ГТО. С пятого по пятнадцатое июня в первом, втором, седьмом, в электроцехе, ремонтно-механическом и ремонтно-строительном цехах организовать волейбольный розыгрыш на первенство завода. А также ряд других мероприятий!», – писала **Е. Воскресенская**, инструктор физкультуры, в июне пятьдесят первого года.

Кстати, тогда победителями в борьбе за Кубок города вышли как мужская, так и женская сборные команды магниевого завода!

Получается, что уже в то время на заводе работала заводская физкультурная организация, если точнее – добровольное спортивное общества (ДСО) «Металлург»! В его штате трудились несколько инструкторов, так как их фамилиями подписаны подобные спортивные заметки.

Спортивное общество, после проведения межцеховых состязаний, отбирало лучших спортсменов для участия в городских, отчитывалось в выполнении своего плана, проводило агитационные встречи в цехах.

Цитируем следующую заметку: *«В результате несерьёзного отношения, из имеющейся у нас на заводе молодёжи в лыжном кроссе приняли участие всего двести шестьдесят человек»…*

Для добровольного спортивного общества такая цифра – «несерьёзное отношение»! А сегодня привлечь хотя бы сотню магниевиков становится трудно (в последних соревнованиях прошлого года участвовали семьдесят пять-восемьдесят человек)… Разница, как говорится, налицо!

Заводской стадион

Заводская футбольная команда (конец 50-х - начало 60-х)

Агитировали заводчан на занятия спортом, в первую очередь, сооружением футбольных, волейбольных площадок рядом с заводскими домами и общежитиями. Там же зимой заливали дворовые катки. Работал летний стрелковый тир, облагораживался и расширялся спортивный комплекс у парка магниевиков.

Пишет **А. Иванов**: *«Несколько лет идёт разговор о строительстве стадиона для физкультурников завода. Наконец, в апреле 1954-го началось сооружение стадиона в парке культуры…»*.

Из выступления в газете товарища **Кошкина**: *«Строительство стадиона начато, но сроки его окончания затягиваются в связи с занятостью на посевных работах. Началось также сооружение тира, под который вырыт ещё только котлован»*.

К концу того года оба этих объекта были введены в строй и стали популярными не только среди работников предприятия, но и местных жителей.

Вспоминает Л.А. Зальбург, ветеран цеха № 10.

«Мы так гордились, когда завод закончил строительство своего собственного стадиона! Раньше-то все бегали на посёлок Калиец, там тоже был стадион. Но когда у нас появился свой… Только в Парк, только на наш!

На соревнованиях трибуны всегда были полные! Мы, бывало, с подружками даже просто так ходили – посмотреть, как заводские физкультурники тренируются: футболисты, бегуны… Они и шины от колёс таскали за собой, что только ни делали!

А нормы ГТО?! Я тогда уже работала на заводе. Вот и надо же было нам, я имею в виду своих девчонок из лаборатории, после смены в юбках (не у всех ещё была спортивная форма) собираться на стадионе, чтобы пробежать положенные двести-триста метров… Шли! Сменами, отделениями, цехами…Весело было, и для здоровья полезно».

Старт заводской эстафеты

Постепенно стали зарождаться спортивные традиции: летние и зимние Спартакиады, мероприятия по выполнению норм ГТО, эстафеты, забеги, матчи, приуроченные к различным событиям, шахматные и шашечные турниры. Так, к примеру, самая «старшая» (с 1952-го года) традиция – эстафета на приз газеты «Магниевик».

Цитируем газету: *«В воскресенье, 29-го июня, будет проводиться первая заводская массовая спортивная эстафета на приз газеты «Магниевик». Спортивная эстафета откроется парадом в двенадцать часов тридцать минут на площади у Дома Культуры»*.

В 1979-м году «родилась» легкоатлетическая эстафета на призы героев социалистического труда **И.И. Ряпосова** и **В.К. Никитаса**, которая проводится в профессиональный праздник – День металлурга.

Всё чаще стали мелькать спортивные заметки в «Магниевике», всё больше стали поздравлять спортсменов-призёров…

Из хроники тех лет.

• 1951-й год: *«Победителем в городской мужской эстафете вышла команда «Металлург». В неё вошли лучшие лыжники нашего завода:* **Анатолий Пашихин**, *литейщик цеха № 2,* **Николай Поляков**, *котельщик ремонтно-механического,* **Виктор Маланичев**, *жестянщик тарного отделения, и товарищ* **Додонов**, *электрослесарь»*.

