



МАГНИИЕВИК



Газета основана в 1946 году
Пятница, 9 апреля 2021 г.
№13 (3592)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

ЦИТАТА НОМЕРА:

«Практически вся полувековая история цеха – путь больших испытаний, творческих поисков и ярких свершений. Нам есть на кого равняться! Нам есть чем гордиться! Условия работы в нашем цехе выковали особую касту людей. Каждый работник – важная составляющая большого отлаженного механизма под названием «Химико-металлур-

гический цех № 7». Выпадет из цепочки одно звено – весь механизм сломается!

И доказательство – сегодняшние и последующие газетные публикации».

Андрей АНИСИМОВ,
начальник цеха № 7 (третья полоса)

И снова здравствуй, наш «профик»!



Одни сплошные восторги – в отзывах практически всех, кто оздоравливается в нашей санатории-профилактории с 1-го апреля. Пока – по курсовкам, но ведь уже с питанием и, что важнее всего, с полноценным лечением. Восстановиться после трудной зимы (да всего прошедшего года!), набраться сил – такую великолепную возможность предоставляет наша «Здравушка». И некоторые специалисты заводоуправления ею уже воспользовались (нижние фото). Следующий заезд – с 16-го апреля...

Юбилею посвящается



Дипломом за второе место в конкурсе плакатов «Наш дружный коллектив», посвящённом 85-летию завода, награждено механическое отделение ремонтно-механического цеха.

Т.В. Зубрицкая, резчик на пилах и ножовках, уже не в первый раз становится заводилой, подначивает всех поучаствовать в том или ином конкурсе. И это здорово, когда инициатива рождается в небольшом коллективе, «обрастает» идеями, находит поддержку у руководства и воплощается в жизнь!

«На этот раз главными моими помощниками стали Владислав Николаевич Ежов, наш старейшина отделения и умелец на все руки, и Артём Логинов, механик, – рассказывает Татьяна Владимировна. – При подготовке коллажа мы, первым делом, решили обратиться к ветеранам цеха за историческими фотографиями. Многие откликнулись, в том числе и Владислав Николаевич, в семейном архиве которого оказались очень интересные снимки.

А современных фотографий у нас хватает! Всё потому, что у отделения есть специальная флешка, на которую мы систематически скидываем фото-видео материал с наших совместных мероприятий. Там много чего накопилось с того момента, как я сюда устроилась и стала «работать» над такой флешкой. Спасибо всем коллегам, которые помогают мне скидывать-перекидывать, – с компьютером я не очень дружу!

Когда расположили отобранный для конкурса материал на ватмане, поняли: нам не хватает места! И убрать-то какой-то снимок жалко, настолько они интересные. Стали звонить организаторам, чтобы узнать, можно ли развернуться на больший формат. Ответили, что по Положению – нельзя... Куда деваться – стали делать всё, как требовалось.

Раздумывая над оформлением коллажа, решили, что обязательно должны отразить специфику механического отделения! Поэтому несколько наших «доморощенных» художников во главе с Артёмом Логиновым нарисовали сварщика, очень необычный кран, колоритного мужичка в спецовке. Здорово получилось: своими руками, с душой!..

И насколько же приятной для нас стала новость, что мы заняли второе место! Значит, не зря я подрабатываю в своём отделении «валенком», подпинающим всех: давайте сыграем, давайте сходим, давайте снимем видео-поздравление!

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА



Коротко Апрель 1936-го: день за днём...

* В 9 часов 30 минут утра 4-го апреля все 5 ванн цеха электролиза были поставлены на 7 часов на переменный ток вследствие ревизии моторгенератора.

6-я ванна разогрета, Союзхиммонтаж будет заканчивать на ней анодные пространства. По 7-й ванне осталась ошиновка для разогрева. Сейчас Союзхиммонтаж заканчивает устройство перекрытий между ваннами.

За последние двое суток выяснились места засоса воздуха в ваннах. Химмонтаж должен устранить эти дефекты в самый короткий срок.

