

## С Днём металлурга!



Отмечать профессиональный праздник чествованием лучших работников предприятия – главная традиция Соликамского магниевого завода.

С этого года в рядах награждённых появилась ещё одна, новая категория: те, чей плодотворный труд отмечен Благодарственными письмами АО «Росатом-Недра». Среди них Андрей Цурика, старший мастер опытного цеха. С именем специалиста связано немало новых для завода технологий по переработке вторичного сырья редких металлов.

А ровно пять лет назад под его непосредственным руководством были получены первые соликамские низшие хлориды титана. Так что, с двойным праздником, Андрей Анатольевич!

Подробности о сегодняшнем дне участка НХТ – на четвёртой полосе.

## Никто, кроме нас

**В преддверии Дня металлурга в Москве прошло расширенное совещание под председательством Президента России Владимира Владимировича Путина.**

Свою речь Президент начал с поздравления работников отрасли с профессиональным праздником:

– Уважаемые друзья, ваш нелёгкий труд, требующий профессионализма, стойкости и закалки, по праву пользуется заслуженным уважением и почётом. Мы гордимся вашими достижениями, весомым вкладом в развитие отечественной металлургии, которая имеет, безусловно, стратегическое значение для всей нашей страны, для наращивания ее промышленного потенциала, реализации крупных инфраструктурных проектов, оснащения армии и флота, то есть для дальнейшего роста национальной экономики, надёжного обеспечения обороны и безопасности Родины. Благодаря вашей работе горно-металлургический комплекс продолжает уверенно развиваться. Так, по оценкам экспертов, в прошлом году Россия заняла первое место в мире по производству высококачественного никеля, второе место по выпуску алюминия, третье по производству титановой продукции и пятое по объемам выплавки стали. Важно, что год от года отрасль становится все более высокотехнологичной, активно внедряются передовые инженерные и производственные решения, разрабатываются уникальные сплавы, которые позволяют создавать материалы с особыми свойствами. И все это открывает новые и самые широкие возможности в разных сферах, от авиации и космонавтики до электроники и медицины.

С докладом на совещании выступил Министр промышленности и торговли Российской Федерации **Антон Андреевич Алиханов**. Он, в частности, доложил Президенту, что к 2030 году Россия рассчитывает нарастить выпуск редких и редкоземельных металлов в восемь раз и сократить долю импорта в потреблении до 15-ти процентов:

– В предыдущие годы были разработаны технологии переработки сложных руд и извлечения этих металлов. Сейчас с господдержкой готовятся к запуску инвестиционные проекты «Росатома» – это Ловозерский ГОК и «Соликамский магниевый завод», проекты «Ростеха» и «Хайлэнд голд» – Тырныаузское вольфрам-молибденовое, Тастыгское литиевое и Ермаковское месторождение бериллия. Плюс инициативы частных компаний – ГК «Скайград» будет перерабатывать отвалы фосфогипса в Воскресенске, а «Норникель» вместе с Росатомом работают по «Полярному литью».

**В совещании принял участие председатель Ассоциации потребителей и производителей редких и редкоземельных металлов, генеральный директор ОАО «Соликамский магниевый завод» Руслан Рафкатович Димухамедов.** Вернувшись в Соликамск, он сказал в интервью корреспонденту заводской газеты «Магниевик»:

– Наш проект строительства разделительного производства имеет государственное значение. Он является частью национального проекта технологического лидерства. Президент и Правительство России понимают и ценят, что мы – единственные, кто смог сохранить производство редкоземельных металлов в стране, кто обладает опытом и знаниями. Сейчас мы должны буквально применить к себе лозунг генерала Маргелова: «Никто, кроме нас». Именно на СМЗ страна возлагает надежды и ставит задачу увеличения глубины переработки РЗМ и тантала. Именно мы замкнём в России всю цепочку «от руды до самолётов».



# С заслуженной наградой!

Высокое звание «Почётный металлург Министерства промышленности и торговли Российской Федерации» присвоено А.Э. ЗИБЕРТУ, заместителю начальника цеха № 7 по производству.

В следующем году исполнится ровно тридцать лет с того дня, как Александр Эрвинович впервые переступил порог своего родного химико-металлургического цеха.

За плечами дипломированного химика-технолога к тому времени уже был опыт работы на других предприятиях города. «И та, прежняя, работа мне тоже нравилась, – вспоминает сегодня сам специалист. – Да вот только вскоре на меня товарищ-магниевик **Игорь Паршаков** «переманил» на СМЗ. Сказал, что здесь работать очень интересно».

И, как оказалось, не обманул Игорь Ильич! После стажировки в аппаратчиках (без обязательного крещения прямым производством пути в руководители в седьмом цехе просто не бывает!) – новоспечённый инженер-металлург Зиберт был включён в группу, занимавшуюся отработкой технологии получения карбонатов редкоземельных элементов. Тогда, в 1995-м, это стало настоящим прорывом в развитии химико-металлургического производства: увидел свет новый вид готовой продукции. Участок по производству катализатора Клауса (1997-й год), участок глубокой очистки тетраоксида титана (2008-й) тоже содержат частицу труда этого увлечённого своим делом, открытого любым новшеством инженера.

И всё же основной страницей заводской биографии специалиста стало второе отделение цеха. Самое специфическое среди всех подразделений, оно включает в себя и газоочистку («лёгкие» цеха), и участки нейтрализации и дезактивации его промышленных стоков, и производственный участок ректификации (глубокой очистки) тетраоксида титана, передаваемого в металлургический цех № 9.

В период руководства А.Э. Зиберта отделением была выполнена реконструкция существующего оборудования всех этих



подразделений. По инициативе и при личном участии Александра Эрвиновича в цехе были внедрены передовые методы производства и автоматизации сложных процессов ректификации тетраоксида титана, очистки цеховых выбросов и стоков, хранения радиоактивных отходов. Он принимал активное участие в мероприятиях по улучшению технологии очистки тетраоксида титана от примесей (что, в свою очередь, привело к ощутимому увеличению извлечения тетраоксида титана) и других важных для цеха работах. В целом же на рационализаторских счётах специалиста более пятнадцати внедрённых авторских и соавторских предложений, направленных на совершенствование технологии производства в цехе.

«Именно стремление ко всему новому, желание постоянно что-то развивать и улучшать – главная черта характера Александра Эрвиновича, – отмечает коллега и преемник на посту начальника отделения № 2 **Александр Анатольевич Цидвинцев**. – Он готов уделять этому делу сколько угодно времени: выйти на место, чтобы доско-

нально вникнуть в суть вопроса, увидеть всё лично, пощупать своими руками, выспросить мнение людей. Хорошая такая, энергичная профессиональная «упёртость», позволяющая доходить во всём до самой сути.

И другим всегда готов помочь. Люди знают эту его отзывчивость: охотно обращаются за советом по любой волнующей их теме».

В системе производственной подготовки кадров, проведении курсов по обучению и повышению квалификации работников цеха Александр Эрвинович тоже – один из самых активных организаторов. «Одним словом, какое дело человеку ни поручи, всё будет сделано на самом высоком уровне, – добавляет **Андрей Юрьевич Анисимов**, начальник цеха. – На него, моего сегодняшнего заместителя по производству, положиться можно всегда и во всём!»

