



# МАГНИЕВИК



Газета основана в 1946 году

Пятница, 7 февраля 2025 г.  
№ 4 (3773)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

## ЦИТАТА НОМЕРА:

«Среди перспективных задач, стоящих перед коллективом, проработка возможностей получения новых видов редкоземельных соединений. Тема, напрямую связанная с будущим разделительным комплексом, проектирование

которого под руководством Госкорпорации «Росатом» начинается на заводе».

**Владимир ТЕМНИКОВ,**  
начальник отделения цеха № 3 (третья полоса).

## Есть миллион с четвертью!



Очередной производственный рекорд по выпуску отечественного металлического магния был достигнут в утреннюю смену 4-го февраля.

«Так подошло по плану производства», – буднично отметил Олег Николаевич Шундилов, начальник цеха.

Но торжества по случаю получения первой четверти второго миллиона всё же состоялись. Так же впечатляюще и волнующе, как это было и 6-го ноября 2009-го года на «миллионной» плавке. Юбилейные килограммы металла в этот особенный день разливались по изложницам вручную – литейным ковшом, прямо с плавильной печи СМТ. Так, как это было у наших предшественников – первопроходцев завода.

Подробности – на второй полосе

## С Днём российской науки!

От всей души поздравляю всех неравнодушных, творческих, пытливых заводчан с профессиональным праздником!

Применение достижений науки в производстве – основное направление деятельности участка перспективных направлений опытного цеха № 3, специалистов ПТО, отвечающих за развитие перспективных направлений, отраслевого института «РИТМ» и других наших коллег.

Терпение, кропотливый исследовательский труд, результатов которого иногда приходится ждать годами – вот что такое работа заводского учёного-практика. Спасибо вам за творческую неуспокоенность, не дающую отступать с намеченного пути, позволяющую решать задачи постоянного развития производства, внедрения нового оборудования и технологий, подбора параметров оптимального ведения процессов.

Желаю успехов в профессиональной деятельности, радости открытий, плодотворного труда в команде единомышленников, крепкого здоровья, бодрости и целеустремлённости! Наша общая задача: конструировать, думать, творить!

**Руслан Димухамедов,**  
генеральный директор ОАО «СМЗ»

## Наш заслуженный!

Почётное звание «Заслуженный работник физической культуры РФ» присвоено Сергею САИТОВУ, директору Дома спорта ОАО «СМЗ».



Указ подписан Президентом Российской Федерации Владимиром Путиным. Присвоение высокого звания – достойное признание многолетних спортивных и тренерских заслуг известного российского хоккеиста и тренера по хоккею.

За время спортивной карьеры Сергей Саитов провёл более 700 матчей за команды мастеров СССР и России, в составе команды «Носта» является обладателем кубка «Урал – Западная Сибирь».

Как тренер подготовил более 80 разрядников. Команды юношей под руководством Сергея Александровича неоднократно становились победителями финальных соревнований первенства Пермского края на призы Всероссийского клуба юных хоккеистов «Золотая шайба». Его тренерско-воспитательская деятельность отмечена многими заслуженными наградами разного уровня. Имя Сергея Саитова занесено в Большую международную энциклопедию «Лучшие люди. Лучшие в образовании».

Поздравляем!

Фото со страницы Сми-Городок Соликамск

# СМЗ выпустил 1 250 000 тонн магния

Восемьдесят девять лет шли к этому событию соликамские металлурги.

**П**ервый слиток магния в Соликамске был отлит 14-го марта 1936-го года. «За всю историю завода производство магния ни разу не останавливалось. А если все слитки магния, выпущенные СМЗ за 89 лет до сегодняшнего дня, выложить в одну линию, то земной шар можно обогнуть три раза», – отметил генеральный директор ОАО «СМЗ» **Руслан Димухамедов** на торжественной плавке, состоявшейся в минувший вторник в литейном

отделении цеха № 1. Глава Соликамска **Александр Русланов** в своём поздравлении высоко оценил вклад тружеников завода в социальное развитие города, пожелал новых профессиональных достижений, стабильности и уверенности в завтрашнем дне. Лучшим магниевикам вручены почётные грамоты.