Надо отметить, что цех обезвоживания в последние дни нерегулярно даёт сырьё, из-за чего перешли на загрузку ванн твёрдым продуктом. Это ухудшает работу цеха, уменьшая выход металла.

В ближайшие дни в цехе вводится премиальная оплата труда. Сейчас проверяется качество работы смен. На днях начинаются занятия по технической учёбе, будет организовано 5 групп – две для ванщиков, две для пом. ванщиков и одна для бригадиров.

Стали активными комсомольцами

С пуском магниевого комбината наша комсомольская группа возросла в своём составе. Повысилась роль комсомольцев, ибо к нам с каждым днём прибывает молодёжь, которую мы обязаны воспитывать в духе Ленина-Сталина.

Политическое воспитание мы начали с того, что беседовали с каждым комсомольцем, выясняли уровень его знаний и запросы, а затем отправляли в тот или иной кружок. Вначале многие комсомольцы занятия не посещали, например, **Иртегов Саша, Ромодин С., Москалёв** и другие. Когда же этих товарищей вызвали на группу, они стали посещать занятия регулярно. Саша Иртегов сейчас работает группоргом в цехе электролиза.

Одно время **Надя Фомина** и **Саша Матвеев** отрывались от организации, но благодаря терпеливой работе с ними они становятся передовыми комсомольцами.

Комсорг магниевого комбината тов. Кононец

Комсомольская ванна электролиза

Наша группа организовалась недавно. Стахановцами у нас пока никто не числится потому, что ещё нет нормы выработки. Но надо сказать, что все комсомольцы работают хорошо, показывают пример рабочим. Сейчас мы организовали комсомольскую ванну имени X-го съезда комсомола, на которой работают лучшие комсомольцы т.т. **Матвеев А., Вахрушев, Останин** и другие.

Инженер-комсомолец т. **Соляков** внёс ряд ценных рационализаторских предложений по налаживанию работы ванн электролиза, помогает в организации технической учёбы. На днях у нас начинаются технические занятия.

Комсгруппорг цеха электролиза тов. Иртегов



Расчехляем ракетки!

В следующее воскресенье, 18-го апреля, в физкультурно-оздоровительном центре (Клестовка), состоится заводской турнир по настольному теннису.

Начало регистрации – в 11.00, начало соревнований в 11.30. Убедительная просьба к участникам и болельщикам – при себе иметь вторую обувь.

Потренироваться, подготовиться к соревнованиям можно с 12-го по 16-е апреля, с 17.00 до 20.00, в клубе санатория-профилактория «Здравушка». Предварительно не-

обходимо позвонить **Наталье Сафоновой** (телефон 8-902-632-963) и записаться (заводской автобус в санаторий-профилакторий уходит в 16.15).

С Положением о соревновании можно ознакомиться в группе «Заводская газета «Магниевики» в социальной сети «ВКонтакте».

Надеемся на активное участие всех цехов!



Всё ближе к пуску

На литейном конвейере № 3 – основном пусковом объекте ближайшего будущего по цеху № 1 – подходит к концу период пуско-наладки.

«Сам процесс литья на новом конвейере мы уже опробовали. И – не раз, – рассказал **А.О. Павлюков**, старший мастер отделения № 3. – Практически все технологические смены поучаствовали в этих испытаниях.

И в целом всё получается довольно неплохо. Осталось доработать только одно «узкое» место – в зоне выпадения слитков. Сейчас отладкой этого процесса активно занимаются специалисты механослужбы нашего третьего

отделения во главе с **Владимиром Александровичем Кухтиным**, исполняющим обязанности мастера по ремонту оборудования».

Как мы уже не раз отмечали в наших репортажах со «стройплощадки», впервые в практике работы подразделения новый литейный конвейер для первого цеха был приобретён на стороне – сразу в готовом виде.

Над привязкой этого «конструктора» к условиям реального действующего производства поработать пришлось многим завод-

ским специалистам – проектантам, футеровщикам и механикам цеха № 26. Большой объём работ выпал на долю энергетиков самого первого цеха, руками которых подведены все необходимые коммуникации – вентиляция, вода, электричество, воздух. Внесли свой вклад в работу и КИПовцы, закреплённые за цехом № 1. Настройкой систем автоматизации (одна из особенностей будущей новинки) занимались представители фирмы-изготовителя.