Гордимся своим новым Почётным! От души поздравим его в День металлурга всем цехом – по праву заработал высокое отраслевое звание!».

**Елена БАЖЕНОВА.**  
Фото автора



**Уважаемые работники и ветераны завода!**  
**Поздравляю Вас с главным профессиональным праздником – Днём металлурга!**

Праздник – лишний повод поблагодарить наших лучших специалистов, беззаветных тружеников, на которых, как принято говорить, держится предприятие. Всех тех, кто льёт магний, ведёт переработку хлора, выпускает редкометалльную продукцию. Всех, кто гарантирует чистоту нашей продукции и обеспечивает точность контрольных измерений процесса, тех, кто снабжает технологическим и механическим оборудованием, осуществляет необходимые перевозки и многих других. Профессий на заводе много, среди них нет важных и неважных, каждая необходима, как воздух. Это значит, что мы все сегодня – металлурги!

В этом году мы впервые отмечаем свой замечательный праздник в составе большой семьи «Росатома». И в списках награждённых уже появилась новая категория – магниевики, отмеченные Благодарственными письмами Горнорудного дивизиона «Росатома». Самые тёплые поздравления – награждённым! Вы – наша гордость, наши лучшие работники!

Главный праздник СМЗ встречает с отличным деловым настроением. Производственные планы выполняются, мы обеспечиваем Родину стратегическими материалами, готовы приступить к реализации проекта по строительству нового разделительного производства.

Большое внимание уделяем развитию нашей социальной сферы, расширяем соцпакет, улучшаем Коллективный договор. В спорте и профессиональном мастерстве работники нашего предприятия ярко заявляют о СМЗ, побеждая в местных и региональных соревнованиях, в конкурсах профессионального мастерства Горнорудного дивизиона «Росатома». Мы активно участвуем в жизни Соликамска, в общегородских акциях, выступаем генеральным партнёром значимых мероприятий. У «Соляной столицы», действительно, есть повод гордиться магниевым заводом!

Впереди же у нас с вами ещё много успехов и достижений!

В этот праздничный день я желаю всем вам и вашим близким крепкого здоровья, благополучия, уверенности в завтрашнем дне, отличного праздничного, летнего настроения!

**Руслан ДИМУХАМЕДОВ,**  
генеральный директор СМЗ

**Дорогие коллеги!**  
**День металлургов объединяет всех работников отрасли в одну большую семью.**

Профсоюзный комитет желает нашей заводской семье крепнуть, здороветь, наполняться счастьем и радостью жизни, оптимизмом и любовью. Всем работникам и ветеранам достатка и домашнего тепла!

С праздником магниевики!

Профсоюзный комитет ОАО «СМЗ»

**Дорогие металлурги Соликамского городского округа!**  
**От всей души поздравляю вас с профессиональным праздником!**

Металл – один из важнейших материалов, без которого не смогут работать тысячи производств по всей стране. Труд металлурга необходим почти в любой отрасли промышленности.

Соликамский магниевый завод работает в сложных условиях, но всегда добивается высоких результатов. Это заслуга коллектива предприятия с крепкими традициями.

«Магниевики» – надёжные партнёры и инициаторы социально значимых проектов, реализуемых в нашем округе.

Уважаемые работники и ветераны металлургической отрасли! Вы знаете, как закаляется сталь, владеете секретами самых сложных сплавов. Ваша стальная выдержка, железная воля, верность лучшим трудовым традициям и готовность осваивать новейшие технологии – залог благополучного будущего отрасли.

Желаю вам крепкого здоровья, блестящих перспектив и новых профессиональных достижений на благо нашего городского округа и Пермского края!

С уважением, временно исполняющий полномочия главы администрации Соликамского городского округа  
**Александр РУСАНОВ**

**Поздравляем весь коллектив завода, всех ветеранов-магниевиков с Днём металлурга!**

От всей души хотим пожелать вам счастья и благополучия, успеха во всех делах и прекрасного настроения! Пусть здоровье и позитив никогда не подводят вас, а удача и всё самое лучшее в жизни само идёт в руки!

*«Металлург» – звучит красиво,*

*Это гордость всей страны.*

*В этом слове много силы.*

*Металлурги, вы сильны!*

*Уступают вашей мощи*

*Все профессии другие,*

*Вы – надежда, вы – опора,*

*Счастья в День металлургии!*

Совет ветеранов



# Отметило Министерство, оценили коллеги



Почётную грамоту Министерства промышленности и торговли РФ в пятницу, на торжественном мероприятии, вручат А.А. ГУБЕРТУ, хлораторщику цеха № 1.

На сегодняшний день Андрей Анатольевич по праву пользуется репутацией одного из самых опытных рабочих в сырьевом отделении цеха. Секретами своей профессии он владеет в совершенстве. Руководит бригадой хлораторщиков по наладке основного оборудования.

«Старший хлораторщик – фигура по-своему ключевая. Он – первый помощник старшего мастера отделения по наладке и оптимизации технологических процессов в таких сложных производственных аппаратах, как хлораторы. Андрей Анатольевич участник практически всех работ по модернизации агрегатов в своём отделении. – говорит **О.Н. Шундилов**, начальник цеха №1. – Рядом с таким специалистом, как Губерт, спокойно и надёжно. Он знает практически все тонкости в регулировании технологических параметров, всегда найдёт правильное решение в любой нестандартной ситуации».



Почётной грамотой нашего отраслевого Министерства будет награждён сегодня **П.Я. ТЕЙХРЕБ**, аппаратчик в производстве титана и редких металлов цеха № 3.

«Исключительно надёжный человек», – отзываются о Петре Яковлевиче коллеги.

На своём участке ректификации он сегодня один из старейшин (через год 45-ю годовщину на прямом производстве разменяет!), из числа тех специалистов, кому можно поручить задание любой сложности. В науке сбора-разбора ректификационных колонн, соблюдении параметров ведения технологического процесса секретов для специалиста нет.

«Любое отклонение он уже «нутром», наверно, без всяких приборов, чувствует», – шутят коллеги. А сам старожил в ответ на все эти дружеские подколки только улыбается: «Ну, может, оно и так. Поработай столько-то лет на одном месте». А всё потому, что как искренне убеждён Пётр Яковлевич: «Всё же наше дело из всех – самое интересное. И коллектива такого дружного нигде больше не найдёшь».



Почётная грамота Министерства будет вручена на празднике **А.Г. ХАРИТОНОВУ**, начальнику 2 отделения цеха № 4.

Руководитель, выросший на своём хлорном производстве, говорят о таких специалистах, как Анатолий Геннадьевич. За 35 лет работы на заводе он прошёл все ступени профессиональной лестницы: от аппаратчика до начальника второго (хлорного) отделения.

«Профессионал, досконально знающий в своём деле всё. Коллектив подчинённых ему участков всегда стабильно выполняет производственные планы, отличается ритмичной, безостановочной работой оборудования. На этого руководителя производства положиться можно всегда и во всём», – отмечает **В.А. Пузанов**, начальник цеха.