• 1952-й год: *«За достигнутые высокие производственные показатели и успехи в области физкультуры награждены лучшие футболисты:* **М.В. Толмачёв**, *работник преобразовательной подстанции,* **П.Г. Разживин** *и* **Б.П. Дмитриев**, *работники электроцеха, и ещё двенадцать человек»*.

• 1953-й год: *«Состоялись велогонки на личное первенство города на дистанции десять километров. Первым пересёк финишную линию рабочий ремонтно-механического цеха нашего завода Виктор Маланичев. Второе место занял также член спортобщества «Металлург»* **Иван Шипулин**».

1954-й год: *«В районе посёлка Попова состоялась встреча по лыжам трёх городов. На старт скоростной гонки на десять километров вышли сборные Соликамска, Березников и Боровска. От коллектива ДСО «Металлург» нашего завода в сборной успешно выступили* **Толя Дернов** *и* **Миша Угринов**».

Больше всего заметок в публикациях пятидесятых-шестидесятых годов – о «звёздах» заводского футбола…

«В летний спортивный сезон в секциях общества «Металлург» занималось сто сорок восемь человек. Самая многочисленная секция – футболистов, состоявшая из шестидесяти трёх спортсменов. Футболисты нашего завода в упорной борьбе с другими командами завоевали Кубок и первенство города, заняли второе место в розыгрыше Кубка Молотовской области».

Читаем: *«30-го мая футбольная команда нашего завода встретилась в розыгрыше Кубка области с сильнейшей командой Нытвенского района, обладателем Кубка города Нытвы. В первой половине состязаний игра проходила с преимуществом нытвенцев. Во второй половине магниевики мобилизовали силы. Применили смекалку, отвлекая защиту противника нападающими* **Гусенковым** *и* **Раскатовым**, *футболисты дали возможность нападающему Толмачёву свободно бить по воротам. Результат – победа в полуфинале со счётом 4:1!»*.

Сколько же побед привнесли заводские спортсмены в копилку Соликамского магниевого – и не сосчитать! Лучшими не только в городе, но и области, и даже в стране становились наши волейболисты, лыжники, биатлонисты, бегуны. Среди победителей были не только работники завода, но и их дети – воспитанники спортивных секции «при заводе»!

Обо всём об этом мы расскажем в следующих публикациях.

Обращаемся к вам, уважаемые ветераны: давайте вместе восстановим спортивную «страницу» жизни предприятия!

По материалам архива газеты подготовила Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА. Фото из архива редакции

Всей семьёй, всем коллективом!

Домики, ёлочки, огромные шары, гирлянды из милых котиков и, конечно же, самые разные-разные символы наступившего двадцать первого года – такими игрушками украсили магниевики главную заводскую красавицу.

Мы продолжаем знакомить вас, уважаемые читатели, с их авторами.

Елена Чеснокова, цех № 3

В таком заводском конкурсе я участвую не впервые. И каких только игрушек уже ни приносила: шишки, конфеты, мышки, снеговики, открытку в технике квиллинга. Некоторые мои творения были отмечены жюри.

В этом году, изначально, раздумывала сделать новогоднее панно. Но не так уж и оригинально оно бы смотрелось, да и подобные работы другие заводчане тоже вполне могли принести. А мне захотелось чего-то ну уж очень креативного, при этом отразить и символ двадцать первого года.

Когда подыскивала необычный материал, мой выбор пал на кнопки от клавиатуры, которые давненько пылятся у меня дома. Их я и приклеила сначала на зубочистку, а потом на пенопластовые шары. Думала, что быстро со всем этим справлюсь, но на деле повозиться пришлось немало. Когда основа из двух шариков – туловище и голова моего бычка – была готова, стала мастерить «лицо», подбирать украшения. В итоге получился весёлый и современный символ года.

Каждую новогоднюю выставку, рассматривая все представленные магниевиками игрушки на конкурс, удивляюсь, какие у нас на заводе работают мастера и мастерицы! И вяжут, и шьют, и творческих техник столько знают. Из увиденных нынче поразила одна мягкая игрушка – бычок в вязанной синей шапочке: аккуратная работа и со своей изюминкой. Ещё выделю домик из винных пробочек: много труда вложено в поделку!

Я сама с детства очень люблю заниматься рукоделием. Мама научила в своё время. Мы с сёстрами и одежду сами для себя кроили, и детям новогодние костюмчики шили. Потом я и крючком вязать научилась. Но не так профессионально, как мои знакомые.

