



Газета основана в 1946 году

Пятница, 23 июля 2021 г.
№ 27 (3606)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

ЦИТАТА НОМЕРА:

«Спасибо большое моим коллегам по цеху за профессионализм, дружбу, поддержку. Более тридцати лет я работаю в четвёртом цехе с очень хорошими людьми. Пусть таких достойных специалистов становится только больше! Соликамский магниевый пережил много

трудных времён, ситуаций. В свои восемьдесят пять он ещё полон сил и потенциала. Процветай, развивайся и дальше твёрдо стой на ногах, родной завод!».

**Игорь ВАУЛИН, старший мастер цеха № 4
(третья полоса)**

Признание заслуг



В четверг, 15-го июля, в кабинете генерального директора завода состоялась эта долгожданная торжественная церемония. Официально, со всеми удостоверениями и знаками, звание «Заслуженный металлург Российской Федерации» присвоено Владимиру Александровичу СТАРИКОВУ, мастеру смены цеха № 7; звание «Почётный металлург Российской Федерации» присвоено Андрею Ивановичу ЁСКИНУ, мастеру смены цеха № 7; медаль ордена «За заслуги перед Отечеством» II-й степени вручена Павлу Васильевичу ПОПОВУ, прокатчику электролизного цеха. Правительственные награды вручали Е.Н. Самоуков, глава СГО, и Д.Л. Мельников, генеральный директор завода.

«Послесловие» к Дню металлурга — на второй и третьей полосах.

«Нареканий от партнёров мы не получали»

О взаимодействии предприятия с партнёрами, о возможностях российских промышленников по переработке редкоземельных металлов рассказывает Дмитрий Мельников, гендиректор завода.

— **Какая часть редкоземельной продукции СМЗ отправляется на экспорт, какая реализуется на внутреннем рынке?**

— Редкоземельная продукция практически вся уходит на экспорт. Российские потребители покупают её в очень небольших объёмах. Например, наша промышленность почти не занимается разделением смешанных карбонатов редкоземельных элементов и их дальнейшим использованием. Поэтому мы реализуем эту продукцию тем, кто занимается этими процессами. Прежде всего это Эстония, Индия и Китай.

— **К качеству продукции у ваших партнёров нет претензий?**

— Мы давно на рынке, наша продукция всем известна, никаких проблем с её качеством нет. Мы постоянно общаемся с потребителями, получаем обратную связь, каких-либо нареканий от партнёров мы не получали.

— **Каков объём инвестиционной программы предприятия на текущий год? Какие мероприятия планируется выполнить в её рамках?**

— Инвестиционная программа на этот год уже, естественно, утверждена, её объём сравнительно небольшой. Он направлен, прежде всего, на поддержание основных фондов. Жизненный цикл производственных мощностей рано или поздно заканчивается, поэтому мы строим новые. Это, например, электролизёры, хлораторы, печи. Сейчас мы строим очередную ёмкость хранилища отходов, которые образуются при переработке лопаритового концентрата. Прорабатывается вопрос строительства новой холодильной установки, которая задействована в процессе производства жидкого хлора.

— **Продолжим разговор о редкометалльном и редкоземельном сырье. Власти страны высказывают пожелание, чтобы наша промышленность расширила компетенции по изготовлению из них высокомаржинальной продукции. Как считаете, выполнимы ли эта задача, есть ли смысл отечественным предприятиям выходить на этот рынок?**

— Конечно, смысл осваивать новые технологии есть. Сейчас принята очередная программа развития редкоземельного направления, основную роль в реализации которой должны играть предприятия Росатома. Но, как я уже говорил, пока что практически вся эта продукция идёт на экспорт. Взять тот же лопарит, который перерабатывается на Соликамском магниевом заводе в редкоземельное сырьё. Дальнейшую переработку в России он не проходит и идёт на экспорт. Аналогичная ситуация с танталом. В России мы продаем десять-пятнадцать процентов от объёма производства, а остальное идёт за границу — в Казахстан, Европу, Америку. Хотя с ниобием ситуация изменилась. Раньше он тоже шёл на экспорт, а теперь основной объём мы продаем внутри страны. Хотя я не совсем уверен, что продукция, в которую перерабатывается этот ниобий, остаётся в России, а не уходит за границу после первоначального передела. Так что серьёзных результатов, по моему мнению, программа пока не достигла.