А ещё заводчане знают Анатолия Геннадьевича как одного из лучших спортсменов (он и лыжник, и биатлонист, и легкоатлет) не только своего предприятия, но и всего Пермского региона.

Ещё один награждённый Почётной грамотой Министерства промышленности и торговли РФ – **А.В. ПАТРАКОВ**, начальник цеха № 9.

Руководитель производства, с именем которого неразрывно связано само рождение соликамского титана.

Со своим уникальным девятым цехом Андрей Вячеславович – с самого первого «колышка». Руководил созданием проекта, строительством цеха, процессом пуско-наладки его производства. В то время первопроходец был едва ли

не единственным профессионалом по титану в нашем городе. К сегодняшнему дню под руководством А.В. Патракова выросла целая команда замечательных специалистов своего дела, сложился стабильный, крепкий коллектив, которому по плечу выполнение любой производственной задачи.

Андрей Вячеславович и сам активный рационализатор производства, соавтор нескольких патентов, полученных цехом за совершенствование технологии производства титана губчатого.



Почётной грамотой Министерства промышленности и торговли РФ награждается **В.А. КИСЕЛЁВ**, главный инженер ОАО «СМЗ».

В этом году исполнится 30 лет с того дня, когда Василий Александрович после Московского института тонкой химической технологии им. Ломоносова пришёл на Соликамский магниевый завод. В цехе № 3 прошёл путь от аппаратчика до руководителя научно-исследовательской группы. Работал заместителем начальника цеха № 4.

После десятилетнего перерыва, связанного с переходом на другую работу, в 2015-м году специалист

вернулся на СМЗ, на должность главного инженера. На сегодняшний день В.А. Киселёв – один из сильнейших специалистов в области редкометалльного, магниевого и химического производства, автор и соавтор нескольких рационализаторских предложений и научных статей. Под его непосредственным руководством реализуются все значимые технические проекты завода: совершенствуются конструкции технологического оборудования, внедряются новые технологии.

**Елена БАЖЕНОВА.**

Фото автора, Т. Седолобовой, М. Губерт

## ПОЗДРАВЛЯЕМ!

Благодарственными письмами АО «Росатом-Недра» награждены:

**Анатолий Васильевич Анкушин**, мастер (1 отделение) электролизного цеха;

**Ольга Вадимовна Брикман**, начальник бюро охраны окружающей среды;

**Александр Юрьевич Дернов**, заместитель главного инженера - начальник ПТО;

**Анатолий Викторович Дубков**, мастер по ремонту оборудования цеха хлоропроизводных;

**Ангелина Михайловна Жданкова**, лаборант химического анализа цеха контроля качества;

**Анастасия Андреевна Кибанова**, начальник

службы радиационной и экологической безопасности;

**Василий Александрович Киселёв**, главный инженер;

**Галина Петровна Мещурова**, начальник цеха контроля качества;

**Владимир Александрович Стариков**, мастер химико-металлургического цеха;

**Андрей Анатольевич Цурика**, старшей мастер (участок перспективных направлений) опытного цеха.

Почётной грамотой Министерства промышленности, предпринимательства и торговли Пермского края награждены:

**Александр Юрьевич Бабкин**, хлоропроводчик цеха № 4;

**Александр Вячеславович Дударев**, замести-

тель начальника цеха № 11;

**Юрий Петрович Елисеев**, мастер по ремонту оборудования цеха № 7;

**Олег Александрович Ковалёв**, старший мастер по ремонту оборудования цеха № 9;

**Алексей Олегович Михайлов**, заместитель начальника цеха №1 по производству;

**Елена Ивановна Тарасова**, электромонтёр по ремонту аппаратуры релейной защиты и автоматики цеха №18.

Благодарственными письмами главы Соликамского городского округа награждены:

**Александр Викторович Губерт**, укладчик-упаковщик цеха электролиза магния;

**Алексей Владимирович Попов**, аппаратчик в производстве титана и редких металлов

опытного цеха;

**Наталья Владимировна Каша**, сортировщик металлургического цеха;

**Наталья Геннадьевна Дубинкина**, аппаратчик очистки газа химико-металлургического цеха;

**Анастасия Юрьевна Жуланова**, дозиметрист цеха контроля продукции;

**Дмитрий Яковлевич Отто**, токарь ремонтно-механического цеха;

**Татьяна Александровна Ванчурова**, старший мастер участка эксплуатации цеха пароводоснабжения;

**Алексей Владимирович Витольд**, начальник цеха КИПиА;

**Екатерина Геннадьевна Ракитина**, директор по снабжению;

**Сергей Владимирович Михин**, изолировщик на термоизоляции ремонтно-строительного цеха.



# На СМЗ открыт новый производственный участок

В ходе пусконаладочных испытаний уже получено около двух тонн новой продукции.

В преддверии Дня металлурга на ОАО «Соликамский магниевый завод» заработал новый производственный участок – плава низших хлоридов титана (НХТ).

В настоящее время проводятся пусконаладочные испытания под нагрузкой. Одновременно ведётся обучение персонала, принятого в штат нового участка. Лабораторные испытания доказали соответствие плава НХТ требуемым параметрам качества.

Низшие хлориды титана (НХТ) – реагент для рафинирования (очистки) магния, одного из основных продуктов предприятия. «Запуск в эксплуатацию нового производства плава НХТ означает экономию средств, возможность увеличения производства чистого магния марки Mg-95 и получения сплавов магния с низким содержанием железа», – прокомментировал генеральный директор ОАО «СМЗ» Руслан Димухамедов.

Технология производства плава НХТ включает разогрев твёрдых реагентов, хлорирование титановой губки в солевом расплаве тетрахлоридом титана при температурах 750-850 градусов, усреднение состава, охлаждение и кристаллизацию. Все высокотемпературные стадии ведутся в атмосфере аргона. В состав оборудования входят две печи, два хлоратора, два мерника, технологическая линия связана трубопроводами и запорно-измерительной арматурой для подачи аргона и тетрахлорида титана.

Строительство нового производственного участка велось в течение года. В ходе пусконаладочных испытаний уже получено около двух тонн готовой продукции.

Пресс-служба  
ОАО «СМЗ»

Фото Т. Седолобовой

Низшие хлориды титана (НХТ) используются для рафинирования (очистки) магния марки Mg-95 от примесей железа. Появление собственного их производства для завода – это и экономия средств за счёт отказа от внешних поставок, и возможность избежать излишних складских запасов: сколько нужно производству реагента на данном конкретном этапе, ровно столько его и выпускается.



