



МАГНИЕВИК



Газета основана в 1946 году

Пятница, 4 июня 2021 г.
№20 (3599)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

! ЦИТАТА НОМЕРА:

«Когда я вышла в свою первую смену, мне показалось – так всё просто! Пар, воду открыл и «поехал», успевай только за температурой следи. После сильвинитовой фабрики выходить в смену здесь было легче. Даже несмотря на то, что после четырёх смен моя напарница-наставник

ушла на больничный и мне пришлось «встать за аппарат» на откачуку молока. Справилась».

**Надежда МАЛЬЦЕВА,
аппаратчик гашения извести цеха № 4
(третья полоса)**

Юбилею цеха посвящается



Цех хлоропроизводных – одно из подразделений-первоходцев завода. Газным и грязным называли тот ХПР. Обидные эпитеты «ушли» с пуском уникальной станции сжижения анодного хлора. За работой – М.Ю. Лаздовский, аппаратчик конденсации, исполняющий в настоящее время обязанности мастера смены отделения № 2. Весь славный исторический путь цеха-юбиляра – на четвёртой полосе.

Экологическая справка

Согласно условиям водопользования, на заводе разработан и выполняется план водоохраных мероприятий на период 2017–2023 годов.

В соответствии с этим планом, в отчётный период проводились следующие мероприятия: реконструкция и капитальный ремонт локальных очистных сооружений; чистка и ремонт колодцев самотечной ливневой канализации, ливневых водоотводных канал, ремонт оголовков колодцев ливневой канализации; поддержание в работоспособном состоянии пруда-отстойника и канала транспортировки сточных вод и прилегающих дорог; проведение мероприятий по благоустройству пруда-отстойника. Ведётся постоянный мониторинг этого водного объекта: наблюдения за морфометрическими особенностями, качественными показателями состояния, качественными показателями состояния поверхностных водных объектов. Общие затраты на выполнение водоохраных мероприятий в 2020-м году составили 8,8 млн. руб.

Аварийных выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух на предприятии не было. Общий выброс загрязняющих веществ в атмосферу в 2020-м году составил 670, 575 тонн (в 2019-м – 700, 98 тонн). На все площадки предприятия (промплощадка, профилакторий, полигон ТПО) имеются разрешения на выброс загрязняющих веществ в атмосферу). В 2020-м году завершены работы по монтажу модульной газовой котельной в профилактории, что позволит снизить выбросы загрязняющих веществ в атмосферу. По данным городской лаборатории мониторинга атмосферного воздуха, превышений по хлору и гидрохлориду в жилой части города в течение года не отмечалось.