Сегодняшнее магниевое производство завода – современный механизированный процесс, литьё магния и сплавов ведётся на специальном конвейере, куда рас-

плавленный металл поступает со связанной с ним печи непрерывного рафинирования. Но юбилейная плавка произведена вручную. «Мы – продолжатели дела наших отцов и дедов. Поэтому сегодняшнюю плавку сливаем ручным способом, как в далёком марте 1936-го года», – пояснил начальник цеха № 1 **Олег Шундииков**.

По команде генерального директора СМЗ раскалённый металл в специальные изложницы с оттиском «1 250 000 т СМЗ» разлили металлурги смены под руководством мастера **Сергея Быкова**. Именно эта смена стала победителем январского этапа Трудовой вахты завода. Почётного права отлить юбилейные слитки удостоены литейщики **Алексей Прудников, Павел Репин и Алексей Селянин**.

Самый опытный среди них – Алексей Петрович Прудников, обладатель почётного звания «Ветеран завода» и дважды «Кадровый рабочий» (по профессиям плавильщика и разлильщика



цветных металлов). В юбилейных плавках предприятия он принимает участие уже в шестой раз (отливал памятные слитки к юбилейным датам СМЗ, участвовал в получении миллионной тонны соликамского металла).

«На этот раз – чувства особые, – отметил ветеран. – С течением лет острее начинаешь понимать значимость

происходящего».

Фото на память – с юбилейным слитком, взаимные поздравления участников. И – продолжение обычного производственного процесса. Теперь уже – в счёт следующей четверти миллиона.

Пресс-служба  
ОАО «СМЗ»



## Вышли на третий уровень

Начинаем цикл публикаций, посвящённых итогам внедрения системы 5С в подразделениях завода в 2024-м году.

**С**егодняшние адреса передового опыта – из числа увиденного в ходе комплексного рейда, прошедшего в самом конце января. Его участники – представители рабочих комиссий по внедрению 5С в цехах – демонстрировали друг другу свои достижения, делились опытом.

В поле зрения нашей комплексной комиссии, напомним, попали помещения, достигшие третьего уровня оценки.

Первым адресом побхода стал кабинет аналитики цеха № 16. Особое внимание **Павел**

**Байбаков**, специалист отдела по развитию производственной системы, обратил здесь на инструментальный шкаф. Членам объединённой рабочей группы наглядно продемонстрировали способ рационального размещения инструментов – метод трафаретов. Его суть заключается в том, что место для определённого предмета строго ограничивается его контуром, и это физически не позволяет разместить в шкафу не предназначенные для хранения в нём вещи.

Одна из тех, кто занималась переоборудованием кабинета, **Ирина Двиняни-**

**нова**, слесарь по КИПиА: «Сделать это было несложно, надо просто найти время рассортировать и грамотно организовать хранение. Теперь всё по своим местам, не ищешь по коробочкам нужный инструмент. Открыл шкаф, какую отвёртку надо, такую и взял – очень удобно и практично».

На информационном стенде представлены документы, уже плотно вошедшие в нашу жизнь. Это схема компоновки кабинета, её спецификация и визуализация (наглядное воплощение компоновки помещения) – всё в соответствии с 5С.

Большая работа в плане организации рабочего порядка также была проведена в одном из помещений цеха № 18. Раньше здесь был спортзал, сейчас – просторная слесарная мастерская ремонтной бригады.

«Сначала вынесли железо, убрали весь завал – пожалуй, тонны три. Цех 26 выполнил ремонт, всё остальное сделали сами, –



Кабинет аналитики цеха № 16

рассказывает бригадир электромонтёров **Андрей Кунилов**. – Провели проводку, обшили стены, сварили верстаки. Красила в основном наш электромонтёр **Анна Косикова**».

Для деталей определён специальный шкаф, все они распределены по полочкам и подписаны, у верстаков аккуратно оформлены стенды с инструментами. И, безусловно, кругом чистота и порядок!

Теперь молодой специалист, устроившийся в цех, может быстро сориентироваться в мастерской и приступить к выполнению задания. Не нужно лишних разъяснений, где и что

лежит, всё на виду. А это в чистом виде устранение потерь и простоев в работе. Причём на преобразование помещения ушло буквально два месяца.