## ПОЗДРАВЛЯЕМ!

### Аллея почёта-2024

#### Соликамского магниевого завода

**Валентин Павлович Бодров**, электролизник расплавленных солей цеха электролиза магния;  
**Роман Валерьевич Булаев**, мастер второго отделения химико-металлургического цеха;  
**Сергей Викторович Вальков**, начальник участка ремонта цеха электрооборудования;  
**Сергей Павлович Вешкуров**, мастер парокотельного цеха;  
**Мария Николаевна Гоголева**, машинист крана (3 отделение) цеха электролиза магния;  
**Андрей Игоревич Жуканов**, аппаратчик-гидрометаллург (4 отделение) химико-металлургического цеха;  
**Сергей Анатольевич Клабуков**, старший мастер отделения восстановления и дистилляции металлургического цеха №9;  
**Наталья Николаевна Корецкая**, начальник бюро главной бухгалтерии;  
**Александр Васильевич Мастуненко**, мастер по ремонту электрооборудования (2 отделение) цеха электролиза магния;  
**Сергей Геннадьевич Мелкомук**, охранник отдела охраны;  
**Наталья Викторовна Поземина**, дежурная медицинская сестра санатория-профилактория;  
**Александр Викторович Соколов**, аппаратчик в производстве титана и редких металлов опытного цеха;  
**Анна Викторовна Труфанова**, начальник технологического бюро ремонтно-строительного цеха;  
**Сергей Владимирович Цитцер**, электрогазосварщик шестого разряда механослужбы (участок гашения извести) цеха хлоропроизводных;  
**Дмитрий Владимирович Эрлих**, мастер третьего отделения химико-металлургического цеха;  
**Наталья Викторовна Язык**, заместитель начальника цеха контроля продукции по качеству.

### Почётной грамотой завода

#### в честь Дня металлурга награждены:

##### Цех № 1

**Евгений Эдуардович Кибанов**, мастер (1 отделение);

**Михаил Сергеевич Лемак**, электролизник расплавленных солей (2 отделение);

**Алексей Александрович Ушаков**, электролизник расплавленных солей.

##### Цех № 3

**Виталий Александрович Грехов**, электрогазосварщик энергослужбы.

##### Цех № 4

**Андрей Викторович Инчик**, слесарь-ремонтник механослужбы (хлорирование, станция сжижения).

##### Цех № 7

**Владимир Викторович Дейслинг**, электрогазосварщик механослужбы (1 отделение);

**Олег Михайлович Скутин**, мастер по ремонту оборудования (энергослужба 1,2,3 отделений);

**Вадим Юрьевич Федотов**, машинист крана.

##### Цех № 9

**Владислав Юрьевич Федулов**, слесарь-ремонтник энергослужбы.

##### Цех № 10

**Александра Владиславовна Купрюнина**, инженер-химик (лаборатории цеха №7).

##### Цех № 11

**Леонид Николаевич Сухотин**, слесарь-ремонтник.

##### Цех № 12

**Андрей Петрович Никифоров**, машинист крана.

##### Цех № 15

**Татьяна Петровна Оверина**, повар.

##### Цех № 16

**Владимир Леонидович Гусельников**, слесарь по КИПиА бригады по ремонту механических измерений.

##### Цех № 18

**Александр Аркадьевич Аристов**, электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования.

##### Цех № 19

**Виталий Владимирович Стариков**, огнеупорщик бригады по ремонту оборудования котельных.

##### Цех № 20

**Вадим Сергеевич Ямов**, слесарь-электрик по ремонту электрооборудования механо-энергослужбы.

##### Цех № 24

**Анатолий Леонидович Куимов**, начальник отдела технического надзора.

##### Цех № 26

**Антон Вячеславович Горев**, футеровщик-шамотчик на ремонте ванн цеха.

##### Санаторий-профилакторий

**Светлана Егоровна Шипулина**, дежурная медицинская сестра.

## Празднично и душевно!

Этот семейно-заводской праздник прошёл накануне Дня металлурга в заводском Совете ветеранов.

Среди приглашённых – семейные пары магниевиков (их чествование стало главным «пунктом» программы в нынешний Год семьи) и просто все желающие, любители хорошей песни.

Перед гостями выступили любимые всеми певицы из вокальной группы «Гармония» заводского Совета ветеранов и юные артисты – дети и внуки магниевиков.

Фото Совета ветеранов





# Любимому празднику посвящается!

Конкурсы профессионального мастерства в честь профессионального праздника Дня металлурга – традиция Соликамского магниевого завода.

**П**ятнадцать номинаций. Более сотни участников. Зрелищность и красота вдохновенного труда. Предстартовое волнение участников, радость заслуженной победы, досада неудачи: «Совсем чуть-чуть до первого места не хватило!». А для кого-то ещё и реальный шанс повысить свой рабочий разряд (при наличии в службе свободных высоких разрядов). Вот что такое конкурс профессионального мастерства – 2024!

Самыми первыми к состязанию приступили представители одной из самых основных профессий химико-металлургического цеха – **печевые по переработке титаносодержащих материалов**. Они и задали тон всей соревновательной цепочке. Сдав обязательный «теоретический минимум» (вопросы по технологии процесса хлорирования и технике безопасности), участники проследовали на одну из рабочих площадок отделения на выполнение практического задания. Как правило, каждый раз это – одна из вспомогательных операций по обслуживанию хлоратора, которые приходится выполнять печевым в своей ежедневной работе. На этот раз им пришлось произвести замену рукавных фильтров на контрольном фильтре лопаритового концентрата.

Лучше других с конкурсным заданием справился опытный печевой **Андрей Смагин**, он и стал самым первым победителем этого года! На втором месте – **Артём Майсак**. На третьем – **Максим Пономарёв**.

На следующий день соревновательную эстафету подхватили представители одной из самых массовых специальностей цеха – **крановщики**. Практическая часть их соревнования – прохождение



Андрей Смагин за выполнением конкурсного задания



Ирина Глуховченко, ей с крана видно всё!

«полосы препятствий», по которой надо мастерски провести стрелу крана с подцепленным к ней грузом (в ограниченном пространстве – по узкому и заковыристому «лабиринту»!). При этом ещё выполнить несколько подъёмов-снижений, а затем приземлить его в строго определённой точке. Сложную трассу успешно преодолели все. А первое место по итогам теории и практики заняла **Ирина Глуховченко**, на втором месте – **Павел Шарохин**, на третьем – **Вадим Патрушев**. Поздравляем!

Сразу в трёх номинациях продемонстрировали свои профессиональные качества представители **механослужб цеха номер семь**.

В индивидуальном первенстве – слесари и электрогазосварщики. И они же – в командном соревновании на звание «Лучшего ремонтного звена».

Ведь работали участники в паре. Слесарь делал заготовки – нарезал – по строго оговорённым параметрам – нужные кусочки трубы. Потом сварщик всё это дело обваривал, соединял между собой.

При подведении итогов учитывались скорость выполнения работ, качество произведённых срезов и сварных швов, «перпендикулярность» деталей уже готового изделия. И плюс ещё, конечно же, результаты первого, «письменного», тура.

По итогам конкурса победителями и призёрами стали:

**Номинация «Лучший слесарь»:** первое место – **Александр Казанцев** (2 отделение); второе место – **Александр Чернов** (энергослужба); третье место – **Денис Разжигает** (энергослужба).

**Номинация «Электрогазосварщик»:** первое место – **Павел Фёдоров** (энергослужба); второе место – **Дмитрий Грек** (2 отделение); третье место – **Владимир Дейслинг** (1 отделение).