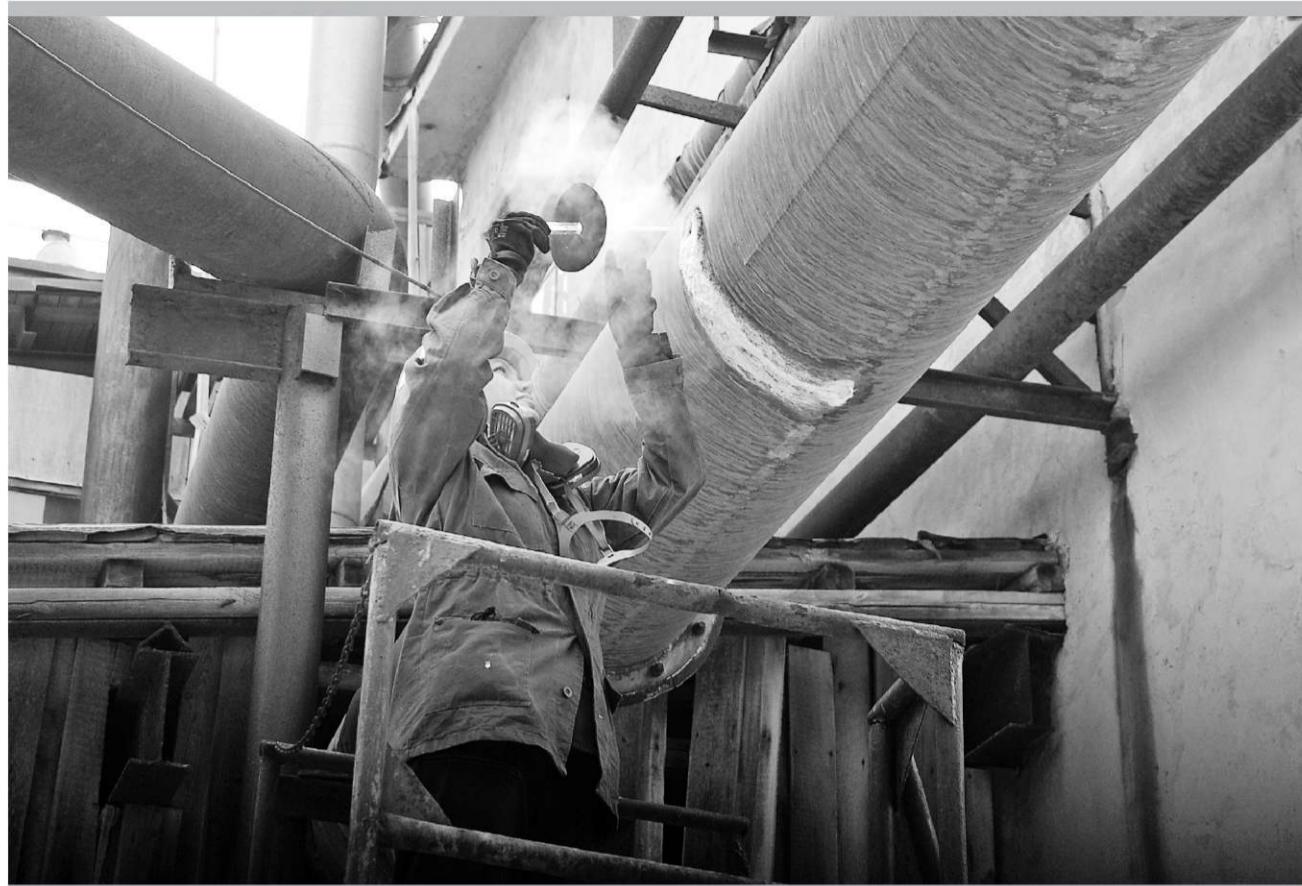
В 2020-м году на предприятии образовалось 13, 2 тыс. тонн отходов, что на 470 тонн меньше, чем в 2019-м году. На собственном заводском полигоне твёрдых промышленных отходов было размещено 4277, 5 тонн отходов, что на 86 тонн больше по сравнению с предыдущим годом. Восемьдесят шесть процентов от объёма образовавшихся при электролизе магния отходов использовано для получения товарного продукта – флюса хлоркалиевого. На предприятии продолжается использование других отходов производства (лом алюминия, стальной и чугунный лом) в соответствии с технологическим регламентом.

На полигоне ТБО города Березники размещено 30 тонн отходов. Предприятие уложилось в лимиты на размещение отходов. По договору с региональным оператором – ПКГУП «Теплоэнерго», твёрдые коммунальные отходы в количестве 74 тонн переданы для размещения на полигоне ТБО города Березники. В соответствии с договором, на свалку соликамского МКУП «Городское хозяйство» 1103, 32 тонны отходов переданы на использование в качестве изолирующего слоя: лом кирпичной кладки и бетонных изделий, отходы стекловолокна и смёт с территории предприятия. Отходы минеральных масел в количестве 8, 87 тонн переданы ООО «Пермский завод масел». В специализированную организацию «УралТрейдГруппОйл» передано на обезвреживание 3041 штук ртутьсодержащих отработанных ламп (886 кг). В ООО «Экошина» на утилизацию передано 10, 38 тонн отработанных автопокрышек. В ООО «Грин Сити», ИП Тверитинов переданы на использование отходы полистирилена, полипропилена, картона, бумаги в количестве 20, 38 тонн. На утилизацию в ООО «Прогресс» передано 1410 единиц списанных технических средств (орттехника). Отходов ломов чёрных и цветных металлов передано на утилизацию сторонним организациям 1085 тонн. Затраты на продолжение работы по рекультивации карты «Б» полигона твёрдых промышленных отходов составили в 2020-м году 2,306 млн. рублей.