До сих пор восхищаюсь работами **Людмилы Владимировны Дмитриевой** (ветерана завода и тоже – участницы этого конкурса). Крючком она вывязывала тончайшие салфетки, ажурные шали.

Алексей Конюк, цех № 3

Поучаствовать в конкурсе я решил совсем спонтанно. После ночной смены у меня были выходные. Думаю, дай попробую смастерить какую-нибудь игрушку. Опыта в таких делах практически нет, разве что единственная поделка в садик ко Дню Победы, которая, кстати, понравилась и воспитателям, и детям. Мелькнула мысль: может и здесь удача мне улыбнётся...

Исходя из имеющихся подручных средств понял, что смогу соорудить новогодний домик. Дочка маленькая сидела рядышком, идейки подсказывала и мишуру подавала для украшения. Яркая, переливающаяся игрушка у нас получилась.

Когда принёс поделку в отдел кадров, увидел, что магниевики заявили на конкурс много хороших работ. А моя, вроде бы, – совсем простая. Полной неожиданностью для меня стал тот факт, что я оказался среди победителей! Так порой и происходит: случайно примешь участие в каком-нибудь событии, и тебя отметят.

Также я взял себе на заметку, что мастерить творческие поделки мне обязательно стоит!

Светлана Тиунова, цех № 7

Мою игрушку – Бабку Ёжку – пару лет назад заводчане уже видели на новогодней выставке. На этот раз мой необычный персонаж показался миру в совершенно новом, точнее сказать, современном, образе!

В самом первом своём варианте Яга сидела в ступе. Готовясь к этому конкурсу, я решила не использовать магический транспорт, и пришила Ягусе ножки, длинную юбку, добавила аксессуаров. «Вселила» в мою красавицу новую жизнь!

В отдел кадров игрушку я принесла вместе со своей коллегой – **Ольгой Штанько** (она на скорую руку смастерила праздничный домик). Мы, можно сказать, друг друга и подтолкнули принять участие в конкурсе: за пару дней подготовились и чуть ли не в последний момент принесли свои поделки.

Жаль, что не удалось посмотреть другие работы как раньше – на выставке в нашей столовой или в санатории-профилактории...

От посещения таких мест я вдохновляюсь идеями. Беру на заметку, что бы смогла повторить.

Нравится мне и шить вещички для своей внучки. Получается такая уникальная одежда: второго экземпляра уже и не встретишь. Это же так здорово, когда своими руками!

Артём Логинов, цех № 20

Мастерил поделку я вместе со своей семьёй: женой Екатериной и дочкой Полиной. Они с радостью подключились к работе и помогли сделать интересную игрушку.

За основу мы взяли пластиковую бутылку, обрезали дно и горлышко, чтобы смастерить прозрачный конус. Внутрь поместили символ этого года: мои девчонки сами слепили яркого бычка из пластилина. Посадили его внутрь, посеребрили. Края залепили, обмотали новогодней мишурой. Сделали легко и быстро, при этом, мне кажется, получилась очень практичная игрушка, которая не испортится от снега и ветра.

Моя семья уже во второй раз принимает участие в таком новогоднем событии. Знаю, что и коллеги по цеху тоже присоединяются. У нас люди – очень отзывчивые и творческие! Например, когда видео-поздравление снимали, так чуть ли не весь цех откликнулся, пришёл!

Юлия Прохорова, цех № 3

Не принять участие в очередном конкурсе я просто не могла! Тем более что на нашем участке есть большая дружная компания, которая и на спортивные мероприятия обязательно придёт, споёт и спляшет, и творчеством своим блеснёт!

Новогодней суеты у нас на «паровом» было ещё больше, потому что мы и видео-поздравление снимали, и поделки мастерили. Кстати, вместе со мной в конкурсе игрушек поучаствовали восемь человек! Активисты, так держать!

Увидела я как-то в интернете мягкую игрушку, сделанную из перчатки. Такая идея мне очень понравилась. Но для нашей заводской ёлочки одной игрушки мало, поэтому и решила сделать целую гирлянду милых котиков. Каждый из них неповторим! В нарисованных мордочках, костюмчиках, аксессуарах вы не найдёте одинаковых элементов. А ещё, чтобы как-то отразить символы наступившего года, я смастерила большие цифры и прикрепила их вторым ярусом к своей гирлянде.

Спасибо и моим коллегам по участку: идеи подкидывали и с материалами помогли!

Очень понравились работы и других магниевиков. Чего только ни принесли на конкурс: от самых простых (видно, что дети помогали нашим магниевикам) до довольно сложных в исполнении. Шикарные!