Елена БАЖЕНОВА

Март: итоги производства

Выполнение планов производства по цеху № 1

Валовое производство магния-сырца – 101,3 процента.

Товарное производство магния и магниевых сплавов – 103,1 процента.

Товарное производство флюса карналлитового – 105 процентов.

Товарное производство хлоркальевого флюса марки «Е» – 100,1 процента.

Товарное производство калия хлористого гранулированного – 100,1 процента.

Выполнение планов производства по цеху № 3

Товарное производство тантала пентахлорида – нет.

Товарное производство тантала пентаоксида – 100,3 процента.

Товарное производство ниобия пентахлорида – нет.

Товарное производство ниобия пентаоксида – 100 процентов.

Выполнение планов производства по цеху № 4

Валовое производство хлористого кальция – 106,5 процента.

Товарное производство хлористого кальция – 111,9 процента.

Валовое производство хлора жидкого – 95 процентов.

Товарное производство хлора жидкого – 154,7 процента.

Валовое производство извести негашёной – 100,0 процентов.

Товарное производство извести негашёной – 36 процентов.

Выполнение планов производства по цеху № 7

Переработка лопаритового концентрата – 89,4 процента.

Переработка рутилового концентрата – нет.

Товарное производство пентахлорида ниобия (ч) – 102 процента.

Товарное производство ниобия пентаоксида – 88,4 процента.

Валовое производство тетрахлорида титана – 88,3 процента.

Товарное производство тетрахлорида титана – 121,5 процента.

Валовое производство карбонатов РЗМ – 89,4 процента.

Товарное производство карбонатов РЗМ – 89,6 процента.

Передача пентахлорида тантала в цех № 3 – 89,2 процента.

Передача пентахлорида ниобия в цех № 3 – 102,3 процента.

Передача очищенного тетрахлорида титана в цех № 9 – 91,1 процента.

Выполнение планов производства по цеху № 9

Валовое производство титана губчатого – 100,3 процента.

Товарное производство титана губчатого – 100 процентов.

Михаил СУСЛОВ, заместитель начальника производственно-технического отдела по производству

Главное золото – люди!

Этой полосой мы открываем серию материалов, посвящённых 50-летию химико-металлургического цеха № 7.

Слово – **А.Ю. АНИСИМОВУ**, руководителю подразделения.

«Совсем недавно мы вместе со всем заводом отметили восемьдесят пятую годовщину российского магния. Впереди у нас – не менее громкая дата: третьего декабря редкометаллическая отрасль России в

лице нашего цеха (!) отметит золотой юбилей.

В том, что коллектив встретит его достойными показателями, я лично не сомневаюсь ни секунды. Понятно, что нынешний, две тысячи двадцать первый год, как продолжение предыдущего – две тысячи двадцато-

го, не сулит нам особых милостей и радужных перспектив (трудности наших поставщиков и потребителей – это и наши трудности). Но я твёрдо убеждён, что коллектив химико-металлургического, как всегда, сделает всё от него зависящее, чтобы предприятие эти трудности преодолело.

Ведь, практически, вся полувековая история цеха – это путь больших испытаний, творческих поисков и ярких свершений. Нам есть на кого равняться! Нам есть чем гордиться!

Условия работы в нашем цехе выковали особую касту людей. Каждый наш работ-

ник – важная составляющая большого отлаженного механизма под названием «Химико-металлургический цех № 7». Выпадет из цепочки одно звено – весь механизм сломается!

И доказательство – сегодняшние и последующие газетные публикации».

Мастер высшего пилотажа

Один из награждённых Почётной грамотой Министерства промышленности и торговли РФ в честь 85-летия завода – **Д.А. БУЯКОВ**, мастер по ремонту электрооборудования цеха № 7.

В декабре этого года Дмитрий Анатольевич отметит тридцатую годовщину работы в своём уникальном цехе.