(Материал ко Дню эколога – на второй полосе)

Идём в ногу со временем

Об «экологической жизни» ОАО «СМЗ» рассказывают Т.А. РЯПОСОВА, начальник бюро охраны окружающей среды, и О.В. БРИКМАН, ведущий специалист по производственному контролю соблюдения санитарных правил и правил по обращению с отходами.



Замер анализов отходящих газов отделения хлорирования цеха № 4 ведёт
Анастасия Царамова, лаборант химического анализа

На предприятии проводится постоянный мониторинг за состоянием атмосферного воздуха, водных объектов, почвы, что позволяет оперативно реагировать на отклонения от допустимых норм воздействия на окружающую среду. К проведению подобного мониторинга привлекались центральная аналитическая лаборатория предприятия и лаборатории специализированных организаций: Пермский ЦГМС, ООО «АналитЭкспертСервис», ООО «ЗУИ-ВЭП», ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в Пермском крае».

Затраты на выполнение договорных работ по мониторингу окружающей среды составили 1094,46 тыс. руб.

На предприятии ведётся производственный экологический контроль, на основании которого делается анализ состояния промышленной безопасности и предотвращения ущерба окружающей среде. Его результаты документируются в личном кабинете природопользования Росприроднадзора и на бумажных носителях.

На сегодняшний день у нас разработаны новый проект нормативов образования отходов и новые лимиты на их размещение. Оба документа согласованы и утверждены региональным управлением Росприроднадзора. Они будут действовать на нашем предприятии в течение ближайших пяти лет (или же до получения нами Комплексного экологического разрешения).

Это единый разрешительный документ, содержащий нормативы допустимых выбросов, сбросов, фи-

зических воздействий, образования отходов, технологические нормативы, программу производственного экологического контроля. Для таких предприятий, как наше, относящихся к первой категории по негативному воздействию на окружающую среду, получение КЭР – обязательная процедура.

Текущие затраты ОАО «Соликамский магниевый завод» на охрану окружающей среды в 2020-м году составили 265,374 млн. руб., на выполнение природоохранных мероприятий – 32,288 млн. руб., плата за негативное воздействие на окружающую среду – 0,669 млн. руб. Общая сумма затрат – 298,331 млн. руб.

ОАО «СМЗ» – активный участник объявленной в этом году всероссийской экологической акции «Дни защиты от экологической опасности». По запросу отдела экологии и природопользования СГО (по поводу того, какие экологические мероприятия у нас нынче запланированы), заводским БООС разработана целая программа. В ней и управление отходами, и вопросы охраны и рационального использования водных ресурсов, и дальнейшее снижение выбросов, и контрольно-надзорная деятельность, и благоустройство и озеленение территории предприятия.

Не осталось без внимания и экологическое просвещение магниевиков (тем более что нынешний

год объявлен годом экологического просвещения в нашем регионе). В частности, оформлен соответствующий стенд в заводской технической библиотеке, где отражено немало интересных публикаций по теме.

Ещё одно экологическое новшество, ожидающее нас уже в самое ближайшее время, – выход новых информационно-технических справочников по наилучшим доступным технологиям (НДТ). Это нормативные документы, которые разрабатываются с учётом имеющихся в Российской Федерации технологий, оборудования, сырья. Своего рода регламентирующий документ, определяющий технологические показатели, все подлежащие определению маркерные (то есть характеризующие конкретное данное производство) вещества и всё остальное, на основании чего в дальнейшем и будут разрабатываться новые нормативы. В том числе, по заявке нашего предприятия, в них будут отражены особенности наших основных цехов один, четыре и семь.

В марте этого года лаборатория заводского цеха номер десять получила лицензию от Росгидромета на право осуществления деятельности по контролю качества воды в фоновом створе Камского водохранилища. Совершенно новый документ, которого раньше у нас не было. Работа проведена, действительно, очень большая.

Подготовила к печати
Елена БАЖЕНОВА

Коротко

Июнь 1936-го: день за днём...

