



МАГНИЕВИК



Газета основана в 1946 году

Пятница, 3 сентября 2021 г.
№33 (3612)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

ЦИТАТА НОМЕРА:

«Конечно, всех работников второго отделения есть за что похвалить. Но смена Александра Магдарьевича Грачёва отличается от других тем, что большинство в этом коллективе уже имеет высокое звание «Ветеран завода». Эти люди отработали в нашем цехе двадцать-двадцать пять лет!

Остальные наши технологические смены наполовину «разбавлены» молодёжью».

Александр ЦИДВИНЦЕВ,
начальник второго отделения цеха № 7
(третья полоса)

Первый к зиме готов



По полной программе использовать погожие летние деньки – профессиональное кредо небольшого коллектива энергослужбы цеха № 1 (руководитель А.В. Неклюдов). На сегодняшний день эта бригада (С.Ю. Костиков, С.А. Кайгородов, М.В. Мелкозёров, А.М. Быданов, Е.А. Аппельганц, бригадир) в полном объёме подготовила энергетическое хозяйство цеха к зиме и даже провела внутрицеховую опрессовку. Рассказ о летних делах коллектива – на второй полосе.

Останов на «десятке»



В понедельник, 30-го августа, прекратилась подача свежего карналлита в переработку сырьевого отделения цеха электролиза.

В этот период у калийщиков – поставщиков карналлитового сырья – проходит традиционный ежегодный останов на ремонт. А у наших технологов – всех специалистов сырьевого отделения – наступила пора работы с удвоенной силой. Ведь качество сырья под воздействием времени и погодных условий может ухудшиться, что увеличит нагрузку на оборудование.

В течение последующих двадцати суток первое отделение будет использовать сырьё с так называемой «кучи» – открытого склада карналлита. Подготовленного запаса – порядка шестнадцати тысяч тонн – по словам технологов, достаточно, чтобы пережить эти дни.

Как всегда, на остановочный период скорректировали планы своих работ ремонтные службы отделения.

«Механики занимаются осмотром и ремонтом оборудования транспортной системы, – рассказывает **Денис Александрович Демченко**, начальник первого-второго отделений. – Во время таких глобальных событий мы больше внимания уделяем непрерывно работающему оборудованию: проводится полная его ревизия, подготовка резерва. На транспортной галерее предстоит замена части четвёртой ленты и полностью – второй».

Все эти работы проведут люди **Алексей Валерьевич Савельев**, исполняющего обязанности мастера по ремонту первого отделения. Специалистов на выходе сегодня мало – девять молодых ребят (коллектив этой мехслужбы за последние четыре-пять лет обновился практически полностью), но они уже доказали, что могут справиться с поставленными производственными задачами.

Энергетики во главе с **Алексеем Васильевичем Неклюдовым**, исполняющим обязанности старшего мастера по ремонту (на время очередного отпуска **Андрея Владимировича Пантелева**) так же, как и механики, уделяют больше внимания электрооборудованию транспортной системы. Традиционная ревизия пускового и питательного оборудования, стяжки транспортной ленты, сотен метров проводов...

Кроме этого, на плечах всех ремонтных служб отделения – и газоочистка, и печи-«вращалки», и хлораторы, и другие сопутствующие агрегаты.

Сил и терпения всем специалистам сырьевого отделения! Удачно пережить и этот очередной останов!

Анастасия ПАНТЕЛЕВА.
Фото из архива редакции

Холода врасплох не застанут

Начало сентября для подразделений завода – традиционная пора подготовки и сдачи актов о готовности к приёму тепла.

Энергослужба цеха № 1 (герои нашей сегодняшней первой полосы) свою летнюю задачу практически уже выполнила.

«Процентов на девяносто с хвостиком», — как сказал в самом начале этой недели **А.В. Неклюдов**, руководитель подразделения.

