



МАГНИЙЕВИК



Газета основана в 1946 году

Четверг, 19 августа 2021 г.
№31 (3610)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

ЦИТАТА НОМЕРА:

«В итоге удалось полностью устранить почти все неполадки (при необходимости к работе подключались наши специалисты), кроме последнего отклонения. В целом, на работу компрессора оно сильно не влияет. Но свой следующий визит на завод (примерная дата

– октябрь этого года), думаю, казанцы начнут не с запланированного ремонта компрессора номер пять, а с осмотра четвёртого».

Виталий КРАСНИЦКИЙ,
мастер участка цеха № 18 (вторая полоса)

Химико-металлургический: «самые-самые»...



Совсем скоро (3-го декабря) цех № 7 отметит золотой юбилей. Сегодня мы начинаем серию материалов, посвящённых этому событию. О каждой смене уникального подразделения мы рассказать не сможем, а вот о тех, которые могли бы стать победителями в необычных номинациях, постараемся. Представители одного из таких коллективов – Борис Николаевич Эйстрих, аппаратчик-гидрометаллург, и Виталий Анатольевич Бровкин, исполняющий сейчас обязанности мастера смены. Все подробности – на третьей полосе.

Долгожданная новинка



На этой неделе на участке дробления первого цеха монтируется новый конвейер № 1.

Ещё в начале августа этот производственный передел был остановлен из-за отсутствия вагонов под погрузку. Пользуясь случаем, участок номер два двадцать шестого цеха, совместно с механиками и энергетиками третьего отделения первого цеха, приступил к ремонтным работам.

Бригада под руководством **А.Н. Брезгина**, исполняющего обязанности мастера цеха № 26 (на верхнем фото он с **А.А. Ивановым**, слесарем-ремонтником), в первой декаде августа демонтировала старое оборудование, подготовила и установила необходимые металлоконструкции.

«Своими силами мы сварили и новую площадку обслуживания (фото внизу), – комментирует Артемий Николаевич. – Если раньше такая была только вдоль одной стороны, то теперь появилась и вдоль другой. Сейчас работникам первого цеха легче будет обслуживать свое оборудование, часть которого находится на высоте от одного до двух метров.

Сам скребковый конвейер нам привезли в прошлую пятницу, тринадцатого августа. А уже в субботу основная его часть была смонтирована.

На этой неделе мы занимаемся установкой дробилки, площадки под привод, регулировкой выхода с конвейера и мест пересыпания сырья».

В планах у ремонтников – закончить все работы до тридцатого августа.

О том, чем отличается установленная новинка от предыдущего конвейера, отслужившего восемь лет, рассказывает **Алексей Олегович Михайлов**, заместитель начальника цеха № 1 по производству: «Уже проведена полная его замена с изменением конструкции площадок, заменой самого конвейера и с подгонкой рудоспусков под него. Конвейер мы немного модифицировали. Теперь он с модернизированной системой натяжки, что позволит в режиме текущей работы регулировать натяжение цепи. Изменена и конструкция привода на конвейере. Это должно повысить его надёжность».

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА,
Фото автора



Очередной экзамен

С 17-го по 20-е августа на заводе проходил ресертификационный аудит. Его проводили специалисты компании «Русский регистр» Н.В. Кузнецова, руководитель группы, А.Л. Бурдин, Г.С. Арзамасова, аудиторы.

Цель, как указано в согласованном и утверждённом плане, — «проверка соответствия системы менеджмента требованиям ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, процессов и документации системы менеджмента организации в отношении производства магния и его сплавов, соединений ниобия, тантала, титана и редкоземельных элементов, титана губчатого, растворов хлористого кальция, хлора жидкого, карналита обезвоженного, флюса хлор-

калиевого, калия хлорида, флюса карналитового; оценка способности системы менеджмента обеспечивать соответствие применимым законодательным, нормативным и контрактным требованиям; оценка результативности системы менеджмента для обеспечения уверенности, что поставленные цели могут быть достигнуты; идентификация областей для возможного улучшения системы менеджмента».

Во вторник, 17-го августа, прошло вступительное онлайн сове-

шание с представителями высшего руководства завода и начальниками цехов — участниками аудита. Все последующие дни проверяющие, вместе со специалистами ОУСК, проводили плановые мероприятия в заводских подразделениях.

Сегодня состоялось итоговое совещание, на котором были озвучены результаты проверки.

Все подробности «экзаменационной недели» — в следующем номере газеты.

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА

Через месяц – конференция

В профсоюзной организации завода продолжается отчётно-выборная кампания.

В большинстве цехов конференции проведены: избраны составы цеховых комитетов, председатели цехкомов, делегаты на заводскую конференцию.