Организовать образцовую техучёбу на новых заводах

На днях начальник новых заводов т. Левашев с большим удивлением узнал, что в цехе электролиза плохо идёт техническая учёба. До последних дней он был убеждён, что в цехе все рабочие учатся. Ведь приказы на этот счёт были, «директивы спущены», так о чём же ещё беспокоиться?

Отсутствие проверки исполнения этих самых приказов т. Левашева и привело к тому, что занятия сейчас систематически срываются. Инженер Воробьёв в третьей декаде мая провёл только одно занятие, а на 5 не явился. Инженер Малютин тоже провёл лишь одно занятие. А 3 занятия сорвал.

Только товарищ Цейтлин хорошо и аккуратно ведёт занятия с группой рафинировщиков.

Инженер Соляков проводит занятия с группой ванщиков совершенно в необорудованном помещении, где чрезвычайная теснота, что вредно отражается на ходе учёбы.

Как мы добиваемся хорошей работы

Моя смена, работающая в цехе электролиза, по освоению техники занимает не последнее место. Этого мы добились повседневной массовой работой, воспитанием отстающих ванщиков, новых рабочих. Я, как член партии, разъясняю рабочим решения партии и правительства. Если кто в сменах сегодня сработает плохо, то мы сразу же созываем небольшое производственное совещание, на котором я делаю небольшую информацию, говорю, кто хорошо работал, а кто плохо. И это очень помогает.

Вот у нас ванщик Ляшков несколько раз не в порядке сдавал смену, шламм полностью не выбирал, металл оставлял другой смене. Мы ему на производственном совещании сказали, что надо работать честно и добросовестно. И тов. Ляшков работу перестроил, норму по выдаче металла выполняет на 120-130 процентов, ванну всегда сдаёт в порядке. Ляшкову помогает бригадир Пантелеев. Отстают ещё по работе, хотя и начали подтягиваться, ванщики Мельников и Евдокимов.

Хорошо организовал работу бригадир Пантелеев, его бригада перевыполняет план. Между прочим, тов. Пантелеев раньше хотел уйти из цеха, считал условия работы нехорошими. А таких товарищей, желавших уйти с работы, у нас было немало. К числу их относятся т. Саранин, комсомолка Богданова, Малышев и Бабин. Мы сейчас серьёзно взялись за чистоту рабочего места и вежливость в обращении с товарищами. Раньше у нас в цехе нередко можно было услышать матерщину. Мы на производственном совещании поговорили о недопустимости матерщины, и теперь её почти не слышно.

Сейчас мы ведём массовую работу по заключению и проверке соцдоговоров между сменами, бригадами и ванщиками.

Сменный мастер А. Неверов

Не знаем условий зарплаты

В цехе бертолетовой соли рабочие всё ещё не знают новых норм выработки, не знают. Какая у них система зарплаты – повременная или сдельная. Давно уже был приказ директора комбината о пересмотре тарифной сетки, но прошёл уже месяц, а пересмотр не сделан.

Нам непонятно, почему в реакторном отделении аппаратчикам установлены меньшие разряды, чем в других отделениях, хотя у нас работа и тяжелее, и ответственнее.

Начальник цеха тов. Спирин плохо реагирует на наши заявления, они у него лежат по месяцу, разъяснений он нам не даёт.

П.Р.



МАГНИЕВИК

Старожил участка

В честь 85-летия завода Почётной грамотой Министерства промышленности, предпринимательства и торговли Пермского края была награждена Н.И. МАЛЬЦЕВА, аппаратчик гашения извести цеха № 4.



Надежда Ивановна устроилась в четвёртый цех аппаратчиком в 1983-м году. Имея за плечами «профильный» диплом и небольшой опыт работы на обогатительной фабрике СКРУ-1, она быстро освоилась на новом месте. С тех пор, уже тридцать восемь лет, ветеран завода Мальцева трудится в отделении приготовления известкового молока (в простонародье – на гашении).

«Когда я вышла в свою первую смену, – улыбается Наде-

жда Ивановна, – мне показалось – так всё просто! Пар, воду открыл и «поехал», успевай только за температурой следи. После сильвинитовой фабрики выходить в смену здесь было легче. Даже несмотря на то, что после четырёх смен моя напарница-наставник ушла на больничный и мне пришлось «встать за аппарат» на откачуку молока. Справилась».