При этом, самое святое — система отопления — уж это-то, конечно, у них сегодня решительно и однозначно в стадии стопроцентной боевой. Не только отремонтирована и отревизирована до самого «последнего» вентиля и запорной задвижки (дело чести заслуженного ветеранского коллектива!), но и даже уже испытана под избыточным давлением. Стоит вот теперь, ждёт своего часа, то есть общезаводских осенних гидравлических испытаний.

А неугомонные (на месте, в мастерской, их летом точно не застанешь!) специалисты подразделения успели после этого ещё поменять проблемные отопительные регистры и линию сжатого воздуха в сырьевом отделении.

Среди крупных работ минувшего лета с участием бригады можно выделить также замену участка теплотрассы, ведущей на мастерскую второго отделения. Сама она выполнялась подрядчиками, но ведь и без участия цеховых ремонтников (отключить-подключить, подготовить материалы, площадки под металлолом и всё такое прочее) ни одно из больших и малых «энергетических» дел никогда не обходится.

А самое глобальное — из выполненного собственными силами

бригады — это, конечно же, замена участка трубопровода артезианской воды, ведущего в литейное отделение цеха.

«Перевели на новые полиэтиленовые трубы (ПНД) порядка ста пятидесяти метров, — посвящает в подробности Алексей Васильевич, — могли бы сделать и больше, но сдерживает нехватка людей. Кстати, об этой нашей стратегии (постепенный планомерный перевод цеховых коммуникаций на долговечные современные материалы) мы уже говорили. Так, потихоньку-помаленьку, по мере сил и возможностей, обеспечиваем себе перспективу более спокойной, а цеху — безбедной жизни на будущее».

Елена БАЖЕНОВА

Новые витражи

Практически полностью закончена замена витражных блоков третьего отделения производственного здания цеха № 7.

Напомним, что в прошлом году силами подрядной организации преобразились два пролёта витражных блоков общей площадью около трёхсот квадратных метров. На этом закончился второй этап выполнения поставленной перед службой директора по основным фондам масштабной задачи по замене витражей производственных помещений химико-металлургического цеха.

Третий сезон, начиная с 2019-го года, подрядчики выполняют такую работу. И с каждым разом делают всё быстрее и качественнее, не доставляя работникам производства каких-либо серьёзных неудобств. Теперь у них уже есть опыт работы на таких уникальных объектах как деревянные блоки с остеклением, закреплённые в металлической окантовке. Каждая секция — площадью двенадцать на двенадцать

метров (на всю высоту четырёхэтажного здания).

Полностью завершена замена этих огромных окон в районе участка дезактивации отделения № 4.

В скором времени будут завершены работы на последней оси в районе третьего отделения.

В планах на следующие несколько лет — завершить остекление витражей всего производственного корпуса.

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА

Первому цеху – от третьего

С ближайшего понедельника (6-го сентября) на участке перспективных направлений опытного цеха вновь «оживёт» технологическая нитка по выпуску низших хлоридов титана.

Напомним, что это небольшое и совсем ещё юное производство (оно запущено в работу в День металлурга -2019!) было создано специалистами-опытниками под конкретные нужды литейщиков первого цеха. Как известно, низшие хлориды титана (НХТ) используются для рафинирования (очистки) магния марки МГ-95 от примеси железа. Появление собственного их производства для завода — это и экономия средств за счёт отказа от внешних поставок, и возможность избежать излишних складских запасов: сколько нужно производству реагента на данном конкретном этапе — ровно столько его и выпускается.

«В августе запросов от первого цеха на низшие хлориды не было, — комментирует **А.А. Цурика**, старший мастер цеха № 3, — и

наш небольшой производственный коллектив во главе с мастером **Олегем Евгеньевичем Николаевым** переключился на другой вид деятельности — переработку кубовых остатков редкометалльного производства.

Сейчас запасов нашего реагента у литейщиков хватит только на план сентября, и надо наработать плав НХТ на октябрь. Так что с понедельника мы вновь приступаем к этой работе. В сентябре передадим нашим потребителям накопленный запас в полтонны продукта и будем дальше нарабатывать среднемесячный выпуск в шестьсот-восемьсот килограммов плава НХТ.