Начинал свою трудовую биографию сегодняшний ветеран завода, как и все без исключения цеховые руководители производства, с «рядовых» – электромонтёром. Освоив со временем в совершенстве всё разнообразное и сложное

оборудование в своём третьем отделении, получил сначала бригадирскую должность, потом дорос и до мастеров – возглавил энергослужбу соседнего, четвёртого, отделения.

Репутацией человека высокой ответственности пользуется в коллективе седьмого цеха этот руководитель производства. Много сил и внимания отдаёт Дмитрий Анатольевич не только организации

ремонтных, но и модернизации закреплённого за их службой электрооборудования, повышению безопасности его эксплуатации, внедрению новых технических средств и оборудования. Не забывает при этом и о людях, их профессиональном росте, о создании трудового резерва на будущее.

Как одного из самых опытных на сегодня специалистов своего дела, его зачастую при-

глашают принять участие в решении производственных задач на других участках цеха.

Сегодня ветеран завода Буйков заслуженно пользуется репутацией одного из самых проверенных руководителей в своей цеховой энергослужбе. И вот уже лет десять, уходя в отпуск, **Д.С. Ключихин**, старший энергетик цеха, оставляет за себя именно этого специалиста.

Елена БАЖЕНОВА



Стабильность – основной показатель

В отделении хлорирования цеха № 7 лучше других отстояла юбилейную Вахту смена **А.И. ЁСКИНА**.

Лопаритовый хлоратор в седьмом цехе, по праву, самый главный агрегат. Он и голова, и сердце редкометаллической цепочки, от здоровья которого в цехе зависит всё.

А коллективы смен, ведущие процесс на таком важном переделе, по составу совсем невелики: пятеро печевых в самом отделении да два аппаратчика в первом корпусе – на подготовке и затяжке сырья (плюс мастер, крановщик, дежурный слесарь).

«Потому-то и важно, – отмечает **Александр Иванович Ёскин**, – чтобы на каждом участке лопаритового комплекса был опытный, грамотно ведущий процесс специалист. И чтобы каждый, случись что, готов был прийти на помощь другим».

У них в смене сегодня все – как раз именно такие. Начиная с самого мастера – старожилы из старожил в своём седьмом цехе (летом он отметит 37-ю годовщину работы).

Шестнадцать лет трудится в коллективе **Сергей Шакиевич Байрашев**, опытный бригадир, при необходимости замещающий мастеров в других сменах. Пятнадцать лет металлургического стажа за плечами **Ивана Ивановича Полежаева**, хлораторщика смены, то есть печевого, отвечающего за ведение процесса непосредственно на самом основном агрегате. Дружной связкой трудится звено печевых на системе кон-

денсации – **Илья Андреевич Голубцов** (между прочим, победитель цехового конкурса профессионального мастерства!) и **Александр Викторович Карполь**. **Александр Дмитриевич Вебер** отвечает за участок загрузки. **Никита Елистарович Казаков** – аппаратчик затяжки сырья. А на **Светлане Владимировне Погорецкой**, единственной (и всеми очень уважаемой) представительнице прекрасного пола в сугубо мужском коллективе,

– подготовка сырья и отпуск полуфабрикатов.

Крановщики и слесари цеха, по идее, народ постоянно меняющийся, после каждого отпуска они попадают в другой коллектив. Но на сегодня **Станислав Андреевич Корякин** и **Станислав Александрович Русинов** – полноправные члены смены А.И. Ёскина, смены-победителя!

Елена БАЖЕНОВА
Фото автора



А.В. Карполь



А.Д. Вебер



А.И. Ёскин



И.И. Полежаев



Н.Е. Казаков



И.А. Голубцов



С.Ш. Байрашев



С.А. Корякин



С.А. Русинов



С.В. Погорецкая

Родному заводу – от души!

Представляем ещё два стихотворения, написанные в честь юбилея СМЗ. Нам их просто прислали по электронной почте.