Участники обхода с интересом подмечали нюансы, как можно организовать рабочее пространство по системе 5С, фиксировали картинку, чтобы поделиться с коллегами.

В наших следующих публикациях мы продолжим знакомить читателей с лучшими практиками внедрения системы 5С в подразделениях завода.

Ольга КРАСНИЦКАЯ.  
Фото автора



Слесарная мастерская цеха № 18

# Поклонимся великим тем годам

С этого номера мы начинаем публикацию материалов к 80-летию Победы в Великой Отечественной войне.

**Б**удем вместе листать страницы славной (но такой трудной!) истории Соликамского магниевого завода, вспоминать имена людей приближавших этот день на полях сражений и на «фронтной вахте» в цехах завода.

**Главное из самых недавних событий – 81-я годовщина со дня полного снятия блокады Ленинграда.**

Те 872 дня беспримерного мужества ленинградцев отзывались болью в сердцах людей и в далёком Соликамске. А в рядах воинов-магниевиков были и участники сражений за героический город.

Ветераны постарше – «выходцы» из заводского детского сада №7, наверняка, вспомнят **Екатерину Григорьевну Яковлеву**, бессменную медсестру-воспитателя, вторую маму для многих будущих магниевиков.

А тогда семнадцатилетней медсестре с Волховского фронта (истребительный противотанковый отряд 54-й армии) выпало стать участницей самых трагических – «предблокадных» событий. В сентябре 1941-го советские солдаты и снятые с кораблей

моряки из последних сил сдерживали натиск фашистов, рвавшихся к городу. Сколько раненых спасла в тех боях молодая медсестра! Преодолевая страх, ползла на заветный зов: «Сестрёнка, помоги!» в самое пекло – под артострелы и бомбёжки, перевязывала, ставила уколы, останавливала кровь. Там, в районе посёлка Погостье, и сама получила тяжёлое ранение и контузию.

А **Владимир Николаевич Шумков**, ветеран цеха № 24 (в своё время он работал начальником отдела гражданской обороны СМЗ) – наоборот, участник прорыва блокады. Ушедший на фронт добровольцем молодой миномётчик в 1944-м году был командиром расчёта реактивной установки МК-13 (той самой знаменитой «Катюши»).

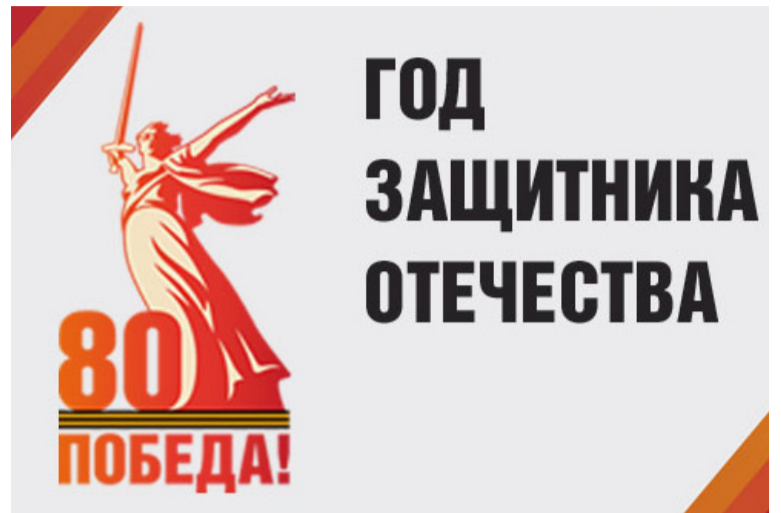
Ветеран автотранспортного цеха **Елена Ивановна Чеховская** – из тех, кто сам лично пережил блокаду и все связанные с ней ужасы – прицельные бомбёжки, голод, холод, полный упадок сил. К весне 1942-го девушка уже потеряла всех своих близких. А её саму успели вывезти по «дороге жизни». Весенний лёд на Ладоге трещал под колёсами машин,

некоторые вместе с людьми уходили под лёд. Приехав в Соликамск, на заводе Елена Ивановна работала сначала в охране, потом, окончив курсы шофёров, села за руль грузовика, возила шламы на отвал.

А сколько раненых, в том числе с ленинградского направления, проходило лечение в воинских госпиталях Соликамска.