По крайней мере, планы на сентябрь и октябрь просматриваются чётко. Что будет дальше, зависит от спроса потребителей на магний марки МГ-95».

Всего же в течение нынешнего года, по словам руководителя производства, на участке наработано более трёх тонн плава НХТ. А в целом готового продукта — соликамских низших хлоридов — с момента пуска участка и по сегодняшний день произведено уже свыше двенадцати тонн.

В планах опытного цеха — дальнейшее совершенствование освоенной технологии, увеличение производительности до двух тонн продукта в месяц. «Но это, конечно, потребует расширения площадей участка, — продолжает свой рассказ Андрей Анатольевич, — задействования в работе уже не одной, а двух (одна работает, вторая разогревается) печей.

В настоящее время проект готовится силами заводского ПКО».

Елена БАЖЕНОВА

Коротко

Сентябрь 1936-го: день за днём

Инженер-рационализатор

Инженер цеха электролиза тов. Соляков С.П. внёс ряд предложений, рационализирующих отдельные процессы в работе цеха.

1. Уплотнение керамиковых шиберов и крышек хлоропровода кольцами из круглой резины взамен тщательной пригонки со шлифовкой. Условная годовая экономия данного мероприятия выражается в 980 руб.

2. Нажимное устройство для включения и выключения электролизных ванн под нагрузкой, взамен выключения ванн со снятием электрической нагрузки, то есть без простоя. Условная годовая экономия от данного мероприятия выражается в 2250 руб.

3. Обнаружение трещин в анодном пространстве ванн, что позволило упростить задачу по заделке трещин. Условная годовая экономия от данного мероприятия выражается в 15000 руб.

4. Конструкция нагревателя для анодов и кожуха для него, что даёт экономию по затратах рабсилы на тёску шамотового кирпича для нагревателя, облегчение и упрощение кожуха. Условная годовая экономия от данного мероприятия выражается в 2536 руб.

5. Прожигать замороженные лётки в электролизных ваннах электротоком, используя имеющиеся в цехе трансформаторы, вместо пробивания лёток вручную.

6. Применение различного рода приспособлений при работе на ваннах: замер уровня электролита в ванне с помощью металлического штыря, что даёт удобство в работе и сокращает время на операцию; применение указательных делений на ковшах с расплавом, что даёт возможность заливать расплав в ванны в определённых заливаемых количествах и сокращает время на операцию заливки; применение мерной посуды при засыпке фтористого кальция, что сокращает время на операцию и снижает расход фтористого кальция; приём для включения и отключения катода, что сохраняет контактные поверхности и уменьшает сопротивление; выгребатель шлама, он же скребок для очистки катодов — удобный инструмент при проведении указанных операций; применение ложки прямоугольной формы — удобный инструмент при проведении операций на ваннах.

Условная годовая экономия от применения указанных инструментов выражается в 1800 руб.

Применена теплоизоляция анодных перекрытий на ваннах не Кизельгуром, а вспенившимся жидким стеклом, в результате достигнута лучшая герметизация перекрытия, чем это было при теплоизолирующем слое из Кизельгура, и кроме того, несколько уменьшены тепловые потери через верх ванны. Вследствие недостаточного выявления экономического и технического эффекта по данному предложению, автору выдать поощрительную премию в размере 200 руб.

Приказом начальника комбината, тов. Солякову за эти предложения выдано 1900 руб.



«Самый-самый ветеранский»

Именно в такой номинации победителями среди смен второго отделения седьмого цеха стал коллектив мастера А.М. ГРАЧЁВА.

«**К**онечно, всех работников второго отделения нам, руководителям, есть за что похвалить, — подчёркивает при этом Александр Анатольевич Цидвинцев, начальник отделения. — Но смена Александра Магдарьевича Грачёва отличается от других тем, что большинство в этом коллективе уже имеет высокое звание «Ветеран завода». Эти люди отработали в нашем цехе двадцать-двадцать пять лет!