**Номинация «Лучшее ремонтное звено»:** первое место – **Денис Разжигает – Павел Фёдоров** (энергослужба); второе место – **Александр Казанцев – Дмитрий Грек** (2 отделение); третье место – **Виталий Мельников – Владимир Дейслинг** (1 отделение).

Точно по такой же схеме – теория, демонстрация знаний по ведению процесса плюс практическая демонстрация профессиональных навыков по выполнению одной из операций из своей повседневной работы – соревновались **технологи химико-металлургического цеха**.

Среди **аппаратчиков очистки газов** из второго отделения цеха победителем стала **Ирина Мазунина**, на втором месте – **Елена Ташлыкова**, на третьем – **Наталья Свечинская**.

Среди **аппаратчиков нейтрализации** первое место занял **Григорий Шпило**, второе место у **Александра Федосеева**, а замыкает тройку лидеров **Иван Минеев**.

В конкурсе **аппаратчиков перегонки отделения № 2** пер-



Владимир Дейслинг, бронзовый призёр среди сварщиков



Денис Корнилов, первый среди дробильщиков

венствовал **Даниил Мастредев**, второе место у **Александра Алмазова**, на третьем месте **Эльман Фархатов**.

У их коллег по профессии – **аппаратчиков перегонки отделения № 3** первым по итогам теории и практики стал **Дмитрий Егель**. На втором месте – **Дмитрий Лобанов**, на третьем – **Александр Двинянинов**.

У представителей основной профессии четвёртого отделения – **гидрометаллургов места** распределились следующим образом; первое место – **Владислав Калинин**, второе – **Александр Пантелеев**, третье – **Юрий Потапов** и **Марк Котляревский**.

Ещё один из самых зрелищных – конкурс профессионального мастерства среди **электромонтёров по ремонту электрооборудования**.

Лучше всех с теоретическим заданием и практикой – сборкой работающей электрической схемы справились: **Денис Сабуров** – первое место, **Владислав Насибуллин** – второе и **Артём Зимин** – третье.

В цехе **электролиза магния** на соревновательную «полосу» в этом году заявили представители двух профессий.

У **дробильщиков** с участка производства и отгрузки флюсов список лидеров на этот раз – только опытные конкурсанты, уже успевшие познать вкус побед. На первом месте в этот раз – **Денис Корнилов**, на втором – **Сергей Токаев**, на третьем – **Антон Вакула**.

А вот в конкурсе профмастерства среди **электромонтёров** цеха большей частью ставка делается на перспективную молодёжь.

«Приятно, что популярность этого конкурса среди работников службы только растёт, – отметил **Андрей Владимирович Пантелеев**, старший энергетик цеха, председатель конкурсной комиссии. – В этом году на участие заявили восемь человек. Нам даже пришлось отбирать финалистов по итогам выполнения теоретического этапа.

Практически все выполнили своё задание на твёрдую



Ирина Мазунина, сильнейший оператор газоочистки



Соревнуются операторы газоочистки

«пятерку» – контрольная лампочка в собранной ими электросхеме у всех загорелась с первого раза. Поэтому решающим фактором в подведении итогов стало только время – скорость выполнения работы».

Итак, лучшими электромонтёрами по ремонту электрооборудования в цехе по итогам двух туров конкурса признаны: **Юрий Шипулин** – первое место, **Данил Мальцев** – второе, **Павел Шадрин** – третье!

Поздравляем всех с успехом! И до встречи через год!

**Елена БАЖЕНОВА.**  
Фото автора и  
Т. Седолобовой



# Верность, Любовь и Завод

Ровно полвека назад – в таком же жарком, солнечном июле родились эти две заводские семьи!

**Д**а мало того, что поженились обе эти пары магниевики именно в нашем – «металлургическом» – месяце. Так и с самой датой регистрации, можно сказать, почти подгадали ещё к одному хорошему июльскому празднику – Дню семьи, любви и верности (пусть тогда, в советское время, они о таком даже и не слышали)!

Потому, наверно, и живут с тех пор так дружно и счастливо – под покровительством святых хранителей семейных ценностей и родного завода, тоже всегда славившегося своими семейными традициями!

## АНГЕЛИНА И НИКОЛАЙ

**Комсомольская семья Жулановых уходит своими истоками в историю третьего, опытного цеха.**

Сюда, под крыло знаменитого заводского исследователя **С.П. Солякова**, научного руководителя цеха, молодой рабочий Николай Жуланов попал после армии, в 1971-м году.

Вообще-то, говорит, в то время у него была мечта вернуться в свой родной (как он тогда уже сам считал) первый цех, где сразу после техникума делал свои первые рабочие шаги. Да вот только места на дефицитном прямом производ-



стве (в то время все же рвались в литейщики да электролизники!) не нашлось. Пришлось идти на опытное.

Тогда это его огорчило. Но кто теперь скажет, что Судьбы не существует?! Ведь здесь, в опытном цехе, как потом оказалось, его ждали целых два счастья! Новая профессия, ставшая настоящим призванием на всю жизнь, и замечательная девушка по имени Лина.

Свою трудовую биографию Ангелина Ивановна начала с 16-ти лет. Поначалу «бегала» курьером, потом доросла до копировщицы конструкторского бюро: в опытном цехе, у Солякова, оно в то время было своё, собственное! А вместе будущих молодожёнов свела комсомольская работа. «В цехе меня как-то очень

быстро избрали председателем комсомольской ячейки, – рассказывает Николай Константинович. – А она там была уже известной активисткой».

Свадьбу играли седьмого июня 1974-го года. «Гуляли» в доме родителей невесты, что находился на посёлке Шахтёрский, выше кинотеатра. «Такая же жара, как и нынче, тогда стояла, – улыбается глава семьи. – Но гостям это было не помехой: отплясывали так, что все посади в тёщином огороде истоптали!»

За прошедшие с тех пор полвека оба супруга Жулановых прошли большой трудовой путь. И всё – только на одном, родном, заводе! Ангелина Ивановна вскоре после свадьбы перешла в первый цех. Сначала работала в «травилке»,



потом – до пенсии – крановщиком. А Николая Константиновича ещё в начале его опытной деятельности «приглядел» **Б.Н. Зеленков**, ещё один известный в то время заводской учёный-практик, перетащил к себе на опытную ректификацию. Впоследствии первопроходец нового для завода направления Н.К. Жуланов стоял и у истоков «большой» ректификации – на химико-металлургическом производстве седьмого цеха. На заслуженный отдых известный на заводе руководитель выходил с поста начальника производственно-технического отдела.

Любопытно, что обоим сыновьям Жулановых (каждому в своё время), как и отцу, тоже выпала судьба стать первопроходцами. Олег Николаевич в

2003-м году участвовал в пуске производства карбонатов РЗЭ (сейчас он работает на другом предприятии) «приглядел» Николаевича в 2008-м вместе с коллегами пускал цех титановой губки, где до сих пор трудится заместителем начальника.

Юбилейную свадьбу – седьмого июня 2024-го – «золотые» супруги отметили более лирично, чем первую: на природе, в узком кругу самых близких и родных. «Мы как-то не особые любители больших и пышных торжеств», – говорят. Несмотря на то, что люди они общительные, друзей по жизни имеют много. Так что душевных поздравлений в свой знаменательный день получили немало!