В 1944-м наш город был среди тех, кто дал приют блокадным детям. А ещё до этого – и «обычным» ленинградцам, успевшим эвакуироваться в самом начале войны. Ветерану механослужбы цеха № 1 **Юрию Александровичу Казанцеву** в ту пору было всего пять лет: «К нам тоже семью ленинградцев подселили: муж (он был какой-то калека), жена и маленькая девчонка – нашего с братом возраста. Мы хоть и сами жили тесно (к началу войны нас, детей, у родителей было уже пятеро), но приняли их хорошо, выделили угол, жили все дружно. Да у всех тогда такое положение было, и никто не «возникал».

В полной мере испытал на себе Соликамск и культурное влияние северной столицы. Из множества эвакуированных



на Урал творческих организаций одна «досталась» нашему городу – Ленинградский театр оперетты. Связанные с ним прекрасные воспоминания по-прежнему в памяти **Галины Александровны Михайловой**, ветерана цеха № 4: «Эвакуированные артисты занимали всё боковое крыло клуба имени Дзержинского, всеми горячо любимого, дорогого сердцу каждого жителя центральных районов города! Прекрасной и волнующей была сама атмосфера от их пребывания! Понятно, что соликамцы посещали все постановки «столичного театра» очень охотно: подзаря-

жались энергией прекрасного».

Причём ленинградцы не только выступали сами, но и занимались творческой, преподавательской работой с детьми, ставили музыкальные постановки, готовили концертные программы для раненых, лежавших в госпиталях. Сама наша рассказчица (в то время – неутомимая юная артистка-первоклассница) была тоже их неизменной участницей: пела, танцевала, декламировала, играла в спектаклях.

Подготовила к печати  
Елена БАЖЕНОВА

## На всех направлениях жизни завода

Восьмого февраля – День российской науки! Наши поздравления научно-исследовательской части коллектива цеха № 3!

**С**егодняшний научный потенциал цеха – небольшой коллектив инженерно-технических работников и аппаратчиков опытной группы, работающий под руководством **Владимира Васильевича Темникова**, начальника отделения.

Мобильный (в любой момент каждый готов, переключиться с одной тематики на



**Сергей Менгазиев, старший мастер участка перспективных направлений**

другую) и потому, конечно, – универсальный.

В круге решаемых задач – как текущие потребности цехов завода, так и проработка более глобальных, перспективных задач, выдвинутых руководством завода.

Одна из самых «долгоиграющих» работ (ведётся уже на протяжении многих лет) магниевой тематики – это совместная с институтом РИТМ работа по испытанию новых видов графитовых изделий различных поставщиков.

Подробности другой из магниевых тем (в газете мы о ней уже говорили), представил **В.В. Темников**: «Создание стандартных образцов готовой продукции, прежде всего – потребность лаборатории цеха номер один. Эти отливки используются у них в рабочей настройке аналитических приборов, определяющих содержание примесей в готовом продукте. Они же могут быть представлены и в качестве стандартного образца и потребителям нашей магниевой продукции».

Среди перспективных задач, стоящих перед коллективом, проработка возможностей получения новых видов редкоземельных соединений (тема, напрямую связанная с будущим разделительным комплексом,



**Участок перспективных направлений с начальником цеха С.А. Горбуновым (крайний справа)**

проектирование которого – под руководством Госкорпорации «Росатом» начинается на заводе). Испытание новых видов железо-никелевых катализаторов для разложения активного хлора с частичной заменой никеля на более дешёвую медь – для «хлорного» четвертого. Образцы на расев порошков титана как возможного товарного вида продукции – заявка от девятого. Новая и большая тема в области экологии связа-

на с инвентаризацией жидких стоков предприятия – своего рода некой их паспортизацией. (Более подробно рассказать об этом **В.В. Темников** пообещал к середине года). Как и прежде, работники опытной группы активно вносят свой вклад и в экономику цеха, приносят реальную прибыль. Ведут в лабораторном масштабе переработку кубовых остатков с получением тантал-ниобиевого химконцентрата, выпускают

эмалированные детали для сборки ректификационных колонн и приносят ещё много разной другой пользы.