В глухой тайге, на севере Урала,
Где Кама воды бурные несёт,
Родился, излучая мощь и славу,
Наш Соликамский магниевый завод.
С тех давних пор, с конца тридцатых,
Он – щит и меч, для Родины – оплот,
А пилотажем ястребков крылатых
Снискал признание мира и почёт!
Со всей страной шагали дружно в ногу,
Ковали сутками победу над врагом,
Пускали новые цеха заводу,
Создав металлы опытным путём.
Мы даже жизнь себе б не представляли

Магниевый завод

Двевысшедвадцать первый год
От Рождества Христова!
Закончилась зима, весенний март пришёл.
Смотрю в окно, вот-вот и потеплеет снова,
Взглянув на календарь, вдруг дату я нашёл.
А дата та – четырнадцатое марта!
На Магниевом заводе – юбилей!
Быть может, потому светлее стало как-то,
И солнце светит как-то веселей!
Да, восемьдесят пять минуло,
Тех лет, что «магниевый» стоит!
В поток времён завод наш окунуло,
С историей страны завод наш крепко слит!
Вот первый цех, он самый первый!
Он превращает карналлит в цветной металл!
У всех работников – стальные нервы!
Однако сравнивать со сталью магний я б не стал.
Чуть ниже видим мы четвёртый цех,
Да, жидкий хлор здесь производят.
Благодарим работников. Конечно, всех,
Что хлору никогда разлиться не позволят!
Ну вот, знакомьтесь – цех седьмой,
Редкоземельные металлы производит!
Технологический процесс здесь непростой,
Ростехнадзор в сей цех не ходит!
А вот теперь – девятый цех!
Он самый молодой и тем гордится!
Ему всегда сопутствует успех,
Что заставляет аж титан крошиться!
Теперь и третий цех, пришел черёд
Наукой заводской гордиться!
Они всё знают наперёд,
Какому, как и где металлу литься!
А вот стоит двадцатый цех,
Они заводу не дают остановиться!
Здесь стружкой, сваркой ослепляют всех,
Чугун в тигли всё продолжает литься!
Цех двадцать шесть, геройский цех,
Что капитальные ремонты производит!
Ведь он, на удивление для всех,
Со сроком выполнений не подводит!
А технологии завода так сложны,
И каждый цех порядок соблюдает!

Без магния, ниобия, тантала,
И корабли бы в космос не летали
Без нашего «крылатого» металла!
Так пусть живёт и здравствует веками
Металлургический гигант Прикамья!
Всё, что построено, завещано отцами,
Достойно дети пронесут без колебания!
Завод мы с днём рождения поздравляем!
Ему сегодня – восемьдесят пять!
А заводчанам быть здоровыми желаем,
И новые вершины покорять!

Валентина АНИСИМОВА

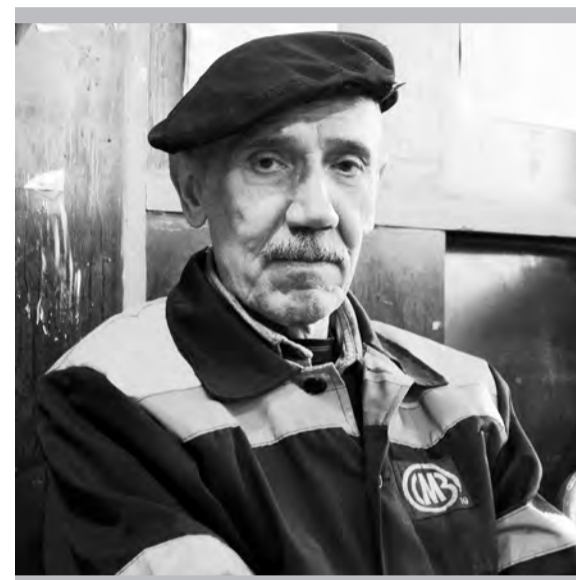
Ну вот, до КиПа мы дошли!
Наш цех шестнадцать за процессом наблюдает!
И всё бы было хорошо,
Справляемся мы с планом производства!
Но факт – без электричества завод ничто!
Цех восемнадцать – с Прометеем сходство!
Цех девятнадцать нам даёт тепло,
В котлах его нам производит.
Нам с этим цехом повезло!
Спасибо, что от стужи руки нам не сводит!
Вот цех двенадцать, что кладовка заводская!
Там много что хранится для цехов.
Конечно же, без них работа никакая,
И это знают все без всяких слов!
Одиннадцатый цех – артерия завода!
Без них продукции передвижений нет!
Всё для цехов, всё для народа,
Зимой убирают снег.
Ну что, наслушались? Покушать захотели?
Добро пожаловать в пятнадцатый наш цех!
Поторопитесь все, пока там всё не съели!
Да пошутил, сумеют накормить здесь всех!
И вот дошли до доблестной охраны,
Профессия кого – завод наш охранять.
Цех двадцать три, наверно, тоже самый старый,
Следят за тем, чтобы чужого здесь не брать.
Ну вот, такое наше производство,
Довольно сложное внутри.
Поэтому нужно нам руководство,
Двадцать четвертый цех, как ни крути.
Отделов много в руководстве,
Все отвечают в направлении своём.
Специалисты все в своём устройстве!
Вот так вот трудимся, живём!
Стоит и трудится на Каме магниевый завод,
Преодолев барьеры всех ненастий и невзгод!
Мы дружно продолжаем славу СМЗ преумножать
И верим, что в стремлении этом нас не удержать!
Не удержать нас проискал ЕС, Китая, США,
Их хитрая политика не так для нас страшна!
И нефtedоллар нас не прошибёт!
Наш СМЗ – металл, он все пройдёт!