## ВИТАЛИНА И ВИКТОР

**Семейную пару Юрга свела вместе любовь к экономике.**

Познакомились будущие молодожёны на работе – в подразделении с уже диковинным для сегодняшних заводчан названием «Машинно-счётное бюро». «Да, была в то время такая профессия – оператор счётных машин, – рассказывает Виталина Николаевна. – Зарплату начисляли, обчитывали всевозможные экономические показатели предприятия».

Виктор Александрович в то время считался уже достаточно опытным специалистом своего дела. Юная Виталина трудилась сметчицей. Друг на друга молодые сослуживцы хоть и поглядывали с симпатией, но никаких путей к внерабочему сближению не искали, стеснялись.

«Подтолкнула» их друг к другу грянувшая реорганизация: в 1973-м году министерство задумало перевести завод в состав соседнего профильного предприятия – БТМК. Все общезаводские службы централизовали: сотрудников кого перевели в Березники, кому вообще пришлось искать другую работу.

Вот тут-то они и спохвати-



лись, что ведь могут навсегда потерять друг друга!

Начали встречаться, дружить. Пятого июля в 1974-м сыграли свадьбу. Тоже – как почти что все в то время – в частном, родительском доме. И тоже было шумно, весело, жарко, торжественно-волнительно!

Как же незаметно пролетели эти золотые 50 лет! Было всё – успехи, трудности и проблемы, которые приходилось преодолевать и начинать всё сначала. Так получилось, что на трудовую долю супругов Юрга выпало сразу несколь-

ко «реорганизаций». Через некоторое время после той, самой первой, в управленческом аппарате СМЗ последовала и вторая, так что Виктор Александрович, ушедший было на калийный комбинат, смог вернуться на родное предприятие, отработав двадцать три года в расчётном отделе. Потом ещё семь лет до пенсии в «магниевок» ЖКО, паспортником. Получилось, что в это время снова стали с супругой коллегами: Виталина Николаевна к тому времени здесь уже считалась старожилкой службы,



совмещала много лет должности экономиста и нормировщика. До очередной «перестройки» – конца 90-х, когда ЖКО стало ДУ. Потом, вообще, ушла в Теплоэнерго, благодаря своему профессионализму и приветливому, общительному нраву успела стать своей и для коллектива этой организации.

Трёх дочек вырастили за годы совместной жизни супруги Юрга, сейчас радуются девятерым внукам, главному своему богатству.

А свою золотую свадьбу в начале месяца они отметили аж

дважды. Сначала торжественно – в городском КДЦ, куда в числе ещё нескольких таких же золотых пар Соликамска они были приглашены городским отделом ЗАГС на «повторную» регистрацию.

А потом весело и непринуждённо «гуляли» с друзьями и родными в кафе. Свадьба есть свадьба и она должна быть запоминающейся.

**Елена БАЖЕНОВА.**  
Фото из архивов семей Жулановых и Юрга



# Касается всех и каждого

Культура безопасного труда – новое понятие, вошедшее в нашу жизнь вместе с интеграцией в Горнорудный дивизион «Росатома».

Сам принцип безопасной работы, несомненно, главенствовал на СМЗ всегда. Какие новые задачи нам необходимо решать – разговор с **А.Н.МЕЛЬНИКОВЫМ**, руководителем заводской Службы охраны труда и промышленной безопасности.

– Андрей Николаевич, судя по самому названию, новое пока для нас понятие «Культура безопасного труда» включает в себя не только охрану труда, как таковую, но и ещё целый комплекс различных направлений деятельности, так или иначе связанных с ней...

– Да, это действительно так.

Как следует из официальных формулировок, Культура безопасного труда прежде всего представляет собой «высокий уровень развития системы сохранения жизни и здоровья работников в процессе трудовой деятельности, которая включает в себя социально-экономические, организационно-технические, правовые, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические, реабилитационные и иные мероприятия».

Как видите, практически всё, что так или иначе связано с нашей работой на производстве, регламентируется различными правовыми актами.

Но в целом, несомненно, это нечто большее. Например, все мы прекрасно знаем, что культурный человек в обществе это, прежде всего, человек аккуратный, опрятный, с правильными манерами. Понятия «культура гигиены», «культура питания» и так далее тоже все слышали.

Любую культуру нужно формировать, насаждать в сознание и прививать.

Вот так и на предприятии! Культурнобезопасный работник – это работник, который знает и соблюдает правила, несёт ответственность за свои действия и является примером для других.

– Как мы понимаем, в Государственной корпорации «Росатом», частью которой мы тоже сейчас стали, работе в этом направлении придаётся большое значение.

– Одна из ценностей «Росатома» – безопасность. Более того, это одна из главных ценностей.

Один из основополагающих моментов: «Культура безопасности в организации является результатом индивидуальных и групповых ценностей, отношений, восприятий и моделей поведения, которые определяют приверженность, стиль и профессионализм в вопросах управления здоровьем и безопасностью».

– Давайте более подробно поговорим о практической стороне вопроса. Каким образом в Госкорпорации идёт работа по формированию таких моделей



## РОСАТОМ НЕДРА

поведения? Или, иначе говоря, какие новые направления работы ожидают теперь и нас тоже?

– Развитие культуры безопасного поведения (КБП) в отрасли происходит по трём направлениям. Это коммуникации (вовлечение людей и обмен опытом), массовое обучение и трансформация процессов на пилотных предприятиях – участниках проекта Росатома по развитию КБП. Обучение людей невозможно без института внутренних тренеров.

– Ещё одно новое понятие...

– Которое напрямую «вытекает» из самой системы современных требований и подходов, связанных с формированием личной ответственности в сфере безопасности и развитием культуры безопасного поведения у сотрудников.

Общезвестно, что основная причина несчастных случаев на производстве – человеческий фактор, то есть небезопасное поведение самих работников, которое приводит к травмоопасным ситуациям. Именно поэтому так важна тема внутреннего тренерства в области охраны труда и культуры безопасности.

Внутренний тренер – это лидер, учитель, своего рода идейный пропагандист, который работает внутри команды по трансформации культуры безопасности. От того, как правильно он интерпретирует и подаёт новую методологию, зависит ход проекта в будущем.

– То есть получается, одной из первоочередных задач, стоящих перед нами сегодня – сформировать сам институт таких внутренних тренеров на нашем предприятии?

– Внутренний тренер не только обучает, но и отслеживает, как группа восприняла материал, что люди запомнили, где остались вопросы. Тренеру, работающему на производстве, важно не только разбираться в тонкостях преподаваемой темы, но и ориентироваться в процессах производства, хорошо знать рабочие площадки предприятия. Только в этом случае его примеры, подкреплённые реальным знанием текущей культуры производства, не будут голословными.

Основные задачи, которые стоят перед тренерами, это обучение, развитие навыков применения динамической оценки риска (ДОР). Цель ДОР заключается в реаль-

«Мы должны перевести безопасность в абсолютный приоритет.

Приемлемый уровень в Росатоме не приемлем.