Остальные наши технологические смены наполовину «разбавлены» молодёжью.

Когда Александр принял эту смену у **Николая Аркадьевича Плетнёва**, Почётного металлурга министерства промышленности и торговли Российской Федерации (он сегодня работает диспетчером завода), то сумел их ещё больше объединить. Причём, для молодого «итээровца» это — первый опыт руководства коллективом.

Гордимся и женщинами из его смены, которые не пропускают ни одного заводского мероприятия, конкурса. Они более активны среди всех работающих на газоочистке. Думаю, такая любовь к творчеству осталась ещё со времён работы **Марины Михайловны Новожиловой**, ветерана завода, известной в цехе затейницы и певицы.

И ещё один немаловажный факт! Точно знаю, что этот коллектив дружит и «за забором». Они по возможности собираются вместе, организуют совместный досуг, празднуют важные события в их жизни.



А.М. Грачёв, мастер смены

Такие тёплые, дружеские отношения в наши дни, к сожалению, встретишь далеко не в каждом коллективе».

Непросто было поначалу Александру Магдарьевичу как молодому мастеру. Дело в том, что весь состав смены поделён на три-четыре человека, которые работают на разных участках: предварительной очистки и ректификации титана, нейтрализации и на участке очистки газов. И за весь рабочий день эти технологи могут встретить друг друга лишь пару раз: в раздевалке да, при решении какого-то производственного вопроса, на другом участке, мимоходом.

Тринадцать человек — именно столько по штату в этой смене. Сам Александр Магдарьевич устроился на завод в начале двухтысячных — аппаратчиком на газоочистку. Освоив технологию одного производственного участка, затем — вто-

рого и третьего, прошёл необходимое обучение и «пробился» в «итээрловцы». В две тысячи шестнадцатом году был назначен мастером смены.

В день нашей встречи Грачёв временно исполнял обязанности старшего мастера. А за него руководил сменой не менее опытный производственник — **Руслан Анатольевич Лаубах**. Своего, пусть и временного, руководителя смена очень ценит и предпочитает работать, в отсутствие мастера, именно с Русланом Анатольевичем. «Массовик-затейник и отличный консультант по правовым вопросам», — единодушно отзываются о нём люди Грачёва.

«Коллектив, который всегда радушно встречает, — парирует временно исполняющий обязанности мастера. — Они очень дружные, сплочённые. Знаю, что много времени проводят вместе. Их объединяет не только работа».

Продолжаем знакомство со сменой.

В помощь мастеру на каждом из упомянутых выше трёх участков — свой «старший». **Григорий Валерьевич Шипило**, аппаратчик нейтрализации, ветеран завода, отвечает «за нейтрализацию». Он сразу заявил, что только с ним смена проходит весело и быстро!

Виталий Валерьевич Собянин, аппаратчик перегонки, старший на участке ректификации, — серьёзный и довольно практичный человек.

Татьяна Юрьевна Шарычева, аппаратчик очистки газов, возглавляет участок газоочистных сооружений. Молодой, перспективный специалист.

Сам Александр Магдарьевич отмечает, что каждый из его «старших» безукоризненно выполняет все поручения!

Среди старожил в этой смене — **Иван Викторович Минеев**, аппаратчик нейтрализации. Двадцать восемь лет отдал родному участку нейтрализации.

Денис Юрьевич Ившин, аппаратчик перегонки (ректификация), с тысяча девятьсот девяносто четвёртого года работает на заводе.

Галина Ивановна Бабенко, аппаратчик очистки газов, — старожил участка, чьи производственный опыт и профессионализм помогают оперативно разрешать любую ситуацию. Она, к тому же, и садовод, и культорганизатор, и спортсмен, и главный заводила в коллективе. Сама всё придумает, любое мероприятие организует, от-



лично его проведёт. А коллеги всегда её поддержат: если нужно — и стихи выучат, и поделку смастерят, и споют!