Вскоре повысила свой разряд до пятого, получила звание «Кадровый рабочий», сама взя-

лась за обучение молодого поколения.

«Надежда Ивановна – одна из немногих, кто так долго работает на этом участке, – отмечает **В.О. Кулажников**, мастер смены. – Считаем её по праву самым опытным и грамотным специалистом. К тому же она очень ответственная, всегда доброжелательная и общительная.

В смену выходит с более молодыми аппаратчиками, которым очень помогает освоить профессию. За почти сорок

лет работы Надежда Ивановна столько раз была наставником – не сосчитать!».

Мнение Виктора Олеговича разделяет и **М.М. Фатенко**, старший мастер отделения. «Лично с Надеждой Ивановной я не работал, – рассказывает Михаил Михайлович, – но все наши «итээровцы» отмечают у Мальцевой только положительные стороны. Ни одного нарекания!».

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.
Фото автора

Случайных людей нет

Смена А.Н. ОСТАПЧУКА – победитель Трудовой вахты в честь 85-летия завода по первому, сырьевому, отделению цеха № 1.

Влидерах трудовых состязаний коллектиvu быть, конечно, уже приходилось (и с прежним своим мастером – **А.В. Байгородовым**, и с нынешним – **А.Н. Остапчуком**). Предыдущий такой раз для них был четыре года назад.

«Конкуренция в нашем отделении, действительно, очень сильная, – рассказывает Александр Николаевич. – Лидеры менялись практически каждый месяц. Иногда исход борьбы

решала буквально какая-нибудь «мелочь». Спасибо коллективу – на этот раз мы прошли «дистанцию» ровнее всех».

Особых – «фирменных» – секретов, по словам мастера, у них в смене нет. Главное правило: без отклонений работать, соблюдать технологические параметры, не допускать нарушений трудовой дисциплины.

Коллектив в смене сложившийся, стабильный. Абсолютные лидеры по стажу – **Вера**

Петровна Зиатдинова (с СМЗ её связывает уже сорок лет!) и **Татьяна Викторовна Зубрицкая** (она в цехе – с 1989-го), операторы ПГУУ.

Чуть меньше – тридцать лет – на счету **Тамары Ивановны Маршагиной**, загрузчика-выгрузчика. За двадцать (было бы и больше, не вмешайся пресловутое сокращение конца 90-х!) – у **Елены Анатольевны Ябуровой**, аппаратчика по переработке гипохлоритных пульп.

Старожилы среди сильной половины смены – сам мастер **Владимир Васильевич Бухарев**, бригадир прокалывщиков, его правая рука по переделу обезвоживания карналлита на печах. Второй бригадир, на хлораторах, – **Сергей Викторович Харитонов** – делает первые руководительские шаги. «В нашей смене он недавно, но в отделении у него репутация перспективного специалиста», – отмечает мастер. Десять лет

отработал **Александр Григорьевич Глухов**, представитель большой заводской семьи. Остальные в коллективе – и те, кто перешёл в смену из других заводских подразделений, и молодёжь – тоже с опытом работы, успели отдать производству по пять-десять лет.

«Случайных людей у нас нет, каждый – на своём месте», – заключает мастер.

Елена Баженова.
Фото автора



В.В. Бухарев



В.А. Вавилин



А.Г. Глухов



А.А. Елькин



В.П. Зиатдинова



Т.В. Зубрицкая



А.М. Иванова



Т.И. Маршагина



А.Н. Остапчук, мастер



Р.С. Паршаков



С.И. Пегушин



К.С. Петухова



Т.В. Сенокосова



С.В. Харитонов



В.М. Ябуров



Е.А. Ябурова

Из когорты «старших братьев»

Четырнадцатое марта 1936-го года – это, прежде всего, День рождения трёх старейших цехов – №№1, 4, 18, давших начало Соликамскому магниевому заводу...