Только отношение людей изменит ситуацию, только оно способно обеспечить принципиальные изменения»

А.Е. Лихачёв,  
генеральный директор  
Госкорпорации «Росатом»

ном устранении/минимизации воздействия выявленных рисков. В теоретической части тренинга тренеры помогают сформировать привычку выполнения работы безопасными способами. Далее этот навык отрабатывается в практической части тренинга на рабочих местах. В результате сотрудники понимают, что ДОР необходим не только для предотвращения несчастных случаев на производстве, но и, первую очередь для сохранения жизни и здоровья – лично своего и окружающих, а также для сохранения непрерывного процесса производства.

Новый формат проведения поведенческих аудитов безопасности (ПАБ) передаётся руководителям на тренингах, посвящённых этой теме. Основная задача тренеров заключается в том, чтобы научить руководителя строить диалог с подчинённым и с незнакомым работником. Диалог, прежде всего, должен быть эффективным. А эффективность эта заключается в том, чтобы работник понимал, к чему могут привести его опасные действия, какие последствия возможны для него, его коллег или как это может сказаться на работе предприятия в целом. Важно не наказывать человека за ошибку, не построить идеальную схему постоянного контроля за действиями работников – важно научить работников обеспечивать для себя и своих коллег максимальную безопасность, в том числе в отсутствии наблюдения руководителя, чтобы установленные требования работниками соблюдались не из-за страха наказания, а по своему личному убеждению.

Итогом работы является полное исключение травматизма на предприятии.

Вопросы задавала  
Елена БАЖЕНОВА

# ПОЗДРАВЛЯЕМ!

Благодарственным письмом завода в честь Дня металлурга отмечены:

Цех № 1

**Вячеслав Иванович Брезгин**, плавильщик участка производства и отгрузки флюса;  
**Иван Николаевич Выгузов**, электролизник расплавленных солей (2-е отделение);  
**Игорь Владимирович Задорожный**, слесарь-ремонтник механослужбы (1 отделение);  
**Анатолий Владимирович Кортаев**, слесарь-ремонтник участка газоочистки;  
**Сергей Владимирович Мальцев**, электрослесарь-контактчик;  
**Николай Геннадьевич Стец**, провальщик (1 отделение);  
**Станислав Вячеславович Черноусов**, плавильщик (3 отделение);  
**Александр Геннадьевич Язев**, хлораторщик (1 отделение).

Цех № 3

**Галина Александровна Бурковская**, аппаратчик в производстве титана и редких металлов;  
**Александр Юрьевич Добрынин**, электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования энергослужбы;

**Виктор Васильевич Мальцев**, слесарь-ремонтник механослужбы.

Цех № 4

**Евгений Валерьевич Жеребцов**, аппаратчик насыщения (2 отделение);  
**Евгений Вячеславович Кукин**, обжигальщик извести (1 отделение);  
**Олег Борисович Попов**, футеровщик (кислотоупорщик).

Цех № 7

**Ирина Валерьевна Глуховченко**, машинист крана готовой продукции (3 отделение);

**Виталий Николаевич Денисов**, аппаратчик перегонки (3 отделение);

**Алексей Геннадьевич Коротких**, слесарь-ремонтник механослужбы (3 отделение);

**Константин Иванович Ляхов**, печевой по переработке титаносодержащих и редкоземельных материалов (1 отделение);  
**Алексей Семёнович Маркелов**, мастер (1 отделение);

**Николай Николаевич Радостев**, слесарь-ремонтник механослужбы азотной станции и холодильной установки;

**Виктор Васильевич Романченко**, старший мастер (4 отделение);  
**Елена Александровна Ташлыкова**, аппаратчик очистки газа (2 отделение).

Цех № 9

**Иван Александрович Волк**, начальник отделения (восстановления и дистилляции);

**Юлия Сергеевна Загородских**, контролёр продукции цветной металлургии (2 отделение);

**Иван Валерьевич Шернин**, раздельщик титановой губки (2 отделение).

Цех № 10

**Анатолий Олегович Золотарёв**, инженер по ремонту;  
**Анастасия Владимировна Царамова**, лаборант химического анализа санитарно-промышленной лаборатории.

Цех № 11

**Александр Валерьевич Мальгин**, слесарь-ремонтник бригады ГПМ;  
**Андрей Анатольевич Шемякин**, слесарь по ремонту автомобилей.

Цех № 12

**Александр Юрьевич Маланин**, грузчик.

Цех № 13

**Елена Геннадьевна Митюшова**, уборщик производственных и служебных помещений здравпункта.

Цех № 15

**Елена Станиславовна Мальцева**, буфетчик.

Цех № 16

**Сергей Романович Башуров**, слесарь КИПиА;

**Александр Сергеевич Колонович**, инженер электросвязи.

Цех № 18

**Елена Евгеньевна Мазунина**, машинист компрессорных установок;

**Дмитрий Анатольевич Притчин**, электромонтёр по обслуживанию подстанций.

Цех № 19

**Евгений Эдуардович Котельников**, электрогазосварщик бригады по ремонту оборудования котельных;

**Елена Николаевна Петухова**, оператор котельной;

**Александр Фёдорович Южанинов**, слесарь по ремонту оборудования котельных и пилеприготовительных цехов.

Цех № 20

**Антон Владимирович Колмогорцев**, котельщик котельного отделения;  
**Денис Николаевич Мальгин**, котельщик котельного отделения;

**Николай Иванович Петухов**, слесарь-ремонтник механо-энергослужбы;

Цех № 23

**Константин Викторович Брикнер**, охранник с обязанностями водителя автомобиля;

**Татьяна Ивановна Кобелева**, охранник.

Цех № 24

**Евгения Николаевна Лыткина**, заместитель начальника отдела продаж;

**Алексей Константинович Пантелеев**, инженер-технолог управления производством ПТО;

**Леонид Александрович Семиволков**, главный специалист по информационным технологиям.

Цех № 26

**Ираида Ивановна Морозова**, мастер (столярного участка);

**Артур Григорьевич Нассонов**, чистильщик металла, отливок, изделий и деталей;

**Ирина Владимировна Чернова**, кладовщик.



## Семейная суббота!



**П**риглашаем завтра всех магниевиков и их семьи в заводской санаторий-профилакторий традиционный праздник «Семья моя заводская».

Вас ждёт увлекательная, насыщенная программа.

На сцене отметят участников заводского фестиваля «Счастливые металлурги», подведут итоги кубка СМЗ по интеллектуальным играм.

Для детей будут работать аттракционы, батуты, аквагрим.

Активисты Совета молодежи проведут туристический квест (за прохождение заданий будут выдаваться жетоны, которые можно обменять на призы).

Цеховым коллективам рекомендуем поучаствовать в конкурсе на самое лучшее блюдо «Внимание: готовит

металлург!» (презентация готовых блюд пройдёт в шатре на площади в 14:00).

Для любителей футбола на спортплощадке пройдёт дружеский матч. Для всех участников мероприятия предусмотрено бесплатное угощение (мороженное, выпечка+чай).

Магниевики, мы ждём вас! Собирайтесь с коллегами, берите с собой ваших родных – проведём эту субботу вместе!