На 24-е сентября намечено итоговое мероприятие заводских профсоюзных отчётов-выборов — заводская конференция. На ней будут заслушаны отчёты о работе комиссий профкома, председателя профсоюзной организации о профсоюзной жизни завода за пятилетний период — с 2016-го года.

В повестке дня также — выборы руководящих органов профсоюз-



ной организации ОАО «СМЗ» на следующий пятилетний период и избрание делегатов на отчётно-выборную конференцию Пермского крайкома ГМПР.

С августа начала работу комиссия профкома по подготовке к заводской конференции. Желающие могут подать свои кандидатуры для выборов в руководящие органы профорганизации, предложения в программу действий профсоюзной организации на следующие пять лет, вопросы, которые необходимо осветить в отчёте за истекший период, в эту комиссию.

Александр МАЛЬЦЕВ,
председатель первичной профсоюзной организации

«Медосмотр» пройден успешно

В начале августа специалисты АО «КазаньЭнергоМаш» провели гарантийное обслуживание воздушного центробежного компрессора № 4 на центральной компрессорной станции цеха № 18.

Год назад казанцы впервые приехали к нам на завод, чтобы выполнить капитальный ремонт этого самого мощного, обеспечивающего все заводские цехи сжатым воздухом, агрегата. Заводские энергетики тогда отмечали, что таких масштабных по своим объёмам капитальных ремонтов, как этот, на заводских компрессорах ещё никогда не производилось.

Нынче подрядчики вернулись снова, чтобы провести ревизию и ремонт по гарантии.

«За время работы компрессора нами были выявлены некоторые дефекты, поэтому мы и вызвали этих специалистов, — поясняет цель визита В.И. Красницкий, мастер участка цеха № 18. — Конкретно, нас беспокоили повышенный расход масла, повышенная вибрация на двух из четырёх ступенях, повышенная температура охлаждающей воды на второй ступени. Также из конденсатоотводчиков четвёртой ступени конденсат бежал вместе с маслом.

В итоге удалось полностью устранить почти все неполадки (при



необходимости к работе подключались наши специалисты), кроме последнего отклонения. В целом, на работу компрессора оно сильно не влияет.

Но свой следующий визит на завод (примерная дата — октябрь это-

го года), думаю, казанцы начнут не с запланированного ремонта компрессора номер пять, а с осмотра четвёртого».

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.
Фото из архива редакции

Коротко

Август 1936-го: день за днём

Ускорить упорядочение площадок

Упорядочение площадок магниевого комбината (очистка их, выравнивание и т.п.) ведётся очень медленно. Большое количество всякого строительного материала разбросано по всем площадкам у цехов. Особенно много всяких досок, брусьев, брёвен, мусора валяется около преобразовательной станции.

Все эти материалы загромождают все проезды, проходы, затрудняют движение.

Строители должны ускорить упорядочение этих площадок, уборку всего хлама, выравнивание и асфальтирование и так далее.

Надо указать и на то, что железнодорожные пути также заставлены пустыми платформами, мешающими движению.

Е.Ф.

Бдительность – неотъемлемое качество большевика

Общекорбинатское партийное собрание 14-го августа отметило, что на нашем комбинате в отдельных звеньях недостаточна классовая бдительность. В качестве примера можно привести факты расхищения стройматериалов, чему способствовало благодушие, излишнее доверие, проявленное начальником стройучастка, кандидатом в члены партии т. Чернышковым.

Недостаточно поставлена охрана в некоторых наших цехах. Имеются случаи мелкого вредительства, в частности на солемельнице. Всё это обявляет каждого коммуниста-калийщика поднять классовую бдительность.

Бдительность – неотъемлемое качество большевика. Центральный комитет, вождь нашей партии товарищ Сталин дают образец большевистской бдительности, стоя на страже единства и мощи нашей партии.

Открытие парка культуры и отдыха

Сегодня, 18-го августа, комбинат открывает свой парк культуры и отдыха, знаменующий ещё одно крупное достижение на культурно-бытовом фронте.

Через несколько часов парк заполнится людьми. Звонкие детские голоса будут раздаваться по аллеям парка. Детвора заполнит все детские аттракционы, установленные в детском секторе парка, изготовленные по инициативе и под непосредственным руководством орденоносца Цивы Марковны Цифринович.

Сегодня вечером в парке состоится митинг, массовые игры, посвящённые Дню авиации. Работают справочно-консультационные столы, стол проверки выигрышей по лотерее Осовиахима и займам, буфеты, ресторан.

Установлены всевозможные подвижные аттракционы, волейбольные, городошные площадки и спиральбол. Будет проведена сдача норм на ПВХО и ГТО. Будут бега в противогазах со связанными ногами, бега в мешках с противогазами, перетягивание каната...

Играет духовой оркестр, баянисты, затейники.

Вход свободный. Начало в 9 часов вечера.