Газета «Коммерсант» (с сокращениями), 16 июля

И это — уже История...

На прошлой неделе в каждом заводском подразделении чествовали награждённых в честь Дня металлурга.

Почётные грамоты разных уровней, благодарственные письма вручили ста двадцати семи магниевикам! Самые искренние слова благодарности, наилучшие пожелания, тёплые улыбки и аплодисменты тоже были адресованы только им. Доказательство — наш мини-фоторепортаж...



Благодарственным письмом награждён
О.Е. Николаев, цех № 3



Почётной грамотой награждена
Г.А. Соколова, цех № 10



Почётной грамотой награждён
Ю.В. Калинин, цех № 7

Миссия выполнима

Силами бригады Е.С. Нассонова, мастера участка цеха № 26, обновляются реципиенты на азотной станции цеха № 7.



Во вторник, 20-го июля, на двух из шести таких больших ёмкостей были полностью завершены пескоструйные работы. Металл подготовлен к нанесению

антикоррозионных лакокрасочных материалов.

Их приготовлением и непосредственно покраской в тот день занимались Ю.И. Щелгачёв (на

фото) и В.П. Фролов, чистильщики металла.

«На этой неделе мы закончим с этими двумя ёмкостями, — поясняет этапы работы Евгений Сергеевич Нассонов, — отчитаемся перед седьмым цехом. И будем ждать, пока его работники подготовят оставшиеся реципиенты. Там ведь всё под давлением, и пока ёмкость не освободят от азота, приступать к ремонтным работам нельзя».

А ещё повлиять на сроки работы заводских пескоструйщиков могут дождливая погода или неожиданно поступивший срочный заказ от других цехов, требующий переброски всех сил. Но как бы то ни было, эти неуловимые, нужные на нескольких заводских объектах сразу, строители выполняют поставленную перед ними задачу.

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА
Фото автора

По данным на 21-е июля, в заводском здравпункте всего вакцинировались 472 магниевики, из них 290 работников завода — первым компонентом, 182 — вторым компонентом.



Вакцинировались в других медицинских учреждениях — 70 заводчан (большая просьба — приносить сертификат о вакцинации в здравпункт или Е.В. Насекиной, помощнику генерального директора по кадрам и общим вопросам). Всего 9 процентов магниевики сделали полный курс прививки от Covid-19.

В Соликамске на 21-е июля 12 заболевших за сутки жителей города.

В инфекционном отделении городской больницы Соликамска проходят

лечение с диагнозом «Коронавирусная инфекция» 127 человек, 102 из них — жители нашего города. За весь период пандемии умерли от подтверждённого диагноза «Коронавирусная инфекция» 25 соликамцев.

В Пермском крае продолжается рост заболеваемости коронавирусной инфекцией, количество новых заболевших ежедневно превышает 400 случаев.

Ограничения из-за пандемии в регионе продлены до 31-го июля. Общее число подтверждённых случаев заболевания COVID-19 в Пермском крае превысило 68 тысяч. В Минздраве Пермского края заявили о пике заболеваемости коронавирусом в регионе.

Коротко

Июль 1936-го: день за днём...

Организуем буфет на магниевом комбинате!

Советом жён ИТР и рабочих внесено предложение Нарпиту организовать выездной буфет в обеденный перерыв на магниевый комбинат.

Для этой цели выделена активистка тов. **Лобанова Ульяна Ивановна**, которая взяла на себя работу буфетчицы. Тов. Лобанова может начать работу уже сегодня.

Нарпит должен в срочном порядке изготовить тележку, наметить ассортимент продуктов, наладить работу выездного буфета сразу же так, чтобы к началу обеденного перерыва буфетчица была уже на месте и смогла начинать работу.