**Расписание заводского автобуса:**

- в 11:00 и в 11:30 от к/т Русь до санатория-профилактория (остановки по маршруту следования)

- в 15:00 и в 15:30 от санатория-профилактория до Воскресенской площади (остановки по маршруту следования)

Оргкомитет

## Арт-резиденция на СМЗ

Соликамский магниевый завод принял участие в проекте

«Арт-резиденция».

**О**рганизаторы проекта – известные российские художники – в течение недели работали в Усолье, Березниках, Соликамске и Орле. Пленэры с участием учащихся изостудий и школ искусств прошли на СМЗ и других предприятиях региона.

«Горнозаводские пейзажи Верхнекамья» – множество интересных сюжетов, объединяющих архитектурные объекты и функциональную, культурологическую, порой религиозную составляющую. Художественная интерпрета-

ция индустриальных пейзажей способствует выявлению культурных связей Верхнекамья и России. «Надеюсь, наш арт-проект позволит показать красоту и функциональность Верхнекамья жителям нашей страны», – отметил заслуженный художник России, академик Российской Академии художеств **Андрей Захаров**.

Перед началом пленэра на СМЗ экскурсию по предприятию провёл для мастеров директор по связям с общественностью завода **Юрий Мурашко**, рассказал в том числе о реализующемся

совместно с объединением художников «Галерея 21» культурно-просветительском арт-проекте «СМЗ: от настоящего к будущему».

«Наше предприятие – один из символов Соликамска. Художественные работы помогут лучше узнать СМЗ и гордиться им всем жителям Пермского края», – отметил руководитель.

Работы участников проекта «Арт-резиденция» будут выставляться в Палатах Строгановых в Усолье. Затем выставка отправится в другие города России.

Пресс-служба ОАО «СМЗ»

## Заводской фестиваль «Счастливые металлурги» набирает обороты!

**К**онкурс для сотрудников предприятия стартовал в начале июля с викторины «Играем всей семьей!».

Команды-участницы ответили на вопросы об истории завода, на общую семейную тематику, а также вспомнили семейные игры и фильмы. Один из интересных этапов викторины – «найти пару» среди известных заводских семей. В результате, по общим итогам викторины первое место заняли молодожёны **Сергей Башуров** (цех №16) и **Тамара Седолобова** (завоуправление). На втором месте семья **Юлии Анциферовой** из третьего цеха (кстати, этот дружный «клан» получил дополнительные баллы за внешний единый стиль команды). А бронзу завоевала семья **Виктории Березиной** (цех №18) с участием её коллег.

Второй этап фестиваля проходил под эгидой добрых дел. В течение недели семьи участвовали в благотворительных акциях. Кто-то решил оказать помощь приютам: супруги **Геннадий (1-й цех) и Юлия (10-й цех) Федосеевы** вместе с детьми и коллегами посетили приют для кошек «Подари право на жизнь», а **Сергей Башуров** и **Тамара Седолобова** закупили корм для кошек и собак в соликамский приют временного содержания животных.

Другие провели мини-субботник (семья **Александра Кокшарова** из цеха № 1 очистила от мусора участок береговой линии городского пляжа). Не забыли и про участников СВО (семья **Юлии Анциферовой** собрала посылку с необходимыми вещами в госпиталь, а **Ксения Журавлёва**, работ-



ница 20-го цеха, вместе с сыном написали письма солдатам). Семья **Виктории Березиной** в течение недели передала посылку с продуктами в социальное бюро, прибрала мусор на пруду и посетила благотворительный городской фестиваль «Ромашка-Февронечка».

Следующий – третий – этап конкурса «Счастливые металлурги» пройдёт уже в эту субботу, 20-го

июля. Семьи примут активное участие в мероприятии «Семья Моя Заводская».

В целом же в этом году фестиваль включает в себя семь этапов (минимальное количество этапов, в которых обязательно должна принять участие семья-участник, – четыре).

Хотите тоже принять участие в Фестивале? У вас ещё есть шанс!

Присоединяйтесь к оставшимся четырём этапам конкурса.

Подробности читайте в Положении (оно опубликовано в группе «Молодёжь СМЗ» ВКонтакте) или узнавайте по телефону в отделе социального развития предприятия: 66-480 (**Анастасия Пантелеева**).

**Тамара СЕДОЛЮБОВА.**  
Фото **О. Ананиной**

## Горнорудный дивизион «Росатома» поддержал лучшие социальные проекты Соликамска

Конкурс социальных проектов «Есть идея? Действуй» впервые проведён Горнорудным дивизионом «Росатома» (управляющая компания АО «Росатом Недра») в Соликамске.

**П**артнёрами конкурса выступили ОАО «Соликамский магниевый завод» и администрация Соликамского городского округа. Оператор конкурса – некоммерческий Соликамский фонд поддержки и развития территориального общественного самоуправления и общественных инициатив (Соликамский фонд ТОС и ОИ).

В конкурсную комиссию по оценке представленных проектов вошли представители администрации муниципалитета, АО «Росатом Недра», ОАО «СМЗ», местного отделения партии «Единая Россия». В общей сложности поддержано одиннадцать проектов, предложенных социальными предпринимателями, жителями Соликамска и волонтерами. Общая сумма выделенных грантов – 1,8 млн. рублей.

В том числе в конкурсе приняли участие активисты Совета молодежи ОАО «СМЗ». Их волонтерские проекты по высадке деревьев в сквере у завоуправления СМЗ для создания аллеи семей-участников заводского фестиваля «Счастливые металлурги» и проведению мастер-классов по вязанию мягких изделий и их последующей продаже для сбора средств приюту бездомных животных также получили поддержку конкурсной комиссии.

### ДЛЯ СПРАВКИ

- Среди уже утверждённых проектов также:
- ремонт и благоустройство памятников Великой Отечественной войны в отдалённых сельских территориях Соликамского городского округа и -создание

интерактивной карты с отметкой о расположении данных объектов «Сохранить любой ценой!»;

- установка памятного камня в микрорайоне Красное в честь основания Григорием Демидовым первого ботанического сада в России; организация первого соликамского форума отцов «Счастливый миг»;
- установка баннера патриотического характера и публикация историй о героях-земляках «Памяти павших»; -плетение маскировочных сетей и браслетов выживания «Своих не бросаем!» (периодически мы будем знакомить наших читателей с ходом реализации этих и других проектов)



Программа развития социального предпринимательства реализуется на территориях присутствия Горнорудного дивизиона с 2014-го года. За это время реализовано около 350 инициатив. С этого года, так как ОАО «СМЗ» вошел в состав Горнорудного дивизиона «Росатома», конкурс социальных грантов начал проводиться и в Соликамске. Благодаря этой программе в городе появятся но-

вые рабочие места, расширится спектр услуг, будут реализованы новые проекты благоустройства, организации досуга и спортивных мероприятий. Люди получат возможность найти новые сферы для применения своих талантов и развития, для помощи нуждающимся. Конкурс социальных грантов «Есть идея? Действуй!» в Соликамске станет ежегодным.

**Тамара СЕДОЛЮБОВА.**