Наталья Ходехина, цех № 10

Какую именно игрушку смастерить на конкурс, я очень долго думала. В голове всё крутился совет жюри: выбирать более прочные материалы (на прошлый конкурс принесла мягкую игрушку, но на ёлку её не повесили, так как от снега она могла испортиться)!

Нашла в интернете мастер-класс по изготовлению колокольчиков из пластиковых бутылок. Показалось – так легко. Думала, за пару часиков справлюсь. А на самом деле потратила на всё почти четыре дня.

Не одну бутылку минералки вылила в раковину, пока вырезала кусок пластика необходимой формы и размера. Потом ещё и краска не хотела ровно ложиться и высыхать. А украшения в магазинах?.. Сколько же магазинов мне пришлось обойти!

Пока мастерила даже и со своими домочадцами успела немного поссориться. Сама устала от этих колокольчиков, да так, что и приносить их на конкурс не было никакого желания. И всё же собралась духом, отдала в отдел кадров без особой надежды хоть на какое-нибудь поощрение.

Когда увидела списки победителей, очень обрадовалась, что мой труд оценили. Значит, не зря я мучилась!

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.
Фото предоставлены опрошенными

Стихи читали, на скрипке играли…

На прошлой неделе были подведены итоги профсоюзного «детского» конкурса на лучшее поздравление с Новым годом.

Всего жюри пересмотрели пятнадцать видео-поздравлений, присланных из двенадцатого, десятого, двадцатого, третьего, первого и двадцать четвёртого цехов.

Самыми активными оказались на этот раз работники заводской столовой. От них – целых семь претендентов на победу! Спасибо большое за работу **Александре Александровне Пегушиной**, председателю цехового комитета. Она и своему сыну (фото слева вверху) помогла стих выучить, и коллег по работе «подстегнула» на участие.

И один из самых необычных роликов был сделан работником цеха № 15. Представьте: серьёзный мальчуган «при галстучке» и в очках говорит на камеру ещё более серьёзную речь... Прямо как президент Российской Федерации в своём новогоднем обращении! А заканчивается его поздравление «заводскому народу» боем курантов и гимном Соликамска. Были и весёлые артисты-мальчуганы, которые, нарядившись в костюм символа этого года, предлагали дать пинка проблемам и жить, не зная невзгод.

Девчонки (фото внизу), в свою очередь, блистали всевозможными талантами. Сидя на окошке, **Дарина** (мама – **Дарья Мерзлых**, цех № 15) спела песенку, а её сестра **Карина** рассказала стишок. Удивила **Евгения** (папа – **Николай Ямко**, цех № 20): в своём видеоролике она ещё и на скрипке сыграла.

Члены жюри выбирали три самые лучшие видео-поздравления, учитывая несколько критериев. Во-первых, то, что конкурс профсоюзный. Во-вторых, артистичность и оригинальность исполнения.

Третье место занял **Кирилл** (мама – **Ирина Котельникова**, цех № 10, фото справа вверху). На втором месте – Дарина (мама – Дарья Мерзлых, цех № 15). Первое место занял **Дмитрий** (мама – Александра Пегушина, цех № 15).

Поздравляем всех участников и победителей! Спасибо вам, уважаемые родители, за воспитание таких талантов!

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.
Фото предоставлены участниками конкурса

Соликамск 2016-2020

В администрации города прошла презентация буклета по итогам пятилетнего развития территории СГО.

Представляем несколько выдержек из него.

• Победа Соликамска в 2019-м году во Всероссийском конкурсе «Малые исторические города России» позволила привлечь 100 миллионов федеральных средств на обустройство набережной реки Усолка.

• За последние пять лет из аварийного жилья были расселены 1049 человек. За этот же период 363 соликамские семьи смогли улучшить свои жилищные условия по программе предоставления жилья молодым семьям. В 2020-м году СГО стал одними из лидеров по реализации программы, выдав за год 112 свидетельств. Ежегодно на эти цели из городского бюджета выделяется от 10 до 12,5 миллионов рублей.

• Соликамцы первыми реализовали проект Пермского края по строительству детских поликлиник. В июне 2018-го года современное учреждение здравоохранения приняло первых маленьких пациентов.

• Соликамские выпускники показывают достойные результаты единого государственного экзамена, превышающие среднекраевые и даже российские показатели.

Светлана Мещурова, выпускница 2020-го года, принесла своей родной первой школе небывалый успех, набрав 100 наивысших баллов сразу по трём предметам (мама девушки, **Г.П. Мещурова**, работает на Соликамском магниевом заводе)!