Заводской цех хлоропроизводства свою производственную жизнь начинал под названием «Цех бертсоли». Но начнём с самого начала. С того самого – не раз уже цитированного исторического приказа Г.К. Орджоникидзе, наркома тяжёлой промышленности, от 15-го июля 1933-го года «О строительстве карналлито-магниевых заводов».

На его основании перед руководством «Союзкалия» была поставлена задача: немедленно приступить к форсированному строительству группы карналлито-магниевых заводов (по нашему, по современному, – «цехов»), обеспечивающих получение 1000 тонн металлического магния в год. Впоследствии, как мы уже знаем, такие «заводы» разложения карналлита и электролиза стали единым цехом № 1.

А будущий четвёртый цех начинал свою жизнь под именем «Завод бертсоли и брома».

Первые шаги

Главная задача будущего цеха хлорпроизводных – утилизация выделяющегося при электролизе хлора.

Из статьи инженера Н.С. Спиринина (он же – куратор строительства, а впоследствии – первый начальник цеха № 4), опубликованной на страницах всесоюзного журнала «Калий» в мае 1936-го года (по счастливой случайности, он есть у нас в редакции! – ред.): «При электролизе магния, как известно, выделяется хлор (2,92 кг на каждый килограмм магния). Возникает вопрос: что делать с таким большим количеством хлора, к тому же – смешанным с воздухом и содержащим хлороводород?

Для промышленного использования этого отхода магниевого производства нужен очень неприхотливый потребитель. Такой, для которого мало существенны все вышеизложенные низкие качества хлора. Таким потребителем является производство бертолетовой соли».

Проектирование нового производства было поручено институту «Ленгипрохим». К строительным работам приступили с конца 1934-го года. Судя по историческим источникам, строительство шло очень тяжело. Неаккуратность заводов-поставщиков отражалась на сроках монтажа, который вёлся фактически с колёс. И когда 14-го марта 1936-го года был дан промышленный ток в первую электролизную ванну, завод бертолетовой соли ещё не был полностью готов к переработке хлора. Смонтированной аппаратуры хватало лишь на то, чтобы посредством её приготовить известковое молоко для поглощения хлора на



На фото 50-х годов смена А.С. Шутова (третий слева в 1-м ряду) из отделения обжига. В то время это производство ещё называлось «Известковый завод»

скрубберах. Полученные таким образом хлорированные щелока – ценное химическое сырьё – приходилось сливать в канализацию (говорить о вреде для окружающей природы и для здоровья рабочих при этом уже и не приходится!).

Был разработан скоростной график монтажа и ввода в работу головных аппаратов. Первая бертолетовая соль была получена 21-го апреля. Уже с августа 1940-го года этот продукт начал выпускаться в соответствии с техническими требованиями как товар народного потребления.

Продолжение славной истории

*1940-й год – пущен в эксплуатацию цех гипохлорита кальция и обжига извести. Его первый руководитель – К.И. Циренщикова (впоследствии – секретарь парткома завода, а затем – директор березниковского титано-магниевого комбината).

В годы войны два этих цеха – № 4 и № 5 – «ковали» Победу в тылу: выпускали компоненты, необходимые для производства боеприпасов.

В этот период и в годы послевоенного восстановления подразделения возглавляли Н. Стrellyev и Р.Б. Гуревич – семейная пара. Грамотные и ответственные специалисты.

*1944-й год – введён в эксплуатацию Ивакинский известняковый карьер.

*1952-й год – исторический момент: цехи бертолетовой соли и гипохлорита кальция объединены в один цех хлоропроизводных под номером «четыре». А первым начальником объединённого цеха стал В.Д. Васёв (в 1959-м году он был назначен директором завода, впоследствии переведён на работу в совнархоз).

*1975-й год – в ночь с 9-го на 10-е августа пущена в строй уникальная, не имеющая аналогов нигде в мире, станция сжижения анодного хлор-газа. Её задача – обеспечивать качественным хлором новое (пущенное в 1971-м

году) химико-металлургическое производство цеха № 7.

*1976-й год – в декабре принят в работу цех приготовления известкового молока (отделение гашения извести).

*1979-й год – организовано производство известковой пасты.