Как не пожелать таким неутомимым крепкого здоровья, неиссякающей энергии и творческого потенциала на благо нашего завода?!

Елена БАЖЕНОВА.  
Фото автора

С юбилеем!

## Доброй души человек

Второго февраля свой 60-летний юбилей отметил Р.Г. КОНДАКОВ.

Трудовую биографию на магниевом заводе Роман Геннадьевич начал с 1985-го года, работал в цехе № 1 электрослесарем. В 1991-м переквалифицировался в каменщики на строительство похозспособу домов для работников СМЗ. В 2000-м году вновь вернулся на предприятие, уже в цех № 19 электромонтером, где и работает до сих пор.

В цехе Романа Геннадьевича все любят и уважают. К нему можно обратиться за помощью по любому вопросу, и он всегда придет на выручку.

В 2018-м году Роман Геннадьевич получил звание «Кадровый



рабочий», отмечен заводскими и городскими наградами. Также специалист является бессменным уполномоченным по охране труда цеха № 19.

В свободное время наш коллега любит ходить на рыбалку и гулять по лесу, собирать грибы и ягоды.

С радостью поздравляем Романа Геннадьевича с юбилеем!

*Пусть подарит юбилей  
Череду счастливых дней  
И успехов торжество,  
И надежды волшебство!*

*Нереальная удача  
Тебя разом озадачит  
И пробудит вдохновение.  
Поздравляю с днём рождения!*

Коллектив и цехком цеха № 19

## — От всей души!

От всей души поздравляем юбиляров второй половины января: **Василия Панфиловича Трубинова и Евгения Юрьевича Петрова!**

*В день юбилея славного желаем мы Вам главного:*

*Лет долгих, доброго здоровья,  
Жизнь, окружённую любовью.  
В делах успеха на весь век,  
Всего, чем счастлив человек.*

Цех № 23

От всей души поздравляем с юбилеем **Валерия Валентиновича Белова!**

*Круглая дата, большой юбилей!  
Будь же здоров, никогда не болей.  
Сил и удачи, везения вдвойне,  
Доблести, счастья и мира в судьбе!*

Цехком цеха № 19

Поздравляем с прошедшим днём рождения наших именинников января: **Виктора Анатольевича Шадрина и Андрея Петровича Никифорова!**

*Пусть родные дарят счастье,  
Пусть обходят все несчастья.  
Пусть финансов будет море,  
Никогда не знайте горя.*

Цехком цеха № 12

Поздравляем нашу дорогую маму, бабушку, прабабушку **Лидию Григорьевну Мазунину** с днём рождения!

*Пусть годы не старят тебя никогда,  
Мы, дети и внуки, все любим тебя!  
Желаем здоровья, желаем добра,  
Живи долго-долго, ты всем нам нужна!*

Дети, внуки, правнуки

От всей души поздравляем с днём рождения именинников этой недели: **Виктора Вячеславовича Проценко, Владислава Викторовича Злодеева, Ивана Игоревича Попова, Екатерину Васильевну Шестакову, Вадима Викторовича Якушева, Веронику Александровну Исправникова, Татьяну Викторовну Шарф, Михаила Андреевича Ёскина, Алексея Юрьевича Комарова, Тимура Лукича Хурцидзе и Дениса Васильевича Шибанова!**

*Здоровья крепкого, во всех делах порядка,  
В семье – благополучия, высокого достатка.  
Желаний сокровенных исполнения,  
Любви и счастья. С Днём Рождения!*

Администрация и цеховой комитет № 7

С удовольствием поздравляем с днём рождения именинников начала февраля: **Леонида Геннадьевича Горбунова, Виктора Сергеевича Наумова и Карину Мурзахановну Телекаеву!**

*Желаем жить легко и бодро,  
Активно, радостно, свободно.  
Пусть жизни каждое мгновение  
Вам приносит вдохновенье!*

Коллектив цеха № 26

Поздравляем с днём рождения именинников первых чисел февраля: **Андрея Викторовича Чертищева и Владимира Геннадьевича Суханова!**

*Желаем жизни улыбаться,  
В любви и радости купаться,  
Жить, ощущая вдохновенье!  
Большого счастья! С днём рожденья!*

Цехком цеха № 19

## Едина в трёх лицах!

Свой замечательный юбилей отмечает **Е.Б. БРАГИНА**, инженер по стандартизации, рационализации и патентной работе.