• Соликамская гимназия № 1 в 2020-м году вошла в рейтинг лучших школ, заняв 13-е место в Российской Федерации, и первое – в Прикамье.

• В 2020-м году, по госпрограмме «Общество и власть», было выделено 32,2 миллиона рублей на реставрацию храма Иоанна Предтечи и разработку научно-проектной документации ещё по двум храмам. На уровне Правительства Пермского края принято решение о выделении из краевого бюджета ежегодно по 30 миллионов рублей на сохранение объектов культурного наследия Соликамска.

Актуально

На месте, не выезжая

В Пермском крае подать документы на оформление недвижимости в другом регионе теперь можно в любом офисе МФЦ.

Экстерриториальный принцип приема документов — это возможность обратиться за регистрацией прав в офис приёма-выдачи документов, независимо от места расположения объекта недвижимости.

Жители Прикамья могут зарегистрировать права на недвижимость, находящуюся в любом регионе Российской Федерации, не выезжая за пределы своего края. С 2021-го года все филиалы Многофункционального центра (МФЦ) Перми и Пермского края приступили к приёму и выдаче документов по услугам Росреестра по экстерриториальному принципу. В течение трёх рабочих дней этого года на объекты недвижимости, расположенные в иных регионах Российской Федерации, филиалами МФЦ уже принято 19 пакетов документов по учётно-регистрационным процедурам.

Заявления на оформление недвижимости по экстерриториальному принципу принимаются в четырёх офисах Кадастровой палаты: Пермь, улица Дзержинского, дом 35; Березники, проспект Ленина, дом 61; Чайковский, улица Ленина, дом 61/1; Кудымкар, улица М.Горького, дом 57.

Лариса Пьянкова, заместитель руководителя Управления Росреестра по Пермскому краю, отмечает: «Регистрация недвижимости по экстерриториальному принципу пользуется популярностью у жителей Прикамья: за прошедший год было принято таких заявлений на 13,7 процента больше, чем в 2019-м году (2020-й год — 3662, 2019-й год — 3221).

Жители Прикамья оформили права на объекты, которые находятся в Свердловской, Кировской, Тюменской, Нижегородской, Вологодской, Воронежской, Ульяновской, Тверской, Томской, Московской областях, Республике Татарстан, Удмуртии, Крыму, Ямало-Ненецком АО, Ханты-Мансийском АО, Краснодарском крае, в Санкт-Петербурге и в других регионах.

Вместе с тем, жители других регионов также активно пользуются экстерриториальным способом подачи документов и регистрируют права на недвижимость, купленную в Пермском крае. В 2020-м году в Управление для проведения правовой экспертизы поступило документов на 79,3 процента больше, чем в 2019-м году (2020-й год — 18886, 2019-й год — 10535).

В основном, недвижимость в Прикамье приобретают жители соседних регионов — Челябинска, Башкирии, Татарстана, Удмуртии, Чувашии, Марий Эл, Свердловской области, а также Московской области».

Пресс-служба Управления Федеральной службы государственной регистрации, кадастра и картографии (Росреестр) по Пермскому краю.
Фото из свободного доступа

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «СОЛИКАМСКИЙ МАГНИЕВЫЙ ЗАВОД»

ПРИГЛАШАЕТ НА РАБОТУ:

■ **ОПЕРАТОРА КОТЕЛЬНОЙ**
Требования к кандидатам: удостоверение (свидетельство);

■ **СЛЕСАРЯ-РЕМОНТНИКА**
Требования к кандидатам: удостоверение (свидетельство, диплом) слесаря-ремонтника 4-5-6 разряд;

■ **ЭЛЕКТРОМОНТЁРА ПО РЕМОНТУ И ОБСЛУЖИВАНИЮ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ**
Требования к кандидатам: удостоверение (свидетельство, диплом) электромонтёра по ремонту и обслуживанию электрооборудования;

■ **ВОДИТЕЛЯ АВТОМОБИЛЯ, ВОДИТЕЛЯ ПОГРУЗЧИКА, ТРАКТОРИСТА**
Требования к кандидатам: права категории С, В, Д, Е;

■ **СЛЕСАРЯ ПО КИПиА**
Требования к кандидатам: удостоверение (свидетельство, диплом) слесаря по КИПиА;

■ **ЭЛЕКТРОГАЗОСВАРЩИКА (КОТЕЛЬЩИКА)**
Требования к кандидатам: удостоверение (свидетельство, диплом) электрогазосварщика (котельщика);

■ **ТОКАРЯ**
Требования к кандидатам: удостоверение (свидетельство, диплом) токаря;

■ **ФРЕЗЕРОВЩИКА**
Требования к кандидатам: удостоверение (свидетельство, диплом) фрезеровщика.