Работник завода, 14.03.2021 г.

Спасибо за труд!

Гиганту цеха

Ушёл на заслуженный отдых
В.Н. ЕЖОВ, старейшина и специалист-
универсал цеха № 20, Почётный
магниевик. Родной коллектив
посвящает ему эти строчки...



Ну вот, опять осиротел двадцатый цех!
Уходит Владислав Ежов на отдых!
Души кусочек оторвав у всех,
Ещё на что-то в жизни годных.
Уходит ветеран из цеха!
Немного вас осталось у станков.
Отдав заводу жизни аж полвека,
Всегда помочь ты был готов.
Помочь, бывало, жизненным советом,
В работе дельный дать совет!
И шутку отпустить при этом
На протяжении долгих, долгих лет!
Пришёл ты на завод молоденьким подростком.
Уходишь ты «гигантом мысли цеховой»!
И руки золотым покрыты лоском.
Мы знаем тебя только таковым.
Не забывай и ты нас на досуге,
Не забывай родной двадцатый цех.
Надеюсь, долго помнить будем друг о друге,
Ведь вспомнить всё ушедшее – не грех.
Желаем отдыха тебе на полную ногу,
Желаем и любви, и уважения родных!
Ну, а если что, мы позовём тебя в подмогу,
Чтобы не забыть твоих заслуг времён былых!

Коллектив цеха № 20



Это важно!

Не за горами – лето, школьные каникулы. Это значит, что родители-магниевики уже сегодня должны позаботиться об отдыхе своих детей.

Варианты, которые предлагает завод, представляет **Е.В. Насекина**, помощник генерального директора по кадрам и общим вопросам.

«Мы планируем организовать заезд в наш санаторий-профилакторий «Здравушка» на смену «Мать

и дитя» (двадцать детей и столько же родителей), с соблюдением абсолютно всех санитарных требований и норм. Следующий вариант детского отдыха – детские лагеря «Дружба» (Березники) или «Лесная сказка» (Соликамск). В случае вы-

бора этих детских центров нужно определиться, на первую или вторую смену вы отправите своего ребёнка (стоимость путёвки для работников СМЗ, с учётом всех субсидий, – десять и восемь тысяч рублей соответственно).

В группе «Заводская газета «Магниевик» в «Контакте» выложен опрос. Прошу всех желающих до 23-го апреля определиться с формой отдыха для своего ребёнка, проголосовать там или связаться со мной.

По указанной стоимости выбрать можно только один из предложенных видов летнего отдыха. Если, к примеру, вы захотите отправить ребёнка в наш санаторий-профилакторий, а потом ещё и в детский лагерь, тогда один из них будет за полную стоимость».