Да что там говорить — у всех девушек с газоочистки есть свой «сундучок» увлечений, все они — замечательные хозяйки и рукодельницы. Поэтому они успешно выступили на нескольких заводских мероприятиях. Вспомните только видео-поздравление с Новым годом, где красавицы-снегурочки в ярких платках читали стихи у ёлочки...

А у мужчин в этой смене — отличное чувство юмора. Но самый жизнерадостный и разговорчивый, по общему мнению, — **Виктор Александрович Филатов**: любую тему поддержит!

На вопрос, что же их отличает от других смен, «грачёвцы» ответили: «Мы — просто другие!». А потом добавили: «Наверное, дружба, свои, сложившиеся за много лет совместной работы, порядки».

Как доказательство — «убедительная просьба» во время фотосессии... Я попросила встать их группами — по участкам, а они настойчиво потребовали сделать «семейную фотографию». Вот так и сказали: «Семейную надо!». Настолько, получается, сроднились...

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.
Фото автора



Смена Грачёва — семейное фото: И.В. Минеев, В.А. Филатов, И.С. Мазунина, Г.И. Бабенко, Т.Ю. Шарычева, Г.В. Шипило (первый ряд); В.В. Собянин, Д.Ю. Ившин, Р.А. Лаубах, М.В. Танов, И.А. Масалкин (второй ряд)

С юбилеем!

Всё ещё будет!

Во вторник, 31-го августа, отметила свой юбилей замечательная женщина, мама, новоиспечённая бабушка – Л.С. ЕПИШИНА!

Лариса Сергеевна работает в цехе № 10 заместителем начальника цеха, и это — значимая личность. Все цеховые заявки проходят через её руки! Очень серьезно и ответственно относится Лариса Сергеевна к любому делу. И, чтобы спрашивать и требовать с других, в первую очередь спрашивает и требует с себя. Она очень аккуратна в работе, в оформлении документов.

Лариса Сергеевна — очень гостеприимная и хлебосольная хозяйка, а с недавнего времени внимательная и любящая бабушка. Дома и в саду у неё всегда полный порядок.

В этот красивый юбилей мы



желаем Ларисе Сергеевне всего только самого лучшего, доброго.

Пусть жизнь улыбается и преподносит только замечательные подарки! Пусть в глазах блещут искорки счастья, в сердце звучит музыка, а в душе всегда царит спокойствие.

Пусть август.

Пусть осень стоит у порога,

Но жизнь, продолжаясь,

зовёт за собой.

И будет ещё многоцветной дорога,

И будет ещё удивленье судьбой.

Добра и тепла от души мы желаем,

И радостей новых, и встреч дорогих,

И чистого неба, и яркого солнца,

И нежности близких,

и дружбы родных!

Коллектив ИТР цеха № 10

От всей души!

Поздравляем Галину Александровну и Анатолия Александровича Емельяновых с золотой свадьбой!

Пусть дом ваш будет полной чашей,

Удача будет в жизни вашей,

Хорошей в доме вам погоды,

Песть стороной пройдут невзгоды!

Совет ветеранов

Поздравляем Надежду Алексеевну и Александра Ивановича Косиковых с сапфировой свадьбой!

Уверенности в дне грядущем,

Достатка, счастья и тепла,

Любви, добра, благополучия,

Чтоб жизнь прекрасная была!

Совет ветеранов

Поздравляем с юбилеем Оксану Викторовну Ануфриеву!

Желаем, чтобы жизнь кипела,

Чтоб не пришла усталости пора,

Чтоб спорилось в руках любое дело,

Чтоб завтра было лучше, чем вчера!

Родные



Поздравляем с днём рождения Надежду Александровну Забецкую, Ольгу Николаевну Рихау, Любовь Анатольевну Попову!

Желаем доброты и понимания,

Пусть дома любят и в делах везёт,

Исполнятся заветные желания,

Здоровье никогда не подведёт!