*1981-й год, февраль – пущено в работу новое отделение хлорирования и новое отделение известкового молока.

*1982-й год, декабрь – запущено в работу новое аммиачное холодильное отделение.

*1987-й год, 28 июня – пущена в работу печь обжига известняка на природном газе производительностью 200 тонн в сутки. Освоена современная технология производства извести.

*1989-й год – организовано и налажено производство бытового отбелителя «Белизна» (к 1990-му году предполагалось приступить к промышленному производству).

*1993-й год, апрель – производство бертолетовой соли на заводе прекращено.

*1998-й год, 9-е сентября – приказом по заводу склад хлора передан из цеха № 7 в цех № 4.

*1998-й год, сентябрь – завершена модернизация отделения хлорирования с установкой дополнительной газоочистки и мощностью потребления и утилизации хлора до 90 т. в сутки.

*2000-й год, 21-е августа – организовано и налажено производство жидкого хлора. Запущен участок по розливу хлора в контейнеры.

*2005-й год, 19-е мая – отгружен первый полувагон с контейнерами с хлором. История цеха хлоропроизводных продолжается...

Остаётся добавить, что в разные годы цехом руководили В.Ф. Горшков, Л.В. Мельников, М.И. Лузина, Н.И. Цидвинцев, Н.А. Шундиков, М.И. Бабкин, П.В. Долгих.

Подготовила к печати Елена БАЖЕНОВА.
Фото из архива редакции

От всей души!

Поздравляем с юбилеем Юрия Валерьевича Сибирякова!

Пусть дарит жизнь любовь и свет,
Надежду и везение!

Желаем счастья, долгих лет,
Удачу и вдохновения!

Служба безопасности и отдел охраны

Поздравляем с юбилеем Сергея Владимировича Вилесова!

Будь бойцом всегда по жизни,
Все преграды одолей,
Мы побед желааем ярких
В твой красивый юбилей!

Цех № 23

Поздравляем с днём рождения Дмитрия Ивановича Котельникова, Владимира Дмитриевича Украинца, Юрия Ивановича Соина, Александра Георгиевича Ухтина, Алексея Савельевича Собянина!

Ни капли горести,
Ни капли слабости,
А только бодрости,
Здоровья, радости!

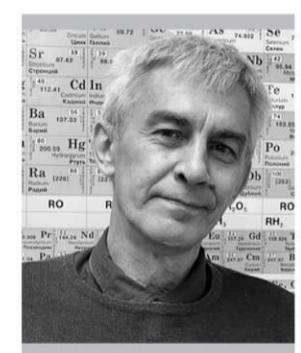
Цех № 23

Все мечты – в жизнь!

В воскресенье, 6-го июня, отмечает свой 60-летний юбилей А.Б. КУДЛАЙ, главный специалист по маркетингу.

Трудовой стаж Андрея Борисова на СМЗ начался в 1984-м году.

Наш юбиляр – настоящий профессионал своего дела, пользуется в коллективе уважением и авторитетом, охотно делится своими знаниями с коллегами.



Поздравляем доброго и умного, талантливого и отзывчивого, внимательного и искреннего, решительного и весёлого мужчины, общество которого для нас очень ценно всегда, но сегодня – в особенности! Мы желаем ему долгих лет счастливой, благополучной жизни, пусть каждая минутка будет полна доброго смысла. Пусть каждый день приносит непременный успех, огромную удачу и большое счастье.

Шестьдесят – очень важная дата!

И нам хочется Вам пожелать
Те мечты, что не сбылись когда-то,
В жизнь немедленно все воплощать.

Чтобы родные и близкие люди

Рядом с Вами бы были всегда,

Чтоб в душе Вашей, словно в сосуде,

Сохранились любовь, доброта.

Чтоб болезней и горя не знали,

Чтоб прожили Вы аж до ста лет,

Чтобы с гордостью внуки сказали,

Что Вы самый крутой в мире дед!

Служба маркетинга и продаж

В социальной сети «ВКонтакте» обновился адрес мобильной приёмной главы Соликамского городского округа: <https://vk.com/public204940251> (по техническим причинам старая страница https://vk.com/mp_solidkam больше не работает).