Обращаться в отдел кадров по адресу:
г.Соликамск, ул. Правды, 9 (возле центральной проходной)
Тел.: 8 (34253) 5-25-38, 6-61-36.
Режим работы: пн.-пт. – с 8.00 до 16.00.

От всей души!

Поздравляю с 85-летием любимого прадедушку – **Василия Павловича Софронова**!

Желаю здоровья и не болеть. Дедушка, живи долго!

Правнук Егор Софронов

Поздравляем с юбилеем **Татьяну Эдуардовну Чекотину**!

Мы желаем Вам и впредь
Не стареть, а молодеть.
Ряд пятёрок умножать
Да в достатке проживать!

Коллектив ПКО

Поздравляем с юбилеем **Александра Николаевича Клыковского, Альфиза Камильевича Абдулова, Вячеслава Станиславовича Молчанова**!

С юбилеем поздравляем!
Радости мы вам желаем,
Море жизненных побед,
Ангел пусть хранит от бед!

Цех № 23

Поздравляем с днём рождения **Кристину Александровну Якимову**!

Обаятельной, прекрасной,
Доброй, сильной будь всегда.
Пусть исполнятся желания.
С днём рождения тебя!

Цехком цеха № 18

Поздравляем с днём рождения **Александра Александровича Тимохова, Елену Ивановну Михайлову, Юрия Валентиновича Тимошенко, Николая Викторовича Михалева, Джамилю Сериковну Старикову, Сергея Владимировича Бухаринова, Василия Панфиловича Трубинова, Дмитрия Анатольевича Суханова, Евгения Юрьевича Петрова**!

Желаем просто радоваться жизни!
И каждый день улыбкою встречать!
Уметь не расставаться с оптимизмом,
Любить, стремиться, верить и мечтать!

Цех № 23

Поздравляем с днём рождения **Наталью Владимировну Жданкову, Татьяну Саматовну Рисову, Галину Игоревну Соколюк, Ольгу Николаевну Якушеву, Анастасию Борисовну Ябурову, Светлану Владимировну Андриянову, Евгения Викторовича Свистова**!

Уюта, радости и счастья,
Приятных встреч и добрых новостей,
Пусть будет жизнь удачной и прекрасной,
И состоит из самых лучших дней!

Заводоуправление

Поздравляем с днём рождения именинников января **Татьяну Николаевну Фараносову, Евгения Анатольевича Куксова, Евгения Викторовича Политова, Николая Михайловича Гуляева, Максима Вячеславовича Тагирова, Антона Александровича Котова, Галину Николаевну Торшко, Александра Ивановича Мальцева, Виталия Борисовича Мелехина, Олесю Яковлевну Пашневскую, Станислава Викторовича Антипьева**!

Желаем в день рождения благ,
Удач, успехов, дней прекрасных,
И жизнь идёт пусть только так,
Чтоб было в ней добро и счастье!

Администрация и цехком цеха №26

Объявление

С 25-го января будет работать буфет цеха № 1 (по предварительным заказам). Часы работы: с 10.00 до 12.30; с 13.30 до 14.30. Заказы принимаются по телефону **2-60.**

Учредитель: ОАО «СМЗ»
Газета зарегистрирована 8 сентября 1997 г. в Уральском региональном управлении Роспечати под номером Е — 2284.

Адрес издателя и редакции: **618500, г. Соликамск, пос. Калиец, ул. Правды, 9.**
Ответственность за содержание рекламы несёт рекламодатель
Телефоны редакции: 8 (34253) **6-66-14, 6-64-72.**
Мнение редакции может не совпадать с мнением автора публикации.

12+

Главный редактор: **Ф. А. Варакcина**
e-mail: faridav@smw.ru
Редакционная коллегия:
Е. Баженова (корреспондент)
А. Пантелеева (корреспондент)

Отпечатано в ООО «Типограф». 618540, Пермский край, г. Соликамск, Соликамское шоссе, 17. Печать офсетная. Объём 2 усл. печ. листа. Подписано в печать 21.01.2021 г. По графику в 17.00, фактически в 17.00. Тираж 2000 экз. Заказ 99. Распространяется бесплатно для работников ОАО «СМЗ».