А. Щурова

Соцсоревнование улучшило работу

В мае и первой половине июня наша смена **Малютина** в цехе электролиза давала невысокие производственные показатели. У нас тогда не было действенного социалистического соревнования. Только с первого июля у нас началось настоящее соревнование.

Каждая бригада, каждый ванщик ежедневно получают производственное задание, а в конце смены подводятся итоги работы. Раз в декаду мы на производственном совещании обсуждаем производственные показатели, вскрываем слабые места. Как результат этого, в июле мы работаем значительно лучше, чем в мае и июне, во второй декаде план выполнили на 117 процентов. Лучше других работают ванщики тт. **Рогожников** (132 процента), **Пушкарёв** (124 процента), **Масленников** (121 процент) и **Попов** (120 процентов). Другие ванщики, хотя и перевыполняют задание, но на много ещё отстают от т. Рогожникова.

Мы значительно улучшили сдачу смены. Если в первой декаде мы приняли от других смен 60 чеек со шламом, 13 ванн с низким уровнем и т.д., то сами за это время сдали только 6 чеек со шламом и 2 ванны с низким уровнем.

Наша смена должна совсем устранить такие случаи, мы же в свою очередь требуем от других смен лучшего присмотра за оборудованием и ходом технологического процесса, лучшей сдачи смен.

Мы стараемся помогать отстающим товарищам. Если ванщик **Броннер** в июне выполнила задание лишь на 98,5 процентов, то в июле уже выполняет на 113 процентов (за две декады). Но у нас ещё не все рабочие являются ударниками, и мы должны помочь каждому стать ударником, а затем стахановцем. Для этого надо ещё укрепить трудовую дисциплину.

Наше соревнование сильно затрудняется тем, что нам дают задание лишь по выпуску магния, без учёта состояния сдачи смен, температуры в ваннах, чистоты в смене и т.п. А это обязательно надо учитывать, чтобы добиться действительно культурной работы на производстве.

Плохо и то, что мы, соревнуясь со сменой бывшей инж. **Ленской**, не знаем друг друга, не собираемся вместе, чтобы обсудить итоги соревнования. Эти совместные собрания для обмена опытом работы и обсуждения недостатков нужно обязательно проводить.

Администрации цеха необходимо бесперебойно снабжать смены хорошим инструментом и подсобными материалами.

Кононец

«Нашему родному любимому заводу...»

«Ответное слово» магниеви́ков на награждении в честь Дня металлурга.



Дмитрий Владимирович СТАРОСТИН, токарь по обработке абразивных изделий цеха № 20.

В этот праздник желаю своим коллегам самого главного — здоровья! Не болеть! Не знаю как у остальных, а я, если и захвораю, так на больничный идти не рвусь; меня стены родного цеха лечат!

Пусть у магниеви́ков всегда будет работа! У двадцатого цеха — стабильные заказы на изготовление оборудования! Я сам сейчас в отпуске (приехал специально на награждение), все бока уже отлежал — быстрее бы встать за станок!

Желаю каждому заводчанину осознать, насколько его вклад в наше общее дело важен! Наш ремонтно-механический цех — не основной, но я понимаю: от того, насколько качественно я сделаю заказ, зависит непрерывность работы основных подразделений. Понимаете — сделанная моими руками деталь потом крутится-вертится в серьёзном агрегате!

Гордитесь тем, что вы работаете на предприятии с уникальным производством!

Светлана Васильевна КОСИКОВА, электрослесарь-контактчик цеха № 1.

Вот уже тридцать пять лет я отмечаю День металлурга со своей бригадой. «Мои» мужики работают в самом сердце электролиза. Считаю их настоящими металлургами! Желаю им всего самого хорошего. Не отчаиваться, несмотря ни на какие трудности! Пусть жара вас не сломит!

А заводу-юбилею — процветания! Здесь работает много достойных людей. Много



тех, кого, как и меня, пригласили в Красный уголок цеха.

Рада, что столько мужчин удостоены нынче дипломами или грамотами, но и женщины у нас — самые крепкие и трудолюбивые. Особенно — наши девчонки-крановщицы!

Пусть список награждённых магниеви́ков с каждым годом становится всё больше и больше!