На Соликамский магниевый завод Екатерина Борисовна прибыла по распределению после окончания МИТХТ в 1983-м году.

И вот уже 40 лет вся заводская рационализация «проходит» через руки этого грамотного, творческого специалиста. Оформление поданных предложений, проверка всех связанных с ними документов, контроль прохождения стадий внедрения, вплоть до выплаты вознаграж-

дений рационализаторам. Она же отвечает и за работу с патентами, помогает специалистам завода в их оформлении, ведёт переписку с патентным ведомством.

С некоторых пор и работа инженера по стандартизации – тоже её стезя. А это ещё – целый блок специальных документов. Но Екатерина Борисовна у нас энергичная, успевает всё. Да ещё и коллегам, если надо, поможет, сделает всё, что в её силах.



И вне работы она такая же неугомонная. Мама трёх дочерей, заботливая бабушка, мастерица вязания и вышивания, активист городской волонтерской группы.

Поздравляем Вас, Екатерина Борисовна, с Вашим юбилеем! Желаем здоровья, благополучия, внимания и любви родных и близких.

Коллектив ПТО

## Уважаемые акционеры ОАО «Соликамский магниевый завод»!

Информируем, что обратиться за получением копии Соглашения о выплатах добросовестным приобретателям акций ОАО «СМЗ» от 25.12.2024 вместе с формой заявления о присоединении к нему Вы можете:

– в Соликамскую городскую прокуратуру (г. Соликамск, ул. 20-летия Победы, 167, кабинет № 4, заместитель Соликамского городского прокурора В.В. Карпов, номер телефона (834253) 3-95-65);

– в прокуратуру Пермского края (г. Пермь, ул. Луначарского, 3, 4 этаж, кабинет 425, старший прокурор отде-

ла по обеспечению участия прокуроров в гражданском и арбитражном процессе прокуратуры Пермского края К.А. Соромотина, номер телефона (8342) 217-51-61);

– в ОАО «Соликамский магниевый завод» (г. Соликамск, ул. Правды, 9, кабинет 417, отдел корпоративных отношений, номер телефона (834253) 6-61-46.

Также сообщаем, что акционеры ОАО «СМЗ», проживающие не на территории Пермского края, могут обратиться за получением указанных документов в прокуратуру субъекта РФ.

**ТВОЁ МНЕНИЕ ВАЖНО РОСАТОМУ**

**ПРИМИТЕ УЧАСТИЕ В ОПРОСЕ С 20 ЯНВАРЯ ПО 28 ФЕВРАЛЯ**

Оставаясь лидером магниевой и редкометаллической промышленности России, необходимо держать «руку на пульсе» современности. Каким будет завтра – зависит от каждого из нас. Участие в исследовании «Твое мнение важно Росатому» – хорошая возможность повлиять на развитие Госкорпорации и позволит каждому внести свой вклад в реализацию задач ОАО «СМЗ».

Главный инженер ОАО «СМЗ»  
Василий Александрович  
Киселев

Вопросы по исследованию вовлеченности вы можете адресовать по номеру телефона: +7 (34253) 66598  
По электронной почте: [smz@rosatom.ru](mailto:smz@rosatom.ru)  
Для нас очень важно получение достоверных результатов. Если кто-то попытается повлиять на Ваши ответы, пожалуйста, сообщите об этом нам по электронному адресу [tvoyemnenie@rosatom.ru](mailto:tvoyemnenie@rosatom.ru)

СМЗ РОСАТОМ

## Солдатская гордость – дембельский альбом!

Объявляется сбор фотографий для выставки под таким названием.

Приглашаем поучаствовать в проекте работников, прошедших или проходящих службу в армии, а также их семьи.

Фотографии принимаются до 17-го февраля в бумажном виде (с последующим возвратом) в отделе социального развития СМЗ. На снимках необходимо указать ФИО человека, цех, место и годы службы.

Фотовыставка «Дембельский альбом» откроется 18-го февраля в заводской столовой. Все участники акции и выставки получат корпоративные подарки!

По всем вопросам обращайтесь по телефону: 66-480.