«Самая позитивная»

Победителем в этой юбилейной номинации по праву становится смена мастера А.В. ЖИВОТОВСКОГО.

В четвёртом отделении, как и в других подразделениях химико-металлургического, трудятся пять смен. И у каждой из них есть своя «изюминка»...

«В смене Алексея Владимировича Животовского работают ответственные, трудолюбивые мужики, — отмечает А.А. Логинов, старший мастер отделения карбонатов. — Каждый из них знает, что он должен сделать, следит за порядком на своём рабочем месте.

Половина смены — кадровые рабочие. Есть и награждённый почётным званием «Ветеран завода» (кстати, таких у нас на всё отделение — три человека!). Мастер смены вместе со мной в две тысячи седьмом проходил обучение на «итээровца», а утвердили его в должности в две тысячи десятом. За одиннадцать лет Алексей добился определённых производственных успехов: в числе победителей Трудовой вахты этот коллектив был неоднократно, в прошлом году портрет его самого был занесён на Аллею почёта».

День нашего знакомства со сменой Алексей Владимирович был в отпуске. Его замещал **Виталий Анатольевич Бровкин** — известный на заводе профсоюзный активист. Двадцать один год он работает в седьмом, и практически столько же участвует в общественной жизни завода и города. Сначала — в составе молодёжной комиссии профкома, а сейчас — как председатель цехкома.

Смена — девять человек — обеспечивает переработку плава хлоридов редкоземельных элементов до готового товарного продукта. Каждый в коллективе взаимозаменяем на своём посту, обучен и аттестован по нескольким смежным специальностям.

Первым прямо «на пороге» отделения карбонизации мы столкнулись с **Борисом Николаевичем Эйстрихом**: он



Эдуард Викторович Лузин, Андрей Игоревич Жуканов

взвешивал очередную партию готовой продукции в мешках-тонниках. Каждая смена наполняет до двенадцати таких мешков в течение своего рабочего дня. Сам Борис Николаевич, охотно попозировав «для газеты», рассказал, что работает здесь совсем недавно: перевёлся из службы газоснабжателей целенаправленно — за стажем, за вредностью. Твёрдо и уверенно связывает своё будущее с этим коллективом.

Затем мы встретили **Сергея Владимировича Капусткина**, аппаратчика-гидрометаллурга:



Сергей Владимирович Капусткин



Александр Анатольевич Епишин, Алексей Котельников



Алексей Владимирович Животовский, мастер



Сергей Викторович Жевлаков

он отвечал на телефонный звонок и записывал какие-то показания в журнал. Семь лет он работает в смене, как выразился, «с просто хорошими мужиками». На вопрос, нравятся ли ему в четвёртом отделении, гордо ответил: «Я — гидрометаллург!».

В комнате смен следили за показаниями приборов учёта **Андрей Игоревич Жуканов**, бригадир, и **Эдуард Викторович Лузин**, тот самый ветеран завода.

Эдуард Викторович — проверенный и надёжный стажист своего подразделения. Как отмечают коллеги, он оператив-

но справляется с любой, даже нерешаемой, проблемой! И доверяют ему самую сложную работу. «Причина» проста — все нюансы технологических процессов своего отделения он знает «от и до». За двадцать пять лет работы Эдуарда Викторовича не раз награждали благодарственными письмами и почётными грамотами завода, а в 2014-м году его портрет был на заводской Аллее почёта.

Андрей Игоревич Жуканов, разговорчивый и весёлый бригадир, видимо, «заразился» от коллеги и тоже «метит» в ветераны. Девятнадцать лет



стажа, причём практически все — бригадирские, уже есть. Дело осталось за малым.

«С людьми работать умею, и с начальством получается найти общий язык, — улыбаясь, рассказывает про себя Андрей Игоревич. — Основной состав нашей бригады уже много лет вместе: знаем друг друга, как свои пять пальцев. Поэтому, думаю, и справляюсь со своими обязанностями. Приходите к нам лет через пять, тогда ветеранов у нас будет раза в три больше!».

На участке дезактивации работает ещё один старожил смены — **Александр Анатольевич Епишин**. Своим двадцатилетним производственным опытом он делится с **Алексеем Котельниковым**, представителем молодой перспективной гвардии, и с **Сергеем Жевлаковым**. Сергей Викторович буквально пару месяцев назад перевёлся в смену из двенад-

цатого цеха. Сегодня он уже вполне самостоятельно следит за ходом технологического процесса, ловко преодолевая лабиринты лестниц своего участка.

Вот такие они — совершенно разные, но очень позитивные (шутки практически у каждого нашлись на все мои вопросы!) Эта «черта характера» смены Животовского — самая яркая. Наряду, конечно, с трудолюбием, сплочённостью и... умением красиво работать!

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.
Фото автора