Заводоуправление

Открытое акционерное общество «Соликамский магниевый завод»

(полное фирменное наименование общества)

Россия, 618541, Пермский край, г. Соликамск, ул. Правды, 9.

(место нахождения общества)

Сообщение о проведении внеочередного общего собрания акционеров

Открытого акционерного общества «Соликамский магниевый завод»

Уважаемый акционер!

Советом директоров Открытого акционерного общества «Соликамский магниевый завод» принято решение о проведении внеочередного общего собрания акционеров.

Форма проведения внеочередного общего собрания акционеров — заочное голосование.

Дата окончания приема бюллетеней для голосования по вопросам повестки дня внеочередного общего собрания акционеров — 01 октября 2021 года.

Почтовый адрес, по которому должны направляться заполненные бюллетени для голосования на внеочередном общем собрании акционеров — Россия, 618541, Пермский край, г. Соликамск, ул. Правды, 9.

Дата, на которую определяются (фиксируются) лица, имеющие право на участие во внеочередном общем собрании акционеров — 07 сентября 2021 года.

Повестка дня внеочередного общего собрания акционеров:

1. Об утверждении годового отчета ОАО «СМЗ» за 2020 год.
2. Об утверждении годовой бухгалтерской отчетности ОАО «СМЗ» за 2020 год.
3. Об утверждении аудитора ОАО «СМЗ».
4. О согласии на совершение сделок, в совершении которых имеется заинтересованность.

Мы также сообщаем Вам, что:

А. К бюллетеням, в случае их подписания правопреемниками или представителями лиц, имеющих право на участие во внеочередном общем собрании акционеров, действующими на основании доверенностей, должны быть приложены документы, удостоверяющие их полномочия (их копии, засвидетельствованные нотариально) и оформленные в соответствии с требованиями действующего законодательства.

Б. С информацией (материалами), подлежащей предоставлению акционерам при подготовке к проведению внеочередного общего собрания акционеров, лица, имеющие право на участие во внеочередном общем собрании акционеров ОАО «СМЗ», могут ознакомиться с «11» сентября 2021 года в рабочие дни с 09.00 до 16.12 по адресу: Россия, 618541, Пермский край, г. Соликамск, ул. Правды, 9 (справочный телефон: (34 253) 6-66-99, 6-61-46 и (или) на корпоративном web-сайте Общества www.smz.ru, на сайте уполномоченного агентства Интерфакс <http://www.e-disclosure.ru/portal/company.aspx?id=6100>.

В. Владельцы обыкновенных акций имеют право голоса по всем вопросам повестки дня внеочередного общего собрания акционеров ОАО «СМЗ».

Вместе с настоящим сообщением, лицу, имеющему право на участие во внеочередном общем собрании акционеров ОАО «СМЗ», направляются заказным письмом или вручаются лично под роспись инструкция о порядке голосования на внеочередном общем собрании акционеров ОАО «СМЗ».

Совет директоров

Открытого акционерного общества

«Соликамский магниевый завод»

На 31-е августа (включительно) на заводском здравпункте ПЕРВИЧНОЙ ВАКЦИНАЦИЕЙ охвачены 680 человек. Из них закончили вакцинацию — 525 человек. Итог — 647 человек закончили вакцинацию от COVID19 по заводу.

Процент привитости по заводу 23,55 процента.

По данным специалистов Соликамской городской больницы, на 31-е августа заболевших за сутки — 32 человека.

В инфекционном отделении

горбольницы Соликамска проходят лечение 258 пациентов. С диагнозом «Коронавирусная инфекция» — 169 человек, 152 из них — жители нашего города.

На лечении амбулаторно с лёгкой формой заболевания на-

ходятся 905 человек. В режиме домашнего карантина наблюдаются 400 соликамцев.

За весь период пандемии умерли от подтверждённого диагноза «Коронавирусная инфекция» — 42 человека.

В Пермском крае, по данным на 31-е августа, диагноз «Коронавирусная инфекция» официально подтверждён у 87767 человек. За весь период пандемии умерли 4 тысячи 111 человек.