Евгений Анатольевич ХАРИТОНОВ, аппаратчик испарения цеха № 4.

Здоровья крепкого и большой зарплаты — мои пожелания магниеви́кам в этот праздник.

Четвёртый цех — серьёзный производственный объект. Поэтому всем его работникам желаю ответственно относиться к своему делу, понимать, насколько важен вклад каждого при выполнении плана работы и сохранении безопасности окружающих.

Отдельно поздравляю и говорю спасибо всем, кто помогал мне (когда я ещё только

осваивался здесь) и помогает сейчас. К каждому из работников четвёртого можно обратиться за разъяснениями, за советом, с производственным вопросом. Никто не откажет, а наоборот — легко поделится своим опытом.

С днём металлурга, Соликамский магниеви́кий! Завод живёт, значит, нам есть к чему стремиться.



Игорь Анатольевич ВАУЛИН, старший мастер цеха № 4.

Спасибо большое моим коллегам по цеху за профессионализм, дружбу, поддержку. Более тридцати лет я работаю в четвёртом цехе с очень хорошими людьми. Пусть таких достойных специалистов становится только больше!

Соликамский магниеви́кий пережил много трудных времён, ситуаций. В свои восемьдесят пять он ещё полон сил и потенциала. Процветай, развивайся и дальше твёрдо стой на ногах, родной завод!

Поздравляю с Днём металлурга! Желаю всем счастья, здоровья, успехов.

Сил, терпения и, конечно же, достойного вознаграждения за ваш нелёгкий труд!

Своим девушкам из смены желаю всегда оставаться такими же красивыми, жизнерадостными и креативными, какие они сейчас. Здорово, что вы приходите на работу с хорошим настроением, относитесь к своему делу ответственно!



Ольга Михайловна БАРАНОВА, лаборант химического анализа цеха № 10.

Поздравляю своих девочек из лаборатории цеха номер четыре — наш очень дружный коллектив! Желаю им профессиональных успехов, здоровья, мира в их семьях.

Весь наш красивый сплочённый десятый цех — с праздником! Дорогие женщины, будьте счастливы, и всё у вас получится!

Нашему родному любимому заводу — расти и развиваться! От всей души желаю магниеви́кам оставаться прежними. Что отличает магниеви́кий завод от других предприятий? Я точно могу сказать — это люди! Прекрасные, добрые отзывчивые. Лично мой коллектив — моя семья, которая ценит, уважает и помогает!

Записала
Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА
Фото автора



Мария Николаевна СОКОЛКОВА, контролёр продукции цветной металлургии цеха № 9.

Магниеви́ки, будьте всегда счастливы и любимы!

Поздравляю всех мужчин-металлургов с их профессиональным праздником.



Завод поздравляют его ветераны

(записано во время вручения им праздничной выплаты в Совете ветеранов)

Владимир Иванович НИКУЛИН, ветеран цеха № 1, Почётный металлург Министерства: «Успехов всем и процветания! А сегодняшнюю праздничную выплату мы, в свою очередь, считаем поздравлением нам от завода. Очень приятно было получить такой знак внимания!».

Игорь Алексеевич ГРИГОРЕНКО, ветеран цеха № 1, бывший мастер смены: «А ещё эти выплаты — отличный повод увидеть своих давних знакомых, бывших коллег. Где же ещё сегодня и встретиться металлургам-стажистам, как не в своём Совете?! А всем его активистам-труженикам — всего наилучшего!».

Игорь Владимирович БАЙБАКОВ, ветеран цеха № 24, бывший «зам» главного механика завода: «Впервые за все тридцать лет, отданных заводу, встречаю День металлурга не на боевом посту. Непривычно немного!».

Всем магниеви́кам желаю крепкого здоровья, долгого процветания, понимания от окружающих (чего порой так в нашей жизни не хватает!).

И, конечно же, счастья всем огромного, благополучия в семье!

Здоровья и счастья — от них зависит позитивный настрой человека, то самое состояние души, когда с удовольствием идёшь на работу, и с такой же радостью возвращаешься домой!».



